#Sector Farmaceútico

Más de 90 motores inteligentes para acelerar la descarbonización en la industria farmacéutica

¿Qué hemos hecho?

Galenicum SAG ha confiado en Future Motors Iberia para liderar uno de sus proyectos clave en materia de eficiencia energética y descarbonización.

La compañía, con una firme apuesta por la sostenibilidad, ha emprendido un ambicioso plan de renovación tecnológica en sus sistemas de climatización industrial. Una actuación de alto impacto con beneficios energéticos, medioambientales y económicos que refuerza su liderazgo en innovación dentro del sector farmacéutico.



Ubicación:	Planta de San Agustín de Guadalix (Madrid)
Instalción:	Sustitución de más de 90 motores convencionales por sistemas inteligentes ultra eficientes)

Solución

El proyecto se ha desarrollado en las instalaciones industriales de Galenicum SAG, empresa líder en el sector farmacéutico, donde se ha llevado a cabo la sustitución de más de 90 motores de climatización, ventilación y refrigeración (HVAC) por tecnología de alta eficiencia. Se trata de una actuación global dentro del plan de descarbonización de la compañía. El despliegue incluyó el diseño, instalación y un seguimiento continuo que garantiza eficiencia y adaptabilidad.

En Future Motors Iberia, acompañamos a nuestros clientes durante todo el proceso, desde la planificación inicial hasta el seguimiento continuo, asegurándonos de que logren sus objetivos de sostenibilidad y competitividad en el mercado.

Resultados

Ahorro energético:
1.7 GWh/año

Retorno de inversión
< 3 años

Impacto tangible en los costos operativos y en la sostenibilidad de la planta

Reducción consumo energético
60%