

# GAMA RESIDENCIAL Aerothermia

 Comprueba aquí si este  
Catálogo Digital está actualizado



OMNIA ST 3.2

**TARIFA MARZO 2025**

ÍNDICE







## En esta pequeña guía te mostramos algunas de las ventajas de este Catálogo Digital.

Aprovecha los menús tipo “migas de pan” para navegar a través del catálogo, solo haz click sobre la sección que desees.

ÍNDICE > OMNIA M 3.2

Haciendo clic te llevará al índice del catálogo.

Haciendo clic te llevará a la ficha del producto.

En las fichas de los productos hemos creado una zona de descargas, donde podrás descargar todos los recursos que necesites: Manuales de instalación, etiquetas energéticas, esquemas, imágenes, catálogos comerciales, tablas, etc.

  
MANUAL DE USUARIO  
E INSTALACIÓN

  
ETIQUETA  
ENERGÉTICA

  
CERTIFICADOS

  
FICHA  
TÉCNICA

  
FICHA PARA  
IMPRESIÓN

  
CATÁLOGO  
COMERCIAL

  
GUÍA PARA  
EL INSTALADOR

  
ESQUEMAS  
INSTALACIÓN

  
IMÁGENES

  
OBJETO BIM

Iconos archivos descargables en cada ficha de producto.

Puedes ponerte directamente en contacto con un especialista del producto a través de un formulario electrónico o llamándonos si navegas a través de un móvil.

SOPORTE AL PROFESIONAL

SERVICIO TÉCNICO



Formulario



916 612 304



satferrolí@ferrolí.com



914 879 325

Puedes descargar directamente las aplicaciones de los productos y ver sus vídeos.

Descargar la aplicación



VER VÍDEO



## Aerotermia

|  |            |
|--|------------|
| SOLUCIÓN DE AEROTERMIA 360<br>PARA EL INSTALADOR ..... | 9          |
| SERVICIOS AEROTERMIA POST VENTA .....                  | 15         |
| <b>Equipos solo ACS</b>                                |            |
| <b>Ventajas EGEA TECH .....</b>                        | <b>16</b>  |
| <b>EGEA TECH LT MURAL .....</b>                        | <b>18</b>  |
| <b>EGEA TECH LT PIE .....</b>                          | <b>21</b>  |
| <b>EGEA TECH LT-S PIE .....</b>                        | <b>24</b>  |
| <b>EGEA TECH HT PIE .....</b>                          | <b>27</b>  |
| <b>Equipos climatización + ACS</b>                     |            |
| <b>N OMNIA LIFE M .....</b>                            | <b>30</b>  |
| <b>N OMNIA FT .....</b>                                | <b>36</b>  |
| <b>OMNIA M 3.2 .....</b>                               | <b>42</b>  |
| <b>PACKS OMNIA M 3.2 .....</b>                         | <b>49</b>  |
| <b>OMNIA S 3.2 .....</b>                               | <b>52</b>  |
| <b>OMNIA ST 3.2 .....</b>                              | <b>61</b>  |
| <b>OMNIA SW-T 3.2 .....</b>                            | <b>72</b>  |
| PRODUCTOS ASOCIADOS AEROTERMIA .....                   | 80         |
| <b>Equipos de alta potencia &gt;16 kW</b>              |            |
| <b>OMNIA M 3.2 T .....</b>                             | <b>81</b>  |
| <b>RCI 35-40 .....</b>                                 | <b>86</b>  |
| <b>RCI/RNI 50-180 .....</b>                            | <b>91</b>  |
| <b>RCA/RNA 50-180 .....</b>                            | <b>100</b> |
| <b>RCA/RNA 195-395 .....</b>                           | <b>109</b> |
| <b>RCO/RNO 45-175 .....</b>                            | <b>118</b> |
| <b>RCO/RNO 200-400 .....</b>                           | <b>127</b> |
| SERVICIO TÉCNICO OFICIAL (SAT) .....                   | 136        |
| CONDICIONES GENERALES DE VENTA .....                   | 138        |
| GARANTÍAS .....  | 140        |



# APP FERROLI PRO

Con estas ventajas ganas tú y ganan tus clientes



## Recibe y disfruta al momento todas tus bonificaciones y promociones más exclusivas

Gracias a la nueva aplicación del Club Ferroli Pro, todas las instalaciones de productos Ferroli que has realizado quedan guardadas automáticamente para que consten en nuestro registro y computen en todas las promociones que se encuentren en vigor. De este modo, podrás disfrutar de ellas al momento.



## Tramita tus financiaciones

Permite ofrecer al momento a tus clientes la financiación que verdaderamente necesitan: 12, 24 y 36 meses sin intereses\*, para la compra de una amplia gama de productos (calderas murales y de gasóleo, equipos de aerotermia, splits de aire acondicionado y equipos de biomasa residencial Ferroli) o hasta 10 años con intereses\*\* si se trata de equipos de aerotermia.



## Registra tus instalaciones

Te permite dar de alta en el acto todas tus instalaciones de productos Ferroli desde el domicilio del cliente a través de tu móvil o tablet.



## Solicita la verificación de funcionamiento

Una vez registrada la instalación en la app, se activa automáticamente la solicitud de verificación de funcionamiento urgente.



## Activa la garantía

Una vez que nuestro SAT ha realizado la verificación de funcionamiento, comprobando que todo está en orden, se activa la garantía.



## Cero papeleos y desplazamientos

La app te permite hacer todo lo anterior sin tener que desplazarte y sin necesidad de conectarte desde tu oficina a ninguna plataforma. De esta manera, ahorras tiempo y ganas en comodidad.

Ahora puedes guardar todos los datos de tus instalaciones Ferroli con su historial completo. Así, cada vez que lo necesites, podrás acceder a toda la información al instante. ¡Más fácil, seguro y rápido para ti!



## Conoce nuestras novedades al momento

Ahora, pulsando en la nueva sección "Novedades" del menú, podrás acceder a nuestras últimas promociones, productos y servicios.

Descargar la app Ferroli Pro



(\*) Financiado por el BBVA. Comisión de apertura financiada: 2,60% (12 meses) TAE 4,87%, 5% (24 meses) TAE 4,83% y 8% (36 meses) TAE 5,18%.  
(\*\*) Financiado por el BBVA: Financiación hasta 120 meses con intereses. Comisión de apertura 0%. TIN 7,5%. TAE 7,76%.



# SERVICIO TÉCNICO OFICIAL FERROLI

## La mejor respuesta



Confiar en nuestro Servicio Técnico Oficial te ofrece numerosas ventajas y garantías. Nuestro conocimiento integral de cada producto como fabricantes y nuestra extensa red de servicios técnicos oficiales nos permiten ofrecer una **cobertura constante y especializada en todo el territorio nacional**.

Nuestro SAT Oficial está formado por profesionales para los que tu tranquilidad y confort son su prioridad. Reciben **formación directa y permanente** de nuestros especialistas de producto, por lo que son los únicos que pueden garantizar una correcta **reparación de los equipos Ferrolí, así como su mantenimiento**.

Nuestra Red de SAT Oficial te garantiza que la reparación se realiza con **piezas originales**, proporcionando la máxima calidad en los componentes empleados y garantía en la reparación.

» 914 879 325

» [satferroli@ferroli.com](mailto:satferroli@ferroli.com)





# CONECTIVIDAD TOTAL

## Controla tu equipo estés donde estés

### ¿Buscas la máxima comodidad y eficiencia energética?



La gama de aerotermia y aire acondicionado de Ferroli te ofrece la tecnología e innovación que necesitas.

Así, las bombas de calor aerotérmicas multitarea Omnia M 3.2, Omnia Life M, Omnia S 3.2, Omnia ST 3.2, Omnia SW-T 3.2 y Omnia M 3.2 T, las bombas de calor aerotérmicas para agua caliente sanitaria Egea Tech (también denominadas termos termodinámicos), el sistema híbrido Omnia S Hybrid C y los equipos de aire acondicionado Giada C, Giada S y Giada M, tienen disponible un módulo de control WiFi.

De este modo, el usuario puede manejarlos y programarlos cómodamente desde el smartphone o tablet a través de una app muy sencilla e intuitiva, disponible tanto para dispositivos Android como iOS.

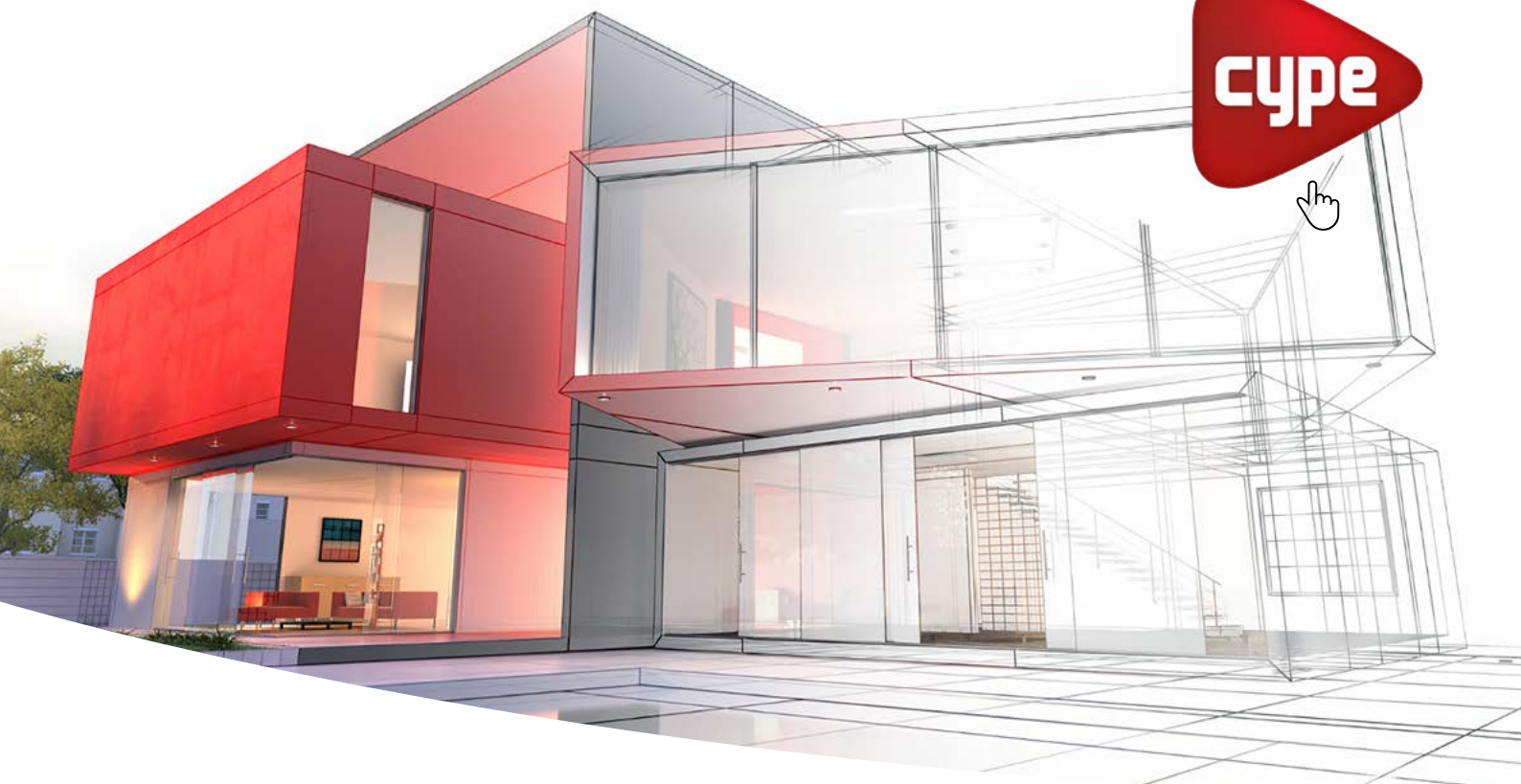
Esta conectividad permite que el nivel de confort y ahorro mejoren de forma considerable, ya que el funcionamiento del equipo se adapta a las necesidades reales de cada hogar.

Una eficiencia energética que contribuye a un uso más sostenible de los recursos naturales.

**¡Estés donde estés, tu equipo Ferroli siempre contigo!**



Accede aquí



## FERROLI incorpora sus productos al generador de precios de la construcción de **CYPE Ingenieros**

**Ferrolí** ha incorporado su catálogo-tarifa al generador de precios de la construcción de **Cype Ingenieros**. Esto facilitará a las **empresas de arquitectura, ingeniería y construcción** confeccionar los **presupuestos de los proyectos de edificación** con los productos de calefacción, refrigeración y ACS de la marca.

El programa permite al profesional definir de forma pormenorizada las unidades de obra, favoreciendo la elaboración sencilla e inmediata de la **documentación técnica del proyecto** (medición y presupuesto con precios desglosados, pliego de condiciones, control de calidad, gestión de residuos, análisis del ciclo de vida, indicadores ambientales, etc).

Este software proporciona precios actualizados de todos los productos Ferrolí para obtener **presupuestos ajustados al coste de mercado** de las obras (tanto de obra nueva como de rehabilitación), siendo una opción real de instalación.

### Otras ventajas

El programa de Cype también es compatible con otras herramientas informáticas como **Arquímedes y Presto**.

Con la incorporación de nuestros productos a este software, Ferrolí pretende facilitar a los profesionales de la construcción herramientas de trabajo que les ayuden, en su día a día, a desarrollar su trabajo con mayor eficacia.





## SOLUCIONES PARA OBRA NUEVA

Descubre la amplia gama de posibilidades que te ofrece Ferroli para cumplir con el CTE

¿Tienes algún proyecto nuevo a la vista y te preocupa cómo lograr que cumpla con los requisitos de eficiencia energética del Código Técnico de la Edificación (CTE)?

Afortunadamente, no hay un único camino para conseguirlo. En **Ferroli** te ayudamos a elegir la mejor solución entre una amplia gama de posibilidades. Y es que el gran catálogo de equipos Ferroli **permite cumplir de diferentes maneras con el CTE en todas las zonas climáticas de España.**

En función de las necesidades y el tipo de vivienda, se puede optar por una solución u otra: aerotermia, biomasa, calderas de gas, emisores eléctricos, split, etc.

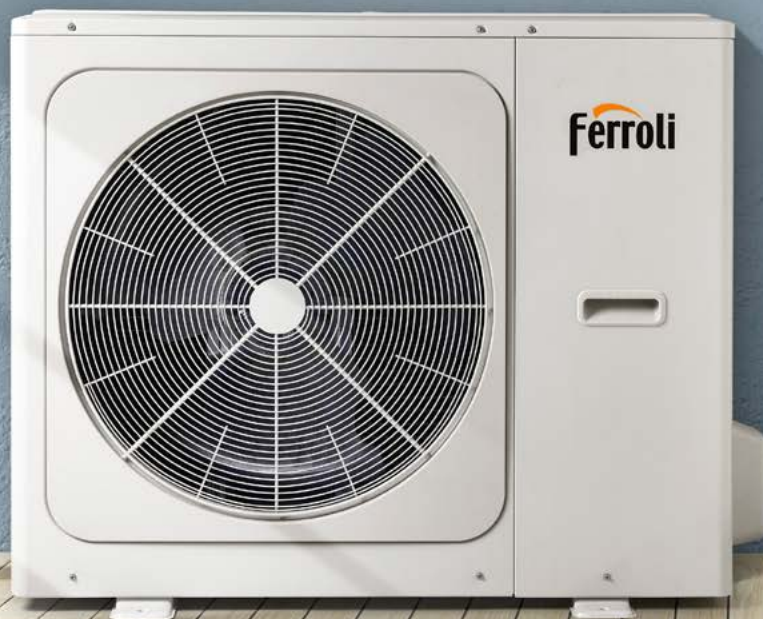
¿Quieres más información? En nuestro catálogo **Soluciones Ferroli para Obra Nueva** encontrarás 7 soluciones que cumplen con el CTE, con una **simulación real, tal y como pide el CTE**, y además, **avalada por ATECYR**, tanto en **vivienda unifamiliar** como en **vivienda en altura** y para las 4 zonas climáticas más representativas en España (**Madrid, Barcelona, Burgos y Málaga**).

¡Descárgatelo!



# #SOLUCIÓNDEAEROTERMIA360

Todas las herramientas y servicios  
a disposición de tus proyectos



Ahorros  
de hasta un  
**80%**  
en la factura  
energética



**CALCULADORA  
DE AEROTERMIA  
FERROLÍ**  
dimensiona tu proyecto



**GUÍA DE  
INSTALACIÓN**  
todo lo necesario  
paso a paso



**SERVICIO DE  
ACOMPANIAMIENTO**  
para ayudarte a resolver  
cualquier duda



**SERVICIO DE  
FINANCIACIÓN**  
hasta 50.000 € en  
particulares. Hasta 500.000 €  
en comunidades de vecinos

Para más información:

DESCARGAR CATÁLOGO





## CALCULADORA DE AEROTERMIA

La herramienta que te permite dimensionar y ofertar tu proyecto de aerotermia al momento

Dimensiona tu proyecto de forma fácil e intuitiva con la calculadora de aerotermia Ferroli en cuestión de minutos.

Solo tienes que completar la información solicitada por este **simulador gratuito** (datos del proyecto, ubicación, tipo de vivienda -si es unifamiliar o en altura o si se trata de una promoción de distintas viviendas y varios tamaños-) y te mostrará el equipo que mejor se ajusta a tu proyecto concreto, permitiéndote a su vez validar o modificar dicho resultado y descargártelo en un documento de oferta completo.

¡Así de fácil y cómodo!

[ACCEDER A CALCULADORA FERROLI](#)





## GUÍA DE INSTALACIÓN

### Todo lo necesario paso a paso

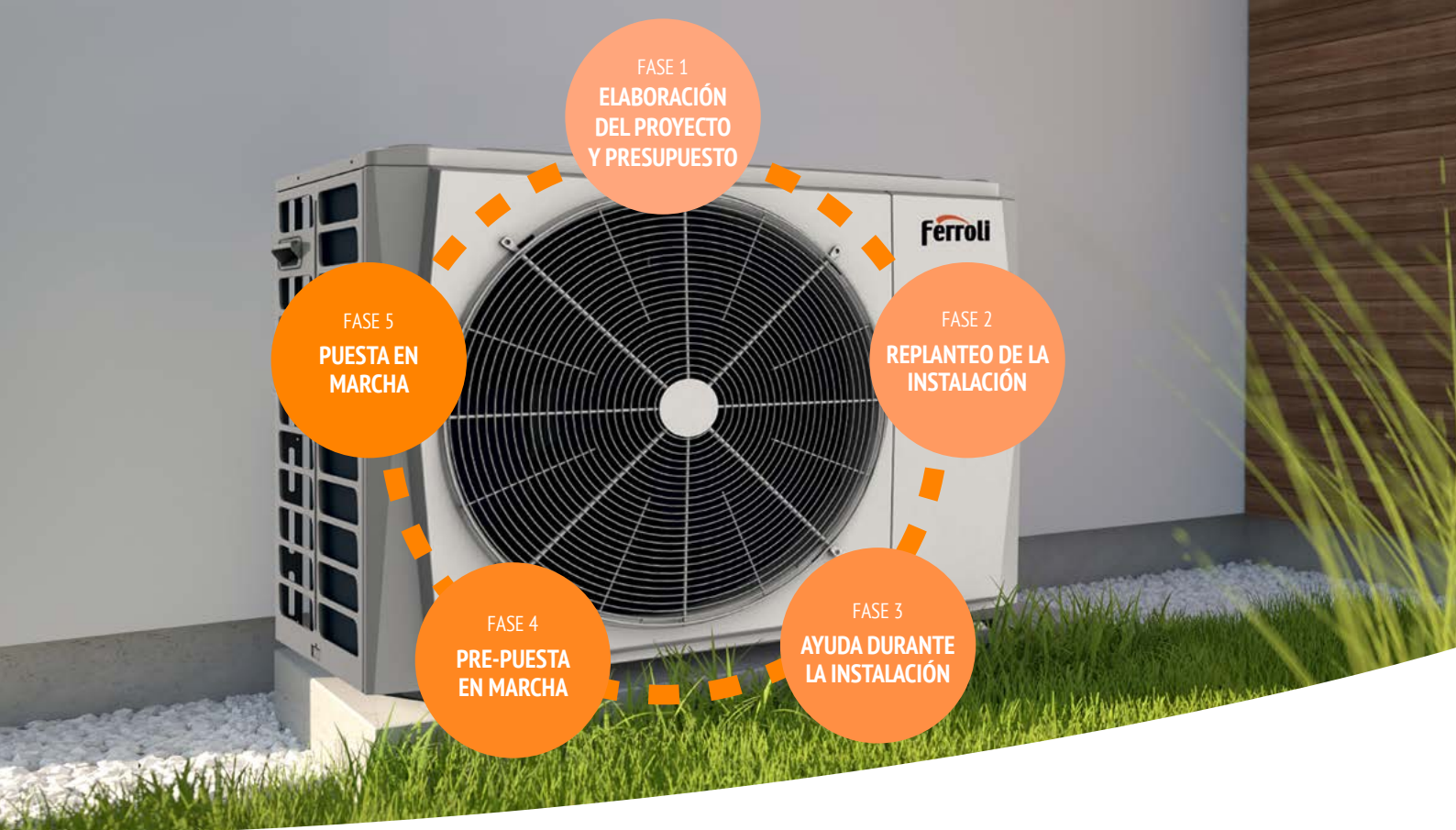
Nuestras guías para el profesional contienen toda la información necesaria para la instalación de las distintas soluciones de aerotermia Ferrolí. De una forma sencilla y muy visual te explicamos con detalle los distintos aspectos que debes tener en cuenta para llevar a cabo tus instalaciones de forma eficiente y segura.

Las dos primeras Guías de instalación publicadas son las de las gamas Omnia M 3.2 y Omnia ST 3.2 a las que muy pronto se unirán las del resto de equipos de Aerotermia.

Estas guías son el complemento perfecto del Manual de instalación, puesto que están pensadas para ayudar en la planificación e instalación del equipo.

[DESCARGAR GUÍA INSTALADOR OMNIA M 3.2](#)[DESCARGAR GUÍA INSTALADOR OMNIA ST 3.2](#)





## SERVICIO DE **ACOMPAÑAMIENTO**

### Para ayudarte a resolver cualquier duda

Si lo deseas, te acompañamos en las distintas fases de tu proyecto:

#### **Fase 1 | Elaboración del proyecto y presupuesto**

Nuestro departamento de Aerotermia estudiará tu proyecto y te ayudará a seleccionar el equipo más apropiado, a elegir su ubicación y a plantear los esquemas del conexionado hidráulico, frigorífico y eléctrico. Además, nuestro equipo de ventas te asesorará para que presentes un presupuesto ganador a tus clientes.

**SERVICIO GRATUITO**

#### **Fase 2 | Replanteo de la instalación**

También podemos ayudarte a realizar el replanteo de la instalación. Para ello, te guiamos en la realización del esquema eléctrico e hidráulico.

**SERVICIO GRATUITO**

#### **Fase 3 | Ayudas en la instalación**

Si te surgen dudas durante la instalación, te ofrecemos nuestro apoyo en las siguientes áreas:

##### **3.1 | Modelos compactos o monobloc:**

**3.1.1 | Conexionado eléctrico: 74 € + IVA.**

**3.1.2 | Llenado y purgado del circuito hidráulico: 53 € + IVA**

##### **3.2 | Modelos partidos o bibloc:**

**3.2.1 | Carga adicional de refrigerante: vacío y carga adicional de refrigerante: 95 € + IVA**

NOTA: El instalador debe hacer el conexionado frigorífico, la prueba de estanqueidad y aportar la documentación correspondiente. Las llaves de servicio de la unidad exterior deben permanecer cerradas hasta la llegada del SAT. Para el cálculo de la carga adicional de refrigerante el instalador debe indicarnos la longitud de las tuberías de conexión existentes entre las unidades exterior e interior. No está incluido el refrigerante.

**3.2.2 | Conexionado eléctrico y frigorífico: 159 € + IVA**

- Finalización del conexionado eléctrico de componentes gestionados por el control del sistema, consiste en el conexionado en bornes del control.
- Abocardado y conexionado de las unidades interior y exterior.
- Prueba de estanqueidad y vacío.

NOTA: Los cables de conexión deben estar previamente instalados e identificados por el instalador. Las puntas de las tuberías de refrigerante deben permanecer selladas desde el momento de su instalación hasta la conexión definitiva a los equipos. Las llaves de servicio de la unidad exterior deben permanecer cerradas hasta la llegada de nuestro SAT. No está incluido el nitrógeno.

1) Disclaimer: La descripción de los servicios de Aerotermia contenidos en este apartado, son meramente orientativos y en cualquier caso el profesional recibirá a la hora de solicitar los servicios un detalle concreto de los mismos y de las pruebas y servicios a realizar por parte de Ferrolli España S.L. o de sus SAT oficiales. Por lo tanto, el alcance de los mismos puede variar.





### 3.2.3 | Conexión frigorífica y carga adicional de refrigerante: 180 € + IVA

- Abocardado y conexionado de las unidades interior y exterior.
- Prueba de estanqueidad.
- Vacío y carga adicional de refrigerante.

NOTA: Las puntas de las tuberías de refrigerante deben permanecer selladas desde el momento de su instalación hasta la conexión definitiva a los equipos. Las llaves de servicio de la unidad exterior deberán permanecer cerradas hasta la llegada de nuestro SAT. Para el cálculo de la carga adicional de refrigerante el instalador nos indicará la longitud de la tubería de conexión existente entre las unidades exterior e interior. No está incluido ni el nitrógeno ni el refrigerante.

### 3.2.4 | Conexión eléctrico y frigorífico, carga adicional de refrigerante: 254 € + IVA

- Finalización del conexionado eléctrico de componentes gestionados por el control del sistema, consiste en el conexionado en bornes del control de los cables previamente instalados e identificados por el instalador.
- Abocardado y conexionado de las unidades interior y exterior.
- Prueba de estanqueidad.
- Vacío y carga adicional de refrigerante.

NOTA: Las puntas de las tuberías de refrigerante deben permanecer selladas desde el momento de su instalación hasta la conexión definitiva a los equipos. Para el cálculo de la carga adicional de refrigerante el instalador nos indicará la longitud de la tubería de conexión existente entre las unidades exterior e interior. No está incluido el refrigerante.

### 3.2.5 | Conexión eléctrico y frigorífico, llenado y purgado del circuito eléctrico: 212 € + IVA

- Finalización de conexionado eléctrico de componentes gestionados por el control del sistema, consiste en el conexionado en bornes del control de los cables previamente instalados e identificados por el instalador.
- Abocardado y conexionado de las unidades interior y exterior. Prueba de estanqueidad.
- Vacío.
- Llenado y purgado de los circuitos de climatización y ACS.
- Ajuste de caudales de circuitos de suelo radiante

NOTA: Las puntas de las tuberías de refrigerante deben permanecer selladas desde el momento de su instalación hasta la conexión definitiva a los equipos. Las llaves de servicio de la unidad exterior deberán permanecer cerradas hasta la llegada del SAT. No está incluido el nitrógeno.

### 3.2.6 | Conexión eléctrico y frigorífico, carga adicional de refrigerante, llenado y purgado del circuito eléctrico: 307 € + IVA

- Finalización de conexionado eléctrico de componentes gestionados por el control del sistema, consiste en el conexionado en bornes del control de los cables previamente instalados e identificados por el instalador.
- Abocardado y conexionado de las unidades exterior e interior.
- Probamos la estanqueidad.
- Vacío y carga de refrigerante adicional.
- Llenamos y purgamos los circuitos de climatización y ACS.
- Ajustamos los caudales de los circuitos de suelo radiante y/o radiadores.

## Fase 4 | Pre-puesta en marcha: 64 € + IVA

La fase de Pre-puesta en marcha es un momento delicado en el que también podemos ayudarte:

- Comprobamos visualmente la ubicación y el conexionado de los equipos instalados.
- Ajustamos los parámetros de configuración según las necesidades de la instalación.
- Probamos el funcionamiento del equipo Ferrolí instalado.

## Fase 5 | Puesta en marcha gratuita

La realizan nuestros SAT Oficiales, donde además de verificar los tres puntos anteriormente citados en la Fase 4, le damos una formación básica al usuario sobre el manejo del equipo Ferrolí.

### SERVICIO GRATUITO

Puedes solicitar cualquiera de estos servicios aquí:

**SERVICIO DE ACOMPAÑAMIENTO**





## SERVICIO DE FINANCIACIÓN

Hasta 50.000 € en particulares

Hasta 500.000 € en comunidades de vecinos

Ponemos a tu disposición un servicio de financiación de **hasta 50.000 € para particulares** y **hasta 500.000 € para proyectos en comunidades de vecinos**. Incluye nuestro producto y toda la instalación relacionada con el mismo.

Para darte de alta en el servicio de financiación a particulares, tienes que enviarnos un mail a la dirección [financiacion.bbva@ferrolipro.es](mailto:financiacion.bbva@ferrolipro.es) con tus datos (nombre, apellidos, localidad y teléfono) y, en breve, te llamaremos. Una vez dado de alta, podrás solicitar y gestionar la financiación a través de la [App Ferrolí Pro](#).

Podrás ofrecer al usuario final: **12, 24 o 36 meses sin intereses\*** ¡y sin que tengan que aportar un justificante de ingresos\*\*! o **hasta 10 años con intereses\*\*\*** (solo para aerotermia).

Si la solicitud de financiación es para una comunidad de vecinos debes ponerte en contacto con el delegado de tu zona, que será el encargado de gestionar el alta en este servicio.

En este caso, la financiación es en **12, 24, 36** y hasta **48 meses sin intereses**. Una financiación a medida que te permitirá conseguir nuevos clientes.

(\*) Financiado por el BBVA. Comisión de apertura financiada: 2,60% (12 meses) TAE 4,87%, 5% (24 meses) TAE 4,83% y 8% (36 meses) TAE 5,18%.

(\*\*) Para financiaciones con DNI y hasta 3.000 €.

(\*\*\*) Financiado por el BBVA: Financiación hasta 120 meses con intereses. Comisión de apertura 0%. TIN 7,5%. TAE 7,76%.

CONOCE AQUÍ TODOS LOS DETALLES



# SERVICIOS AEROTERMIA POST VENTA

Seguimiento garantizado Ferrolí (más de 70 kW)



Ferrolí incorpora a sus equipos el **servicio SGF** (Seguimiento Garantizado Ferrolí) para proporcionar a nuestros clientes las mejores prestaciones de servicio y brindarles un óptimo aprovechamiento de nuestros equipos. **Este servicio es gratuito para todas las enfriadoras de la marca Ferrolí con potencia superior a 70 kW** nominales de las familias: RCI/RNI, RCA/RNA y RCO/RNO. Además de la verificación de funcionamiento, Ferrolí realizará **dos revisiones más** para cubrir el periodo de garantía del equipo.

**La primera revisión se hará antes de los 3 meses desde la verificación de funcionamiento** (asegurando que las instalaciones funcionan a plena carga). **Y la segunda revisión se hará al año siguiente.** El cliente será el encargado de solicitar y coordinar las revisiones del equipo para la mejor adecuación del calendario de trabajo entre él y el SAT Oficial de Ferrolí. La revisión incluye la comprobación de los parámetros de funcionamiento de la máquina, inspección visual y la verificación del adecuado mantenimiento que se realiza de la máquina acorde con el manual de la misma, verificación del estado de la máquina y dictamen de posibles acciones de mantenimiento de la instalación o máquina. No se incluyen cambios de piezas, ni acciones de reparación ni de limpieza, propias de servicios de reparación y mantenimiento.

El SGF es realizado por nuestros servicios de **Asistencia Técnica Oficiales** que, con su dilatada experiencia y coordinados desde nuestra Sede Central de Fabricación en Burgos, controlan el estado de funcionamiento de las máquinas y aconsejan para obtener el máximo rendimiento de los equipos.



# NUEVA EGEA TECH

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS

Modelos murales  
90-120 litros

LT MURAL



Modelos de pie  
200-260 litros

LT PIE

LT-S PIE

Con serpentín interior en acero vitrificado para apoyo solar u otras fuentes de energía

HT PIE



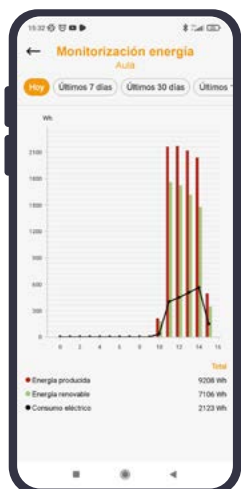
La nueva bomba de calor **EGEA TECH** mantiene todas las virtudes de la gama EGEA en cuanto a rendimiento, nivel sonoro, conectividad, estética y mejora considerablemente sus prestaciones a nivel de control, incorporando las siguientes nuevas funciones:

## Nuevo control y app FERROLI Home

Se ha actualizado la app de control, con un nuevo diseño funcional e intuitivo que facilita aún más el control del equipo. Disponible tanto para Android como para iOS.



# NUEVA EGEA TECH

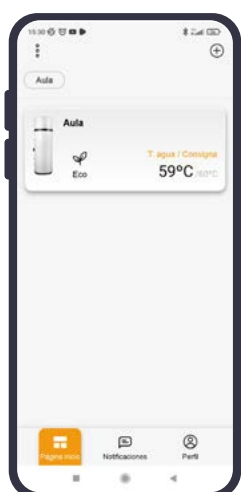
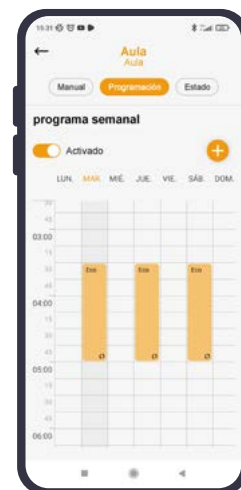


## Sistema de MONITORIZACIÓN DE LA ENERGÍA

Con la app FERROLI Home en ejecución, es posible visualizar el consumo eléctrico, la energía total generada, así como la parte de energía renovable aportada, en términos diario, semanal, mensual y anual.

## Sistema de PROGRAMACIÓN SEMANAL

Con la app FERROLI Home es posible realizar una programación semanal del equipo, hasta con 6 franjas horarias distintas, para adaptarse perfectamente al sistema de tarificación eléctrico.

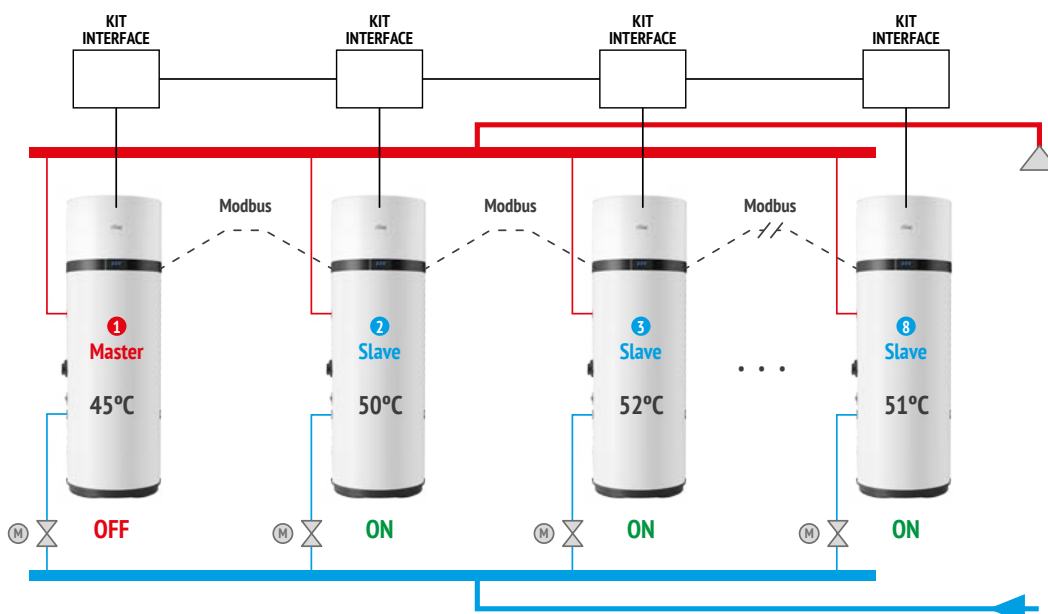


## Sistema de CONTROL EN CASCADA

El equipo dispone de un sistema de control en cascada diseñado y patentado por Ferrolí, que permite optimizar en todo momento el funcionamiento del conjunto de equipos conectados, garantizando la temperatura de consigna establecida con el mínimo consumo eléctrico en todo momento.

Es posible conectar hasta 8 uds en cascada en configuración maestro-esclavo, y la conexión entre equipos se realiza mediante un bus de comunicación (ver accesorios necesarios en la ficha de producto).

NOTA: control en cascada sólo disponible para modelos 200 y 260.





# EGEA TECH LT MURAL

## Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS



**Bomba de calor aerotérmica compacta para instalación MURAL (colgada en pared) para producción de ACS con refrigerante natural R290, equipo de elevado rendimiento (A+) y reducido nivel sonoro con conectividad WiFi de serie.**

Diseñado para trabajar con temperaturas de aire de hasta -5 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.

Descargar la app **FERROLI Home**



Incluido en:



R290 es un refrigerante natural de muy bajo impacto ambiental (PCA3).



Capacidad para producción de agua caliente hasta 62 °C solo con la bomba de calor.



WiFi + APP de serie: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



Compatibilidad con instalaciones fotovoltaicas.



Sistema de desescarche activo, permitiendo trabajar al equipo en temperaturas hasta -5 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.



Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).



Control con programa antilegionela.



Control con programación semanal.



Monitorización de la energía eléctrica consumida y energía térmica producida a través del control del equipo.

- Refrigerante natural R290 de muy bajo impacto ambiental (PCA3).
- Producción de agua caliente hasta 62 °C sólo con bomba de calor. Sistema de desescarche activo, que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire de hasta -5 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.
- Panel de control integrado en el equipo intuitivo y sencillo con módulo de conexión WiFi incluido de serie y control disponible mediante APP en el teléfono móvil.
- Preparado para integrarse con energía solar fotovoltaica.
- Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).
- Control con programa antilegionela.
- Resistencia eléctrica de apoyo y ánodo de magnesio para protección contra corrosión incluidos de serie.
- Control con programación semanal y sistema de monitorización de la energía.





# EGEA TECH LT MURAL

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS



IMAGEN



OBJETO BIM

|                    | 90 LT  | 120 LT   |
|--------------------|--|--|
| Tarifa             | Cód.: GAA0P8KA<br>EAN: 6938771356092<br><b>2.147 €</b> | Cód.: GAA0Y8KA<br>EAN: 6938771356108<br><b>2.199 €</b> |
| Coste de reciclaje | <b>10 €</b>  | <b>12 €</b>  |

|   |   |                              |
|---|---|------------------------------|
| Clasificación energética (escala de F a A+)                   |   |                              |
| Capacidad nominal   | 89 l                                    | 118 l                        |
| Eficiencia calentamiento de agua (EU812/2013) (clima medio)   | 134%                                    | 119%                         |
| SCOP DHW clima medio (7 °C (6 °C))                            | 3,12 <sup>(*)</sup>                     | 2,75 <sup>(**)</sup>         |
| SCOP DHW clima cálido (14 °C (13 °C))                         | 3,57 <sup>(***)</sup>                   | 3,09 <sup>(****)</sup>       |
| Tiempo de calentamiento (clima medio: 7 °C (6 °C))            | 5:52 hh:mm <sup>(*)</sup>               | 8:15 hh:mm <sup>(**)</sup>   |
| Tiempo de calentamiento (clima cálido: 14 °C (13 °C))         | 4:02 hh:mm <sup>(***)</sup>             | 6:26 hh:mm <sup>(****)</sup> |
| Tiempo de calentamiento en modo BOOST                         | 2:30 hh:mm <sup>(*)</sup>               | 4:30 hh:mm <sup>(**)</sup>   |
| Consumo de energía anual (clima medio)                        | 383 KWh                                 | 430 KWh                      |
| Potencia sonora (Lw)  | 54 dB(A)                                | 53 dB(A)                     |
| Máxima capacidad de agua caliente a 40 °C (clima medio: 7 °C) | 102 l                                   | 145 l                        |
| Máxima temperatura de ACS sólo con bomba de calor             | 62 °C                                   | 62 °C                        |
| Dispersión del depósito                                       | 40 W                                    | 46 W                         |
| Potencia eléctrica resistencia integrada / media absorbida    | 1.200 / 270 W el                        | 1.200 / 270 W el             |
| Potencia térmica bomba de calor (Prated)                      | 607 W th                                | 613 W th                     |
| Presión máxima de agua  | 7 bar                                   | 7 bar                        |
| Temperatura de aire máx. / mín.                               | 43 / -5 °C                              | 43 / -5 °C                   |
| Caudal de aire nominal  | 170 m³/h                                | 170 m³/h                     |
| Volumen mín. de estancia requerido para instalación de equipo | 20 m³                                   | 20 m³                        |
| Alimentación eléctrica  | 230V - 50 Hz                            | 230V - 50 Hz                 |
| Clase protección  | IP - 24                                 | IP - 24                      |
| Gas refrigerante  | R290                                    | R290                         |
| GWP refrigerante  | 3                                       | 3                            |
| Carga de gas  | 150 g                                   | 150 g                        |
| Impuesto GFEI <sup>*****</sup>                                | 0 €                                     | 0 €                          |
| Programa antilegionela  | Automático, incluido en control         |                              |
| Sistema anticorrosión   | Ánodo de magnesio                       |                              |
| Modos de operación  | Auto, Eco, Boost, Eléctrico, Ventilador |                              |
| Conexión energía solar fotovoltaica / térmica                 | Sí / No                                 | Sí / No                      |
| Peso  | 49 kg                                   | 55 kg                        |
| Dimensiones diámetro / altura                                 | 501 / 1.303 mm                          | 501 / 1.555 mm               |

(\*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 7 °C BS (6 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.

(\*\*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 7 °C BS (6 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.

(\*\*\*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 14 °C BS (13 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.

(\*\*\*\*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 14 °C BS (13 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.

(\*\*\*\*\*): Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

## DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE USUARIO E INSTALACIÓN

ETIQUETA ENERGÉTICA

CERTIFICADOS

FICHA TÉCNICA

FICHA PARA IMPRESIÓN

FICHAS ERP

GALERÍA DE IMÁGENES.ZIP

## SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario

916 612 304

## SERVICIO TÉCNICO

satferroli@ferroli.com

914 879 325

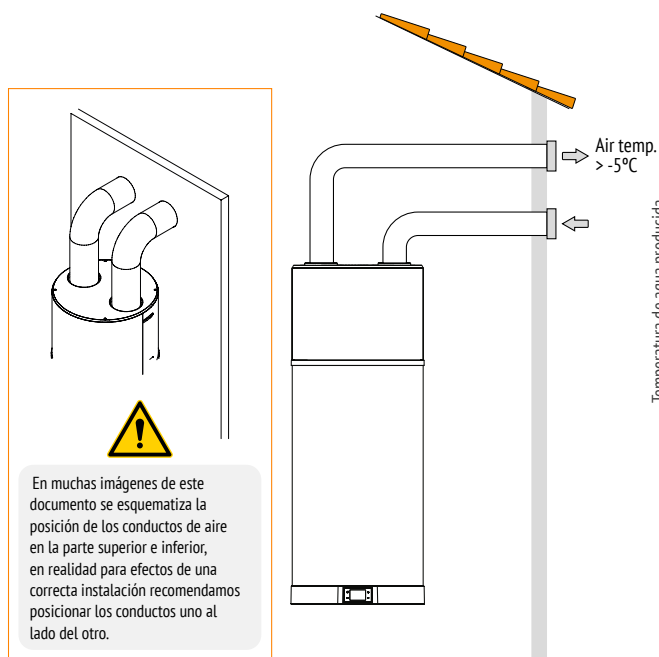


# EGEA TECH LT MURAL

## Instalación

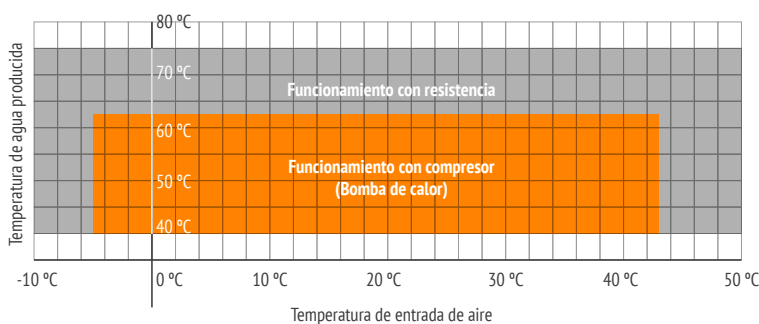
El aire de salida / entrada puede ser conducido hasta el exterior de una forma adecuada, en función de cada instalación.

Se deben respetar los espacios mínimos de instalación y mantenimiento y proporcionar una adecuada ventilación en la zona donde irá instalado el equipo tal como se indica en el manual, especialmente si comparte el espacio con otros equipos, como una caldera o un equipo de lavandería.



## Límites de funcionamiento

### RANGO DE TEMPERATURAS



### RANGO DE TRABAJO

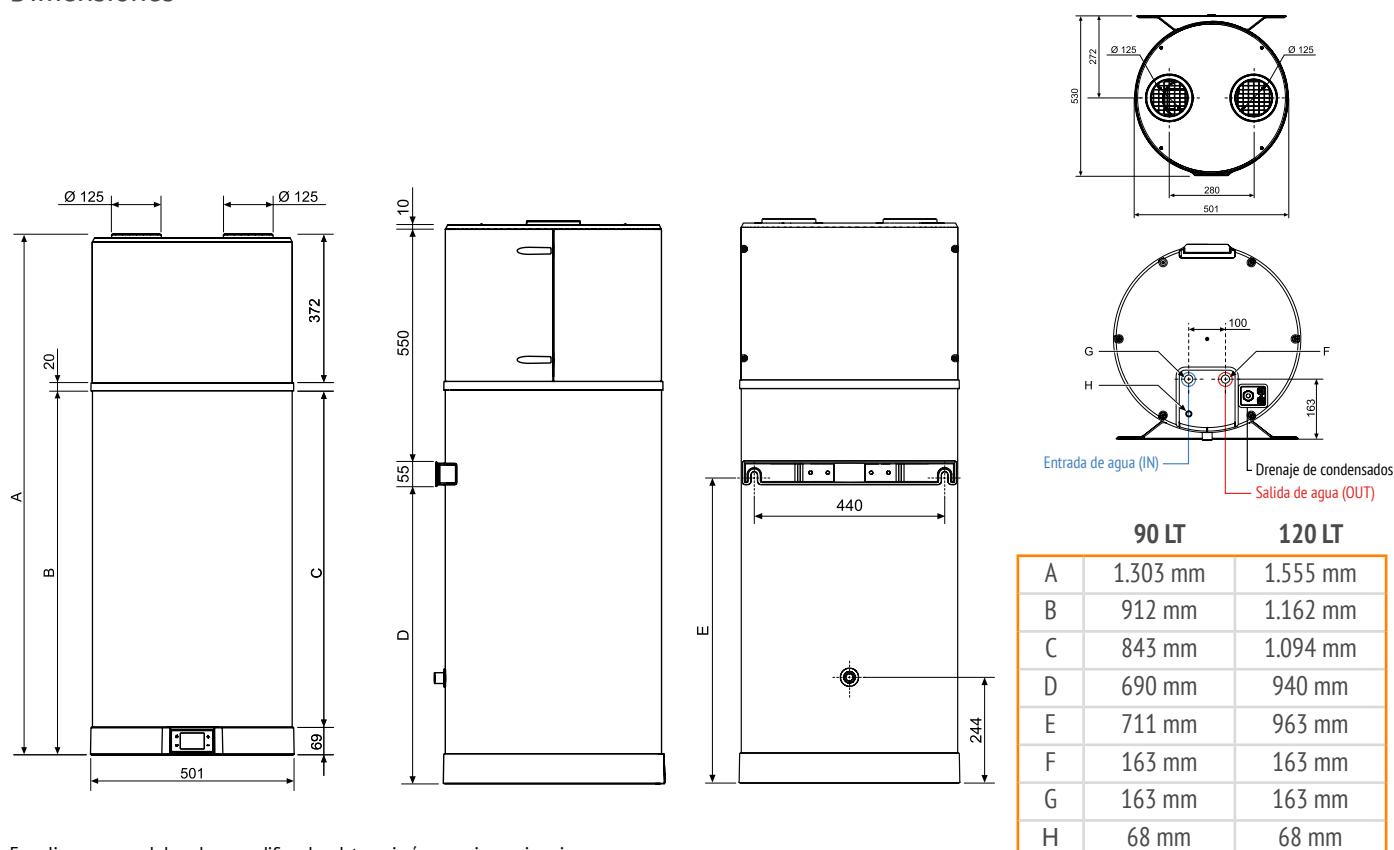
#### ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

|          |                      |
|----------|----------------------|
| Estándar | 230 V / 1 pñ / 50 Hz |
| Rango    | 207 / 254 V          |

#### DUREZA DEL AGUA

|        |       |
|--------|-------|
| Mínima | 15 °F |
| Máxima | 25 °F |

## Dimensiones





# EGEA TECH LT PIE

## Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS



**Bomba de calor aerotérmica compacta para instalación en SUELO para producción de ACS con refrigerante ecológico R134A, equipo de elevado rendimiento (A+) y reducido nivel sonoro con conectividad WiFi de serie.**

Diseñado para trabajar con temperaturas de aire de hasta -7 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.

Descargar la app **FERROLI Home**



Incluido en:



R134A es un refrigerante ecológico de bajo impacto ambiental.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 62 °C solo con la bomba de calor.



WiFi + APP de serie: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



Compatibilidad con instalaciones fotovoltaicas.



Sistema de desescarche activo, permitiendo trabajar al equipo en temperaturas hasta -7 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.



Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).



Control con programa antilegionela.



Control con programación semanal.



Monitorización de la energía eléctrica consumida y energía térmica producida a través del control del equipo.



Control en cascada de hasta 8 unidades.

- Refrigerante ecológico R134A de bajo impacto ambiental.
- Producción de agua caliente hasta 62 °C sólo con bomba de calor. Sistema de desescarche activo, que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire de hasta -7 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.
- Panel de control integrado en el equipo intuitivo y sencillo con módulo de conexión WiFi incluido de serie y control disponible mediante APP en el teléfono móvil.
- Preparado para integrarse con energía solar fotovoltaica.
- Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).
- Control con programa antilegionela.
- Resistencia eléctrica de apoyo y doble ánodo de magnesio para protección contra corrosión incluidos de serie.
- Control con programación semanal, sistema de monitorización de la energía y control en cascada de hasta 8 unidades.





## EGEA TECH LT PIE

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS



IMAGEN

200 LT

260 LT

| Tarifa | Cód.: 2CP0024F<br>EAN: 8028693898614 | 3.335 € | Cód.: 2CP0025F<br>EAN: 8028693898621 | 3.474 € |
|--------|--------------------------------------|---------|--------------------------------------|---------|
|        | Coste de reciclaje                   |         | Coste de reciclaje                   |         |
|        | 13,5 €                               |         | 16 €                                 |         |

| Clasificación energética (escala de F a A+)                   | L                                       | XL               |
|---|---|------------------|
| Capacidad nominal   | 192 l                                   | 250 l            |
| Eficiencia calentamiento de agua (EU812/2013) (clima medio)   | 135%                                    | 138%             |
| SCOP DHW clima medio (7 °C (6 °C))*                           | 3,23                                    | 3,37             |
| SCOP DHW clima cálido (14 °C (13 °C))**                       | 3,89                                    | 3,90             |
| Tiempo de calentamiento (clima medio: 7 °C (6 °C))*           | 6:27 hh:mm                              | 9:29 hh:mm       |
| Tiempo de calentamiento (clima cálido: 14 °C (13 °C))**       | 5:29 hh:mm                              | 7:54 hh:mm       |
| Tiempo de calentamiento en modo BOOST**                       | 3:58 hh:mm                              | 5:06 hh:mm       |
| Consumo de energía anual en kWh (clima medio)                 | 761 kWh                                 | 1.210 kWh        |
| Potencia sonora (Lw)  | 53 dB(A)                                | 51 dB(A)         |
| Máxima capacidad de agua caliente a 40 °C (clima medio: 7 °C) | 247 l                                   | 340 l            |
| Máxima temperatura de ACS sólo con bomba de calor             | 62 °C                                   | 62 °C            |
| Dispersión del depósito                                       | 60 W                                    | 70 W             |
| Potencia eléctrica resistencia integrada / media absorbida    | 1.500 / 430 W el                        | 1.500 / 430 W el |
| Potencia térmica bomba de calor (Prated)                      | 1.339 W th                              | 1.249 W th       |
| Presión máxima de agua  | 7 bar                                   | 7 bar            |
| Temperatura de aire máx. / mín.                               | 38 / -7 °C                              | 38 / -7 °C       |
| Caudal de aire nominal  | 450 m³/h                                | 450 m³/h         |
| Volumen mín. de estancia requerido para instalación de equipo | > 20 m³                                 | > 20 m³          |
| Alimentación eléctrica  | 230 V - 50 Hz                           | 230 V - 50 Hz    |
| Clase protección  | IP - 24                                 | IP - 24          |
| Gas refrigerante  | R134A                                   | R134A            |
| GWP refrigerante  | 1.430                                   | 1.430            |
| Carga de gas  | 1.000 g                                 | 1.000 g          |
| Impuesto GFEI***  | 21,45 €                                 | 21,45 €          |
| Programa antilegionela  | Automático, incluido en control         |                  |
| Sistema anticorrosión   | Doble ánodo de magnesio                 |                  |
| Modos de operación  | Auto, Eco, Boost, Eléctrico, Ventilador |                  |
| Conexión energía solar fotovoltaica / térmica                 | Sí / No                                 | Sí / No          |
| Peso  | 88 kg                                   | 100 kg           |
| Dimensiones diámetro / altura                                 | 621 / 1.607 mm                          | 621 / 1.892 mm   |

(\*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 7 °C BS (6 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.

(\*\*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 14 °C BS (13 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.

(\*\*\*) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

## DESCARGAS DISPONIBLES

|                                    |                        |              |                  |                         |               |
|------------------------------------|------------------------|--------------|------------------|-------------------------|---------------|
|                                    |                        |              |                  |                         |               |
| MANUAL DE USUARIO<br>E INSTALACIÓN | ETIQUETA<br>ENERGÉTICA | CERTIFICADOS | FICHA<br>TÉCNICA | FICHA PARA<br>IMPRESIÓN | FICHAS<br>ERP |
|                                    |                        |              |                  |                         |               |
| GALERÍA DE<br>IMÁGENES.ZIP         |                        |              |                  |                         |               |

## SOPORTE AL PROFESIONAL

|  |             |
|--|-------------|
|  | Formulario  |
|  | 916 612 304 |

## SERVICIO TÉCNICO

|  |                        |
|--|------------------------|
|  | satferroli@ferroli.com |
|  | 914 879 325            |

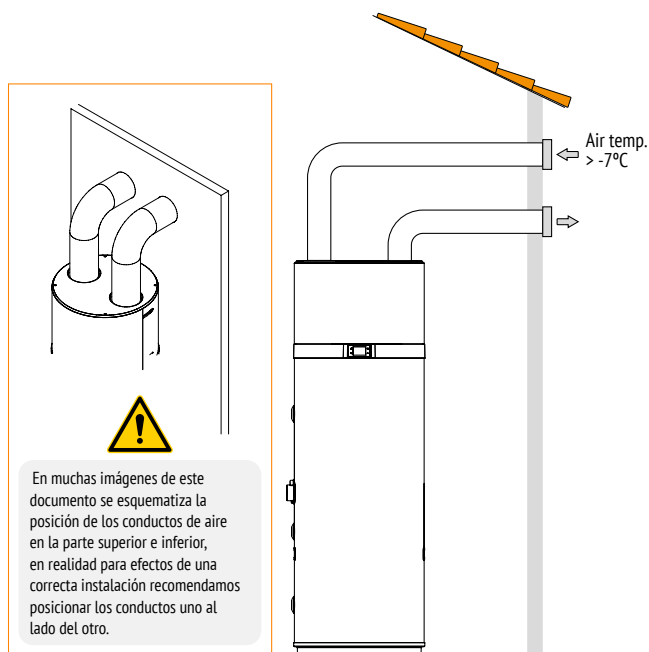


# EGEA TECH LT PIE

## Instalación

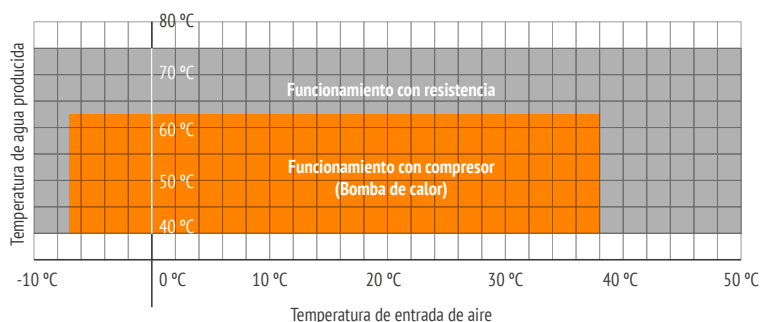
El aire de salida / entrada puede ser conducido hasta el exterior de una forma adecuada, en función de cada instalación.

Se deben respetar los espacios mínimos de instalación y mantenimiento y proporcionar una adecuada ventilación en la zona donde irá instalado el equipo tal como se indica en el manual, especialmente si comparte el espacio con otros equipos, como una caldera o un equipo de lavandería.



## Límites de funcionamiento

### RANGO DE TEMPERATURAS



### RANGO DE TRABAJO

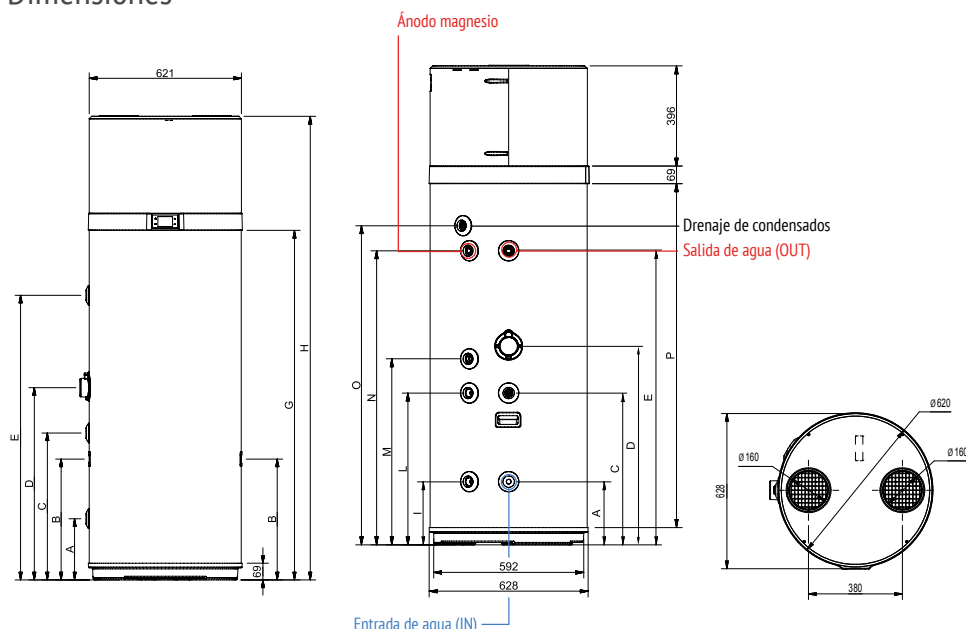
#### ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

|          |                       |
|----------|-----------------------|
| Estándar | 230 V / 1 pfh / 50 Hz |
| Rango    | 207 / 254 V           |

#### DUREZA DEL AGUA

|        |       |
|--------|-------|
| Mínima | 15 °F |
| Máxima | 25 °F |

## Dimensiones



|   | 200 LT   | 260 LT   |
|---|----------|----------|
| A | 250 mm   | 250 mm   |
| B | -        | -        |
| C | 600 mm   | 600 mm   |
| D | 705 mm   | 785 mm   |
| E | 876,5 mm | 1.162 mm |
| G | 1.142 mm | 1.427 mm |
| H | 1.607 mm | 1.892 mm |
| I | -        | -        |
| L | -        | -        |
| M | 705 mm   | 735 mm   |
| N | 877 mm   | 1.162 mm |
| O | 976 mm   | 1.261 mm |
| P | 1.073 mm | 1.358 mm |

## Accesorio EGEA TECH LT PIE

### ACCESORIO SUMINISTRADO POR SEPARADO

### COSTE DE RECICLAJE

### TARIFA

|   |        |   |
|---|--------|---|
| <p><b>Kit conexión en cascada (1 unidad por equipo)</b></p> | 0,02 € | <p>Cód.: 2CP00280<br/>EAN: 8028693902663</p> <p><b>62 €</b></p> |
|---|--------|---|

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferrolli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



# EGEA TECH LT-S PIE

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS  
con serpentín para apoyo solar



**Bomba de calor aerotérmica compacta con serpentín para apoyo solar, para instalación en SUELO, para producción de ACS con refrigerante ecológico R134A, equipo de elevado rendimiento (A+) y reducido nivel sonoro con conectividad WiFi de serie.**

**El segundo serpentín se puede utilizar con diversas fuentes de energía (solar, caldera de gas o gasóleo, etc).**

Diseñado para trabajar con temperaturas de aire de hasta -7 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.

Descargar la app **FERROLI Home**



Incluido en:



Serpentín en el interior para apoyo solar o con otra fuente de energía.



R134A es un refrigerante ecológico de bajo impacto ambiental.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 62 °C solo con la bomba de calor.



WiFi + APP de serie: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



Compatibilidad con instalaciones fotovoltaicas.



Sistema de desescarche activo, permitiendo trabajar al equipo en temperaturas hasta -7 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.



Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).



Control con programa antilegionela.



Control con programación semanal.



Monitorización de la energía eléctrica consumida y energía térmica producida a través del control del equipo.



Control en cascada de hasta 8 unidades.

- Serpentín interior en acero vitrificado (0,72 m<sup>2</sup>) para apoyo solar u otras fuentes de energía (caldera de gas o gasóleo, etc).
- Refrigerante ecológico R134A de bajo impacto ambiental.
- Producción de agua caliente hasta 62 °C sólo con bomba de calor. Sistema de desescarche activo, que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire de hasta -7 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.
- Panel de control integrado en el equipo intuitivo y sencillo con módulo de conexión WiFi incluido de serie y control disponible mediante APP en el teléfono móvil.

- Preparado para integrarse con energía solar fotovoltaica.
- Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).
- Control con programa antilegionela.
- Resistencia eléctrica de apoyo y doble ánodo de magnesio para protección contra corrosión incluidos de serie.
- **Control con programación semanal, sistema de monitorización de la energía y control en cascada de hasta 8 unidades.**





## EGEA TECH LT-S PIE

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS  
con serpentín para apoyo solar



IMAGEN

### 200 LT-S

### 260 LT-S

| Tarifa | Cód.: 2CP0026F<br>EAN: 8028693898638 | 3.480 € | Cód.: 2CP0027F<br>EAN: 8028693898645 | 3.619 € |
|--------|--------------------------------------|---------|--------------------------------------|---------|
|        | Coste de reciclaje                   |         | 16 €                                 |         |

| Clasificación energética (escala de F a A+)                   | L                                       | XL               |
|---|---|------------------|
| Capacidad nominal   | 187 l                                   | 247 l            |
| Serpentín interno (solar)                                     | 0,72 m²                                 | 0,72 m²          |
| Eficiencia calentamiento de agua (EU812/2013) (clima medio)   | 135%                                    | 138%             |
| SCOP DHW clima medio (7 °C (6 °C))*                           | 3,23                                    | 3,37             |
| SCOP DHW clima cálido (14 °C (13 °C))**                       | 3,89                                    | 3,90             |
| Tiempo de calentamiento (clima medio: 7 °C (6 °C))*           | 6:27 hh:mm                              | 9:29 hh:mm       |
| Tiempo de calentamiento (clima cálido: 14 °C (13 °C))**       | 5:29 hh:mm                              | 7:54 hh:mm       |
| Tiempo de calentamiento en modo BOOST**                       | 3:58 hh:mm                              | 5:06 hh:mm       |
| Consumo de energía anual en kWh (clima medio)                 | 761 KWh                                 | 1.210 KWh        |
| Potencia sonora (Lw)  | 53 dB(A)                                | 51 dB(A)         |
| Máxima capacidad de agua caliente a 40 °C (clima medio: 7 °C) | 241 l                                   | 335 l            |
| Máxima temperatura de ACS sólo con bomba de calor             | 62 °C                                   | 62 °C            |
| Dispersión del depósito                                       | 60 W                                    | 70 W             |
| Potencia eléctrica resistencia integrada / media absorbida    | 1.500 / 430 W el                        | 1.500 / 430 W el |
| Potencia térmica bomba de calor (Prated)                      | 1.339 W th                              | 1.249 W th       |
| Presión máxima de agua  | 7 bar                                   | 7 bar            |
| Temperatura de aire máx. / mín.                               | 38 / -7 °C                              | 38 / -7 °C       |
| Caudal de aire nominal  | 450 m³/h                                | 450 m³/h         |
| Volumen mín. de estancia requerido para instalación de equipo | > 20 m³                                 | > 20 m³          |
| Alimentación eléctrica  | 230 V - 50 Hz                           | 230 V - 50 Hz    |
| Clase protección  | IP - 24                                 | IP - 24          |
| Gas refrigerante  | R134A                                   | R134A            |
| GWP refrigerante  | 1.430                                   | 1.430            |
| Carga de gas  | 1.000 g                                 | 1.000 g          |
| Impuesto GFEI***  | 21,45 €                                 | 21,45 €          |
| Programa antilegionela  | Automático, incluido en control         |                  |
| Sistema anticorrosión   | Doble ánodo de magnesio                 |                  |
| Modos de operación  | Auto, Eco, Boost, Eléctrico, Ventilador |                  |
| Conexión energía solar fotovoltaica / térmica                 | Sí / Sí                                 | Sí / Sí          |
| Peso  | 97 kg                                   | 109 kg           |
| Dimensiones diámetro / altura                                 | 621 / 1.607 mm                          | 621 / 1.892 mm   |

(\*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 7 °C BS (6 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.

(\*\*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 14 °C BS (13 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.

(\*\*\*) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

#### DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE USUARIO E INSTALACIÓN

ETIQUETA ENERGÉTICA

CERTIFICADOS

FICHA TÉCNICA

FICHA PARA IMPRESIÓN

FICHAS ERP

GALERÍA DE IMÁGENES.ZIP

#### SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario

916 612 304

#### SERVICIO TÉCNICO

satferroli@ferroli.com

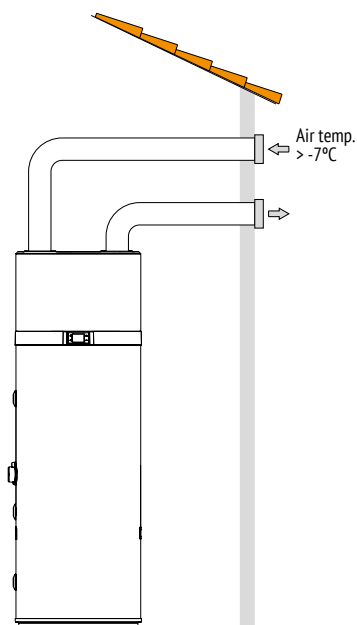
914 879 325



# EGEA TECH LT-S PIE

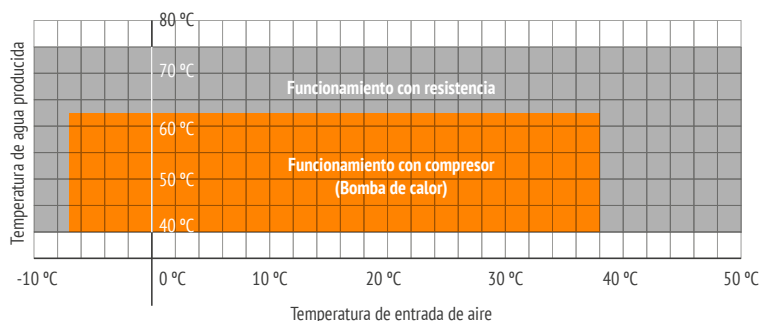
## Instalación

El aire de salida / entrada puede ser conducido hasta el exterior de una forma adecuada, en función de cada instalación. Se deben respetar los espacios mínimos de instalación y mantenimiento y proporcionar una adecuada ventilación en la zona donde irá instalado el equipo tal como se indica en el manual, especialmente si comparte el espacio con otros equipos, como una caldera o un equipo de lavandería. Para la conexión con el serpentín adicional, consultar el manual de instalación.



## Límites de funcionamiento

### RANGO DE TEMPERATURAS



### RANGO DE TRABAJO

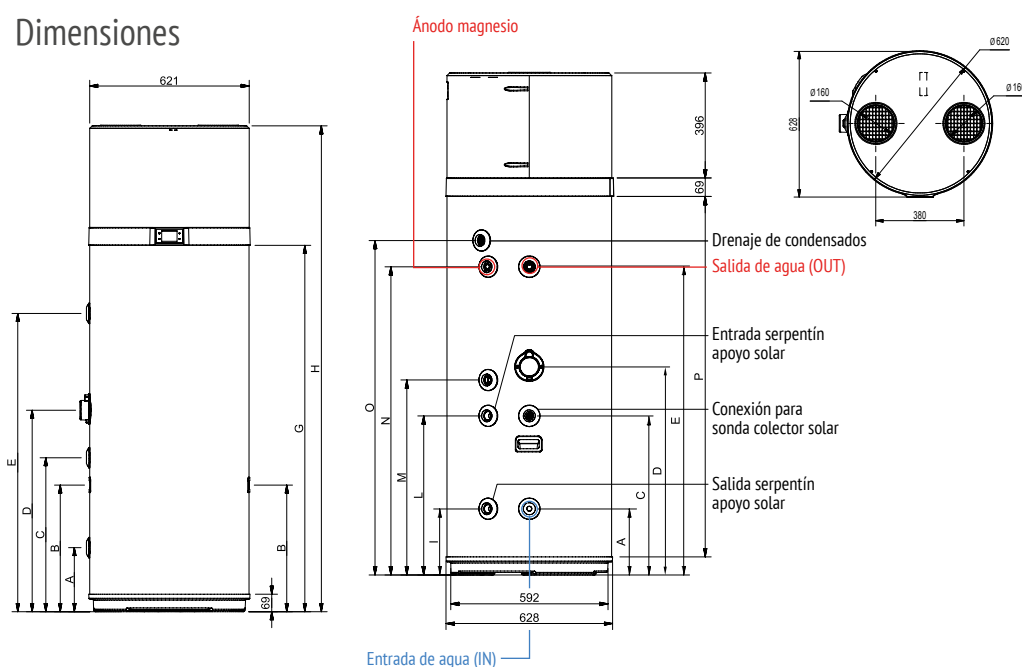
#### ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

|          |                       |
|----------|-----------------------|
| Estándar | 230 V / 1 pfh / 50 Hz |
| Rango    | 207 / 254 V           |

#### DUREZA DEL AGUA

|        |       |
|--------|-------|
| Mínima | 15 °F |
| Máxima | 25 °F |

## Dimensiones



|   | 200 LT   | 260 LT   |
|---|----------|----------|
| A | 250 mm   | 250 mm   |
| B | 490 mm   | 493 mm   |
| C | 600 mm   | 600 mm   |
| D | 705 mm   | 785 mm   |
| E | 876,5 mm | 1.162 mm |
| G | 1.142 mm | 1.427 mm |
| H | 1.607 mm | 1.892 mm |
| I | 250 mm   | 250 mm   |
| L | 599 mm   | 600 mm   |
| M | 705 mm   | 735 mm   |
| N | 877 mm   | 1.162 mm |
| O | 976 mm   | 1.261 mm |
| P | 1.073 mm | 1.358 mm |

## Accesorios EGEA TECH LT-S PIE

### ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO

### COSTE DE RECICLAJE

### TARIFA

|  |   |        |  |
|--|---|--------|--|
|  | Sonda Colector solar (sólo para versión LT-S) | 0,02 € | Cód.: 043007X0 <b>80 €</b>                       |
|  | Kit conexión en cascada (1 unidad por equipo) | 0,02 € | Cód.: 2CP00280<br>EAN: 8028693902663 <b>62 €</b> |

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



# EGEA TECH HT PIE

## Bomba de calor aerotérmica aire-agua con acumulador para ACS



**Bomba de calor aerotérmica compacta para instalación en suelo para producción de ACS con refrigerante ecológico R134A, equipo de elevado rendimiento (A+) y reducido nivel sonoro con conectividad WiFi de serie.**

Diseñado para trabajar con temperaturas de aire superior a 4 °C sin apoyo de resistencia eléctrica. Indicado para clima cálido.

Descargar la app **FERROLI Home**



Incluido en:



R134A es un refrigerante ecológico de bajo impacto ambiental.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 62 °C solo con la bomba de calor.



WiFi + APP de serie: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



Compatibilidad con instalaciones fotovoltaicas.



Opción **OFF PEAK** (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).



Control con programa antilegionela.



Control con programación semanal.



Monitorización de la energía eléctrica consumida y energía térmica producida a través del control del equipo.



Control en cascada de hasta 8 unidades.

- Refrigerante ecológico R134A de bajo impacto ambiental.
- Producción de agua caliente hasta 62 °C sólo con bomba de calor. Sistema de desercarche pasivo, que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire superior a 4 °C sin apoyo de resistencia eléctrica.
- Panel de control integrado en el equipo intuitivo y sencillo con módulo de conexión WiFi incluido de serie y control disponible mediante APP en el teléfono móvil.
- Preparado para integrarse con energía solar fotovoltaica.
- Control con programa antilegionela.
- Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).
- Resistencia eléctrica de apoyo y doble ánodo de magnesio para protección contra corrosión incluidos de serie.
- **Control con programación semanal, sistema de monitorización de la energía y control en cascada de hasta 8 unidades.**





## EGEA TECH HT PIE

Bomba de calor aerotérmica aire-agua  
con acumulador para ACS



IMAGEN

### 200 HT

### 260 HT

| Tarifa | Cód.: 2CP0022F<br>EAN: 8028693898591 | 2.646 € | Cód.: 2CP0023F<br>EAN: 8028693898607 | 2.753 € |
|--------|--------------------------------------|---------|--------------------------------------|---------|
|        | Coste de reciclaje                   |         | Coste de reciclaje                   |         |
|        | 13,5 €                               |         | 16 €                                 |         |

| Clasificación energética (escala de F a A+)                   | L                                       | XL               |
|---|---|------------------|
| Capacidad nominal   | 192 l                                   | 250 l            |
| Eficiencia calentamiento de agua*                             | 116%                                    | 127%             |
| SCOP DHW (20 °C (15 °C))*                                     | 2,8                                     | 3,1              |
| SCOP DHW clima cálido (14 °C (13 °C))**                       | 2,51                                    | 2,6              |
| Tiempo de calentamiento (20 °C (15 °C))*                      | 7:16 hh:mm                              | 9:44 hh:mm       |
| Tiempo de calentamiento (clima cálido: 14 °C (13 °C))**       | 9:01 hh:mm                              | 11:38 hh:mm      |
| Tiempo de calentamiento en modo BOOST*                        | 3:48 hh:mm                              | 4:57 hh:mm       |
| Consumo de energía anual en kWh*                              | 883 kWh                                 | 1.315 kWh        |
| Potencia sonora (Lw)*   | 52 dB(A)                                | 52 dB(A)         |
| Máxima capacidad de agua caliente a 40 °C*                    | 260 l                                   | 358 l            |
| Máxima temperatura de ACS sólo con bomba de calor             | 62 °C                                   | 62 °C            |
| Dispersión del depósito                                       | 60 W                                    | 70 W             |
| Potencia eléctrica resistencia integrada / media absorbida    | 1.500 / 370 W el                        | 1.500 / 370 W el |
| Potencia térmica bomba de calor (Prated)*                     | 1.248 W th                              | 1.283 W th       |
| Presión máxima de agua  | 7 bar                                   | 7 bar            |
| Temperatura de aire máx. / mín.                               | 43 / 4 °C                               | 43 / 4 °C        |
| Caudal de aire nominal  | 350 m³/h                                | 350 m³/h         |
| Volumen mín. de estancia requerido para instalación de equipo | > 20 m³                                 | > 20 m³          |
| Alimentación eléctrica  | 230 V - 50 Hz                           | 230 V - 50 Hz    |
| Clase protección  | IP - 24                                 | IP - 24          |
| Gas refrigerante  | R134A                                   | R134A            |
| GWP refrigerante  | 1.430                                   | 1.430            |
| Carga de gas  | 1.000 g                                 | 1.000 g          |
| Impuesto GFEI***  | 21,45 €                                 | 21,45 €          |
| Programa antilegionela  | Automático, incluido en control         |                  |
| Sistema anticorrosión   | Doble ánodo de magnesio                 |                  |
| Modos de operación  | Auto, Eco, Boost, Eléctrico, Ventilador |                  |
| Conexión energía solar fotovoltaica / térmica                 | Sí / No                                 | Sí / No          |
| Peso  | 86 kg                                   | 98 kg            |
| Dimensiones diámetro / altura                                 | 621 / 1.607 mm                          | 621 / 1.892 mm   |

(\*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 20 °C BS (15 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.

(\*\*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 14 °C BS (13 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.

(\*\*\*) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

#### DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE USUARIO E INSTALACIÓN

ETIQUETA ENERGÉTICA

CERTIFICADOS

FICHA TÉCNICA

FICHA PARA IMPRESIÓN

FICHAS ERP

GALERÍA DE IMÁGENES.ZIP

#### SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario

916 612 304

#### SERVICIO TÉCNICO

satferroli@ferroli.com

914 879 325

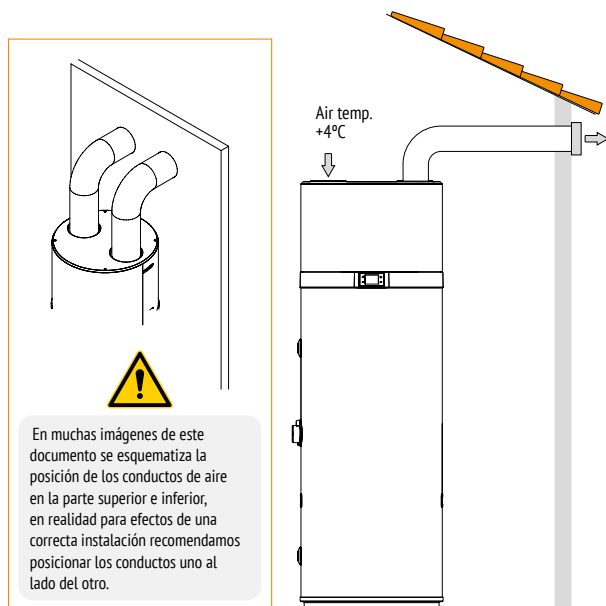


# EGEA TECH HT PIE

## Instalación

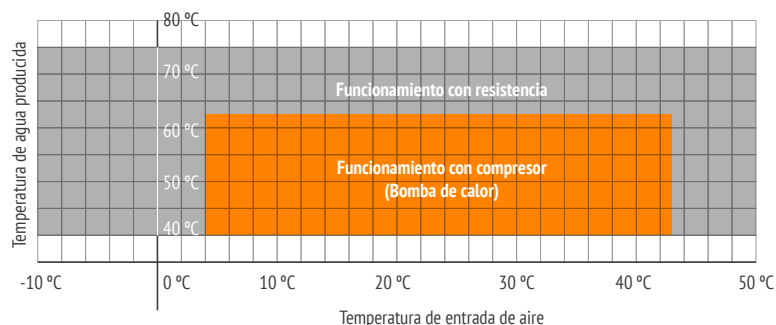
El aire de salida / entrada puede ser conducido hasta el exterior de una forma adecuada, en función de cada instalación.

Se deben respetar los espacios mínimos de instalación y mantenimiento y proporcionar una adecuada ventilación en la zona donde irá instalado el equipo tal como se indica en el manual, especialmente si comparte el espacio con otros equipos, como una caldera o un equipo de lavandería.



## Límites de funcionamiento

### RANGO DE TEMPERATURAS



### RANGO DE TRABAJO

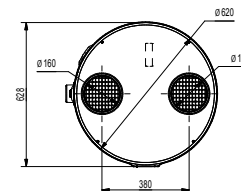
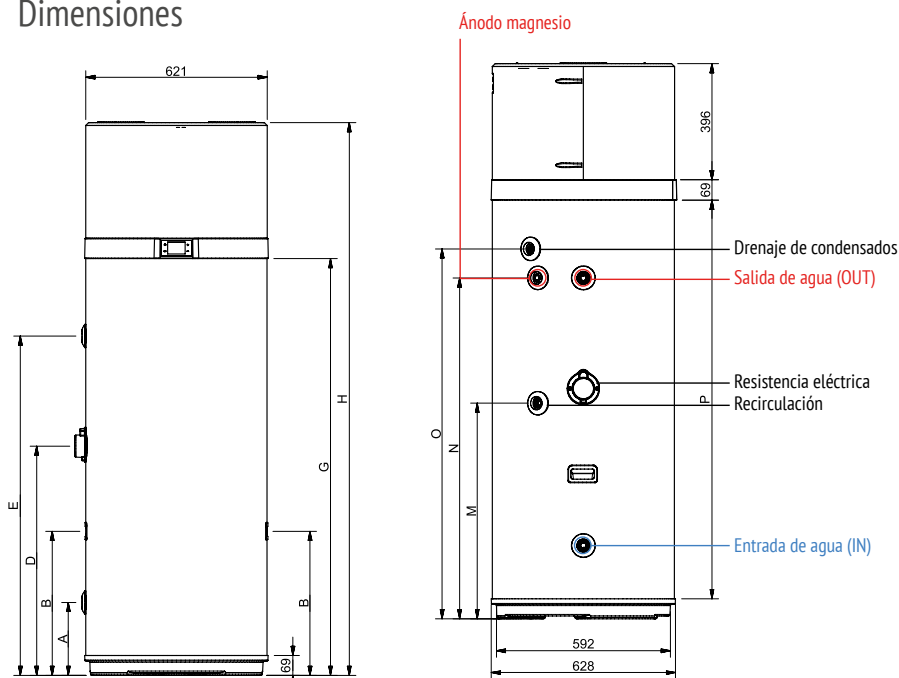
#### ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

|          |                       |
|----------|-----------------------|
| Estándar | 230 V / 1 pfh / 50 Hz |
| Rango    | 207 / 254 V           |

#### DUREZA DEL AGUA

|        |       |
|--------|-------|
| Mínima | 15 °F |
| Máxima | 25 °F |

## Dimensiones



|   | 200 HT   | 260 HT   |
|---|----------|----------|
| A | 250 mm   | 250 mm   |
| B | 490 mm   | 493 mm   |
| D | 705 mm   | 785 mm   |
| E | 876,5 mm | 1.162 mm |
| G | 1.142 mm | 1.427 mm |
| H | 1.607 mm | 1.892 mm |
| M | 705 mm   | 735 mm   |
| N | 877 mm   | 1.162 mm |
| O | 976 mm   | 1.261 mm |
| P | 1.073 mm | 1.358 mm |

## Accesorio EGEA TECH HT PIE

### ACCESORIO SUMINISTRADO POR SEPARADO

### COSTE DE RECICLAJE

### TARIFA

|   |        |   |
|---|--------|---|
| <p><b>Kit conexión en cascada (1 unidad por equipo)</b></p> | 0,02 € | <p>Cód.: 2CP00280<br/>EAN: 8028693902663</p> <p><b>62 €</b></p> |
|---|--------|---|



# OMNIA LIFE M

## Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua



VER VÍDEO

Descubre más  
sobre OMNIA LIFE M

**Bomba de calor aerotérmica INVERTER compacta para climatización y producción de ACS con refrigerante ecológico R290.**

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++ / A++) y reducido nivel sonoro, con conectividad WiFi. Puede hibridarse con caldera.



VERIFICACIÓN  
DE FUNCIONAMIENTO  
INCLUIDA

Descargar la app MYOMNIA Smart



**REFRIGERANTE R290**  
R290 es un refrigerante natural de muy bajo impacto ambiental (PCA3).



**AGUA CALIENTE HASTA 75°C**  
Capacidad para producción de agua caliente hasta 75 °C. El equipo puede proporcionar agua a 75 °C con temperatura exterior de hasta -10 °C.



**AMPLIO RANGO TEMPERATURA**  
El equipo puede trabajar con un amplio rango de temperaturas exteriores. (Producción de agua caliente a 55 °C con temperatura exterior de -25 °C).



**WiFi + APP**  
WiFi + APP: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



**REDUCIDAS DIMENSIONES**  
Reducidas dimensiones. El equipo tiene unas reducidas dimensiones para facilitar su integración arquitectónica.



**BAJO NIVEL SONORO**  
Bajo nivel sonoro.



**CONEXIÓN FOTOVOLTAICA**  
Compatible con instalaciones fotovoltaicas.



**HIBRIDACIÓN GAS/GASÓLEO**  
Puede hibridarse con caldera de gas o gasóleo.



**SMARTGRID READY**  
Compatible con redes inteligentes Smart Grid Ready.



**CASCADA**  
Gestión en cascada hasta 6 unidades.



**CONFIGURACIÓN VIA USB**  
Se puede configurar el equipo fácilmente a través de un puerto USB disponible en la tarjeta de control.



**CEN heat pump KEYMARK\***

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 75 °C. El equipo puede proporcionar agua a 75 °C con temperatura exterior de hasta -10 °C.
- Función USB: Se puede configurar el equipo vía puerto USB. Se puede pasar la configuración de un equipo a otro vía puerto USB, y actualizar software del equipo.
- Amplio rango de trabajo. El equipo puede trabajar en modo calefacción con temperaturas exteriores de hasta -25 °C proporcionando agua caliente a 55 °C. En modo refrigeración puede trabajar con temperaturas exteriores de hasta 46 °C produciendo agua fría a 5 °C.
- Conectividad WiFi. Control con conexión a una red WiFi disponible (WiFi a cargo del usuario). APP disponible para Android e iOS.
- Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente Smart Grid Ready. Protección antihielo. Garantizada hasta una temperatura del aire exterior de -20 °C.
- Kit hidráulico incluido en el interior del equipo con todos los elementos necesarios para una rápida y segura instalación.
- Bomba modulante electrónica, flujostato, vaso de expansión, etc. Se suministra de serie con el equipo un filtro de agua Y (montaje a cargo del instalador).
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).
- Se suministra de serie con el equipo una sonda de temperatura, para instalar en el depósito de ACS\*\*.
- Gestión en cascada de hasta 6 unidades y hasta 2 zonas con diferentes temperaturas de trabajo.
- Capacidad para hibridarse con otros sistemas, como puede ser una caldera de gas o gasóleo.

(\*) Certificación Keymark en curso.

(\*\*) Válvula de 3 vías, depósito de inercia y depósito ACS no incluido.





# OMNIA LIFE M

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

|  | 4                                    | 6                                    | 8                                    | 10                                   | 12                                   | 14                                   | 16                                   | 16T                                   |
|--|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>Conjunto OMNIA LIFE M + MANDO</b> Cód.:<br>EAN: | 4B4770049<br>6.449 €                 | 4B4770069<br>6.509 €                 | 4B4770089<br>7.134 €                 | 4B4770109<br>7.440 €                 | 4B4770129<br>9.373 €                 | 4B4770149<br>9.611 €                 | 4B4770169<br>10.303 €                | 4B4770189<br>10.858 €                 |
| <b>Coste de reciclaje</b>                          | 16,02 €                              | 16,02 €                              | 20,02 €                              | 20,02 €                              | 23,02 €                              | 23,02 €                              | 23,02 €                              | 24,02 €                               |
| <b>Tarifa sólo bomba de calor</b> Cód.:<br>EAN:    | 2CP100AF<br>8028693905848<br>5.999 € | 2CP100BF<br>8028693905855<br>6.059 € | 2CP100CF<br>8028693905862<br>6.684 € | 2CP100DF<br>8028693905879<br>6.990 € | 2CP100EF<br>8028693905886<br>8.923 € | 2CP100FF<br>8028693905893<br>9.161 € | 2CP100GF<br>8028693905909<br>9.853 € | 2CP100JF<br>8028693905930<br>10.408 € |
| <b>Coste de reciclaje</b>                          | 16 €                                 | 16 €                                 | 20 €                                 | 20 €                                 | 23 €                                 | 23 €                                 | 23 €                                 | 24 €                                  |
| <b>Control remoto OMNIA LIFE M</b> Cód.:<br>EAN:   | 2CP100Z0<br>8028693906418<br>450 €   | 2CP100Z0<br>8028693906418<br>450 €   | 2CP100Z0<br>8028693906418<br>450 €   | 2CP100Z0<br>8028693906418<br>450 €   | 2CP100Z0<br>8028693906418<br>450 €   | 2CP100Z0<br>8028693906418<br>450 €   | 2CP100Z0<br>8028693906418<br>450 €   | 2CP100Z0<br>8028693906418<br>450 €    |
| <b>Coste de reciclaje</b>                          | 0,02 €                               | 0,02 €                               | 0,02 €                               | 0,02 €                               | 0,02 €                               | 0,02 €                               | 0,02 €                               | 0,02 €                                |

NOTA: para el correcto funcionamiento del equipo es imprescindible conectar el control remoto. **Se recomienda pedir siempre el equipo usando el código del conjunto para evitar errores.** En caso de instalación en cascada de varios equipos, sólo es necesario utilizar un mando por cascada, por lo que en ese caso se recomienda pedir los equipos con el código "sin mando" y pedir un mando código 2CP100Z0.

|  |                                      |            |            |           |           |           |           |           |
|--|--------------------------------------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| <b>Clasificación energética 35 °C*</b> |                                      |            |            |           |           |           |           |           |
| <b>Clasificación energética 55 °C*</b> |                                      |            |            |           |           |           |           |           |
| <b>Capacidad Frigo./Calo. (CC/HC)</b>  | 4,5/4,5 kW                           | 6,5/6,2 kW | 8,3/8,4 kW | 10/10 kW  | 12/12 kW  | 14/14 kW  | 16/15 kW  | 16/15 kW  |
| <b>Tª baja agua a 35 °C</b>            | <b>Eficiencia estacional</b> 200     | 193        | 204        | 200       | 184       | 182       | 181       | 181       |
|  | <b>SCOP** medio/cálido</b> 5,07/5,97 | 4,89/6,14  | 5,19/6,56  | 5,07/7,11 | 4,67/5,9  | 4,63/5,85 | 4,59/6,05 | 4,59/6,05 |
| <b>Tª media agua a 55 °C</b>           | <b>Eficiencia estacional</b> 149     | 150        | 150        | 150       | 142       | 141       | 140       | 140       |
|  | <b>SCOP** medio/cálido</b> 3,79/4,34 | 3,82/4,55  | 3,82/4,68  | 3,82/4,79 | 3,62/4,45 | 3,61/4,43 | 3,57/4,62 | 3,57/4,62 |
| <b>Agua a 7 °C</b>                     | <b>SEER**</b> 5,23                   | 5,32       | 5,86       | 5,55      | 5,19      | 5,18      | 5,12      | 5,12      |
| <b>Agua a 18 °C</b>                    | 6,36                                 | 6,85       | 8,14       | 8,16      | 6,42      | 6,75      | 6,65      | 6,65      |
| <b>SCOP DHW***</b>                     | <b>Clima cálido A14</b> 3,54         | 3,5        | 3,43       | 3,41      | 3,56      | 3,54      | 3,53      | 3,53      |
|  | <b>Clima medio A7</b> 3,25           | 3,21       | 3,17       | 3,16      | 3,29      | 3,23      | 3,21      | 3,21      |
|  | <b>Clima frío A2</b> 2,6             | 2,59       | 2,57       | 2,57      | 2,67      | 2,64      | 2,63      | 2,63      |
| <b>A7W35****</b>                       | <b>Potencia calorífica</b> 4,5 kW    | 6,2 kW     | 8,4 kW     | 10 kW     | 12 kW     | 14 kW     | 15 kW     | 15 kW     |
|  | <b>COP</b> 5,15                      | 4,9        | 5          | 4,7       | 4,8       | 4,5       | 4,4       | 4,4       |
|  | <b>Caudal de agua</b> 774 l/h        | 1.066 l/h  | 1.445 l/h  | 1.720 l/h | 2.064 l/h | 2.408 l/h | 2.580 l/h | 2.580 l/h |
|  | <b>Presión estát. disp.</b> 89 kPa   | 88 kPa     | 79 kPa     | 70 kPa    | 64 kPa    | 54 kPa    | 49 kPa    | 49 kPa    |
| <b>A7W45****</b>                       | <b>Potencia calorífica</b> 4,5 kW    | 6,4 kW     | 8,2 kW     | 10 kW     | 12 kW     | 14 kW     | 15 kW     | 15 kW     |
|  | <b>COP</b> 4,05                      | 3,8        | 3,85       | 3,65      | 3,7       | 3,5       | 3,35      | 3,35      |
|  | <b>Caudal de agua</b> 774 l/h        | 1.101 l/h  | 1.410 l/h  | 1.720 l/h | 2.064 l/h | 2.408 l/h | 2.580 l/h | 2.580 l/h |
|  | <b>Presión estát. disp.</b> 89 kPa   | 87 kPa     | 80 kPa     | 70 kPa    | 64 kPa    | 54 kPa    | 49 kPa    | 49 kPa    |
| <b>A7W55****</b>                       | <b>Potencia calorífica</b> 4,6 kW    | 6,2 kW     | 7,8 kW     | 9,5 kW    | 12 kW     | 14 kW     | 15 kW     | 15 kW     |
|  | <b>COP</b> 3,2                       | 3,1        | 3,2        | 3,05      | 3,1       | 3         | 2,85      | 2,85      |
|  | <b>Caudal de agua</b> 495 l/h        | 667 l/h    | 839 l/h    | 1.021 l/h | 1.290 l/h | 1.505 l/h | 1.613 l/h | 1.613 l/h |
|  | <b>Presión estát. disp.</b> 89 kPa   | 89 kPa     | 86 kPa     | 86 kPa    | 86 kPa    | 81 kPa    | 78 kPa    | 78 kPa    |
| <b>A35W18****</b>                      | <b>Potencia frigorífica</b> 4,5 kW   | 6,5 kW     | 8,3 kW     | 10 kW     | 12 kW     | 14 kW     | 16 kW     | 16 kW     |
|  | <b>EER</b> 5,5                       | 5,1        | 5,15       | 4,75      | 4,5       | 4,2       | 3,9       | 3,9       |
|  | <b>Caudal de agua</b> 774 l/h        | 1.118 l/h  | 1.428 l/h  | 1.720 l/h | 2.064 l/h | 2.408 l/h | 2.752 l/h | 2.752 l/h |
|  | <b>Presión estát. disp.</b> 89 kPa   | 87 kPa     | 80 kPa     | 70 kPa    | 64 kPa    | 54 kPa    | 44 kPa    | 44 kPa    |
| <b>A35W7****</b>                       | <b>Potencia frigorífica</b> 4,7 kW   | 6,8 kW     | 7,5 kW     | 8,9 kW    | 11,5 kW   | 12,7 kW   | 14 kW     | 14 kW     |
|  | <b>EER</b> 3,65                      | 3,1        | 3,45       | 3,25      | 3,05      | 2,9       | 2,75      | 2,75      |
|  | <b>Caudal de agua</b> 808 l/h        | 1.170 l/h  | 1.290 l/h  | 1.531 l/h | 1.978 l/h | 2.184 l/h | 2.408 l/h | 2.408 l/h |
|  | <b>Presión estát. disp.</b> 89 kPa   | 87 kPa     | 83 kPa     | 77 kPa    | 66 kPa    | 60 kPa    | 54 kPa    | 54 kPa    |

(\*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg 811/2013).

(\*\*) Datos conforme a EN14825.

(\*\*\*) SCOP DHW conforme EN16147:2017. Equipo con acumulador ECOUNIT HP 1C.

(\*\*\*\*) Datos conforme a EN14511.

CC = Capacidad Frigorífica nominal en condiciones Eurovent

(A35W18. Fuente: Aire exterior in Tbs=35 °C. Instalación: Agua Tin=23 °C Tout=18 °C).

HC = Capacidad Calorífica nominal en condiciones Eurovent

(A7W35. Fuente: Aire exterior in Tbs=7 °C Tbh=6 °C. Instalación: Agua Tin=30 °C Tout=35 °C).

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W45 = Tª aire 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tª entrada 40 °C, salida 45 °C.

A7W35 = Tª aire 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tª entrada 30 °C, salida 35 °C.

A7W55 = Tª aire 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tª entrada 47 °C, salida 55 °C.

A35W18 = Tª aire 35 °C BS, agua Tª entrada 23 °C, salida 18 °C.

A35W7 = Tª aire 35 °C BS, agua Tª entrada 12 °C, salida 7 °C.

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





# OMNIA LIFE M

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua



IMAGEN



IMAGEN

|   |                  | 4  | 6             | 8             | 10               | 12             | 14                           | 16             | 16T            |
|---|------------------|--|---------------|---------------|------------------|----------------|------------------------------|----------------|----------------|
| Cód.:   |                  | 2CP100AF                                       | 2CP100BF      | 2CP100CF      | 2CP100DF         | 2CP100EF       | 2CP100FF                     | 2CP100GF       | 2CP100JF       |
| EAN:  |                  | 8028693905848                                  | 8028693905855 | 8028693905862 | 8028693905879    | 8028693905886  | 8028693905893                | 8028693905909  | 8028693905930  |
| Alimentación eléctrica                                      |                  | 4-6-8-10-12-14-16: 220/240 V - 1 ph -50 Hz     |               |               |                  |                | 16T: 380/415 V - 3 ph -50 Hz |                |                |
| Tipo compresor  |                  | Twin Rotary DC                                 |               |               |                  |                |                              |                |                |
| Nº de compresores/circuitos                                 |                  | 1 / 1  | 1 / 1         | 1 / 1         | 1 / 1            | 1 / 1          | 1 / 1                        | 1 / 1          | 1 / 1          |
| Tipo de intercambiador (lado instalación)                   |                  | Intercambiador de placas de acero inoxidable   |               |               |                  |                |                              |                |                |
| Tipo de intercambiador (lado fuente)                        |                  | Batería aleteada con tratamiento anticorrosión |               |               |                  |                |                              |                |                |
| Tipo de ventiladores  |                  | DC axial                                       | DC axial      | DC axial      | DC axial         | DC axial       | DC axial                     | DC axial       | DC axial       |
| Nº de ventiladores  |                  | 1  | 1             | 1             | 1                | 1              | 1                            | 1              | 1              |
| Caudal aire nominal   |                  | 2.770 m³/h                                     | 2.770 m³/h    | 4.030 m³/h    | 4.030 m³/h       | 4.060 m³/h     | 4.060 m³/h                   | 4.650 m³/h     | 4.650 m³/h     |
| Volumen vaso de expansión                                   |                  | 8 l  | 8 l           | 8 l           | 8 l              | 8 l            | 8 l                          | 8 l            | 8 l            |
| Calibrado válvula de seguridad                              |                  | 3 bar  | 3 bar         | 3 bar         | 3 bar            | 3 bar          | 3 bar                        | 3 bar          | 3 bar          |
| Conexiones hidráulicas                                      |                  | 1"   | 1"            | 1 1/4"        | 1 1/4"           | 1 1/4"         | 1 1/4"                       | 1 1/4"         | 1 1/4"         |
| Contenido mínimo de agua de la instalación                  |                  | 25 l   | 25 l          | 25 l          | 25 l             | 40 l           | 40 l                         | 40 l           | 40 l           |
| Depósito ACS - mín. superficie intercambio/mín. recomendada | Acero inoxidable | 1,4/2,5 m²                                     | 1,4/2,5 m²    | 1,6/4 m²      | 1,6/4 m²         | 1,6/4 m²       | 1,6/4 m²                     | 1,6/4 m²       | 1,6/4 m²       |
|   | Acero esmaltado  | 2/3 m²   | 2/3 m²        | 2,5/5,6 m²    | 2,5/5,6 m²       | 2,5/5,6 m²     | 2,5/5,6 m²                   | 2,5/5,6 m²     | 2,5/5,6 m²     |
| Tipo de refrigerante (GWP) (kg CO <sub>2</sub> eq)          |                  | R290 (3)                                       | R290 (3)      | R290 (3)      | R290 (3)         | R290 (3)       | R290 (3)                     | R290 (3)       | R290 (3)       |
| Carga de refrigerante kg Refrig. (ton CO <sub>2</sub> eq)   |                  | 0,7 (0,0021)                                   | 0,7 (0,0021)  | 1,1 (0,0033)  | 1,1 (0,0033)     | 1,25 (0,00375) | 1,25 (0,00375)               | 1,25 (0,00375) | 1,25 (0,00375) |
| Impuesto GFEI*  |                  | Exento   | Exento        | Exento        | Exento           | Exento         | Exento                       | Exento         | Exento         |
| Tipo de control   |                  | Control remoto por cable                       |               |               |                  |                |                              |                |                |
| SWL Potencia sonora calefacción                             | A7W35            | 56 dB(A)                                       | 58 dB(A)      | 60 dB(A)      | 61 dB(A)         | 65 dB(A)       | 65 dB(A)                     | 69 dB(A)       | 69 dB(A)       |
|   | máx.             | 58 dB(A)                                       | 60 dB(A)      | 62 dB(A)      | 63 dB(A)         | 67 dB(A)       | 68 dB(A)                     | 70 dB(A)       | 70 dB(A)       |
|   | SIL 2            | 51 dB(A)                                       | 53 dB(A)      | 55 dB(A)      | 56 dB(A)         | 58 dB(A)       | 59 dB(A)                     | 60 dB(A)       | 60 dB(A)       |
| SWL Potencia sonora refrigeración                           | A35W18           | 56 dB(A)                                       | 58 dB(A)      | 60 dB(A)      | 61 dB(A)         | 65 dB(A)       | 66 dB(A)                     | 69 dB(A)       | 69 dB(A)       |
|   | máx.             | 58 dB(A)                                       | 60 dB(A)      | 62 dB(A)      | 63 dB(A)         | 66 dB(A)       | 67 dB(A)                     | 70 dB(A)       | 70 dB(A)       |
|   | SIL 2            | 51 dB(A)                                       | 53 dB(A)      | 56 dB(A)      | 55 dB(A)         | 58 dB(A)       | 59 dB(A)                     | 60 dB(A)       | 60 dB(A)       |
| Máxima corriente de entrada                                 |                  | 12 A   | 13,5 A        | 16 A          | 17,5 A           | 25 A           | 26,5 A                       | 28 A           | 9,5 A          |
| Peso neto / bruto   |                  | 90/110 kg                                      | 90/110 kg     | 117/139 kg    | 117/139 kg       | 135/157 kg     | 135/157 kg                   | 135/157 kg     | 137/159 kg     |
| Dimensiones alto/ancho/fondo                                |                  | 717/1.299/426 mm                               |               |               | 865/1.385/523 mm |                |                              |                |                |

(\*) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

SWL = Potencia sonora, referida a 1x10-12 W con el equipo operando en condiciones:

A7W35 = Aire exterior 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tin 30 °C y Tout 35 °C.

A35W18 = Aire exterior a 35 °C y Agua Tin 23 °C y Tout 18 °C.

MÁX. = a las condiciones máximas en calefacción / refrigeración.

SIL 2 = Modo silencio 2 activo en modo calefacción / refrigeración.

Potencia sonora en dB(A) medida conforme a ISO 9614.

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

## DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE USUARIO  
E INSTALACIÓN



MANUAL  
CONTROL REMOTO



ETIQUETA  
ENERGÉTICA



FICHA  
TÉCNICA



FICHA PARA  
IMPRESIÓN



FICHAS  
ERP



GALERÍA DE  
IMÁGENES.ZIP

## SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

## SERVICIO TÉCNICO



satferroli@ferroli.com



914 879 325



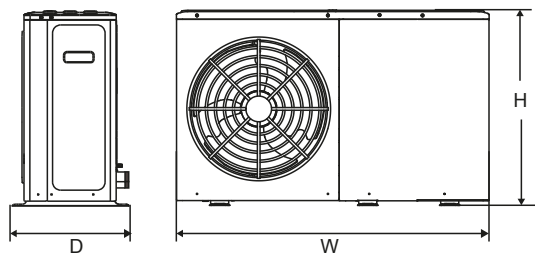
# OMNIA LIFE M

## Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

Dimensiones de los equipos

### MODELOS 4-6-8-10-12-14-16-16T

De 4 a 16 kW



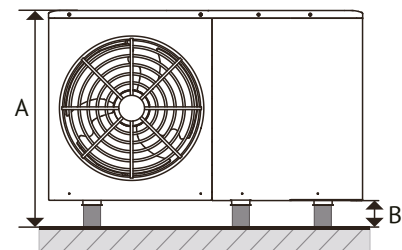
#### MODELOS OMNIA LIFE M

|                            | 4                | 6 | 8                  | 10 | 12         | 14 | 16         | 16T |
|----------------------------|------------------|---|--------------------|----|------------|----|------------|-----|
| <b>Dimensiones (W/H/D)</b> | 1.299/717/426 mm |   | 1.385/865/523 mm   |    |            |    |            |     |
| <b>Embalaje (W/H/D)</b>    | 1.375/885/475 mm |   | 1.465/1.035/560 mm |    |            |    |            |     |
| <b>Peso neto/bruto</b>     | 90/110 kg        |   | 117/139 kg         |    | 135/157 kg |    | 137/159 kg |     |

### Área mínima operativa

Para instalación en suelo y techo plano - una única unidad

#### General

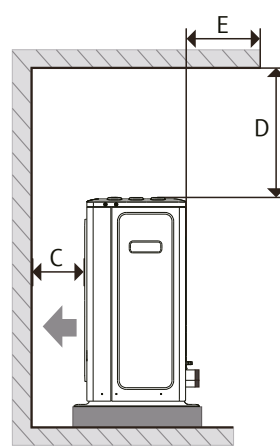
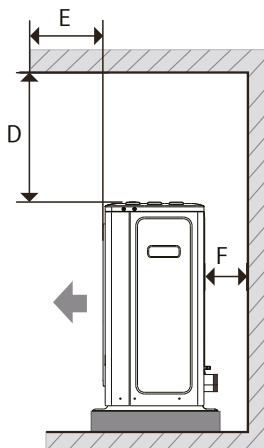
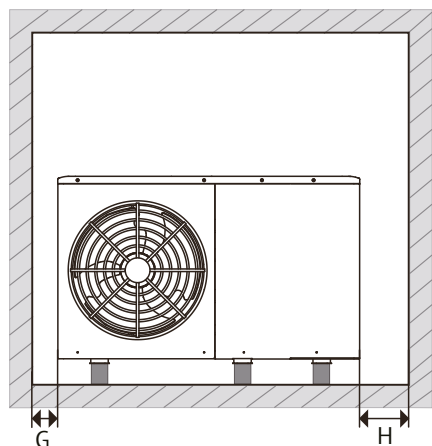


4-10 kW

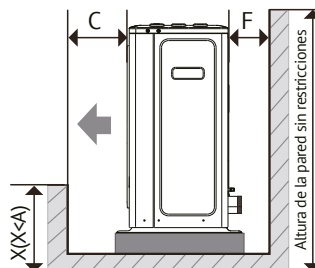
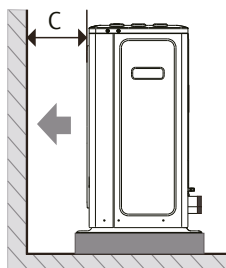
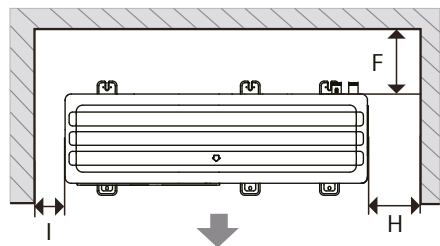
12-16 kW

|                | A        | B         | C       | D       | E       | F       | G       | H       | I       |
|----------------|----------|-----------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| altura ud. + B | ≥100* mm | ≥1.000 mm | ≥500 mm | ≤500 mm | ≥300 mm | ≥500 mm | ≥500 mm | ≥500 mm | ≥500 mm |
| altura ud. + B | ≥100* mm | ≥1.500 mm | ≥500 mm | ≤500 mm | ≥300 mm | ≥500 mm | ≥500 mm | ≥500 mm | ≥500 mm |

### Obstáculo por encima



### Sin obstáculo por encima



(\*) En caso de zona con inviernos severos, tener en cuenta la nieve en el suelo. Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



# MANDO DE CONTROL REMOTO

Para bombas de calor aerotérmicas aire-agua OMNIA LIFE M



**Las bombas de calor OMNIA LIFE M incluyen un mando de control remoto con conectividad WiFi. Gracias a ello, el equipo se puede controlar en cualquier momento y desde cualquier lugar con el smartphone o la tablet mediante la App de Ferrolí MYOMNIA Smart (siempre que el usuario disponga de una red WiFi).**

El mando de control remoto contribuye a mejorar la eficiencia energética de la instalación, ya que permite al usuario programar el equipo semanalmente (en los modos Eco y Confort) y regular la temperatura de calefacción o refrigeración en función de sus necesidades y de la temperatura exterior, ajustando la potencia del equipo a las necesidades de la instalación. Y también, ofrece funciones especiales en agua caliente sanitaria, como ACS rápida y el Tratamiento antilegionela.

Además, permite controlar una fuente externa de calefacción (caldera, resistencia eléctrica) en modo sustitución o integración.

Otras ventajas del mando de control remoto son su modo Silencioso, para reducir el nivel sonoro del equipo (por ejemplo, durante el funcionamiento nocturno), y la posibilidad de realizar el control de dos zonas con diferentes temperaturas de trabajo. Y además, está preparado para conectarse con un sistema de energía fotovoltaica, con una "Red Inteligente" e incluso con un control externo (señales remotas de on/off y heat/cool).

Además, dispone de serie de comunicación MODBUS para conectar el equipo a un sistema de control centralizado.









## MANDO DE CONTROL REMOTO

### PRODUCTO

|   |  |  |
|---|--|--|
|  | <b>Mando de control remoto</b><br><br>MANUAL DE INSTALACIÓN | <p>NOTA: para el correcto funcionamiento del equipo es imprescindible conectar el control remoto. <b><u>Se recomienda pedir siempre el equipo usando el código del conjunto para evitar errores.</u></b></p> <p>En caso de instalación en cascada de varios equipos, sólo es necesario utilizar un mando por cascada, por lo que en ese caso se recomienda pedir los equipos con el código "sin mando" y pedir un mando código 2CP100Z0.</p> |
|---|--|--|

## ACCESORIOS

### Accesorios OMNIA LIFE M

#### PRODUCTO

#### COSTE DE RECICLAJE

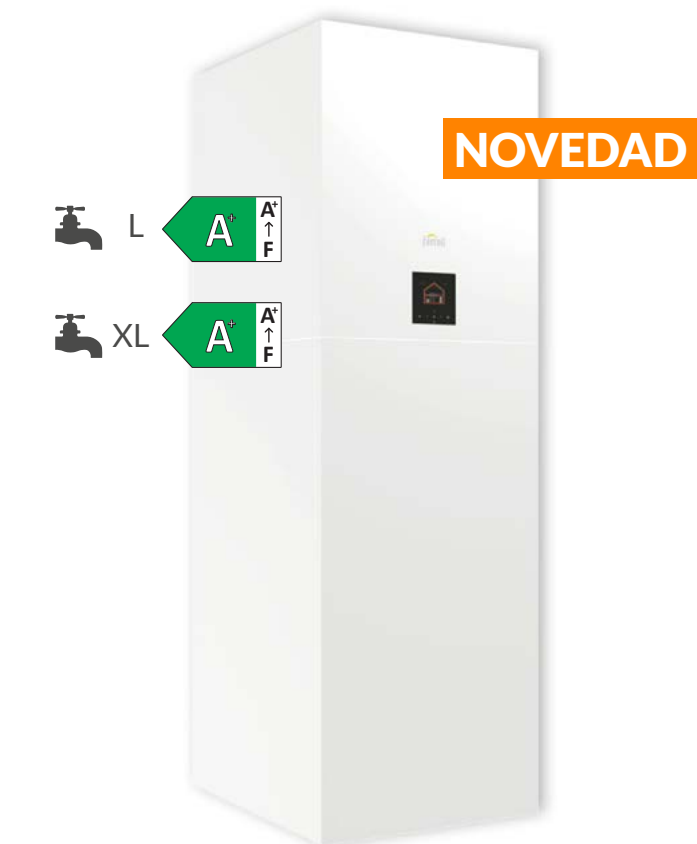
#### TARIFA

|                                     |  |        |                                      |       |
|-------------------------------------|--|--------|--------------------------------------|-------|
| Mando de control remoto             | <br>MANUAL DE INSTALACIÓN | 0,02 € | Cód.: 2CP100Z0<br>EAN: 8028693906418 | 450 € |
| Caja conexiones eléctricas exterior |  | 0,02 € | Cód.: 2CP00290<br>EAN: 8028693903660 | 515 € |
| Sonda de temperatura (10 m)         |  | 0,02 € | Cód.: 2CP000NF<br>EAN: 8028693885874 | 60 €  |



# OMNIA FT

## Unidad interior hidrónica con acumulador de ACS integrado



### Unidad interior hidrónica compacta con acumulador de ACS integrado para combinar con bombas de calor hidrónicas monobloc.

Equipo con elevado rendimiento en ACS (Calificación A+). Disponible en 2 tamaños (depósito de 190 y 240 litros). Reducido nivel sonoro, dimensiones compatibles con hueco estándar de mueble de cocina. Kit de fácil conexionado y configurable para adecuarse a todas las necesidades. Mantenimiento frontal.



Descargar la app **OMNIA Smart**



Capacidad para producción de ACS con temperatura de hasta 70°C solo con la bomba de calor (en combinación con Omnia Life M).



Dimensiones compatibles con espacios en muebles de cocina.



La conexión entre la UE y la UI es con tubería hidráulica.



Configurable unidad interior.

- Capacidad para producción de ACS con temperatura de hasta 70 °C solo con la bomba de calor (en combinación con Omnia Life M).
- Reducidas dimensiones que permiten la instalación del equipo en un hueco estándar de mueble de cocina (ancho 600 mm).
- El modelo Omnia FT 250 se puede combinar con todos los modelos de bombas de calor OMNIA M (4 kW - 16 kW, modelos monofásicos).
- El modelo Omnia FT 250T está indicado para combinar con modelos trifásicos de Omnia M.
- Conexiones hidráulicas en la parte superior para facilitar la conexión del equipo.
- Depósito de ACS de acero al carbono esmaltado (190 litros para el mod. 200, 240 litros para el mod. 250), aislado con espuma de poliuretano de gran espesor.
- Se puede incorporar una resistencia eléctrica de 1,5 kW para el depósito de ACS (accesorio).
- Válvula de 3 vías para la producción de ACS incluida.
- Vaso de expansión (instalación) de 10 litros incluido de serie.
- Resistencia eléctrica (lado instalación) incluida de serie (3 kW monofásico o 6 kW trifásico).
- Filtro magnético y purgador de aire automático, manómetro de agua y válvula de seguridad de 3 bares.
- Amplia gama de accesorios hidráulicos para instalar en el interior de la unidad. No necesita espacio adicional (Depósito de inercia, kit de 2 zonas, vaso de expansión de ACS).





## OMNIA FT

Unidad interior hidrónica con  
acumulador de ACS integrado

|                    | FT 200                               | FT 250                               | FT 250T                              |
|--------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Tarifa             | Cód.: 0XHN1VWA<br>EAN: 8028693906210 | Cód.: 0XHN2VWA<br>EAN: 8028693906227 | Cód.: 0XHN2WWA<br>EAN: 8028693906234 |
|                    | 4.348 €                              | 4.787 €                              | 4.938 €                              |
| Coste de reciclaje | 27 €                                 | 31 €                                 | 31 €                                 |

| OMNIA FT   |                  | FT 200 |      |      |      |
|--|------------------|--------|------|------|------|
| OMNIA LIFE M   |                  | 4      | 6    | 8    | 10   |
| Clasificación energética ACS*                          |                  |        |      |      |      |
| Eficiencia energética calentamiento ACS $\eta$ DHW (%) |                  | 138    | 136  | 135  | 134  |
| SCOP DHW**   | Clima cálido A14 | 3,75   | 3,75 | 3,69 | 3,67 |
|  | Clima medio A7   | 3,22   | 3,18 | 3,15 | 3,13 |
|  | Clima frío A2    | 2,64   | 2,65 | 2,62 | 2,63 |
| OMNIA M 3.2  |                  | 4      | 6    | 8    | 10   |
| Clasificación energética ACS*                          |                  |        |      |      |      |
| Eficiencia energética calentamiento ACS $\eta$ DHW (%) |                  | 133    | 133  | 130  | 131  |
| SCOP DHW*  | Clima cálido A14 | 3,67   | 3,67 | 3,62 | 3,62 |
|  | Clima medio A7   | 3,11   | 3,1  | 3,04 | 3,06 |
|  | Clima frío A2    | 2,56   | 2,56 | 2,52 | 2,53 |

| OMNIA FT   |                  | FT 250 |      |      |      |      |      | FT 250T |
|--|------------------|--------|------|------|------|------|------|---------|
| OMNIA LIFE M   |                  | 4      | 6    | 8    | 10   | 12   | 14   | 16T     |
| Clasificación energética ACS*                          |                  |        |      |      |      |      |      |         |
| Eficiencia energética calentamiento ACS $\eta$ DHW (%) |                  | 137    | 136  | 134  | 134  | 137  | 134  | 134     |
| SCOP DHW**   | Clima cálido A14 | 3,83   | 3,83 | 3,77 | 3,75 | 3,68 | 3,64 | 3,62    |
|  | Clima medio A7   | 3,27   | 3,23 | 3,2  | 3,19 | 3,26 | 3,19 | 3,18    |
|  | Clima frío A2    | 2,69   | 2,69 | 2,66 | 2,67 | 2,67 | 2,62 | 2,59    |
| OMNIA M 3.2  |                  | 4      | 6    | 8    | 10   | 12   | 14   | 16T     |
| Clasificación energética ACS*                          |                  |        |      |      |      |      |      |         |
| Eficiencia energética calentamiento ACS $\eta$ DHW (%) |                  | 132    | 132  | 130  | 131  | 135  | 132  | 133     |
| SCOP DHW**   | Clima cálido A14 | 3,75   | 3,75 | 3,7  | 3,7  | 3,66 | 3,6  | 3,61    |
|  | Clima medio A7   | 3,16   | 3,15 | 3,09 | 3,11 | 3,21 | 3,14 | 3,16    |
|  | Clima frío A2    | 2,6    | 2,6  | 2,56 | 2,57 | 2,62 | 2,57 | 2,58    |

(\*) Clasificación de la etiqueta energética en una escala de F a A+.

(\*\*) SCOP DHW conforme a EN16147:2017.

NOTA: Declarado de acuerdo con el Reglamento Europeo 811/2013. Valores referidos a unidades sin opciones ni accesorios.

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferrol se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## OMNIA FT

Unidad interior hidrónica con  
acumulador de ACS integrado



IMAGEN

| OMNIA FT   | FT 200<br>Cód.: 0XHN1VWA | FT 250<br>Cód.: 0XHN2VWA | FT 250 T<br>Cód.: 0XHN2WWA |
|--|--------------------------|--------------------------|----------------------------|
| Alimentación eléctrica                                   | 230 V - 1 ph -50 Hz      | 230 V - 1 ph -50 Hz      | 400 V - 3 ph -50 Hz        |
| Conexiones hidráulicas (instalación)                     | 1" GAS F                 |                          |                            |
| Conexiones hidráulicas (ACS)                             | 3/4" GAS F               |                          |                            |
| Volumen vaso de expansión (instalación)                  | 10 l                     | 10 l                     | 10 l                       |
| Contenido de agua de la instalación (mínimo/recomendado) | 15 / 40 l                | 25 / 40 l                | 25 / 40 l                  |
| Volumen depósito de ACS                                  | 190 l                    | 240 l                    | 240 l                      |
| Resistencia eléctrica (instalación)                      | 3 kW                     | 3 kW                     | 6 kW                       |
| Resistencia eléctrica ACS (accesorio)                    | 1,5 kW                   | 1,5 kW                   | 1,5 kW                     |
| Volumen vaso de expansión (ACS) (accesorio)              | 8 l                      | 8 l                      | 8 l                        |
| Tarado válvula seguridad (instalación)                   | 3 bar                    | 3 bar                    | 3 bar                      |
| Tarado válvula de seguridad (ACS)                        | 9 bar                    | 9 bar                    | 9 bar                      |
| SWL - Potencia sonora                                    | 39 dB(A)                 | 40 dB(A)                 | 40 dB(A)                   |
| Máx. corriente de entrada (MCI)                          | 14 A                     | 14 A                     | 10 A                       |
| Peso neto (min/max)*                                     | 158/184 kg               | 180/206 kg               | 180/206 kg                 |
| Peso en operación*                                       | 349/393 kg               | 421/465 kg               | 421/465 kg                 |
| Peso equipo embalado                                     | 164 kg                   | 187 kg                   | 187 kg                     |
| Dimensiones con embalaje alto/ancho/fondo                | 2.050/700/800 mm         | 2.300/700/800 mm         | 2.300/700/800 mm           |

(\*) min = el peso se refiere al equipo básico sin accesorios / max = el peso se refiere al equipo con los accesorios depósito de inercia y kit de 2 zonas instalados.  
Ferrol se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

### DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE USUARIO  
E INSTALACIÓN



CERTIFICADOS



FICHA  
TÉCNICA



FICHA PARA  
IMPRESIÓN



GALERÍA DE  
IMÁGENES.ZIP

### SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

### SERVICIO TÉCNICO



satferrol@ferrol.com



914 879 325

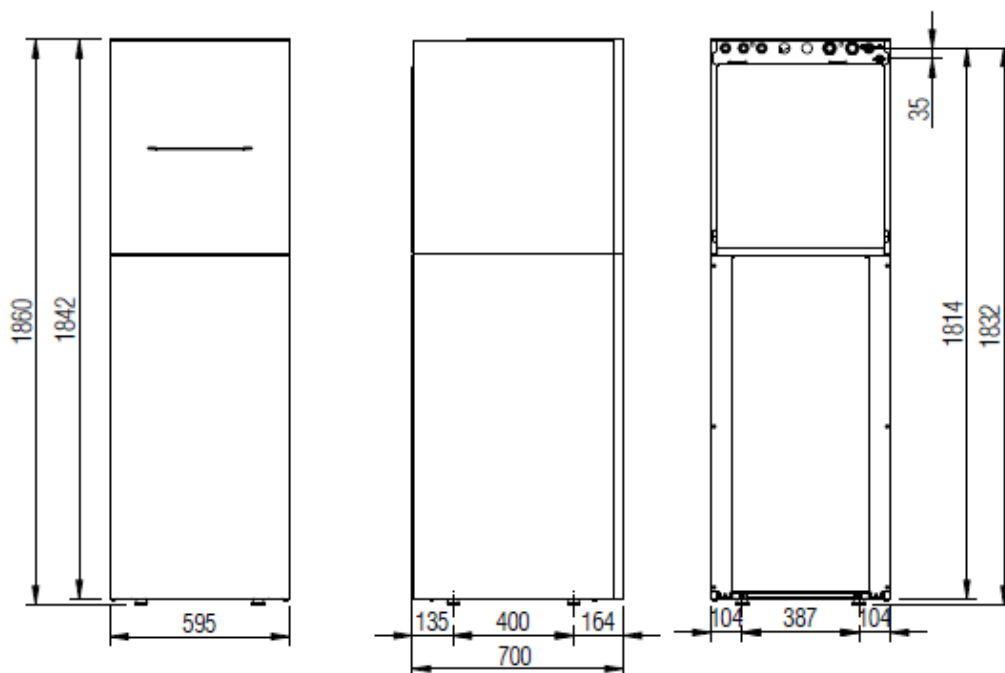


# OMNIA FT

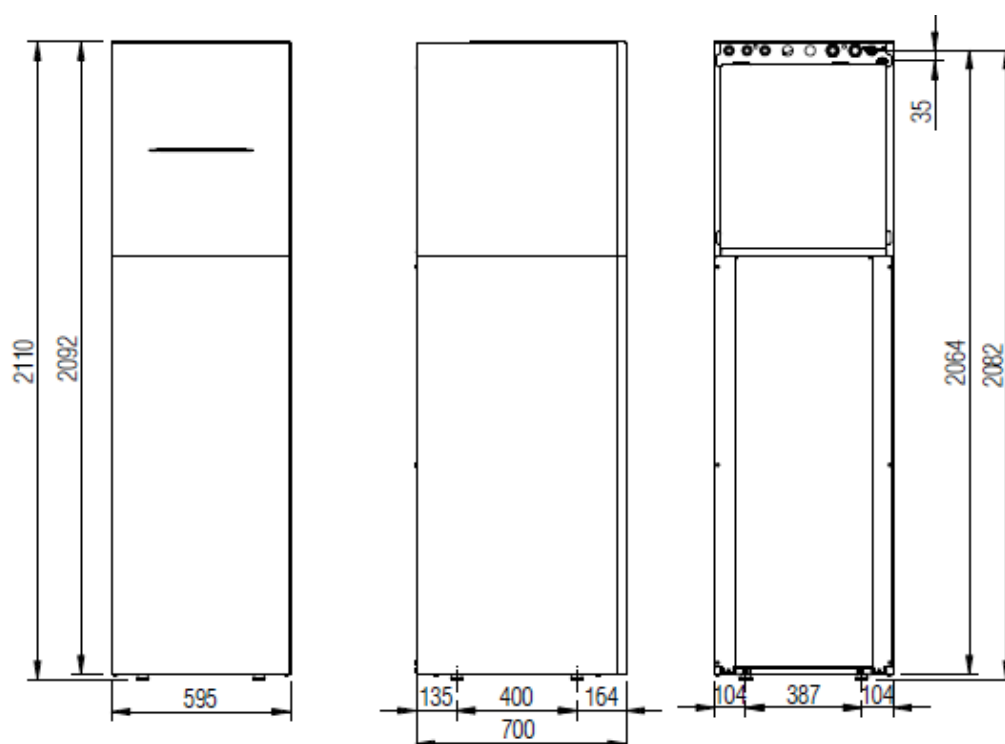
## Unidad interior hidrónica con acumulador de ACS integrado

Dimensiones de los equipos

### MODELO 200



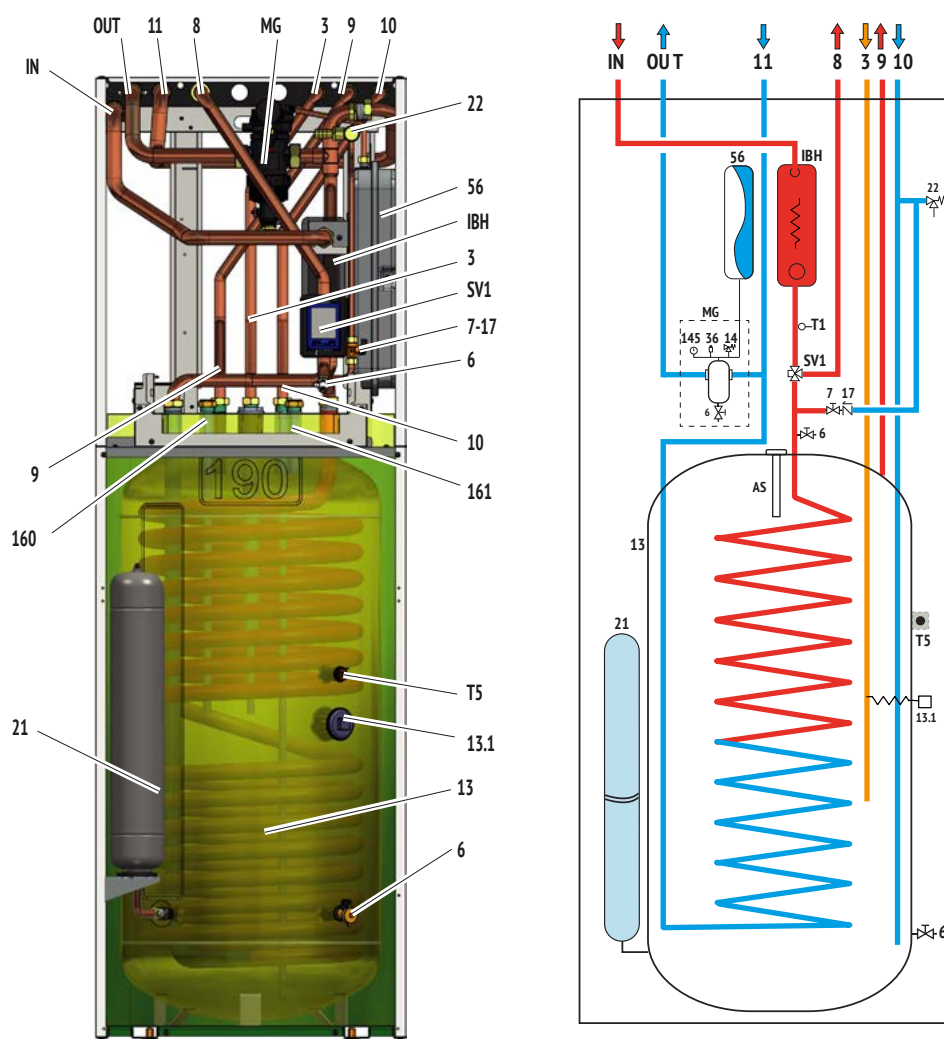
### MODELO 250





# COMPONENTES

## Componentes OMNIA FT








- |   |   |  |
|---|---|--|
| 3 Tubo de recirculación ACS                         | 14 Válvula de seguridad instalación           | 162 Salida caldera                                 |
| 6 Descarga de agua                                  | 17 Válvula antirretorno                       | 163 Entrada caldera                                |
| 7 Válvula de carga de agua                          | 21 Vaso de expansión depósito ACS (accesorio) | AS Ánodo de sacrificio                             |
| 8 Entrega del sistema                               | 22 Válvula de seguridad depósito ACS          | IN Entrada de agua unidad interna - Ø 1" M         |
| 9 Suministro de agua caliente sanitaria             | 36 Válvula de purga de aire automática        | OUT Salida agua unidad interna - Ø 1" M            |
| 10 Entrada de agua caliente sanitaria               | 56 Vaso de expansión                          | IBH Resistencia eléctrico instalación              |
| 11 Retorno del sistema                              | 145 Manómetro agua                            | MG Grupo multifunción agua instalación             |
| 13 Depósito ACS                                     | 160 Entrada solar térmica (accesorio)         | SV1 Válvula desviadora                             |
| 13.1 Resistencia eléctrica depósito ACS (accesorio) | 161 Producción solar térmica (accesorio)      | T1 Sonda de temperatura agua salida bomba de calor |



# ACCESORIOS

## Accesorios OMNIA FT

| PRODUCTO   | TARIFA   |
|--|--|
|  <p><b>Kit depósito inercia 18 litros</b><br/>Instalación interior UI. Se puede instalar sólo o en combinación con el kit de zonas (directa y mezcla).</p>              | <p>Cód.: 012084W0<br/>EAN: 8028693889834</p> <p><b>871 €</b></p>   |
|  <p><b>Kit de 2 zonas (directa y mezcla)</b><br/>Instalación interior UI.<br/>Recomendado instalar el kit depósito de inercia 18 litros cuando se instale este kit.</p> | <p>Cód.: 012091W0<br/>EAN: 8028693889858</p> <p><b>1.581 €</b></p> |
|  <p><b>Kit conexiones hidráulicas UI</b><br/>Kit conexiones hidráulicas UI para instalación a pared posterior de UI.</p>  | <p>Cód.: 012092W0<br/>EAN: 8028693889865</p> <p><b>192 €</b></p>   |
|  <p><b>Kit resistencia eléctrica ACS 1,5 kW</b><br/>Instalación en UI, en depósito de ACS.<br/>Necesario para función antilegionela y para función fotovoltaica.</p>   | <p>Cód.: 012090W0<br/>EAN: 8028693889841</p> <p><b>262 €</b></p>   |
|  <p><b>Kit vaso expansión ACS 8 litros</b></p>  | <p>Cód.: 012093W0<br/>EAN: 8028693889872</p> <p><b>163 €</b></p>   |



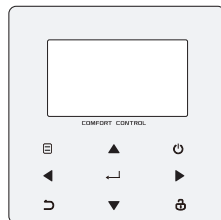
# OMNIA M 3.2

## Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua



**TODO INCLUIDO:**  
Piezas, mano de obra  
y desplazamiento

(\*) Para potencias de 4 a 16 kW.  
Sujeta al cumplimiento de las  
condiciones de garantía del equipo.



**EN EL COMPRESOR:**  
No incluye mano de obra  
ni desplazamiento

(\*) Para equipos instalados a partir  
del 1 de junio de 2024. Sujeta a  
mantenimiento requerido del equipo.



El gas R32 es un  
refrigerante de bajo  
impacto ambiental y  
elevado rendimiento.



Capacidad para producción  
de agua caliente hasta 65 °C.  
El equipo puede proporcionar  
agua a 60 °C con temperatura  
exterior de hasta -15 °C.



Puede hibridarse con  
caldera de gas o gasóleo.



WiFi + APP de serie: El  
equipo está preparado  
para conectarse a una  
red WiFi local.



Compatible con  
instalaciones  
fotovoltaicas.



Bajo nivel sonoro.



Compatible con redes  
inteligentes Smart  
Grid Ready.



Gestión en cascada  
hasta 6 unidades.

### Bomba de calor aerotérmica INVERTER compacta para climatización y producción de ACS con refrigerante ecológico R32.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++ / A++) y reducido nivel sonoro, con conectividad WiFi de serie. Puede hibridarse con caldera.



Descargar la app OMNIA Smart



Descubre más  
sobre OMNIA M 3.2



Incluido en:



- Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.
- Conectividad WiFi de serie. Control con conexión a una red WiFi disponible (WiFi a cargo del usuario). APP disponible para Android e iOS.
- Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente Smart Grid Ready. Protección antihielo. Garantizada hasta una temperatura del aire exterior de -20 °C.
- Kit hidráulico incluido en el interior del equipo con todos los elementos necesarios para una rápida y segura instalación.

- Bomba modulante electrónica, flujostato, vaso de expansión, etc. Se suministra de serie con el equipo un filtro de agua Y (montaje a cargo del instalador).
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).
- Se suministra de serie con el equipo una sonda de temperatura, para instalar en el depósito de ACS\*.
- Gestión en cascada de hasta 6 unidades y hasta 2 zonas con diferentes temperaturas de trabajo.
- Capacidad para hibridarse con otros sistemas como puede ser una caldera de gas o gasóleo.

(\*) Válvula de 3 vías, depósito de inercia y depósito ACS no incluido.





## OMNIA M 3.2

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

|                    |       | 4             | 6             | 8             | 10            | 12            | 14            | 16            |
|--------------------|-------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Tarifa             | Cód.: | 2CP000AF      | 2CP000BF      | 2CP000CF      | 2CP000DF      | 2CP000EF      | 2CP000FF      | 2CP000GF      |
|                    | EAN:  | 8028693884709 | 8028693884716 | 8028693884723 | 8028693884730 | 8028693884747 | 8028693884754 | 8028693884761 |
|                    |       | 5.374 €       | 5.424 €       | 5.945 €       | 6.200 €       | 7.811 €       | 8.009 €       | 8.586 €       |
| Coste de reciclaje |       | 16 €          | 16 €          | 20 €          | 20 €          | 24 €          | 24 €          | 24 €          |

|                                 |                       |            |             |            |           |            |              |              |
|---------------------------------|-----------------------|------------|-------------|------------|-----------|------------|--------------|--------------|
| Clasificación energética 35 °C* |                       |            |             |            |           |            |              |              |
| Clasificación energética 55 °C* |                       |            |             |            |           |            |              |              |
| Capacidad Frigo./Calo. (CC/HC)  |                       | 4,5/4,2 kW | 6,5/6,35 kW | 8,3/8,4 kW | 9,9/10 kW | 12/12,1 kW | 13,5/14,5 kW | 14,9/15,9 kW |
| Tª baja agua a 35 °C            | Eficiencia estacional | 191        | 195         | 205        | 204       | 189        | 185          | 182          |
|                                 | SCOP** medio/cálido   | 4,85/6,52  | 4,95/6,63   | 5,21/6,99  | 5,19/7,12 | 4,81/6,53  | 4,72/6,63    | 4,62/6,33    |
| Tª media agua a 55 °C           | Eficiencia estacional | 129        | 138         | 131        | 136       | 135        | 135          | 133          |
|                                 | SCOP** medio/cálido   | 3,31/4,14  | 3,52/4,19   | 3,36/4,47  | 3,49/4,58 | 3,45/4,43  | 3,47/4,49    | 3,41/4,48    |
| Agua a 7 °C                     | SEER**                | 4,99       | 5,34        | 5,83       | 5,98      | 4,89       | 4,86         | 4,69         |
| Agua a 18 °C                    |                       | 7,77       | 8,21        | 8,95       | 8,78      | 7,1        | 6,9          | 6,75         |
| SCOP DHW***                     | Clima cálido A14      | 3,46       | 3,43        | 3,37       | 3,37      | 3,54       | 3,5          | 3,52         |
|                                 | Clima medio A7        | 3,13       | 3,13        | 3,06       | 3,08      | 3,24       | 3,18         | 3,20         |
|                                 | Clima frío A2         | 2,51       | 2,50        | 2,47       | 2,47      | 2,62       | 2,59         | 2,62         |
| A7W35****                       | Potencia calorífica   | 4,2 kW     | 6,35 kW     | 8,4 kW     | 10 kW     | 12,1 kW    | 14,5 kW      | 15,9 kW      |
|                                 | COP                   | 5,1        | 4,95        | 5,15       | 4,95      | 4,95       | 4,6          | 4,5          |
|                                 | Caudal de agua        | 722 l/h    | 1.092 l/h   | 1.445 l/h  | 1.720 l/h | 2.081 l/h  | 2.494 l/h    | 2.735 l/h    |
|                                 | Presión estát. disp.  | 85 kPa     | 84 kPa      | 79 kPa     | 71 kPa    | 61 kPa     | 46 kPa       | 40 kPa       |
|                                 |                       |            |             |            |           |            |              |              |
| A7W45****                       | Potencia calorífica   | 4,3 kW     | 6,3 kW      | 8,3 kW     | 10 kW     | 12,3 kW    | 14,1 kW      | 16 kW        |
|                                 | COP                   | 3,8        | 3,7         | 3,85       | 3,75      | 3,7        | 3,6          | 3,5          |
|                                 | Caudal de agua        | 740 l/h    | 1.084 l/h   | 1.428 l/h  | 1.720 l/h | 2.116 l/h  | 2.425 l/h    | 2.752 l/h    |
|                                 | Presión estát. disp.  | 85 kPa     | 84 kPa      | 79 kPa     | 71 kPa    | 60 kPa     | 47 kPa       | 40 kPa       |
|                                 |                       |            |             |            |           |            |              |              |
| A7W55****                       | Potencia calorífica   | 4,4 kW     | 6 kW        | 7,5 kW     | 9,5 kW    | 11,9 kW    | 13,8 kW      | 16 kW        |
|                                 | COP                   | 2,95       | 2,95        | 3,18       | 3,1       | 3,05       | 2,95         | 2,85         |
|                                 | Caudal de agua        | 473 l/h    | 645 l/h     | 806 l/h    | 1.021 l/h | 1.279 l/h  | 1.484 l/h    | 1.720 l/h    |
|                                 | Presión estát. disp.  | 85 kPa     | 85 kPa      | 85 kPa     | 84 kPa    | 84 kPa     | 80 kPa       | 71 kPa       |
|                                 |                       |            |             |            |           |            |              |              |
| A35W18****                      | Potencia frigorífica  | 4,5 kW     | 6,5 kW      | 8,3 kW     | 9,9 kW    | 12 kW      | 13,5 kW      | 14,9 kW      |
|                                 | EER                   | 5,5        | 4,8         | 5,05       | 4,55      | 3,95       | 3,6          | 3,4          |
|                                 | Caudal de agua        | 774 l/h    | 1.118 l/h   | 1.428 l/h  | 1.703 l/h | 2.064 l/h  | 2.322 l/h    | 2.563 l/h    |
|                                 | Presión estát. disp.  | 85 kPa     | 84 kPa      | 79 kPa     | 71 kPa    | 61 kPa     | 52 kPa       | 46 kPa       |
|                                 |                       |            |             |            |           |            |              |              |
| A35W7****                       | Potencia frigorífica  | 4,7 kW     | 6,5 kW      | 7,45 kW    | 8,2 kW    | 11,5 kW    | 12,4 kW      | 14 kW        |
|                                 | EER                   | 3,45       | 3           | 3,35       | 3,25      | 2,75       | 2,5          | 2,5          |
|                                 | Caudal de agua        | 808 l/h    | 1.118 l/h   | 1.281 l/h  | 1.410 l/h | 1.978 l/h  | 2.133 l/h    | 2.408 l/h    |
|                                 | Presión estát. disp.  | 85 kPa     | 84 kPa      | 81 kPa     | 79 kPa    | 63 kPa     | 60 kPa       | 49 kPa       |
|                                 |                       |            |             |            |           |            |              |              |

(\*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg 811/2013).

(\*\*) Datos conforme a EN14825.

(\*\*\*) SCOP DHW conforme a EN16147:2017. Equipo con acumulador ECOUNIT HP 1C.

(\*\*\*\*) Datos conforme a EN14511.

CC = Capacidad Frigorífica nominal en condiciones Eurovent

(A35W18. Fuente: Aire exterior in Tbs=35 °C. Instalación: Agua Tin=23 °C Tout=18 °C).

HC = Capacidad Calorífica nominal en condiciones Eurovent

(A7W35. Fuente: Aire exterior in Tbs=7 °C Tbh=6 °C. Instalación: Agua Tin=30 °C Tout=35 °C).

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W45 = Tª aire 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tª entrada 40 °C, salida 45 °C.

A7W35 = Tª aire 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tª entrada 30 °C, salida 35 °C.

A7W55 = Tª aire 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tª entrada 47 °C, salida 55 °C.

A35W18 = Tª aire 35 °C BS, agua Tª entrada 23 °C, salida 18 °C.

A35W7 = Tª aire 35 °C BS, agua Tª entrada 12 °C, salida 7 °C.

\*Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO\*. Precio de venta de referencia sin IVA.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferrol se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





# OMNIA M 3.2

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua



IMAGEN



OBJETO BIM



IMAGEN



OBJETO BIM

|   |                  | 4  | 6             | 8             | 10               | 12            | 14            | 16            |
|---|------------------|--|---------------|---------------|------------------|---------------|---------------|---------------|
| Cód.:   |                  | 2CP000AF                                     | 2CP000BF      | 2CP000CF      | 2CP000DF         | 2CP000EF      | 2CP000FF      | 2CP000GF      |
| EAN:  |                  | 8028693884709                                | 8028693884716 | 8028693884723 | 8028693884730    | 8028693884747 | 8028693884754 | 8028693884761 |
| Alimentación eléctrica                                      |                  | 220/240 V - 1 ph -50 Hz                      |               |               |                  |               |               |               |
| Tipo compresor  |                  | Twin Rotary DC                               |               |               |                  |               |               |               |
| Nº de compresores/circuitos                                 |                  | 1 / 1  | 1 / 1         | 1 / 1         | 1 / 1            | 1 / 1         | 1 / 1         | 1 / 1         |
| Tipo de intercambiador (lado instalación)                   |                  | Intercambiador de placas de acero inoxidable |               |               |                  |               |               |               |
| Tipo de intercambiador (lado fuente)                        |                  | Batería aleteada con aluminio hidrofílico    |               |               |                  |               |               |               |
| Tipo de ventiladores  |                  | DC axial                                     | DC axial      | DC axial      | DC axial         | DC axial      | DC axial      | DC axial      |
| Nº de ventiladores  |                  | 1  | 1             | 1             | 1                | 1             | 1             | 1             |
| Caudal aire nominal   |                  | 2.770 m³/h                                   | 2.770 m³/h    | 4.030 m³/h    | 4.030 m³/h       | 4.060 m³/h    | 4.060 m³/h    | 4.650 m³/h    |
| Volumen vaso de expansión                                   |                  | 2 l  | 2 l           | 5 l           | 5 l              | 5 l           | 5 l           | 5 l           |
| Calibrado válvula de seguridad                              |                  | 3 bar  | 3 bar         | 3 bar         | 3 bar            | 3 bar         | 3 bar         | 3 bar         |
| Conexiones hidráulicas                                      |                  | 1"   | 1"            | 1 1/4"        | 1 1/4"           | 1 1/4"        | 1 1/4"        | 1 1/4"        |
| Contenido mínimo de agua de la instalación                  |                  | 25 l   | 25 l          | 25 l          | 25 l             | 40 l          | 40 l          | 40 l          |
| Depósito ACS - mín. superficie intercambio/mín. recomendada | Acero inoxidable | 1,4/2,5 m²                                   | 1,4/2,5 m²    | 1,75/4 m²     | 1,75/4 m²        | 1,75/4 m²     | 1,75/4 m²     | 1,75/4 m²     |
|   | Acero esmaltado  | 2/3 m²                                       | 2/3 m²        | 2,5/5,6 m²    | 2,5/5,6 m²       | 2,5/5,6 m²    | 2,5/5,6 m²    | 2,5/5,6 m²    |
| Tipo de refrigerante (GWP) (kg CO <sub>2</sub> eq)          |                  | R32 (675)                                    | R32 (675)     | R32 (675)     | R32 (675)        | R32 (675)     | R32 (675)     | R32 (675)     |
| Carga de refrigerante kg Refrig. (ton CO <sub>2</sub> eq)   |                  | 1,4 (0,95)                                   | 1,4 (0,95)    | 1,4 (0,95)    | 1,4 (0,95)       | 1,75 (1,18)   | 1,75 (1,18)   | 1,75 (1,18)   |
| Impuesto GFEI*  |                  | 14,175 €                                     | 14,175 €      | 14,175 €      | 14,175 €         | 17,719 €      | 17,719 €      | 17,719 €      |
| Tipo de control   |                  | Control remoto por cable                     |               |               |                  |               |               |               |
| SWL Potencia sonora calefacción                             | A7W35            | 55 dB(A)                                     | 58 dB(A)      | 59 dB(A)      | 60 dB(A)         | 65 dB(A)      | 65 dB(A)      | 68 dB(A)      |
|   | máx.             | 60 dB(A)                                     | 61 dB(A)      | 61 dB(A)      | 60 dB(A)         | 65 dB(A)      | 65 dB(A)      | 68 dB(A)      |
|   | SIL 2            | 53 dB(A)                                     | 53 dB(A)      | 55 dB(A)      | 55 dB(A)         | 56 dB(A)      | 56 dB(A)      | 56 dB(A)      |
| SWL Potencia sonora refrigeración                           | A35W18           | 56 dB(A)                                     | 58 dB(A)      | 60 dB(A)      | 60 dB(A)         | 64 dB(A)      | 64 dB(A)      | 68 dB(A)      |
|   | máx.             | 60 dB(A)                                     | 61 dB(A)      | 61 dB(A)      | 60 dB(A)         | 65 dB(A)      | 65 dB(A)      | 68 dB(A)      |
|   | SIL 2            | 52 dB(A)                                     | 54 dB(A)      | 54 dB(A)      | 54 dB(A)         | 56 dB(A)      | 56 dB(A)      | 56 dB(A)      |
| Máxima corriente de entrada                                 |                  | 12 A   | 14 A          | 16 A          | 17 A             | 25 A          | 26 A          | 27 A          |
| Peso neto / bruto   |                  | 86/107 kg                                    | 86/107 kg     | 105/132 kg    | 105/132 kg       | 129/155 kg    | 129/155 kg    | 129/155 kg    |
| Dimensiones alto/ancho/fondo                                |                  | 688/1.295/426 mm                             |               |               | 843/1.385/523 mm |               |               |               |

(\*) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

SWL = Potencia sonora, referida a 1x10-12 W con el equipo operando en condiciones:

A7W35 = Aire exterior 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tin 30 °C y Tout 35 °C.

A35W18 = Aire exterior a 35 °C y Agua Tin 23 °C y Tout 18 °C.

MÁX. = a las condiciones máximas en calefacción / refrigeración.

SIL 2 = Modo silencio 2 activo en modo calefacción / refrigeración.

Potencia sonora en dB(A) medida conforme a ISO 9614.

Ferrol se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

## DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE USUARIO E INSTALACIÓN



ETIQUETA ENERGÉTICA



CERTIFICADOS



FICHA TÉCNICA



FICHA PARA IMPRESIÓN



FICHAS ERP



GUÍA PARA EL INSTALADOR



ESQUEMAS INSTALACIÓN



GALERÍA DE IMÁGENES-ZIP

## SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

## SERVICIO TÉCNICO



satferrol@ferrol.com



914 879 325



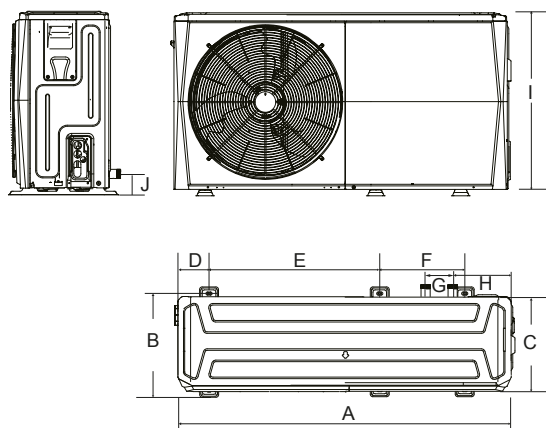
# OMNIA M 3.2

## Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

### Dimensiones de los equipos

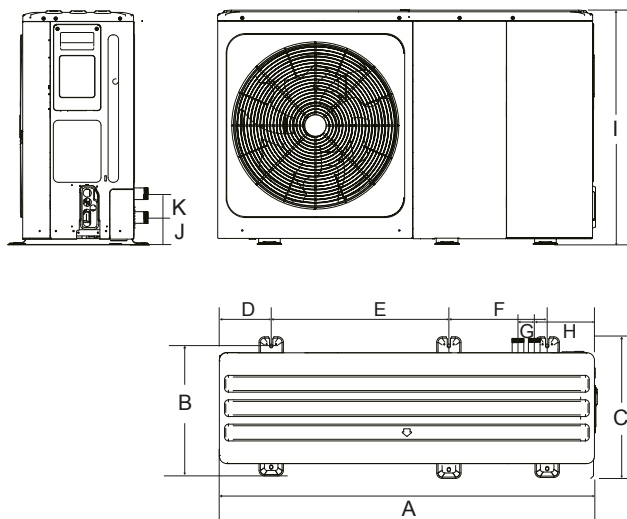
#### MODELOS 4-6

De 4 a 6 kW



#### MODELOS 8-10-12-14-16

De 8 a 16 kW



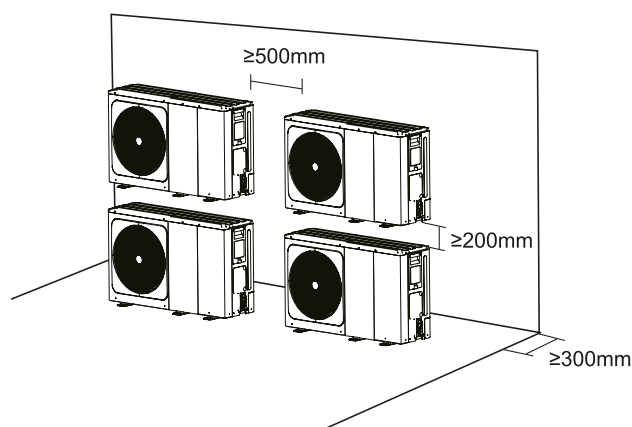
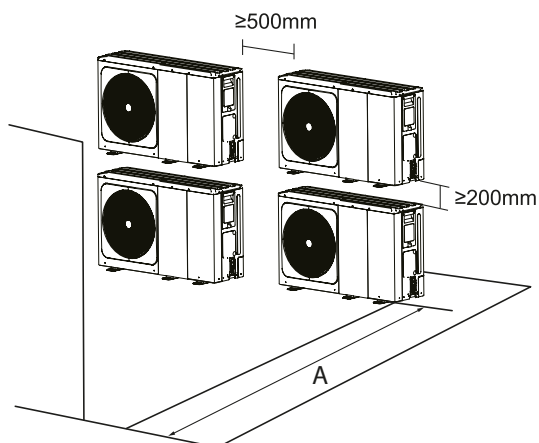
#### MODELOS OMNIA M 3.2

|               | A        | B      | C      | D      | E      | F      | G      | H      | I      | J      | K     |
|---------------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|
| 4-6           | 1.295 mm | 395 mm | 426 mm | 121 mm | 644 mm | 379 mm | 105 mm | 228 mm | 688 mm | 87 mm  | -     |
| 8-10-12-14-16 | 1.385 mm | 482 mm | 523 mm | 191 mm | 656 mm | 363 mm | 60 mm  | 222 mm | 843 mm | 101 mm | 82 mm |

#### MODELOS OMNIA M 3.2

|                               | 4-6                  | 8                      | 10 | 12           | 14 | 16 |
|-------------------------------|----------------------|------------------------|----|--------------|----|----|
| Embalaje alto / ancho / fondo | 885 / 1.375 / 475 mm | 1.035 / 1.465 / 560 mm |    |              |    |    |
| Peso neto / bruto             | 86 / 107 kg          | 105 / 132 kg           |    | 129 / 155 kg |    |    |

### Área mínima operativa



#### MODELOS

|   | 4-6        | 8          | 10 | 12 | 14 | 16 |
|---|------------|------------|----|----|----|----|
| A | ≥ 1.000 mm | ≥ 1.500 mm |    |    |    |    |



# MANDO DE CONTROL REMOTO

Para bombas de calor aerotérmicas aire-agua OMNIA M 3.2



**Las bombas de calor OMNIA M 3.2 incluyen un mando de control remoto con conectividad WIFI de serie. Gracias a ello, el equipo se puede controlar en cualquier momento y desde cualquier lugar con el smartphone o la tablet mediante la App de Ferrolí OMNIA Smart (siempre que el usuario disponga de una red WiFi).**

El mando de control remoto contribuye a mejorar la eficiencia energética de la instalación, ya que permite al usuario programar el equipo semanalmente (en los modos Eco y Confort) y regular la temperatura de calefacción o refrigeración en función de sus necesidades y de la temperatura exterior, ajustando la potencia del equipo a las necesidades de la instalación. Y también, ofrece funciones especiales en agua caliente sanitaria, como ACS rápida y el tratamiento antilegionela.

Además, permite controlar una fuente externa de calefacción (caldera, resistencia eléctrica) en modo sustitución o integración.

Otras ventajas del mando de control remoto son su modo Silencioso, para reducir el nivel sonoro del equipo (por ejemplo, durante el funcionamiento nocturno), y la posibilidad de realizar el control de dos zonas con diferentes temperaturas de trabajo. Y además, está preparado para conectarse con un sistema de energía fotovoltaica, con una "Red Inteligente" e incluso con un control externo (señales remotas de on/off y heat/cool).

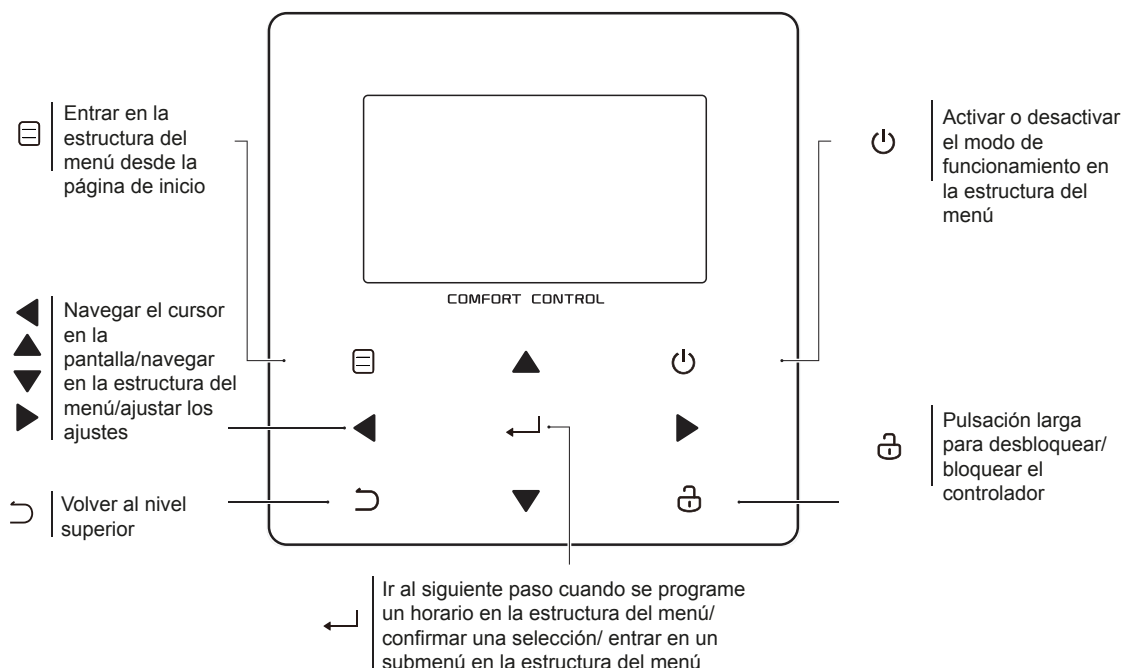
Además, dispone de serie de comunicación MODBUS para conectar el equipo a un sistema de control centralizado.



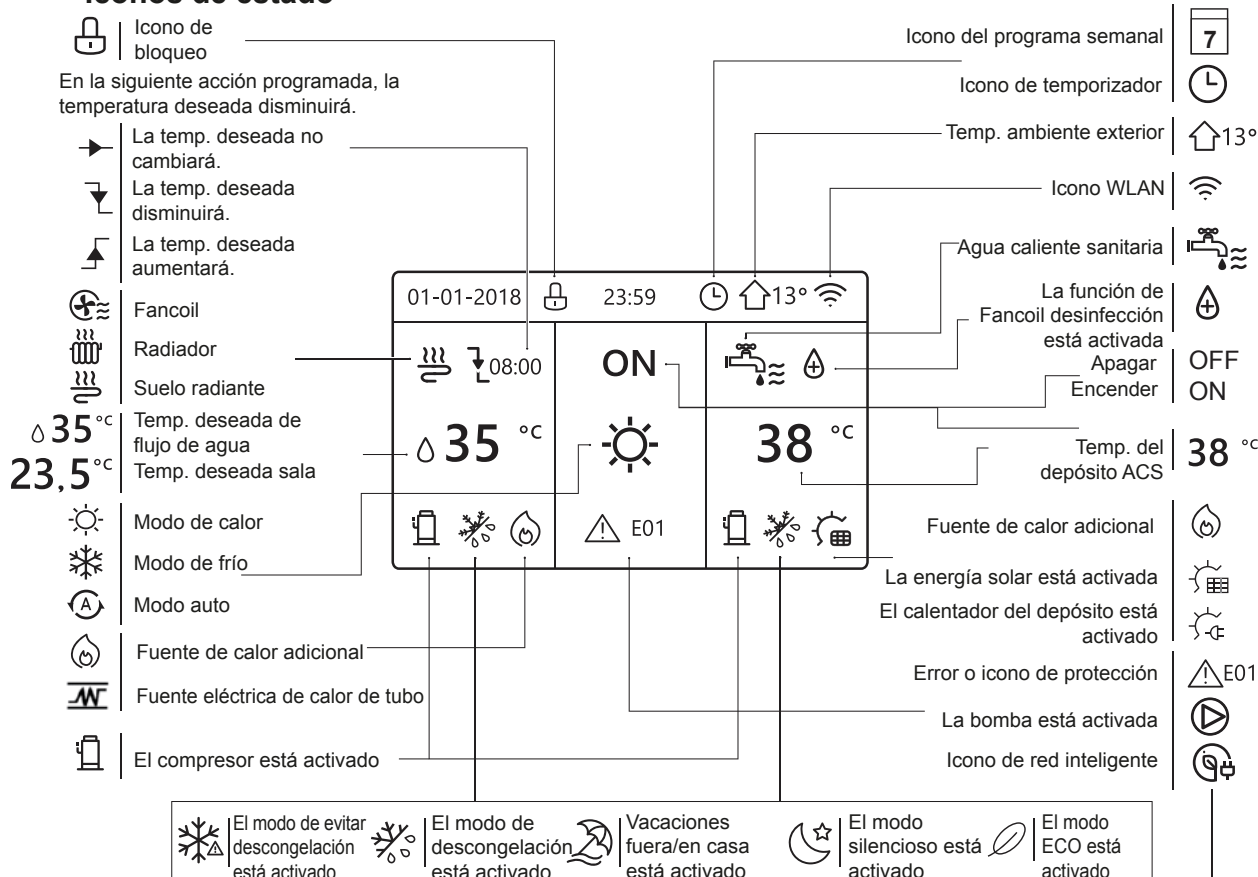


# MANDO DE CONTROL REMOTO

## Para bombas de calor aerotérmicas aire-agua OMNIA M 3.2



### Iconos de estado



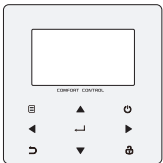

|     | Fancoil | Radiator | Suelo radiante | Agua caliente sanitaria |
|-----|---------|----------|----------------|-------------------------|
| ON  |         |          |                |                         |
| OFF |         |          |                |                         |

|                 | Electricidad gratuita | Electricidad mínima | Electricidad máxima |
|-----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|
| Red inteligente |                       |                     |                     |



## MANDO DE CONTROL REMOTO

### PRODUCTO

|   |  |   |
|---|--|---|
|  | <b>Mando de control remoto</b><br><br><br>MANUAL DE INSTALACIÓN | <b>Incluido de serie con OMNIA M 3.2</b><br><br>Si se quiere comprar por separado ver listado de accesorios |
|---|--|---|

## ACCESORIOS

### PRODUCTO

### COSTE DE RECICLAJE

### TARIFA

|   |        |                                       |                |
|---|--------|---------------------------------------|----------------|
| Resistencia de 3 kW (BH30A) (6 monofásica)  | -      | Cód.: A76027700<br>EAN: 8028693848688 | <b>949 €</b>   |
| Resistencia de 3 kW (BH30B) (8-16 monofásica)   | -      | Cód.: 2CP000KF<br>EAN: 8028693884808  | <b>1.052 €</b> |
| Mando de control remoto   | 0,02 € | Cód.: 3TD14553                        | <b>450 €</b>   |
| Sonda de temperatura (10 m)   | 0,02 € | Cód.: 2CP000NF<br>EAN: 8028693885874  | <b>60 €</b>    |
| KFM antivibratorios de goma (solución 6 apoyos)<br>Son necesarios para la correcta instalación del equipo en el suelo | -      | Cód.: 2CP001EF<br>EAN: 8028693894296  | <b>65 €</b>    |
| Caja conexiones eléctricas exterior   | 0,02 € | Cód.: 2CP00290<br>EAN: 8028693903660  | <b>515 €</b>   |



# OMNIA M 3.2 16T HI9

Equipo bomba de calor con resistencia integrada de 9 kW (trifásica)

### 16T HI9

|                    |   |
|--------------------|---|
| Tarifa             | Cód.: 2CP001JF<br>EAN: 8028693888103<br><b>10.765 €</b> |
| Coste de reciclaje | <b>27 €</b>   |

Consultar disponibilidad con el Departamento Comercial

|                                 |                            |   |
|---------------------------------|----------------------------|---|
| Clasificación energética 35 °C* |                            |  |
| Clasificación energética 55 °C* |                            |  |
| Tª baja / agua a 35 °C          | SCOP**                     | 4,62  |
| Agua a 7 °C                     | SEER**                     | 4,67  |
| A7W35***                        | Potencia calorífica / COP  | 15,9 kW / 4,5   |
| A35W7***                        | Potencia frigorífica / EER | 14 kW / 2,50  |

(\*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg 811/2013).

(\*\*) Datos conforme a EN14825.

(\*\*\*) Datos conforme a EN14511.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W35 = Tª aire 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tª entrada 30 °C, salida 35 °C.

A35W7 = Tª aire 35 °C BS, agua Tª entrada 12 °C, salida 7 °C.

"Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA.

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



## PACKS OMNIA M 3.2 + ECOUNIT

| CONJUNTO  | DESCRIPCIÓN   | CÓDIGO PACK     | TARIFA      |
|---|---|-----------------|-------------|
|      | OMNIA M 3.2 6<br>ECOUNIT HP 200-1C<br>ECOPUFFER 50  | Cód.: 4B4100069 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 8<br>ECOUNIT HP 200-1C<br>ECOPUFFER 50  | Cód.: 4B4100089 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 10<br>ECOUNIT HP 200-1C<br>ECOPUFFER 50 | Cód.: 4B4100109 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 12<br>ECOUNIT HP 300-1C<br>ECOPUFFER 80 | Cód.: 4B4100129 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 14<br>ECOUNIT HP 300-1C<br>ECOPUFFER 80 | Cód.: 4B4100149 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 16<br>ECOUNIT HP 300-1C<br>ECOPUFFER 80 | Cód.: 4B4100169 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 6<br>ECOUNIT HP 200-1C                  | Cód.: 4B4200069 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 8<br>ECOUNIT HP 200-1C                  | Cód.: 4B4200089 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 10<br>ECOUNIT HP 200-1C                 | Cód.: 4B4200109 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 12<br>ECOUNIT HP 300-1C                 | Cód.: 4B4200129 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 14<br>ECOUNIT HP 300-1C                 | Cód.: 4B4200149 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 16<br>ECOUNIT HP 300-1C                 | Cód.: 4B4200169 | A consultar |



## PACKS OMNIA M 3.2 + EGEA TECH LT

| CONJUNTO  | DESCRIPCIÓN  | CÓDIGO PACK     | TARIFA      |
|---|--|-----------------|-------------|
|   | OMNIA M 3.2 6<br>EGEA TECH 200 LT<br>ECOPUFFER 50  | Cód.: 4B4300069 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 8<br>EGEA TECH 200 LT<br>ECOPUFFER 50  | Cód.: 4B4300089 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 10<br>EGEA TECH 200 LT<br>ECOPUFFER 50 | Cód.: 4B4300109 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 12<br>EGEA TECH 260 LT<br>ECOPUFFER 80 | Cód.: 4B4300129 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 14<br>EGEA TECH 260 LT<br>ECOPUFFER 80 | Cód.: 4B4300149 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 16<br>EGEA TECH 260 LT<br>ECOPUFFER 80 | Cód.: 4B4300169 | A consultar |
|  | OMNIA M 3.2 6<br>EGEA TECH 200 LT                  | Cód.: 4B4400069 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 8<br>EGEA TECH 200 LT                  | Cód.: 4B4400089 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 10<br>EGEA TECH 200 LT                 | Cód.: 4B4400109 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 12<br>EGEA TECH 260 LT                 | Cód.: 4B4400129 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 14<br>EGEA TECH 260 LT                 | Cód.: 4B4400149 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 16<br>EGEA TECH 260 LT                 | Cód.: 4B4400169 | A consultar |



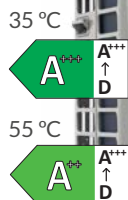
## PACKS OMNIA M 3.2 + EGEA TECH HT

| CONJUNTO  | DESCRIPCIÓN  | CÓDIGO PACK     | TARIFA      |
|---|--|-----------------|-------------|
|   | OMNIA M 3.2 6<br>EGEA TECH 200 HT<br>ECOPUFFER 50  | Cód.: 4B4500069 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 8<br>EGEA TECH 200 HT<br>ECOPUFFER 50  | Cód.: 4B4500089 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 10<br>EGEA TECH 200 HT<br>ECOPUFFER 50 | Cód.: 4B4500109 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 12<br>EGEA TECH 260 HT<br>ECOPUFFER 80 | Cód.: 4B4500129 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 14<br>EGEA TECH 260 HT<br>ECOPUFFER 80 | Cód.: 4B4500149 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 16<br>EGEA TECH 260 HT<br>ECOPUFFER 80 | Cód.: 4B4500169 | A consultar |
|  | OMNIA M 3.2 6<br>EGEA TECH 200 HT                  | Cód.: 4B4600069 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 8<br>EGEA TECH 200 HT                  | Cód.: 4B4600089 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 10<br>EGEA TECH 200 HT                 | Cód.: 4B4600109 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 12<br>EGEA TECH 260 HT                 | Cód.: 4B4600129 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 14<br>EGEA TECH 260 HT                 | Cód.: 4B4600149 | A consultar |
|   | OMNIA M 3.2 16<br>EGEA TECH 260 HT                 | Cód.: 4B4600169 | A consultar |



# OMNIA S 3.2

## Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua



**EN EL COMPRESOR:**  
No incluye mano de obra ni desplazamiento

(\*) Para equipos instalados a partir del 1 de junio de 2024. Sujeta a mantenimiento requerido del equipo.

### Bomba de calor aerotérmica INVERTER partida para climatización y producción de ACS y refrigerante ecológico R32.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++ / A++) con reducido nivel sonoro y conectividad WIFI opcional. Puede hibridarse con caldera.



Descargar la app **OMNIA Smart**



Descubre la gama completa de aerotermia Ferrolí

VER VÍDEO

Incluido en:



El gas R32 es un refrigerante de bajo impacto ambiental (PCA) y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.



Compresor DC Inverter: Permite amplia modulación y una reducida intensidad de arranque.



WIFI + APP: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



Puede hibridarse con caldera de gas o gasóleo.



Compatible con instalaciones fotovoltaicas.



Máximo silencio y confort acústico. Menos de 35 dB(A) en la unidad interior casi imposible de detectar el sonido durante su funcionamiento.



Compatible con redes inteligentes Smart Grid Ready.

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.
- Kit hidráulico incluido en el interior del equipo con todos los elementos necesarios para una rápida y segura instalación: Bomba modulante electrónica, válvula de seguridad y filtro de agua Y, válvula de 3 vías para ACS, purgador de aire, vaso de expansión, resistencia eléctrica (3 kW gama monofásica / 6 kW gama trifásica).
- Control remoto (opcional), con conectividad WiFi (red WiFi a cargo del usuario). Posibilidad de conexión de varios termostatos de zona a través del control remoto. APP disponible para Android e iOS.
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).
- Conexión con instalación fotovoltaica y con red inteligente.
- Preparado para hibridarse con otros sistemas de generación como puede ser una caldera de gas o gasóleo.
- Sonda de temperatura de ACS para colocar en el depósito interacumulador de ACS\*.
- Máximo silencio y confort acústico. Menos de 35 dB(A) en la UI\*\*.
- Dispone de sonda de temperatura exterior para realizar un control climático que permite ajustar la temperatura de impulsión de agua en función de la temperatura exterior.

(\*) Depósito interacumulador de ACS no incluido en el equipo.

(\*\*) Valor de presión sonora a 1 m, modelo UI S 10.





## OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

|                    | 4                     | 6                     | 8                     | 10                    |
|--------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Tarifa             | Cód.: 0XHK4SWA        | Cód.: 0XHK6SWA        | Cód.: 0XHK8SWA        | Cód.: 0XHKASWA        |
|                    | EAN UE: 8028693885485 | EAN UE: 8028693885492 | EAN UE: 8028693885508 | EAN UE: 8028693885515 |
|                    | EAN UI: 8028693888882 | EAN UI: 8028693888882 | EAN UI: 8028693888882 | EAN UI: 8028693888882 |
|                    | <b>6.378 €</b>        | <b>6.480 €</b>        | <b>6.769 €</b>        | <b>6.937 €</b>        |
| Coste de reciclaje | <b>16 €</b>           | <b>16 €</b>           | <b>19 €</b>           | <b>19 €</b>           |

|                                 |                        |           |           |           |           |
|---------------------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Clasificación energética 35 °C* |                        |           |           |           |           |
| Clasificación energética 55 °C* |                        |           |           |           |           |
| Tª baja<br>agua a 35 °C         | Eficiencia estacional  | 191       | 195       | 205       | 204       |
|                                 | SCOP**<br>medio/cálido | 4,85/6,41 | 4,95/6,53 | 5,21/6,96 | 5,19/7,06 |
| Tª media<br>agua a 55 °C        | Eficiencia estacional  | 129       | 138       | 131       | 136       |
|                                 | SCOP**<br>medio/cálido | 3,31/4,08 | 3,52/4,16 | 3,36/4,43 | 3,49/4,53 |
| Agua a 7 °C                     | SEER**                 | 4,99      | 5,34      | 5,83      | 5,98      |
| Agua a 18 °C                    |                        | 7,77      | 8,21      | 8,95      | 8,78      |
| A7W35***                        | Potencia calorífica    | 4,2 kW    | 6,35 kW   | 8,4 kW    | 10 kW     |
|                                 | COP                    | 5,1       | 4,95      | 5,15      | 4,95      |
|                                 | Caudal agua            | 722 l/h   | 1.092 l/h | 1.445 l/h | 1.720 l/h |
|                                 | Presión estática       | 81 kPa    | 76 kPa    | 61 kPa    | 47 kPa    |
| A7W45***                        | Potencia calorífica    | 4,3 kW    | 6,3 kW    | 8,3 kW    | 10 kW     |
|                                 | COP                    | 3,8       | 3,7       | 3,85      | 3,75      |
|                                 | Caudal agua            | 740 l/h   | 1.084 l/h | 1.428 l/h | 1.720 l/h |
|                                 | Presión estática       | 81 kPa    | 76 kPa    | 62 kPa    | 47 kPa    |
| A7W55***                        | Potencia calorífica    | 4,4 kW    | 6 kW      | 7,5 kW    | 9,5 kW    |
|                                 | COP                    | 2,95      | 2,95      | 3,18      | 3,1       |
|                                 | Caudal agua            | 473 l/h   | 645 l/h   | 806 l/h   | 1.021 l/h |
|                                 | Presión estática       | 83 kPa    | 81 kPa    | 80 kPa    | 77 kPa    |
| A35W18***                       | Potencia frigorífica   | 4,5 kW    | 6,5 kW    | 8,3 kW    | 9,9 kW    |
|                                 | EER                    | 5,5       | 4,8       | 5,05      | 4,55      |
|                                 | Caudal agua            | 774 l/h   | 1.118 l/h | 1.428 l/h | 1.703 l/h |
|                                 | Presión estática       | 80 kPa    | 75 kPa    | 62 kPa    | 48 kPa    |
| A35W7***                        | Potencia frigorífica   | 4,7 kW    | 6,5 kW    | 7,45 kW   | 8,2 kW    |
|                                 | EER                    | 3,45      | 3         | 3,35      | 3,25      |
|                                 | Caudal agua            | 808 l/h   | 1.118 l/h | 1.281 l/h | 1.410 l/h |
|                                 | Presión estática       | 80 kPa    | 75 kPa    | 68 kPa    | 63 kPa    |

(\*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg 811/2013).

(\*\*) Datos conforme a EN14825.

(\*\*\*) Datos conforme a EN14511.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.

A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45 °C.

A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.

A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.

\*Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO\*. Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

|                    | 12                    | 14                    | 16                    | 16T                   |
|--------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Tarifa             | Cód.: 0XHKCWSA        | Cód.: 0XHKESWA        | Cód.: 0XHKGWSA        | Cód.: 0XHLGWSA        |
|                    | EAN UE: 8028693885522 | EAN UE: 8028693885539 | EAN UE: 8028693885546 | EAN UE: 8028693885577 |
|                    | EAN UI: 8028693888899 | EAN UI: 8028693888899 | EAN UI: 8028693888899 | EAN UI: 8028693888905 |
|                    | <b>8.746 €</b>        | <b>8.875 €</b>        | <b>9.062 €</b>        | <b>9.361 €</b>        |
| Coste de reciclaje | <b>23 €</b>           | <b>23 €</b>           | <b>23 €</b>           | <b>25 €</b>           |

|                                 |                        |           |           |           |           |
|---------------------------------|------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Clasificación energética 35 °C* |                        |           |           |           |           |
| Clasificación energética 55 °C* |                        |           |           |           |           |
| Tª baja<br>Agua a 35 °C         | Eficiencia estacional  | 189       | 185       | 182       | 182       |
|                                 | SCOP**<br>medio/cálido | 4,81/6,43 | 4,72/6,53 | 4,62/6,26 | 4,62/6,26 |
| Tª media<br>Agua a 55 °C        | Eficiencia estacional  | 135       | 135       | 133       | 133       |
|                                 | SCOP**<br>medio/cálido | 3,45/4,38 | 3,47/4,46 | 3,41/4,43 | 3,41/4,43 |
| Agua a 7 °C                     | SEER**                 | 4,89      | 4,86      | 4,69      | 4,67      |
| Agua a 18 °C                    |                        | 7,1       | 6,9       | 6,75      | 6,71      |
| A7W35***                        | Potencia calorífica    | 12,1 kW   | 14,5 kW   | 15,9 kW   | 15,9 kW   |
|                                 | COP                    | 4,95      | 4,6       | 4,5       | 4,5       |
|                                 | Caudal agua            | 2.081 l/h | 2.494 l/h | 2.735 l/h | 2.735 l/h |
|                                 | Presión estática       | 58 kPa    | 42 kPa    | 34 kPa    | 34 kPa    |
| A7W45***                        | Potencia calorífica    | 12,3 kW   | 14,1 kW   | 16 kW     | 16 kW     |
|                                 | COP                    | 3,7       | 3,6       | 3,5       | 3,5       |
|                                 | Caudal agua            | 2.116 l/h | 2.425 l/h | 2.752 l/h | 2.752 l/h |
|                                 | Presión estática       | 57 kPa    | 45 kPa    | 33 kPa    | 33 kPa    |
| A7W55***                        | Potencia calorífica    | 11,9 kW   | 13,8 kW   | 16 kW     | 16 kW     |
|                                 | COP                    | 3,05      | 2,95      | 2,85      | 2,85      |
|                                 | Caudal agua            | 1.279 l/h | 1.484 l/h | 1.720 l/h | 1.720 l/h |
|                                 | Presión estática       | 85 kPa    | 79 kPa    | 71 kPa    | 71 kPa    |
| A35W18***                       | Potencia frigorífica   | 12 kW     | 12,9 kW   | 13,6 kW   | 13,6 kW   |
|                                 | EER                    | 3,95      | 3,7       | 3,61      | 3,61      |
|                                 | Caudal agua            | 2.064 l/h | 2.219 l/h | 2.339 l/h | 2.339 l/h |
|                                 | Presión estática       | 58 kPa    | 53 kPa    | 48 kPa    | 48 kPa    |
| A35W7***                        | Potencia frigorífica   | 11,5 kW   | 12,4 kW   | 14 kW     | 14 kW     |
|                                 | EER                    | 2,75      | 2,5       | 2,5       | 2,5       |
|                                 | Caudal agua            | 1.978 l/h | 2.133 l/h | 2.408 l/h | 2.408 l/h |
|                                 | Presión estática       | 61 kPa    | 56 kPa    | 46 kPa    | 46 kPa    |

(\*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg 811/2013).

(\*\*) Datos conforme a EN14825.

(\*\*\*) Datos conforme a EN14511.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.

A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45 °C.

A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.

A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.

\*Precio Franco Fábrica - Transporte NO INCLUIDO\*. Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua



IMAGEN



OBJETO BIM



IMAGEN



OBJETO BIM

| UNIDAD EXTERIOR  |        | Cód.:  | 4          | 6          | 8                                   | 10         | 12                                  | 14         | 16         | 16T        |
|--|--------|--|------------|------------|-------------------------------------|------------|-------------------------------------|------------|------------|------------|
|  |        |  | OXHC4RWA   | OXHC6RWA   | OXHC8RWA                            | OXHCArWA   | OXHCCRWA                            | OXHCERWA   | OXHCRWA    | OXHDGRWA   |
| Alimentación eléctrica                                     |        | 220/240 V - 1 ph - 50 Hz (16T: 380/415 V - 3 ph - 50 Hz) |            |            |                                     |            |                                     |            |            |            |
| Tipo compresor   |        | Twin Rotary DC   |            |            |                                     |            |                                     |            |            |            |
| Nº de compresores/Nº de circuitos                          |        | 1 / 1  | 1 / 1      | 1 / 1      | 1 / 1                               | 1 / 1      | 1 / 1                               | 1 / 1      | 1 / 1      | 1 / 1      |
| Tipo de intercambiador de calor                            |        | Batería de aletas con aluminio hidrofílico               |            |            |                                     |            |                                     |            |            |            |
| Tipo de ventiladores                                       |        | DC axial   | DC axial   | DC axial   | DC axial                            | DC axial   | DC axial                            | DC axial   | DC axial   | DC axial   |
| Nº de ventiladores   |        | 1  | 1          | 1          | 1                                   | 1          | 1                                   | 1          | 1          | 1          |
| Caudal aire nominal  |        | 2.770 m³/h   | 2.770 m³/h | 4.030 m³/h | 4.030 m³/h                          | 4.060 m³/h | 4.060 m³/h                          | 4.650 m³/h | 4.650 m³/h | 4.650 m³/h |
| Conexiones / línea de líquido*                             |        | 1/4" SAE / Ø 6,35  |            |            | 3/8" SAE / Ø 9,52                   |            |                                     |            |            |            |
| Conexiones / línea de gas                                  |        | 5/8" SAE / Ø 15,88                                       |            |            |                                     |            |                                     |            |            |            |
| Tipo de refrigerante                                       |        | R32  | R32        | R32        | R32                                 | R32        | R32                                 | R32        | R32        | R32        |
| GWP  |        | 675  | 675        | 675        | 675                                 | 675        | 675                                 | 675        | 675        | 675        |
| Carga refrigerante de fábrica**                            |        | 1,5 kg/ 1,01/t-CO <sub>2</sub> eq.                       |            |            | 1,65 kg/ 1,11/t-CO <sub>2</sub> eq. |            | 1,84 kg/ 1,24/t-CO <sub>2</sub> eq. |            |            |            |
| Líneas de refrigerante (long. máx./diferencia máx. altura) |        | 30 / 20 m  | 30 / 20 m  | 30 / 20 m  | 30 / 20 m                           | 30 / 20 m  | 30 / 20 m                           | 30 / 20 m  | 30 / 20 m  | 30 / 20 m  |
| Impuesto GFEI***   |        | 15,188 €   | 15,188 €   | 16,706 €   | 16,706 €                            | 18,63 €    | 18,63 €                             | 18,63 €    | 18,63 €    | 18,63 €    |
| SWL - Potencia sonora calefacción****                      | A7W35  | 56 dB(A)   | 58 dB(A)   | 59 dB(A)   | 60 dB(A)                            | 64 dB(A)   | 65 dB(A)                            | 68 dB(A)   | 68 dB(A)   | 68 dB(A)   |
|  | SIL 2  | 53 dB(A)   | 53 dB(A)   | 55 dB(A)   | 55 dB(A)                            | 56 dB(A)   | 56 dB(A)                            | 56 dB(A)   | 56 dB(A)   | 56 dB(A)   |
| SWL - Potencia sonora refrigeración****                    | A35W18 | 56 dB(A)   | 58 dB(A)   | 60 dB(A)   | 60 dB(A)                            | 64 dB(A)   | 64 dB(A)                            | 69 dB(A)   | 69 dB(A)   | 69 dB(A)   |
|  | SIL 2  | 52 dB(A)   | 54 dB(A)   | 54 dB(A)   | 54 dB(A)                            | 56 dB(A)   | 56 dB(A)                            | 56 dB(A)   | 56 dB(A)   | 56 dB(A)   |
| Máxima corriente de entrada                                |        | 12 A   | 14 A       | 16 A       | 17 A                                | 25 A       | 26 A                                | 27 A       | 12 A       |            |
| Peso neto  |        | 58 kg  | 58 kg      | 77 kg      | 77 kg                               | 96 kg      | 96 kg                               | 96 kg      | 112 kg     |            |
| Dimensiones alto / ancho / fondo                           |        | 712 / 1.008 / 426 mm                                     |            |            | 865 / 1.118 / 523 mm                |            |                                     |            |            |            |

(\*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.

(\*\*) La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros. La longitud mínima de las líneas de refrigeración es de 3 metros. La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

(\*\*\*) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

(\*\*\*\*) SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10<sup>12</sup> W con la unidad operando en condiciones:

A7W35 = fuente: aire ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30°C, sal. 35 °C.

A35W18 = fuente: aire ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23°C, sal. 18°C.

SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.

Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.

Ferrol se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





IMAGEN

# OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

| UNIDAD INTERIOR  | 4-10<br>Cód.: OXH18SWA                        | 12-16<br>Cód.: OXH16SWA             | 16T<br>Cód.: OXH16SWA               |
|--|---|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Fuente de alimentación                                 | 220/240 V - 1 ph - 50 Hz                      |                                     | 380/415 V - 3 ph - 50 Hz            |
| Tipo de intercambiador                                 | Placas de acero inoxidable soldadas con latón |                                     |                                     |
| Tipo de bomba  | Bomba modulante electrónica (8 mca)           | Bomba modulante electrónica (9 mca) | Bomba modulante electrónica (9 mca) |
| Volumen vaso de expansión del sistema                  | 10 l  | 10 l                                | 10 l                                |
| Válvula de seguridad del sistema (agua)                | 3 bar   | 3 bar                               | 3 bar                               |
| Conexiones de agua del sistema                         | 1" GAS F                                      | 1" GAS F                            | 1" GAS F                            |
| Conexiones de ACS                                      | 3/4" GAS F                                    | 3/4" GAS F                          | 3/4" GAS F                          |
| Conexiones hidráulicas/línea de líquido*               | 3/8" SAE / Ø 9,52                             | 3/8" SAE / Ø 9,52                   | 3/8" SAE / Ø 9,52                   |
| Conexiones hidráulicas/línea de gas                    | 5/8" SAE / Ø 15,88                            | 5/8" SAE / Ø 15,88                  | 5/8" SAE / Ø 15,88                  |
| Contenido mín. agua del sistema                        | 15 l  | 25 l                                | 25 l                                |
| Superficie mín. serpentín (mín./recomendada) acero     | 1,4/2,5 m <sup>2</sup>                        | 1,75/4 m <sup>2</sup>               | 1,75/4 m <sup>2</sup>               |
| Superficie mín. serpentín (mín./recomendada) esmaltado | 1,7/3 m <sup>2</sup>                          | 2,5/5,6 m <sup>2</sup>              | 2,5/5,6 m <sup>2</sup>              |
| Resistencia eléctrica del sistema                      | 3 kW  | 3 kW                                | 6 kW                                |
| Temperatura del sistema mín./máx.                      | 5/65 °C                                       | 5/65 °C                             | 5/65 °C                             |
| Presión del sistema mín./máx.                          | 1/3 bar                                       | 1/3 bar                             | 1/3 bar                             |
| SWL potencia sonora                                    | 39 dB(A)                                      | 40 dB(A)                            | 40 dB(A)                            |
| Corriente máx. absorbida                               | 14 A  | 14 A                                | 10 A                                |
| Peso neto  | 33 kg   | 35 kg                               | 36 kg                               |
| Peso en funcionamiento**                               | 35 kg   | 37 kg                               | 38 kg                               |
| Peso unidad embalada                                   | 35 kg   | 37 kg                               | 38 kg                               |

(\*) Para combinación con unidades exteriores mod. 4-6 se suministra una reducción de 3/8" SAE para línea de líquido Ø 6,35.

(\*\*) Peso referido a unidad base sin accesorios.

La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

## DESCARGAS DISPONIBLES


MANUAL DE USUARIO  
E INSTALACIÓN

ETIQUETA  
ENERGÉTICA


CERTIFICADOS


FICHA  
TÉCNICA

FICHA PARA  
IMPRESIÓN

FICHAS  
ERP

ESQUEMAS  
INSTALACIÓN

## SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

## SERVICIO TÉCNICO



satferrolí@ferrolí.com



914 879 325



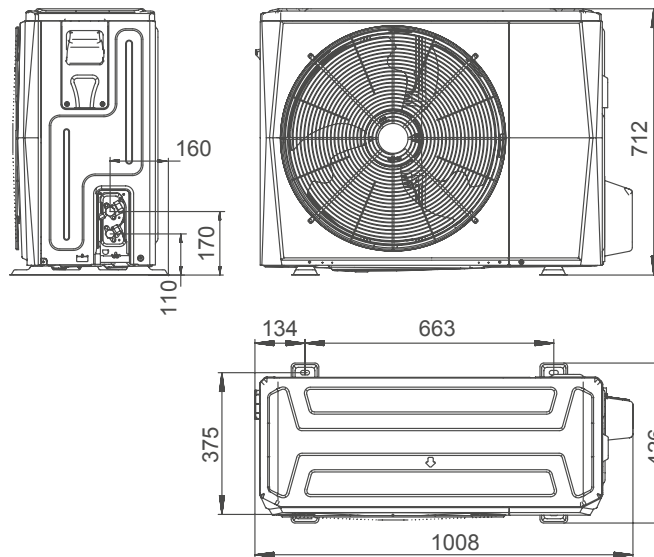
# OMNIA S 3.2

## Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

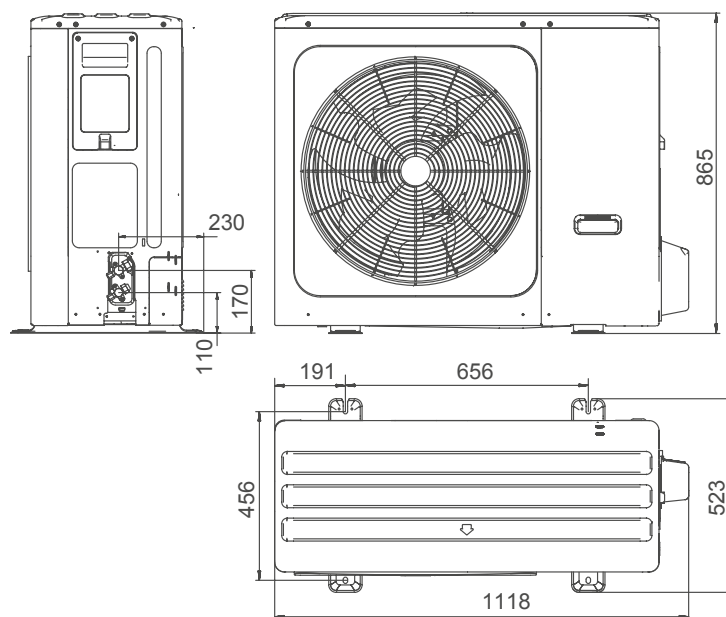
Dimensiones de los equipos

### UNIDAD EXTERIOR

#### MODELOS 4-6



#### MODELOS 8-10-12-14-16-16T



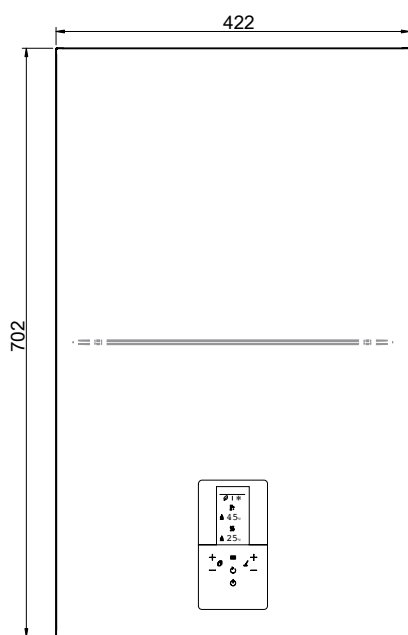


# OMNIA S 3.2

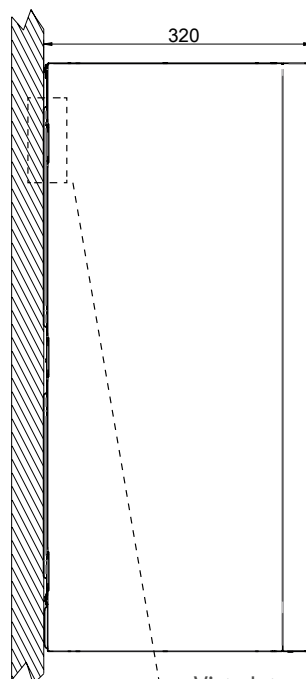
## Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

Dimensiones de los equipos

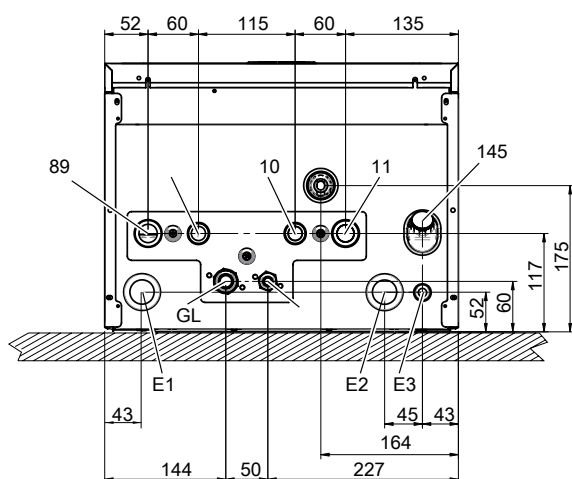
### UNIDAD INTERIOR



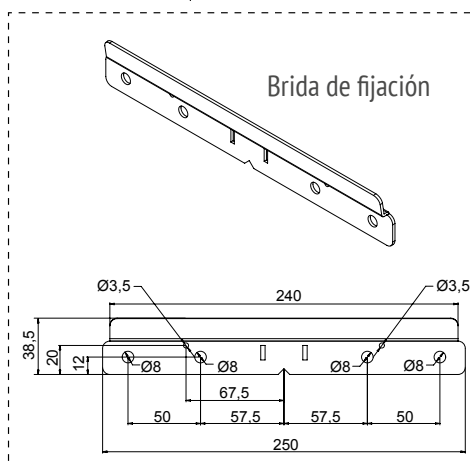
Vista frontal



Vista lateral



Vista desde abajo



Brida de fijación

- 8** Salida instalación - Ø 1"
- 9** Salida agua sanitaria - Ø 3/4"
- 10** Entrada agua sanitaria - Ø 3/4"
- 11** Entrada instalación - Ø 1"
- 145** Manómetro agua

- G** Línea gas - Ø 15,88 (5/8")
- L\*** Línea de líquido - Ø 9,52 (3/8")
- E1** Prensaestopas para cables de señal
- E2** Prensaestopas cables de alimentación
- E3** Cable de alimentación con prensaestopas

(\*) Para combinación con unidades exteriores mod. 4-6 se suministra una reducción de 3/8" SAE a 1/4" SAE para línea de líquido Ø 6,35.  
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



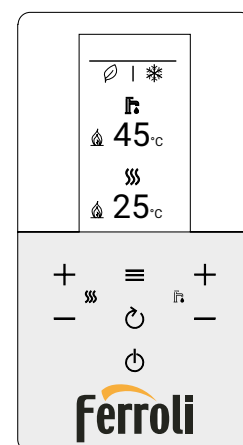
# SISTEMA DE CONTROL

## OMNIA S 3.2

La interfaz de usuario ha sido equipada con tecnología Capsense con una pantalla gráfica de 2.8", que permite al usuario interactuar con el producto de una manera fácil y extremadamente sencilla. La interfaz de la máquina se comunica fácilmente con los nuevos sistemas inteligentes Connect CRP, que pueden gestionar hasta 8 termostatos (7 Connect CRP Zone + 1 Connect CRP que tiene todas las funciones de cronotermostato a su vez) divididos en 2 zonas, una directa y otra mixta.

Entre las principales funciones de gestión:

- **PROTOCOLO MODBUS** para la gestión inteligente a través de cualquier BMS externo.
- **CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN** con bomba de calor como generador. La modulación Full Inverter permite mantener las consignas deseadas, tanto en calefacción como en refrigeración, optimizando los consumos para el usuario. El establecimiento de curvas climáticas (estándar) puede mejorar el confort y reducir aún más el consumo.
- **PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA (ACS).** Cuando la sonda de temperatura de ACS (para montar en un acumulador externo, no suministrado con la máquina) cae por debajo de un cierto valor, la máquina entra en modo ACS. Válvula desviadora de 3 vías incluida de serie.
- **ENTRADA FOTOVOLTAICA Y RED INTELIGENTE.** La unidad está equipada con 2 entradas digitales para gestionar la alimentación desde el sistema fotovoltaico y/o desde la red eléctrica. Lógica de funcionamiento:
  - Si la entrada fotovoltaica está cerrada, el equipo activa el modo ACS con un valor de ajuste de = 70 °C y activará la resistencia eléctrica del depósito de ACS (de estar instalado). La unidad seguirá funcionando en modo de refrigeración / calefacción con el ajuste lógico normal.
  - Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente cerrada, la unidad funciona con normalidad.
  - Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente abierta, la unidad desactiva el modo ACS y puede funcionar en modo refrigeración / calefacción durante un período definido (configurable mediante un parámetro), luego se desactivará.
- **CONTROL REMOTO VIA APP.** Disponible para iOS y Android. Requiere el uso de control remoto Connect CRP (opcional).
- **RESISTENCIA ELÉCTRICA DEPÓSITO ACS.** En modo ACS, el equipo puede gestionar una resistencia eléctrica insertada en el depósito de ACS con función integradora, antilegionela o como fuente de respaldo en caso de anomalía de la bomba de calor.
- **ACS RÁPIDA.** Función que permite dar prioridad a la producción de ACS activando todas las fuentes de energía disponibles, para llevar el depósito de ACS al valor de consigna en el menor tiempo posible.
- **FUNCIÓN ANTELEGIONELA.** Le permite configurar ciclos semanales antilegionela. Para su correcto funcionamiento se debe instalar una resistencia eléctrica en el depósito de ACS o bien tener el equipo hibridado con una caldera en modo integración.
- **MODO SILENCIOSO.** Cuando está activo, reduce la frecuencia máxima del compresor y la velocidad del ventilador, para reducir significativamente el ruido. Hay 2 niveles diferentes disponibles, programables en franjas horarias diarias (por ejemplo de noche).
- **ON / OFF** desde contacto externo. La unidad se puede activar y desactivar a través de un contacto externo (por ejemplo, de un termostato de zona); en este caso, el modo de funcionamiento seguirá la configuración del controlador.
- **CALOR / FRÍO** desde contactos externos. La unidad puede recibir una señal de conmutación modo calor / frío desde el exterior (por ejemplo, del termostato de zona).
- **ECO.** Punto de ajuste dedicado para el funcionamiento "Eco". Se puede configurar con una franja horaria diaria.
- **PROGRAMACIÓN HORARIA SEMANAL.** El Connect CRP (opcional) permite una programación horaria diferente para cada día de la semana definiendo el modo (FRÍO / CALOR / ACS) y las consignas de trabajo para cada franja horaria. Se puede programar con los horarios de la tarifa eléctrica.
- **PROTECCIÓN ANTIHIELO.** Funcionamiento en modo calor de la bomba de calor con bomba en ON y con la resistencia eléctrica.





# ACCESORIOS

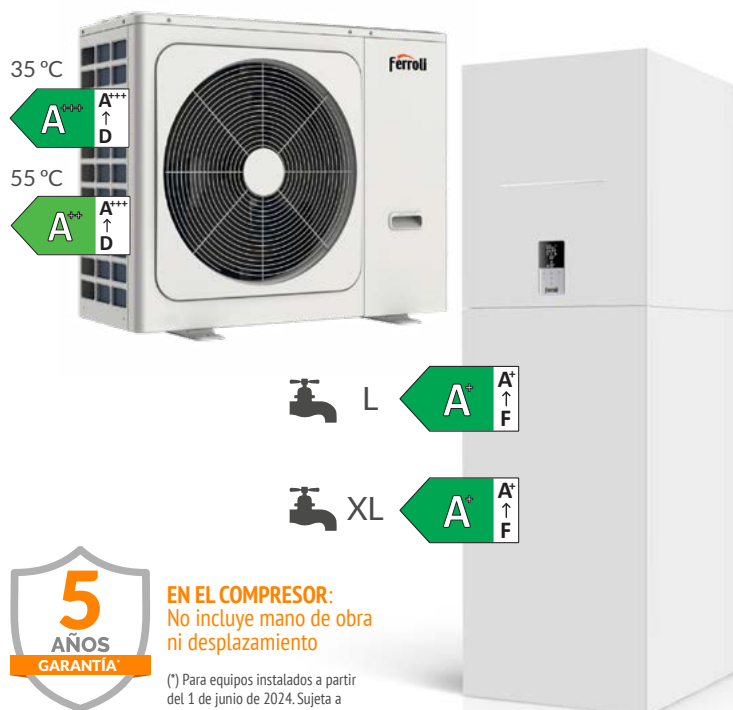
## Accesorios OMNIA S 3.2

| PRODUCTO  | COSTE DE RECICLAJE | TARIFA   |
|---|--------------------|--|
|  <p><b>CONNECT CRP</b><br/>Control remoto con función cronotermostato. Puede controlar hasta 7 uds. CONNECT CRP ZONE. Módulo WiFi integrado. Control vía APP.</p>  <p>MANUAL DE INSTALACIÓN</p> | 0,02 €             | <p>Cód.: 013069XA<br/>EAN: 8028693898942</p> <p><b>375 €</b></p> |
|  <p><b>CONNECT CRP ZONE</b><br/>Termostato de zona con conexión RF para CONNECT CRP. Instalación en pared o mesa. Alimentación con 2 pilas AA.</p>  <p>MANUAL DE INSTALACIÓN</p>                | 0,02 €             | <p>Cód.: 013055XA<br/>EAN: 8028693889919</p> <p><b>153 €</b></p> |
|  <p><b>Sonda de temperatura (10 m)</b><br/>Necesaria para integración con caldera.</p>   | 0,02 €             | <p>Cód.: 2CP000NF<br/>EAN: 8028693885874</p> <p><b>60 €</b></p>  |
|  <p><b>Kit antivibratorios goma UE</b></p>   | -                  | <p>Cód.: 2CP000ZF<br/>EAN: 8028693891073</p> <p><b>30 €</b></p>  |



# OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado



**EN EL COMPRESOR:**  
No incluye mano de obra  
ni desplazamiento

(\*) Para equipos instalados a partir  
del 1 de junio de 2024. Sujeta a  
mantenimiento requerido del equipo.

## Bomba de calor aerotérmica INVERTER partida para climatización y producción de ACS con acumulador de ACS integrado y refrigerante ecológico R32.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++/A++)  
con reducido nivel sonoro y conectividad WiFi opcional.  
Puede hibridarse con caldera.

Unidad interior tipo torre en 2 tamaños (190 y 240 l) de  
reducidas dimensiones compatibles con hueco estándar  
de mueble de cocina. Kit de fácil conexionado y confi-  
gurable para adecuarse a todas las necesidades. Fácil  
mantenimiento frontal.



Descargar la app **OMNIA Smart**



Incluido en:



Descubre más  
sobre OMNIA ST 3.2



El gas R32 es un  
refrigerante de bajo  
impacto ambiental (PCA)  
y elevado rendimiento.



Capacidad para  
producción de agua  
caliente hasta 65  
°C. El equipo puede  
proporcionar agua a 60 °C  
con temperatura exterior  
de hasta -15 °C.



Fácil conexión unidad  
interior.



Configurable unidad  
interior.



Dimensiones  
compatibles con  
espacios en muebles  
de cocina.



WIFI + APP: El equipo  
está preparado para  
conectarse a una red  
WiFi local.



Compatible con  
instalaciones  
fotovoltaicas.



Compatible con redes  
inteligentes Smart  
Grid Ready.

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.
- Fácil conexionado: kit de fácil conexión para una sencilla instalación de la unidad interior (disponible como accesorio).
- La unidad interior incluye de serie kit hidráulico con todos los elementos necesarios. Bomba modulante electrónica, filtro magnético con válvula de seguridad 3 bar, purgador de aire automático, vaso de expansión y resistencia eléctrica de apoyo.
- Configurable a través de una amplia gama de accesorios para satisfacer todas las necesidades (depósito de inercia, kit de dos zonas, vaso de expansión ACS, resistencia eléctrica ACS). Diseñados para instalarse en el interior del equipo.
- Dimensiones reducidas que permiten la instalación de ambos tamaños en hueco estándar de mueble de cocina (600 mm de anchura).
- Conectividad WiFi. Control remoto (accesorio) con conexión a una red WiFi disponible (WiFi a cargo del usuario). APP disponible para Android e iOS. Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente (Smart Grid Ready). Protección antihielo. Garantizada hasta una temperatura del aire exterior de -20 °C.
- Diseño para un fácil mantenimiento de acceso frontal.
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).





## OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida  
aire-agua con acumulador de ACS integrado

|                    | 4                     | 6                     | 8                     | 10                    |
|--------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Tarifa             | Cód.: 0XHT4SWA        | Cód.: 0XHT6SWA        | Cód.: 0XHT8SWA        | Cód.: 0XHTASWA        |
|                    | EAN UE: 8028693885485 | EAN UE: 8028693885492 | EAN UE: 8028693885508 | EAN UE: 8028693885515 |
|                    | EAN UI: 8028693888912 | EAN UI: 8028693888912 | EAN UI: 8028693888912 | EAN UI: 8028693888912 |
|                    | <b>9.303 €</b>        | <b>9.404 €</b>        | <b>9.694 €</b>        | <b>9.861 €</b>        |
| Coste de reciclaje | <b>43 €</b>           | <b>43 €</b>           | <b>46 €</b>           | <b>46 €</b>           |

|                                 |                         |           |           |           |           |
|---------------------------------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Clasificación energética 35 °C* |                         |           |           |           |           |
| Clasificación energética 55 °C* |                         |           |           |           |           |
| Clasificación energética ACS**  |                         |           |           |           |           |
| Tª baja<br>agua a 35 °C         | Eficiencia estacional   | 191       | 195       | 205       | 204       |
|                                 | SCOP***<br>medio/cálido | 4,85/6,41 | 4,95/6,53 | 5,21/6,96 | 5,19/7,06 |
| Tª media<br>agua a 55 °C        | Eficiencia estacional   | 129       | 138       | 131       | 136       |
|                                 | SCOP***<br>medio/cálido | 3,31/4,08 | 3,52/4,16 | 3,36/4,43 | 3,49/4,53 |
| Agua a 7 °C                     | SEER***                 | 4,99      | 5,34      | 5,83      | 5,98      |
| Agua a 18 °C                    |                         | 7,77      | 8,21      | 8,95      | 8,78      |
| SCOP DHW****                    | Clima cálido A14        | 3,67      | 3,67      | 3,62      | 3,62      |
|                                 | Clima medio A7          | 3,11      | 3,10      | 3,04      | 3,06      |
|                                 | Clima frío A2           | 2,56      | 2,56      | 2,52      | 2,53      |
| A7W35*****                      | Potencia calorífica     | 4,2 kW    | 6,35 kW   | 8,4 kW    | 10 kW     |
|                                 | COP                     | 5,1       | 4,95      | 5,15      | 4,95      |
|                                 | Caudal de agua          | 722 l/h   | 1.092 l/h | 1.445 l/h | 1.720 l/h |
|                                 | Presión estática        | 85 kPa    | 84 kPa    | 79 kPa    | 71 kPa    |
| A7W45*****                      | Potencia calorífica     | 4,3 kW    | 6,3 kW    | 8,3 kW    | 10 kW     |
|                                 | COP                     | 3,8       | 3,7       | 3,85      | 3,75      |
|                                 | Caudal de agua          | 740 l/h   | 1.084 l/h | 1.428 l/h | 1.720 l/h |
|                                 | Presión estática        | 85 kPa    | 84 kPa    | 79 kPa    | 71 kPa    |
| A7W55*****                      | Potencia calorífica     | 4,4 kW    | 6 kW      | 7,5 kW    | 9,5 kW    |
|                                 | COP                     | 2,95      | 2,95      | 3,18      | 3,1       |
|                                 | Caudal de agua          | 473 l/h   | 645 l/h   | 806 l/h   | 1.021 l/h |
|                                 | Presión estática        | 85 kPa    | 85 kPa    | 85 kPa    | 84 kPa    |
| A35W18*****                     | Potencia frigorífica    | 4,5 kW    | 6,5 kW    | 8,3 kW    | 9,9 kW    |
|                                 | EER                     | 5,5       | 4,8       | 5,05      | 4,55      |
|                                 | Caudal de agua          | 774 l/h   | 1.118 l/h | 1.428 l/h | 1.703 l/h |
|                                 | Presión estática        | 85 kPa    | 84 kPa    | 79 kPa    | 71 kPa    |
| A35W7*****                      | Potencia frigorífica    | 4,7 kW    | 6,5 kW    | 7,45 kW   | 8,2 kW    |
|                                 | EER                     | 3,45      | 3         | 3,35      | 3,25      |
|                                 | Caudal de agua          | 808 l/h   | 1.118 l/h | 1.281 l/h | 1.410 l/h |
|                                 | Presión estática        | 85 kPa    | 84 kPa    | 81 kPa    | 79 kPa    |

(\*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg 811/2013).

(\*\*) Clasificación energética sobre una escala de F a A+ (Reg 811/2013).

(\*\*\*) Datos conforme a EN14825.

(\*\*\*\*) SCOP DHW conforme a EN16147:2017.

(\*\*\*\*\*). Datos conforme a EN14511.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.

A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45 °C.

A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.

A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.

\*Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO\*. Precio de venta de referencia sin IVA.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferrol se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida  
aire-agua con acumulador de ACS integrado

|                    | 12                    | 14                    | 16                    | 16T                   |
|--------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Tarifa             | Cód.: 0XHTCSWA        | Cód.: 0XHTESWA        | Cód.: 0XHTGSWA        | Cód.: 0XHUGSWA        |
|                    | EAN UE: 8028693885522 | EAN UE: 8028693885539 | EAN UE: 8028693885546 | EAN UE: 8028693885577 |
|                    | EAN UI: 8028693888929 | EAN UI: 8028693888929 | EAN UI: 8028693888929 | EAN UI: 8028693888936 |
|                    | 11.628 €              | 11.759 €              | 11.944 €              | 12.180 €              |
| Coste de reciclaje | 55 €                  | 55 €                  | 55 €                  | 57 €                  |

|                                 |                         |           |           |           |           |
|---------------------------------|-------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Clasificación energética 35 °C* |                         |           |           |           |           |
| Clasificación energética 55 °C* |                         |           |           |           |           |
| Clasificación energética ACS**  |                         |           |           |           |           |
| Tª baja<br>agua a 35 °C         | Eficiencia estacional   | 189       | 185       | 182       | 182       |
|                                 | SCOP***<br>medio/cálido | 4,81/6,43 | 4,72/6,53 | 4,62/6,26 | 4,62/6,26 |
| Tª media<br>agua a 55 °C        | Eficiencia estacional   | 135       | 135       | 133       | 133       |
|                                 | SCOP***<br>medio/cálido | 3,45/4,38 | 3,47/4,46 | 3,41/4,43 | 3,41/4,43 |
| Agua a 7 °C                     | SEER***                 | 4,89      | 4,86      | 4,69      | 4,67      |
| Agua a 18 °C                    |                         | 7,1       | 6,9       | 6,75      | 6,71      |
| SCOP DHW****                    | Clima cálido A14        | 3,66      | 3,60      | 3,61      | 3,61      |
|                                 | Clima medio A7          | 3,21      | 3,14      | 3,16      | 3,16      |
|                                 | Clima frío A2           | 2,62      | 2,57      | 2,58      | 2,58      |
| A7W35*****                      | Potencia calorífica     | 12,1 kW   | 14,5 kW   | 15,9 kW   | 15,9 kW   |
|                                 | COP                     | 4,95      | 4,6       | 4,5       | 4,5       |
|                                 | Caudal de agua          | 2.081 l/h | 2.494 l/h | 2.735 l/h | 2.735 l/h |
|                                 | Presión estática        | 61 kPa    | 46 kPa    | 40 kPa    | 40 kPa    |
| A7W45*****                      | Potencia calorífica     | 12,3 kW   | 14,1 kW   | 16 kW     | 16 kW     |
|                                 | COP                     | 3,7       | 3,6       | 3,5       | 3,5       |
|                                 | Caudal de agua          | 2.116 l/h | 2.425 l/h | 2.752 l/h | 2.752 l/h |
|                                 | Presión estática        | 60 kPa    | 47 kPa    | 40 kPa    | 40 kPa    |
| A7W55*****                      | Potencia calorífica     | 11,9 kW   | 13,8 kW   | 16 kW     | 16 kW     |
|                                 | COP                     | 3,05      | 2,95      | 2,85      | 2,85      |
|                                 | Caudal de agua          | 1.279 l/h | 1.484 l/h | 1.720 l/h | 1.720 l/h |
|                                 | Presión estática        | 84 kPa    | 80 kPa    | 71 kPa    | 71 kPa    |
| A35W18*****                     | Potencia frigorífica    | 12 kW     | 13,5 kW   | 14,9 kW   | 14,9 kW   |
|                                 | EER                     | 3,95      | 3,6       | 3,4       | 3,4       |
|                                 | Caudal de agua          | 2.064 l/h | 2.322 l/h | 2.563 l/h | 2.563 l/h |
|                                 | Presión estática        | 61 kPa    | 52 kPa    | 46 kPa    | 46 kPa    |
| A35W7*****                      | Potencia frigorífica    | 11,5 kW   | 12,4 kW   | 14 kW     | 14 kW     |
|                                 | EER                     | 2,75      | 2,5       | 2,5       | 2,5       |
|                                 | Caudal de agua          | 1.978 l/h | 2.133 l/h | 2.408 l/h | 2.408 l/h |
|                                 | Presión estática        | 63 kPa    | 60 kPa    | 49 kPa    | 49 kPa    |

(\*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg 811/2013).

(\*\*) Clasificación energética sobre una escala de F a A+ (Reg 811/2013).

(\*\*\*) Datos conforme a EN14825.

(\*\*\*\*) SCOP DHW conforme a EN16147:2017.

(\*\*\*\*\*). Datos conforme a EN14511.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.

A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45 °C.

A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.

A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.

\*Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO\*. Precio de venta de referencia sin IVA.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida  
aire-agua con acumulador de ACS integrado



IMAGEN



OBJETO BIM



OBJETO BIM

| UNIDAD EXTERIOR  |        | 4   | 6              | 8                                   | 10             |
|--|--------|---|----------------|-------------------------------------|----------------|
|  |        | Cód.: 0XHC4RWA                            | Cód.: 0XHC6RWA | Cód.: 0XHC8RWA                      | Cód.: 0XHCARWA |
| Alimentación eléctrica                                     |        | 220/240 V - 1 ph -50 Hz                   |                |                                     |                |
| Tipo compresor   |        | Twin Rotary DC                            |                |                                     |                |
| Nº de compresores / Nº de circuitos                        |        | 1 / 1                                     | 1 / 1          | 1 / 1                               | 1 / 1          |
| Tipo de intercambiador de calor                            |        | Batería aleteada con aluminio hidrofílico |                |                                     |                |
| Tipo de ventiladores                                       |        | DC axial                                  | DC axial       | DC axial                            | DC axial       |
| Nº de ventiladores   |        | 1   | 1              | 1                                   | 1              |
| Caudal aire nominal  |        | 2.770 m³/h                                | 2.770 m³/h     | 4.030 m³/h                          | 4.030 m³/h     |
| Conexiones / línea de líquido*                             |        | 1/4" SAE / Ø 6,35                         |                | 3/8" SAE / Ø 9,52                   |                |
| Conexiones / línea de gas                                  |        | 5/8" SAE / Ø 15,88                        |                |                                     |                |
| Tipo de refrigerante                                       |        | R32                                       | R32            | R32                                 | R32            |
| GWP  |        | 675                                       | 675            | 675                                 | 675            |
| Carga refrigerante de fábrica**                            |        | 1,5 kg/ 1,01/t-CO <sub>2</sub> eq.        |                | 1,65 kg/ 1,11/t-CO <sub>2</sub> eq. |                |
| Impuesto GFEI***   |        | 15,188 €                                  | 15,188 €       | 16,706 €                            | 16,706 €       |
| Líneas de refrigerante (long. máx./diferencia máx. altura) |        | 30 / 20 m                                 | 30 / 20 m      | 30 / 20 m                           | 30 / 20 m      |
| SWL - Potencia sonora calefacción****                      | A7W35  | 56 dB(A)                                  | 58 dB(A)       | 59 dB(A)                            | 60 dB(A)       |
|  | SIL 2  | 53 dB(A)                                  | 53 dB(A)       | 55 dB(A)                            | 55 dB(A)       |
| SWL - Potencia sonora refrigeración****                    | A35W18 | 56 dB(A)                                  | 58 dB(A)       | 60 dB(A)                            | 60 dB(A)       |
|  | SIL 2  | 52 dB(A)                                  | 54 dB(A)       | 54 dB(A)                            | 54 dB(A)       |
| Máxima corriente de entrada                                |        | 12 A                                      | 14 A           | 16 A                                | 17 A           |
| Peso neto  |        | 58 kg                                     | 58 kg          | 77 kg                               | 77 kg          |
| Dimensiones alto / ancho / fondo                           |        | 712 / 1.008 / 426 mm                      |                | 865 / 1.118 / 523 mm                |                |

(\*) Para adaptar a las unidades externas mod.4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.

(\*\*) La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros. La longitud mínima de las líneas de refrigeración es de 3 metros. La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

(\*\*\*) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

(\*\*\*\*) SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10'12 W con la unidad operando en condiciones:

A7W35 = fuente: aire ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30°C, sal. 35 °C.

A35W18 = fuente: aire ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.

Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida  
aire-agua con acumulador de ACS integrado



IMAGEN



OBJETO BIM

| UNIDAD EXTERIOR   | 12<br>Cód.: OXHCCRWA                      | 14<br>Cód.: OXHCERWA | 16<br>Cód.: OXHCGRWA | 16T<br>Cód.: OXHDGRWA |
|---|---|----------------------|----------------------|-----------------------|
| Alimentación eléctrica  | 220/240 V - 1 ph -50 Hz                   |                      |                      | 380/415 V-3 ph -50 Hz |
| Tipo compresor  | Twin Rotary DC                            |                      |                      |                       |
| Nº de compresores / Nº de circuitos                           | 1 / 1                                     | 1 / 1                | 1 / 1                | 1 / 1                 |
| Tipo de intercambiador de calor                               | Batería aleteada con aluminio hidrofílico |                      |                      |                       |
| Tipo de ventiladores  | DC axial                                  | DC axial             | DC axial             | DC axial              |
| Nº de ventiladores  | 1   | 1                    | 1                    | 1                     |
| Caudal aire nominal   | 4.060 m³/h                                | 4.060 m³/h           | 4.650 m³/h           | 4.650 m³/h            |
| Conexiones / línea de líquido*                                | 3/8" SAE / Ø 9,52                         |                      |                      |                       |
| Conexiones / línea de gas                                     | 5/8" SAE / Ø 15,88                        |                      |                      |                       |
| Tipo de refrigerante  | R32                                       | R32                  | R32                  | R32                   |
| GWP   | 675                                       | 675                  | 675                  | 675                   |
| Carga refrigerante de fábrica**                               | 1,84 kg/ 1,24/t-CO <sub>2</sub> eq.       |                      |                      |                       |
| Impuesto GFEI***  | 18,63 €                                   | 18,63 €              | 18,63 €              | 18,63 €               |
| Líneas de refrigerante<br>(long. máx./diferencia máx. altura) | 30 / 20 m                                 | 30 / 20 m            | 30 / 20 m            | 30 / 20 m             |
| SWL - Potencia sonora calefacción****                         | A7W35                                     | 64 dB(A)             | 65 dB(A)             | 68 dB(A)              |
|   | SIL 2                                     | 56 dB(A)             | 56 dB(A)             | 56 dB(A)              |
| SWL - Potencia sonora refrigeración****                       | A35W18                                    | 64 dB(A)             | 64 dB(A)             | 69 dB(A)              |
|   | SIL 2                                     | 56 dB(A)             | 56 dB(A)             | 56 dB(A)              |
| Máxima corriente de entrada                                   | 25 A                                      | 26 A                 | 27 A                 | 12 A                  |
| Peso neto   | 96 kg                                     | 96 kg                | 96 kg                | 112 kg                |
| Dimensiones alto / ancho / fondo                              | 865 / 1.118 / 523 mm                      |                      |                      |                       |

(\*) Para adaptar a las unidades externas mod.4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.

(\*\*) La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros. La longitud mínima de las líneas de refrigeración es de 3 metros. La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

(\*\*\*) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

(\*\*\*\*) SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10<sup>12</sup> W con la unidad operando en condiciones:

A7W35 = fuente: aire ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.

A35W18 = fuente: aire ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.

Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida  
aire-agua con acumulador de ACS integrado



IMAGEN

### UNIDAD INTERIOR

**4-10**

Cód.: 0XHGSWA

**12-16**

Cód.: 0XHGSWA

**16T**

Cód.: 0XHGSWA

| Fuente de alimentación  | 220/240 V - 1 ph - 50 Hz            | 220/240 V - 1 ph - 50 Hz            | 380/415 V - 3 ph - 50 Hz |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| Tipo de intercambiador de calor   | Placas, acero inoxidable soldado    |                                     |                          |
| Tipo de bomba   | Bomba modulante electrónica (8 mca) | Bomba modulante electrónica (9 mca) |                          |
| Volumen vaso de expansión del sistema   | 10 l                                | 10 l                                | 10 l                     |
| Válvula de seguridad del sistema (agua)   | 3 bar                               | 3 bar                               | 3 bar                    |
| Conexiones de agua del sistema  | 1" GAS F                            | 1" GAS F                            | 1" GAS F                 |
| Conexiones de ACS   | 3/4" GAS F                          | 3/4" GAS F                          | 3/4" GAS F               |
| Conexiones hidráulicas/línea de líquido*  | 3/8" SAE / Ø 9,52                   | 3/8" SAE / Ø 9,52                   | 3/8" SAE / Ø 9,52        |
| Conexiones hidráulicas/línea de gas   | 5/8" SAE / Ø 15,88                  | 5/8" SAE / Ø 15,88                  | 5/8" SAE / Ø 15,88       |
| Contenido mín. agua del sistema   | 15 l                                | 25 l                                | 25 l                     |
| Volumen depósito de ACS   | 190 l                               | 240 l                               | 240 l                    |
| Resistencia eléctrica del sistema   | 3 kW                                | 3 kW                                | 6 kW                     |
| Resistencia eléctrica depósito de ACS (accesorio)                               | 1,5 kW                              | 1,5 kW                              | 1,5 kW                   |
| Volumen vaso de expansión ACS (accesorio)                                       | 8 l                                 | 8 l                                 | 8 l                      |
| Válvulas de seguridad depósito ACS  | 9 bar                               | 9 bar                               | 9 bar                    |
| SWL potencia sonora   | 39 dB(A)                            | 40 dB(A)                            | 40 dB(A)                 |
| Corriente de entrada máx. unidad básica   | 1 A                                 | 1 A                                 | 1 A                      |
| Corriente de entrada máx. unidad interior con resistencia eléctrica del sistema | 14 A                                | 14 A                                | 10 A                     |
| Peso neto (mín./máx.)**   | 167/193 kg                          | 191/217 kg                          | 191/217 kg               |
| Peso en funcionamiento (mín./máx.)**  | 359/403 kg                          | 433/477 kg                          | 433/477 kg               |
| Peso unidad embalada  | 173 kg                              | 198 kg                              | 198 kg                   |

(\*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido Ø 6.35.

(\*\*) mín. = El peso se refiere a la unidad sin accesorios. máx. = El peso se refiere a la unidad con los accesorios dep. inercia y kit 2 zonas.

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

#### DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE USUARIO  
E INSTALACIÓN



ETIQUETA  
ENERGÉTICA



CERTIFICADOS



FICHA  
TÉCNICA



FICHA PARA  
IMPRESIÓN



FICHAS  
ERP



GUÍA PARA  
EL INSTALADOR



ESQUEMAS  
INSTALACIÓN

#### SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

#### SERVICIO TÉCNICO



satferrolí@ferrolí.com



914 879 325



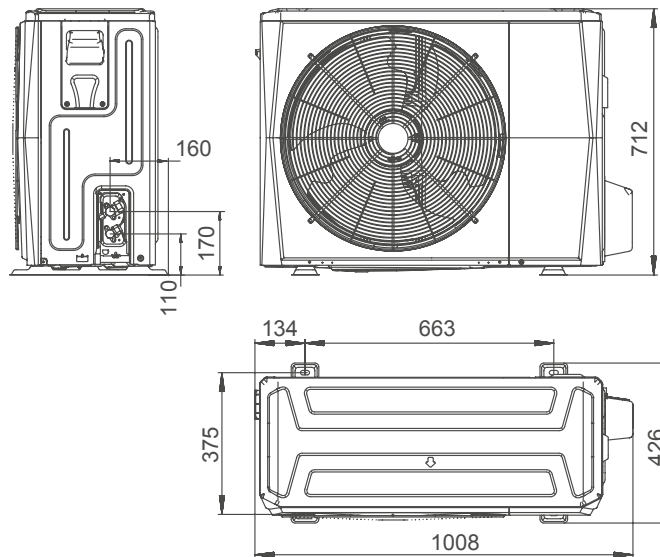
# OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

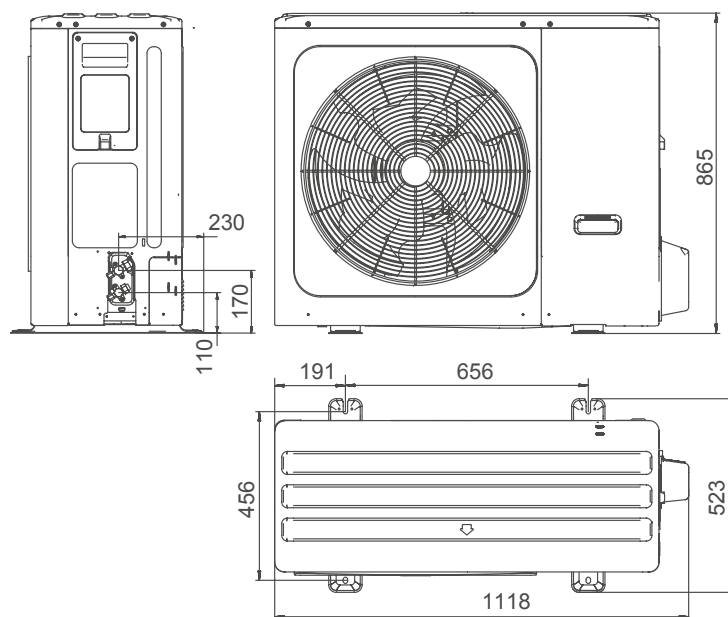
Dimensiones de los equipos

## UNIDAD EXTERIOR

### MODELOS 4-6



### MODELOS 8-10-12-14-16-16T



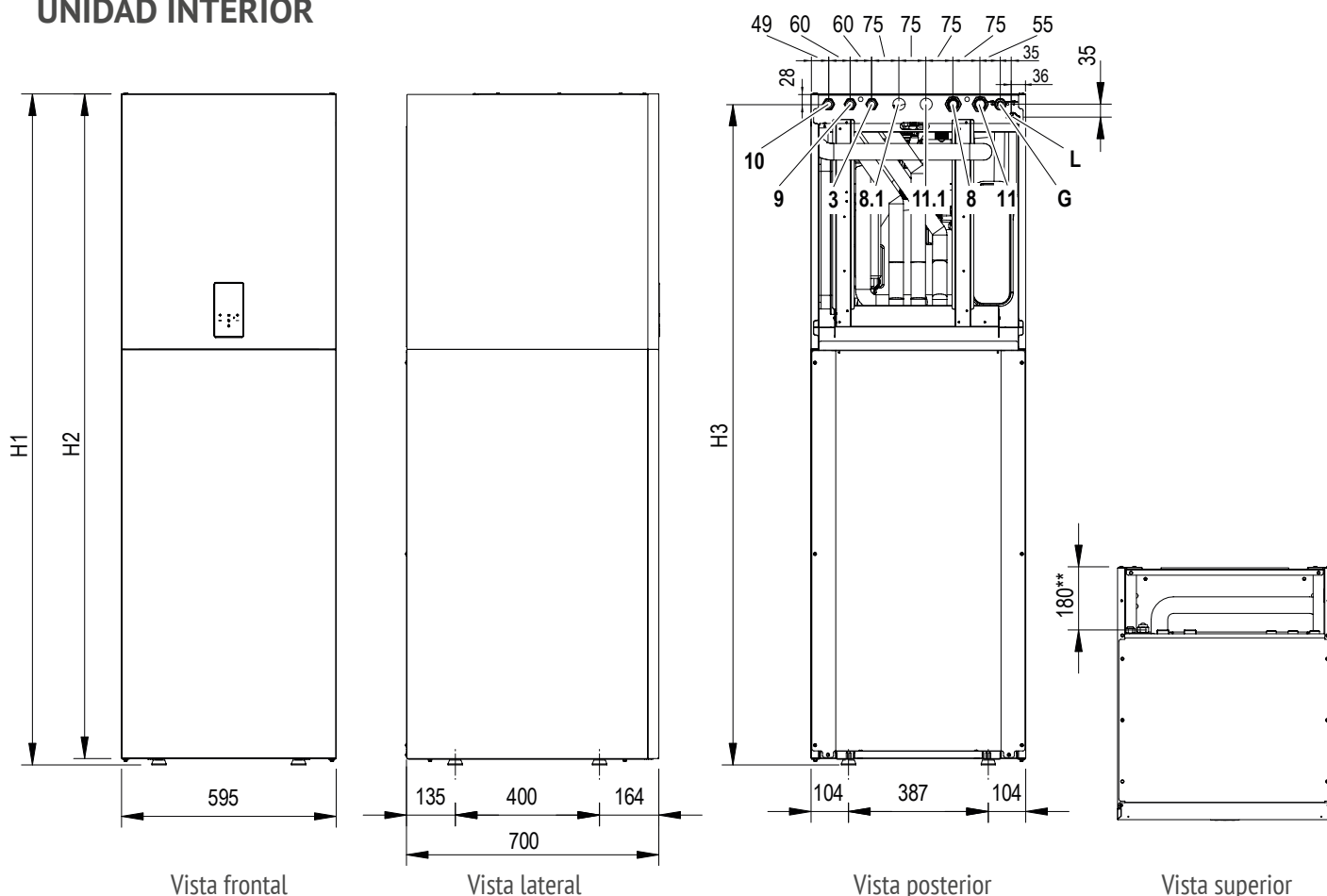


# OMNIA ST 3.2

## Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

### Dimensiones de los equipos

#### UNIDAD INTERIOR



|    | 10       | 16-16T   |
|----|----------|----------|
| H1 | 1.860 mm | 2.110 mm |
| H2 | 1.842 mm | 2.092 mm |
| H3 | 1.832 mm | 2.082 mm |

- 8 Salida instalación - Ø 1"
- 8.1 Salida instalación para zona 2 / al panel solar - Ø 1"
- 9 Salida agua sanitaria - Ø 3/4"
- 10 Entrada agua sanitaria - Ø 3/4"
- 11 Entrada instalación - Ø 1"
- 11.1 Entrada instalación para zona 2 / desde el panel solar - Ø 1"
- 145 Manómetro agua
- G Línea gas - Ø 15,88 (5/8")
- L\* Línea de líquido - Ø 9,52 (3/8")

#### Conexiones eléctricas

Procurar mantener separados los cables de potencia de los cables de señal.

Puesto que la parte posterior-superior no tiene panel de cierre se puede prever su colocación en toda la zona.

#### Tuberías de descarga válvulas de seguridad

Las válvulas de seguridad instalación y ACS están dotadas de manguera de desagüe de goma Ø exterior 18mm. Se puede prever el encauzamiento en un único tubo de desagüe Ø interior 40mm, puesto que la parte posterior-superior no tiene panel de cierre se puede prever su colocación en toda la zona.

(\*) Para combinación con unidades exteriores mod. 4-6 se suministra una reducción de 3/8" SAE a 1/4" SAE para línea de líquido Ø 6,35.

(\*\*) Distancia entre las conexiones hidráulicas y de refrigeración desde el punto de apoyo posterior.

Los valores H1, H2, H3 se refieren a la posición de las patas totalmente atornilladas.

La altura de la regulación de las patas = 0 / + 15mm.

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

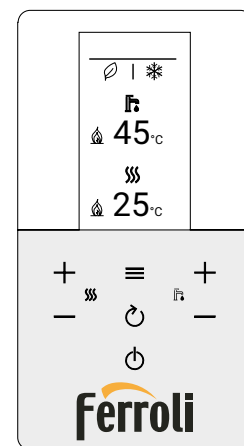


# SISTEMA DE CONTROL

## OMNIA ST 3.2

La interfaz de usuario consta de un controlador integrado en la unidad interior con un menú multilingüe que permite gestionar:

- **SISTEMA DE CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN** cuando la bomba de calor es la única fuente de energía. Si la unidad se activa en modo calefacción o refrigeración, funciona modulando la frecuencia del compresor para mantener la temperatura del agua en el valor preestablecido por el controlador.
- **PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA (ACS)**. La unidad se activa en modo calor para mantener la temperatura del depósito de ACS en el valor preestablecido.
- **FUENTES DE ENERGÍA ADICIONALES:**
  - **Resistencia eléctrica del sistema (IBH de serie)**. Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema de calefacción. La placa electrónica activará la resistencia eléctrica en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.
  - **Caldera** (si está instalada). Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema para la calefacción o la producción de ACS. La placa electrónica activará la caldera en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.
- **RESISTENCIA ELÉCTRICA DEL DEPÓSITO DE ACS (TBH)**. En modo ACS, puede controlar una resistencia eléctrica insertada en el depósito de ACS como integración a la bomba de calor, función antilegionela, o como fuente de energía de respaldo para la producción de ACS cuando la bomba de calor no funcione debido a una alarma o los límites operativos. La resistencia eléctrica del depósito de ACS (TBH) (disponible como accesorio) es esencial para las funciones antilegionela y de entrada fotovoltaica.
- **ACS RÁPIDA**. Esta función se puede activar manualmente y permite dar prioridad al agua caliente sanitaria activando todas las fuentes de energía (bomba de calor, resistencias eléctricas) disponibles para calentar el agua del depósito de ACS y que alcance el valor prestablecido en el menor tiempo posible.
- **FUNCIÓN ANTELEGIONELA**. Es posible configurar ciclos semanales antilegionela desde el controlador. Para que estos ciclos funcionen correctamente, la bomba de calor tiene que estar integrada con el depósito de ACS y con la resistencia eléctrica del depósito.
- **MODO SILENCIOSO**. Cuando se activa, se reducen la frecuencia máxima del compresor y la velocidad del ventilador para aminorar el ruido emitido y la potencia absorbida por la unidad. Hay 2 niveles de silenciamiento. Con la programación horaria, es posible definir el nivel de silenciamiento deseado para 2 franjas horarias diarias (p. ej., de noche).
- **ENCENDIDO / APAGADO**. a través de un contacto externo. Permite activar y desactivar el equipo a través de un contacto externo (p. ej., termostato de zona / interruptor remoto): en este caso, la unidad funcionará de la forma configurada a través del lado del controlador.
- **CALEFACCIÓN / REFRIGERACIÓN** a través de contactos externos. Es posible activar y desactivar en modo refrigeración o calefacción a través de 2 contactos externos (p. ej., termostato de zona que gestione la solicitud de refrigeración y calefacción / interruptor remoto).
- **ECO**. Posibilidad de definir por franjas horarias y el valor de ajuste relativo para el modo ECO.
- **PROGRAMACIÓN SEMANAL**. Permite tener una programación horaria diferente para cada día de la semana definiendo el modo (FRÍO / CALOR / ACS) y el valor de ajuste de trabajo para cada franja. Se puede programar con los horarios de la tarifa eléctrica.
- **PROTECCIÓN ANTICONGELACIÓN**. Se activa cuando la temperatura del agua medida por las sondas de la unidad interior cae por debajo de los 4 °C: prevé la activación del circulador interno y, opcionalmente, de la bomba de calor en modo calefacción, de la resistencia eléctrica (de estar instalado) y/o la caldera (de estar instalada).
- **GESTIÓN DE HASTA 2 ZONAS (1 MIXTA Y 1 DIRECTA)**. La unidad es capaz de controlar las bombas de ambas zonas y, solo en la zona mixta, la válvula mezcladora y la sonda de temperatura de suministro de agua.
- **CONTROL TERMOSOLAR**. La unidad puede controlar la bomba solar y la temperatura del colector solar.
- **ENTRADAS FOTOVOLTAICA Y RED INTELIGENTE**. La unidad está equipada con 2 entradas digitales para gestionar la alimentación desde el sistema fotovoltaico y/o desde la red eléctrica. Lógica de funcionamiento:
  - Si la entrada fotovoltaica está cerrada, el equipo activa el modo ACS con un valor de ajuste de = 70 °C y activará la resistencia eléctrica del depósito de ACS (de estar instalado). La unidad seguirá funcionando en modo de refrigeración / calefacción con el ajuste lógico normal.
  - Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente cerrada, la unidad funciona con normalidad.
  - Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente abierta, la unidad desactiva el modo ACS y puede funcionar en modo refrigeración/calefacción durante un período definido (configurable mediante un parámetro), luego se desactivará.
- **LIMITACIÓN DE CORRIENTE POR PARÁMETRO**.
- **CONTROL REMOTO DEL EQUIPO MEDIANTE APP** (disponible para iOS y Android).
- **DIAGNÓSTICO DE ERRORES** detallado con historial de alarmas.
- **VISUALIZACIÓN DE TODOS LOS PARÁMETROS OPERATIVOS**.





# COMPONENTES

## Componentes OMNIA ST 3.2

RESISTENCIA ELÉCTRICA  
CALENTADOR ACS



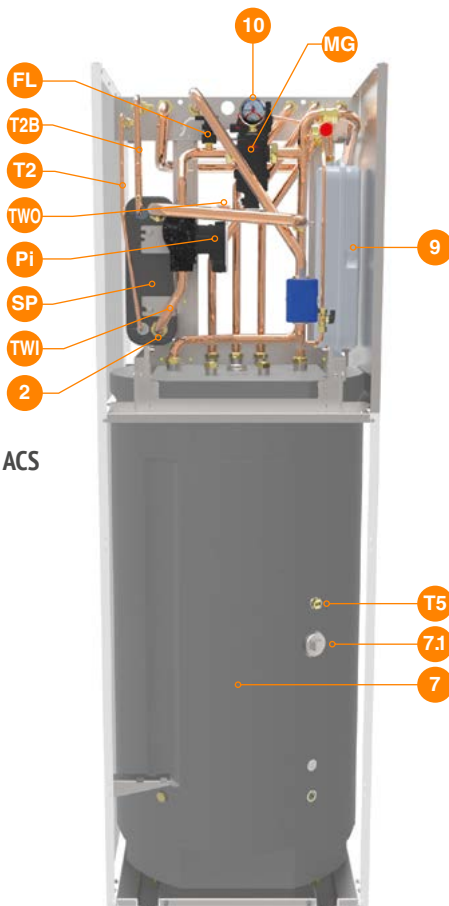
KIT DEPÓSITO INERCIA 18 L



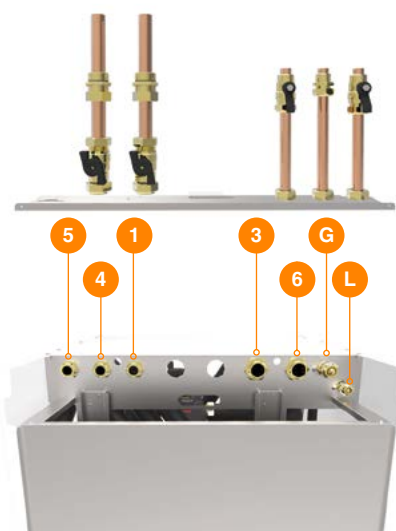
VASO DE EXPANSIÓN ACS



KIT 2 ZONAS



KIT DE CONEXIÓN















- |  |  |   |
|--|--|---|
| 1 Tubo de recirculación ACS                              | 8 Vaso de expansión calentador ACS (accesorio) | T2 Sonda de temperatura del refrigerante líquido de la bomba de calor |
| 2 Válvula de descarga de agua                            | 9 Vaso de expansión                            | T2B Sonda de temperatura de gas refrigerante bomba de calor           |
| 3 Distribución al sistema                                | 10 Manómetro de agua                           | T5 Sonda de temperatura del calentador sanitario                      |
| 4 Distribución al sanitario                              | FL Detector de flujo                           | TWO Sonda de temperatura de agua entrante intercambiador de placas    |
| 5 Retorno del sanitario                                  | G Línea del gas                                | TWI Sonda de temperatura de agua saliente intercambiador de placas    |
| 6 Retorno al sistema                                     | L Línea del líquido                            |   |
| 7 Calentador ACS   | MG Grupo multifunción del agua del sistema     |   |
| 7.1 Resistencia eléctrica del calentador ACS (accesorio) | PI Circulador de agua                          |   |
|  | SP Intercambiador de calor de placas           |   |



# ACCESORIOS

## Accesorios OMNIA ST 3.2

| PRODUCTO   | COSTE DE RECICLAJE | TARIFA   |
|--|--------------------|--|
|  <p><b>CONNECT CRP</b><br/>Control remoto con función cronotermostato. Puede controlar hasta 7 uds. CONNECT CRP ZONE. Módulo WiFi integrado. Control vía APP.</p>  <p>MANUAL DE INSTALACIÓN</p>    | 0,02 €             | <p>Cód.: 013069XA<br/>EAN: 8028693898942</p> <p><b>375 €</b></p>   |
|  <p><b>CONNECT CRP ZONE</b><br/>Termostato de zona con conexión RF para CONNECT CRP. Instalación en pared o mesa. Alimentación con 2 pilas AA.</p>  <p>MANUAL DE INSTALACIÓN</p>                   | 0,02 €             | <p>Cód.: 013055XA<br/>EAN: 8028693889919</p> <p><b>153 €</b></p>   |
|  <p><b>Sonda de temperatura (10 m)</b><br/>Necesaria para integración con caldera.</p>  | 0,02 €             | <p>Cód.: 2CP000NF<br/>EAN: 8028693885874</p> <p><b>60 €</b></p>    |
|  <p><b>Kit antivibratorios goma UE</b></p>  | -                  | <p>Cód.: 2CP000ZF<br/>EAN: 8028693891073</p> <p><b>30 €</b></p>    |
|  <p><b>Kit depósito inercia 18 litros</b><br/>Instalación interior UI. Se puede instalar sólo o en combinación con el kit de zonas (directa y mezcla).</p>  | -                  | <p>Cód.: 012084W0<br/>EAN: 8028693889834</p> <p><b>871 €</b></p>   |
|  <p><b>Kit de 2 zonas (directa y mezcla)</b><br/>Instalación interior UI. Recomendado instalar el kit depósito de inercia 18 litros cuando se instale este kit.</p>   | -                  | <p>Cód.: 012091W0<br/>EAN: 8028693889858</p> <p><b>1.581 €</b></p> |
|  <p><b>Kit conexiones hidráulicas UI</b><br/>Kit conexiones hidráulicas UI para instalación a pared posterior de UI.</p>  | -                  | <p>Cód.: 012092W0<br/>EAN: 8028693889865</p> <p><b>192 €</b></p>   |
|  <p><b>Kit resistencia eléctrica ACS 1,5 kW</b><br/>Instalación en UI, en depósito de ACS. Necesario para función antilegionela y para función fotovoltaica.</p>  <p>MANUAL DE INSTALACIÓN</p> | -                  | <p>Cód.: 012090W0<br/>EAN: 8028693889841</p> <p><b>262 €</b></p>   |
|  <p><b>Kit vaso expansión ACS 8 litros</b></p>  | -                  | <p>Cód.: 012093W0<br/>EAN: 8028693889872</p> <p><b>163 €</b></p>   |



# OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado



**Bomba de calor aerotérmica INVERTER partida para climatización y producción de ACS con acumulador de ACS integrado y refrigerante ecológico R32.**

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++ / A++) con reducido nivel sonoro y conectividad WiFi opcional. Puede hibridarse con caldera.

Fácil mantenimiento frontal.

**UNIDAD INTERIOR TIPO MURAL CON ACUMULADOR DE 100 L de reducidas dimensiones compatible con hueco estándar de mueble de cocina.**

**VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA**

Incluido en:



Descubre más sobre OMNIA SW-T 3.2

VER VÍDEO

Descargar la app OMNIA Smart



El gas R32 es un refrigerante de bajo impacto ambiental (PCA) y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.



Resistencia anticálrea independiente del ánodo: El recubrimiento especial anticálrea Blue Forever proporciona a la resistencia una excelente propiedad anticálrea que evita que la cal se adhiera a la superficie de la misma.



Protección BLUE SILICON en depósito y serpentín contra la corrosión.



Dimensiones compatibles con espacios en muebles de cocina.



WiFi + APP: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



Compatible con instalaciones fotovoltaicas.



Compatible con redes inteligentes Smart Grid Ready.

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -15 °C.
- Protección BLUE SILICON en depósito de ACS y serpentín.
- Resistencia eléctrica ACS con tratamiento BLUE FOREVER.
- La unidad interior incluye de serie kit hidráulico con todos los elementos necesarios. Bomba modulante electrónica, válvula de seguridad 3 bar, purgador de aire automático, vaso de expansión y resistencia eléctrica de apoyo.
- Incluye de serie una amplia gama de componentes para satisfacer todas las necesidades de instalación: depósito de inercia, vaso de expansión ACS, resistencia eléctrica ACS. Diseñados para instalarse en el interior del equipo.

- Dimensiones reducidas que permiten la instalación en hueco estándar de mueble de cocina (600 mm de anchura).
- Conectividad WiFi. Control remoto (accesorio) con conexión a una red WiFi disponible (WiFi a cargo del usuario). APP disponible para Android e iOS. Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente (Smart Grid Ready). Protección antihielo. Garantizada hasta una temperatura del aire exterior de -20 °C.
- Diseño para un fácil mantenimiento de acceso frontal.
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).



**Obligatorio instalar filtro mecánico (de malla) o filtro desfangador (ver accesorios) para el correcto funcionamiento del equipo.**





## OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida  
aire-agua con acumulador de ACS integrado

|                           | 4              | 6              | 8              | 10             |
|---------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                           | Cód.: 0XHM4SWA | Cód.: 0XHM6SWA | Cód.: 0XHM8SWA | Cód.: 0XHMASWA |
| <b>Tarifa</b>             | <b>8.420 €</b> | <b>8.555 €</b> | <b>8.935 €</b> | <b>9.160 €</b> |
| <b>Coste de reciclaje</b> | <b>27 €</b>    | <b>27 €</b>    | <b>30 €</b>    | <b>30 €</b>    |

|  |                                 |              |           |           |           |
|--|---------------------------------|--------------|-----------|-----------|-----------|
| <b>Clasificación energética 35 °C*</b> |                                 |              |           |           |           |
| <b>Clasificación energética 55 °C*</b> |                                 |              |           |           |           |
| <b>Clasificación energética ACS**</b>  |                                 |              |           |           |           |
| <b>Tª baja<br/>agua a 35 °C</b>        | <b>Eficiencia estacional</b>    | 191          | 195       | 205       | 204       |
|  | <b>SCOP***<br/>medio/cálido</b> | 4,85/6,41    | 4,95/6,53 | 5,21/6,96 | 5,19/7,06 |
| <b>Tª media<br/>agua a 55 °C</b>       | <b>Eficiencia estacional</b>    | 129          | 138       | 131       | 136       |
|  | <b>SCOP***<br/>medio/cálido</b> | 3,31/4,08    | 3,52/4,16 | 3,36/4,43 | 3,49/4,53 |
| <b>Agua a 7 °C</b>                     | <b>SEER***</b>                  | 4,99         | 5,34      | 5,83      | 5,98      |
| <b>Agua a 18 °C</b>                    |                                 | 7,77         | 8,21      | 8,95      | 8,78      |
| <b>SCOP<br/>DHW****</b>                | <b>Clima cálido A14</b>         | 2,99         | 2,94      | 2,9       | 2,84      |
|  | <b>Clima medio A7</b>           | 2,6          | 2,57      | 2,55      | 2,52      |
|  | <b>Clima frío A2</b>            | 2,15         | 2,11      | 2,09      | 2,05      |
| <b>A7W35*****</b>                      | <b>Potencia calorífica</b>      | 4,2 kW       | 6,35 kW   | 8,4 kW    | 10 kW     |
|  | <b>COP</b>                      | 5,1          | 4,95      | 5,15      | 4,95      |
|  | <b>Caudal de agua</b>           | 722 l/h      | 1.092 l/h | 1.445 l/h | 1.720 l/h |
|  | <b>Presión estática</b>         | 82 kPa       | 75 kPa    | 59 kPa    | 43 kPa    |
| <b>A7W45*****</b>                      | <b>Potencia calorífica</b>      | 4,3 kW       | 6,3 kW    | 8,3 kW    | 10 kW     |
|  | <b>COP</b>                      | 3,8          | 3,7       | 3,85      | 3,75      |
|  | <b>Caudal de agua</b>           | 740 l/h      | 1.084 l/h | 1.428 l/h | 1.720 l/h |
|  | <b>Presión estática</b>         | 82 kPa       | 75 kPa    | 60 kPa    | 43 kPa    |
| <b>A7W55*****</b>                      | <b>Potencia calorífica</b>      | 4,4 kW       | 6 kW      | 7,5 kW    | 9,5 kW    |
|  | <b>COP</b>                      | 2,95         | 2,95      | 3,18      | 3,1       |
|  | <b>Caudal de agua</b>           | 600 l/h***** | 645 l/h   | 806 l/h   | 1.021 l/h |
|  | <b>Presión estática</b>         | 84 kPa       | 84 kPa    | 81 kPa    | 77 kPa    |
| <b>A35W18*****</b>                     | <b>Potencia frigorífica</b>     | 4,5 kW       | 6,5 kW    | 8,3 kW    | 9,9 kW    |
|  | <b>EER</b>                      | 5,5          | 4,8       | 5,05      | 4,55      |
|  | <b>Caudal de agua</b>           | 774 l/h      | 1.118 l/h | 1.428 l/h | 1.703 l/h |
|  | <b>Presión estática</b>         | 82 kPa       | 74 kPa    | 60 kPa    | 44 kPa    |
| <b>A35W7*****</b>                      | <b>Potencia frigorífica</b>     | 4,7 kW       | 6,5 kW    | 7,45 kW   | 8,2 kW    |
|  | <b>EER</b>                      | 3,45         | 3         | 3,35      | 3,25      |
|  | <b>Caudal de agua</b>           | 808 l/h      | 1.118 l/h | 1.281 l/h | 1.410 l/h |
|  | <b>Presión estática</b>         | 81 kPa       | 74 kPa    | 68 kPa    | 61 kPa    |

(\*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg 811/2013).

(\*\*) Clasificación energética sobre una escala de F a A+ (Reg 811/2013).

(\*\*\*) Datos conforme a EN14825.

(\*\*\*\*) SCOP DHW conforme a EN16147:2017.

(\*\*\*\*\* ) Datos conforme a EN14511.

(\*\*\*\*\*) Caudal de agua mínimo admisible.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.

A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45 °C.

A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.

A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.

\*Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO\*. Precio de venta de referencia sin IVA.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida  
aire-agua con acumulador de ACS integrado



IMAGEN

| IMAGEN  |        | 4   | 6              | 8                                   | 10             |
|---|--------|---|----------------|-------------------------------------|----------------|
| UNIDAD EXTERIOR   |        | Cód.: 0XHC4RWA                            | Cód.: 0XHC6RWA | Cód.: 0XHC8RWA                      | Cód.: 0XHCARWA |
| Alimentación eléctrica                                    |        | 220/240 V - 1 ph -50 Hz                   |                |                                     |                |
| Tipo compresor  |        | Twin Rotary DC                            |                |                                     |                |
| Nº de compresores / Nº de circuitos                       |        | 1 / 1                                     | 1 / 1          | 1 / 1                               | 1 / 1          |
| Tipo de intercambiador de calor                           |        | Batería aleteada con aluminio hidrofílico |                |                                     |                |
| Tipo de ventiladores                                      |        | DC axial                                  | DC axial       | DC axial                            | DC axial       |
| Nº de ventiladores  |        | 1   | 1              | 1                                   | 1              |
| Caudal aire nominal                                       |        | 2.770 m³/h                                | 2.770 m³/h     | 4.030 m³/h                          | 4.030 m³/h     |
| Conexiones / línea de líquido*                            |        | 1/4" SAE / Ø 6,35                         |                | 3/8" SAE / Ø 9,52                   |                |
| Conexiones / línea de gas                                 |        | 5/8" SAE / Ø 15,88                        |                |                                     |                |
| Tipo de refrigerante                                      |        | R32                                       | R32            | R32                                 | R32            |
| GWP   |        | 675                                       | 675            | 675                                 | 675            |
| Carga refrigerante de fábrica**                           |        | 1,5 kg/ 1,01/t-CO <sub>2</sub> eq.        |                | 1,65 kg/ 1,11/t-CO <sub>2</sub> eq. |                |
| Impuesto GFEI***  |        | 15,188 €                                  | 15,188 €       | 16,706 €                            | 16,706 €       |
| Líneas de refrigerante (long. máx/diferencia máx. altura) |        | 30 / 20 m                                 | 30 / 20 m      | 30 / 20 m                           | 30 / 20 m      |
| SWL - Potencia sonora calefacción****                     | A7W35  | 56 dB(A)                                  | 58 dB(A)       | 59 dB(A)                            | 60 dB(A)       |
|   | SIL 2  | 53 dB(A)                                  | 53 dB(A)       | 55 dB(A)                            | 55 dB(A)       |
| SWL - Potencia sonora refrigeración****                   | A35W18 | 56 dB(A)                                  | 58 dB(A)       | 60 dB(A)                            | 60 dB(A)       |
|   | SIL 2  | 52 dB(A)                                  | 54 dB(A)       | 54 dB(A)                            | 54 dB(A)       |
| Máxima corriente absorbida                                |        | 12 A                                      | 14 A           | 16 A                                | 17 A           |
| Peso neto   |        | 58 kg                                     | 58 kg          | 77 kg                               | 77 kg          |
| Dimensiones alto / ancho / fondo                          |        | 712 / 1.008 / 426 mm                      |                | 865 / 1.118 / 523 mm                |                |

(\*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.

(\*\*) La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros. La longitud mínima de las líneas de refrigeración es de 3 metros. La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.

(\*\*\*) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.

(\*\*\*\*) SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10'12 W con la unidad operando en condiciones:

A7W35 = fuente: aire ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.

A35W18 = fuente: aire ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.

SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.

Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida  
aire-agua con acumulador de ACS integrado



IMAGEN

**4-10**

Cód.: OXHE8SWA

**UNIDAD INTERIOR**

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| Fuente de alimentación                      | 220/240 V - 1 ph - 50 Hz            |
| Tipo de intercambiador de calor             | Placas, acero inoxidable soldado    |
| Tipo de bomba                               | Bomba modulante electrónica (8 mca) |
| Volumen vaso de expansión del sistema       | 10 l                                |
| Válvula de seguridad del sistema (agua)     | 3 bar                               |
| Conexiones de agua del sistema              | 3/4" M                              |
| Conexiones de ACS                           | 1/2" M                              |
| Conexiones frigoríficas / línea de líquido* | 3/8" SAE / Ø 9,52                   |
| Conexiones frigoríficas / línea de gas      | 5/8" SAE / Ø 15,88                  |
| Contenido mín. agua del sistema             | 15 l                                |
| Volumen depósito de ACS                     | 100 l                               |
| Resistencia eléctrica del sistema           | 3 kW                                |
| Resistencia eléctrica depósito de ACS       | 1,2 kW                              |
| Volumen vaso de expansión ACS               | 5 l                                 |
| Válvulas de seguridad depósito ACS          | 9 bar                               |
| Temperatura agua impulsión mín. / máx.      | 5 / 65 °C                           |
| Presión lado instalación mín. / máx.        | 1 / 3 bar                           |
| Temperatura ACS mín. / máx.                 | 5 / 70 °C                           |
| Presión ACS mín. / máx.                     | 1 / 7 bar                           |
| SWL potencia sonora                         | 39 dB(A)                            |
| Presión sonora (calor/frío)                 | 26/26 dB(A)                         |
| Corriente máxima absorbida                  | 14 A                                |
| Peso neto                                   | 103 kg                              |
| Peso en funcionamiento                      | 218 kg                              |
| Peso unidad embalada                        | 106 kg                              |
| Dimensiones alto / ancho / fondo            | 1.300 / 550 / 580 mm                |

(\*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido Ø 6.35.  
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

**DESCARGAS DISPONIBLES**MANUAL DE USUARIO  
E INSTALACIÓNETIQUETA  
ENERGÉTICA

CERTIFICADOS

FICHA  
TÉCNICAFICHA PARA  
IMPRESIÓNESQUEMAS  
INSTALACIÓN**SOPORTE AL PROFESIONAL**

Formulario



916 612 304

**SERVICIO TÉCNICO**

satferroli@ferroli.com



914 879 325



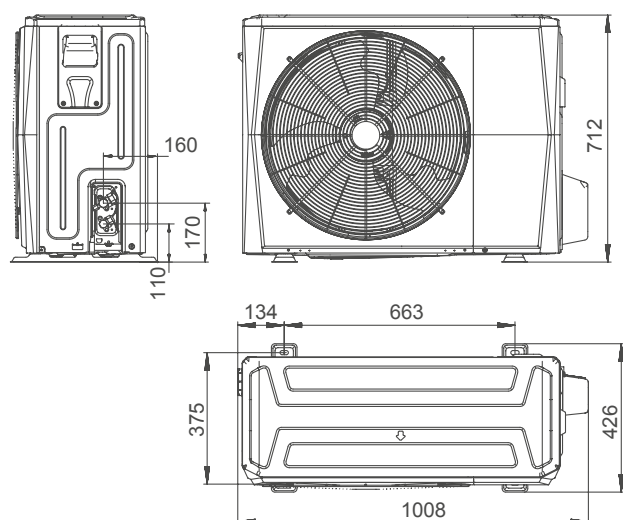
# OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

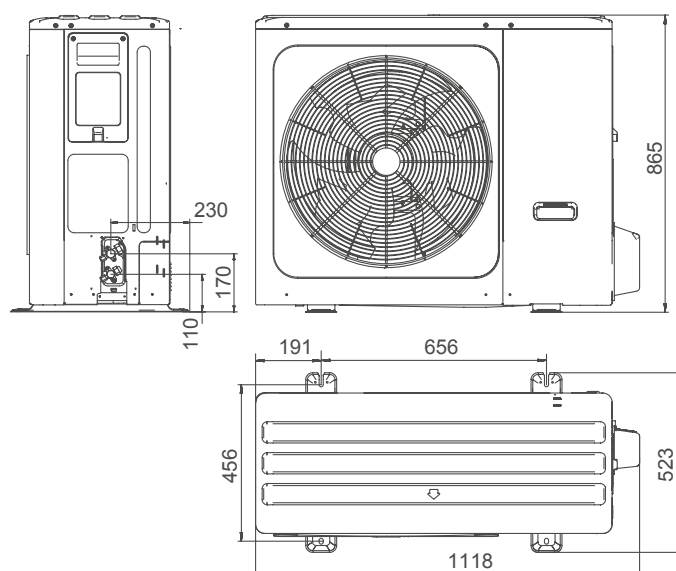
Dimensiones de los equipos

## UNIDAD EXTERIOR

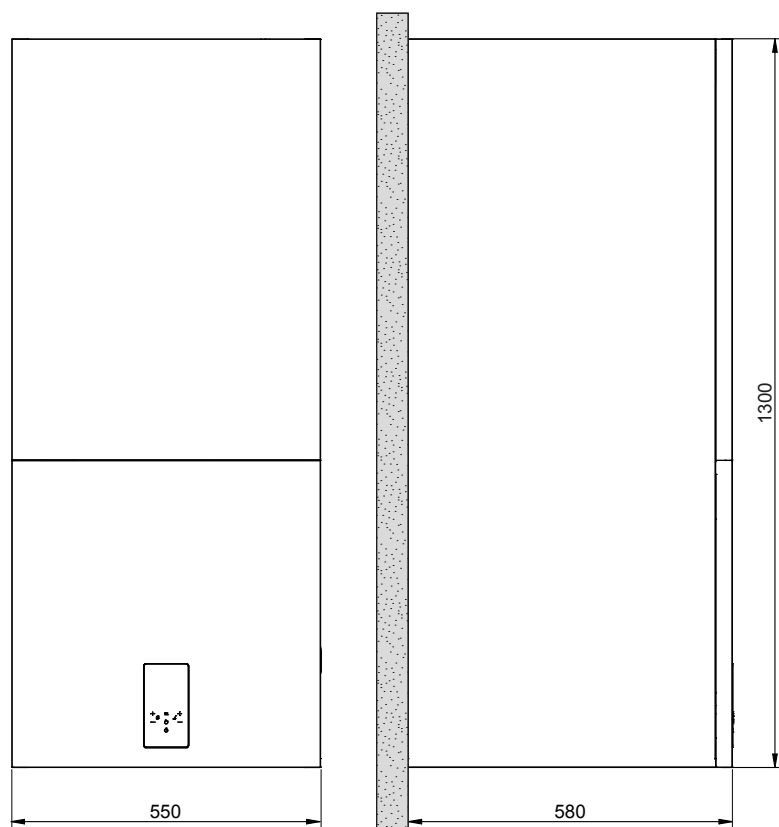
### MODELOS 4-6



### MODELOS 8-10



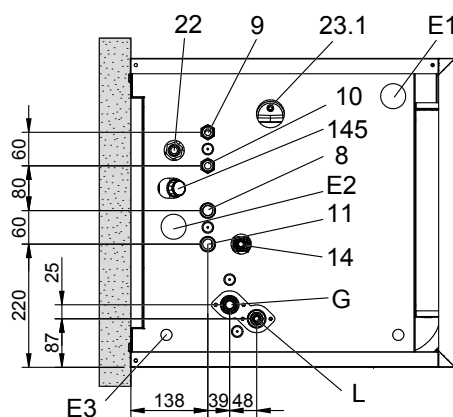
## UNIDAD INTERIOR



Vista frontal

Vista lateral

- 8 Salida a instalación - Ø 3/4 M
- 9 Salida ACS - Ø 1/2 M
- 10 Entrada ACS - Ø 1/2 M
- 11 Retorno instalación - Ø 3/4 M
- 14 Válvula de seguridad del sistema / grifo de drenaje del sistema
- 22 Válvula de seguridad ACS
- 23.1 Acceso válvula vaso de expansión del sistema
- 145 Manómetro de agua
- E1 Pasacables de señal
- E2 Pasacables de alimentación
- E3 Cable de alimentación
- G Línea gas - 5/8" SAE / Ø 15,88
- L\* Línea líquido - 3/8" SAE / Ø 9,52



Vista superior

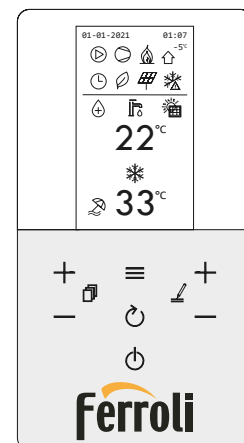


# SISTEMA DE CONTROL

## OMNIA SW-T 3.2

La interfaz de usuario consta de un controlador integrado en la unidad interior con un menú multilingüe que permite gestionar:

- **SISTEMA DE CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN** cuando la bomba de calor es la única fuente de energía. Si la unidad se activa en modo calefacción o refrigeración, funciona modulando la frecuencia del compresor para mantener la temperatura del agua en el valor preestablecido por el controlador.
- **PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA (ACS)**. La unidad se activa en modo calor para mantener la temperatura del depósito de ACS en el valor preestablecido.
- **FUENTES DE ENERGÍA ADICIONALES:**
  - **Resistencia eléctrica del sistema (IBH de serie)**. Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema de calefacción. La placa electrónica activará la resistencia eléctrica en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.
  - **Caldera** (si está instalada). Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema para la calefacción o la producción de ACS. La placa electrónica activará la caldera en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.
- **RESISTENCIA ELÉCTRICA DEL DEPÓSITO DE ACS (TBH)**. En modo ACS, puede controlar una resistencia eléctrica insertada en el depósito de ACS como integración a la bomba de calor, función antilegionela, o como fuente de energía de respaldo para la producción de ACS cuando la bomba de calor no funcione debido a una alarma o los límites operativos. La resistencia eléctrica del depósito de ACS (TBH) es esencial para las funciones antilegionela y de entrada fotovoltaica.
- **ACS RÁPIDA**. Esta función se puede activar manualmente y permite dar prioridad al agua caliente sanitaria activando todas las fuentes de energía (bomba de calor, resistencias eléctricas) disponibles para calentar el agua del depósito de ACS y que alcance el valor prestablecido en el menor tiempo posible.
- **FUNCIÓN ANTELEGIONELA**. Es posible configurar ciclos semanales antilegionela desde el controlador. Para que estos ciclos funcionen correctamente, la bomba de calor tiene que estar integrada con el depósito de ACS y con la resistencia eléctrica del depósito.
- **MODO SILENCIOSO**. Cuando se activa, se reducen la frecuencia máxima del compresor y la velocidad del ventilador para aminorar el ruido emitido y la potencia absorbida por la unidad. Hay 2 niveles de silenciamiento. Con la programación horaria, es posible definir el nivel de silenciamiento deseado para 2 franjas horarias diarias (p. ej., de noche).
- **ENCENDIDO / APAGADO**. a través de un contacto externo. Permite activar y desactivar el equipo a través de un contacto externo (p. ej., termostato de zona / interruptor remoto): en este caso, la unidad funcionará de la forma configurada a través del lado del controlador.
- **CALEFACCIÓN / REFRIGERACIÓN** a través de contactos externos. Es posible activar y desactivar en modo refrigeración o calefacción a través de 2 contactos externos (p. ej., termostato de zona que gestione la solicitud de refrigeración y calefacción / interruptor remoto).
- **ECO**. Posibilidad de definir por franjas horarias y el valor de ajuste relativo para el modo ECO.
- **PROGRAMACIÓN SEMANAL**. Permite tener una programación horaria diferente para cada día de la semana definiendo el modo (FRÍO / CALOR / ACS) y el valor de ajuste de trabajo para cada franja. Se puede programar con los horarios de la tarifa eléctrica.
- **PROTECCIÓN ANTICONGELACIÓN**. Se activa cuando la temperatura del agua medida por las sondas de la unidad interior cae por debajo de los 4 °C: prevé la activación del circulador interno y, opcionalmente, de la bomba de calor en modo calefacción, de la resistencia eléctrica (de estar instalado) y/o la caldera (de estar instalada).
- **GESTIÓN DE HASTA 2 ZONAS (1 MIXTA Y 1 DIRECTA)**. La unidad es capaz de controlar las bombas de ambas zonas y, solo en la zona mixta, la válvula mezcladora y la sonda de temperatura de suministro de agua.
- **CONTROL TERMOSOLAR**. La unidad puede controlar la bomba solar y la temperatura del colector solar.
- **ENTRADAS FOTOVOLTAICA Y RED INTELIGENTE**. La unidad está equipada con 2 entradas digitales para gestionar la alimentación desde el sistema fotovoltaico y/o desde la red eléctrica. Lógica de funcionamiento:
  - Si la entrada fotovoltaica está cerrada, el equipo activa el modo ACS con un valor de ajuste de = 70 °C y activará la resistencia eléctrica del depósito de ACS (de estar instalado). La unidad seguirá funcionando en modo de refrigeración / calefacción con el ajuste lógico normal.
  - Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente cerrada, la unidad funciona con normalidad.
  - Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente abierta, la unidad desactiva el modo ACS y puede funcionar en modo refrigeración/calefacción durante un período definido (configurable mediante un parámetro), luego se desactivará.
- **LIMITACIÓN DE CORRIENTE POR PARÁMETRO**.
- **CONTROL REMOTO DEL EQUIPO MEDIANTE APP** (disponible para iOS y Android).
- **DIAGNÓSTICO DE ERRORES** detallado con historial de alarmas.
- **VISUALIZACIÓN DE TODOS LOS PARÁMETROS OPERATIVOS**.





# COMPONENTES

## Componentes OMNIA SW-T 3.2



**1** El depósito de ACS y su serpentín están tratados con un recubrimiento especial enriquecido con titanio llamado **BLUE SILICON**. Este tipo de tratamiento garantiza una larga vida de los componentes contra la corrosión galvánica.

**2** El acumulador de ACS OMNIA SW-T está equipado con una resistencia eléctrica de 1,2 kW. Al igual que el depósito y el serpentín, la resistencia está tratada con un recubrimiento especial patentado denominado **BLUE FOREVER**, especialmente eficaz contra los depósitos calcáreos.

**3** Válvula de aire automática

**4** Depósito ACS 100 l

**5** Depósito de inercia 15 l

**6** Resistencia eléctrica 3 kW

**7** Vaso de expansión de calefacción 10 l

**8** Vaso de expansión ACS 5 l

**9** Grupo hidráulico

**10** Intercambiador de acero inox.

**11** Conexión ACS

**11.A** In Ø 1/2" M

**11.B** Out Ø 1/2" M

**12** Válvula de seguridad ACS 9 bar

**13** Manómetro

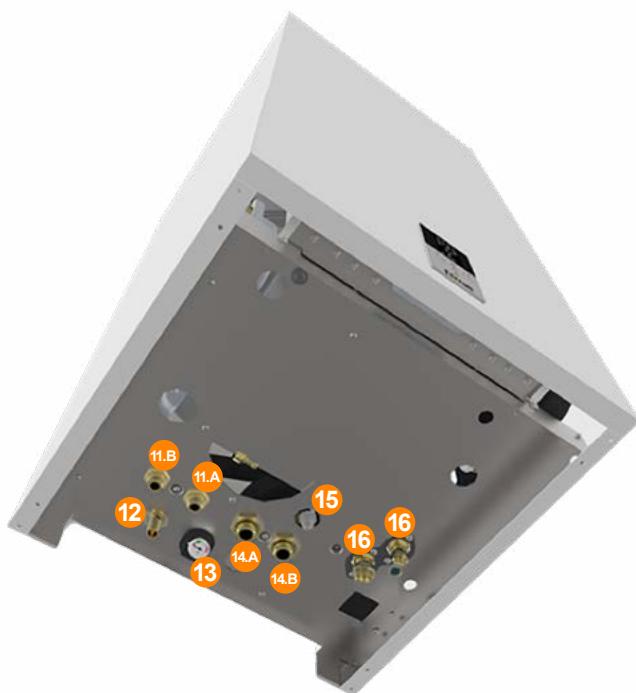
**14** Conexión del sistema a la instalación

**14.A** Ida Ø 3/4" M

**14.B** Retorno Ø 3/4" M

**15** Válvula de seguridad del sistema de calefacción 9 bar







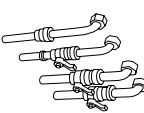
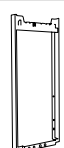
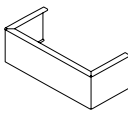


**16** Conexión de refrigeración  
Líquido Ø 5/8" - Gas Ø 3/8"





# ACCESORIOS

## Accesorios OMNIA SW-T 3.2

| PRODUCTO  | COSTE DE RECICLAJE | TARIFA   |
|---|--------------------|--|
|  <p><b>CONNECT CRP</b><br/>Control remoto con función cronotermostato. Puede controlar hasta 7 uds. CONNECT CRP ZONE. Módulo WiFi integrado. Control vía APP.</p>  <p>MANUAL DE INSTALACIÓN</p> | 0,02 €             | <p>Cód.: 013069XA<br/>EAN: 8028693898942</p> <p><b>375 €</b></p> |
|  <p><b>CONNECT CRP ZONE</b><br/>Termostato de zona con conexión RF para CONNECT CRP. Instalación en pared o mesa. Alimentación con 2 pilas AA.</p>  <p>MANUAL DE INSTALACIÓN</p>                | 0,02 €             | <p>Cód.: 013055XA<br/>EAN: 8028693889919</p> <p><b>153 €</b></p> |
|  <p><b>Sonda de temperatura (10 m)</b><br/>Necesaria para integración con caldera.</p>   | 0,02 €             | <p>Cód.: 2CP000NF<br/>EAN: 8028693885874</p> <p><b>60 €</b></p>  |
|  <p><b>Kit antivibratorios goma UE</b></p>   | -                  | <p>Cód.: 2CP000ZF<br/>EAN: 8028693891073</p> <p><b>30 €</b></p>  |
|  <p><b>Kit conexiones hidráulicas</b><br/>Kit de conexión hidráulica con grifos (entrada de ACS, salida y retorno del sistema), tuberías y accesorios.</p>   | -                  | <p>Cód.: 012101X0</p> <p><b>139 €</b></p>                        |
|  <p><b>Kit separador pared</b><br/>Kit separador de pared para sustitución de generador con soportes de pared.</p>   | -                  | <p>Cód.: 016010X0</p> <p><b>129 €</b></p>                        |
|  <p><b>Kit cobertura conexiones</b><br/>Kit para tapar las conexiones hidráulicas de la pared.</p>   | -                  | <p>Cód.: 016011X0</p> <p><b>62 €</b></p>                         |
|  <p><b>Filtro desfangador magnético</b></p>  <p>MANUAL DE INSTALACIÓN</p>   | -                  | <p>Cód.: 0YBSHTX0<br/>EAN: 8028693908139</p> <p><b>100 €</b></p> |



## PRODUCTOS ASOCIADOS AEROTERMIA



**VER FICHA**

### INTERACUMULADORES ACS

#### ECOUNT F 1C / HP 1C

Gama de interacumuladores Ferrolí verticales para almacenamiento y producción de agua caliente con elevada superficie de intercambio térmico. Especialmente diseñados para trabajar con las bombas de calor de Ferrolí.



**VER FICHA**

### DEPÓSITOS DE INERCIA PARA INSTALACIONES DE CLIMATIZACIÓN

#### ECOPUFFER HP

Depósitos de inercia en acero al carbono, para instalación mural (colgado en pared) o en suelo. Diseñados para trabajar en instalaciones de climatización, con rango de trabajo desde 6 °C hasta 95 °C y 3 bar de presión.



**VER SECCIÓN**

### FANCOILS

#### Equipos de climatización por aire

En combinación con una bomba de calor aerotérmica son una excelente solución para proporcionar aire acondicionado en verano y calefacción en invierno logrando el máximo confort y ahorro energético.



**VER SECCIÓN**

### RADIADORES ESPECÍFICOS PARA BAJA TEMPERATURA

#### VARESE HE y VARESE

Gama completa disponible en 2 versiones: VARESE HE o VARESE (con emisión de alta eficiencia mediante ventiladores), es decir, con o sin sistema HE. Sistema que potencia su emisión de forma muy significativa.



**VER SECCIÓN**

### RADIADORES APTOS PARA BAJA TEMPERATURA

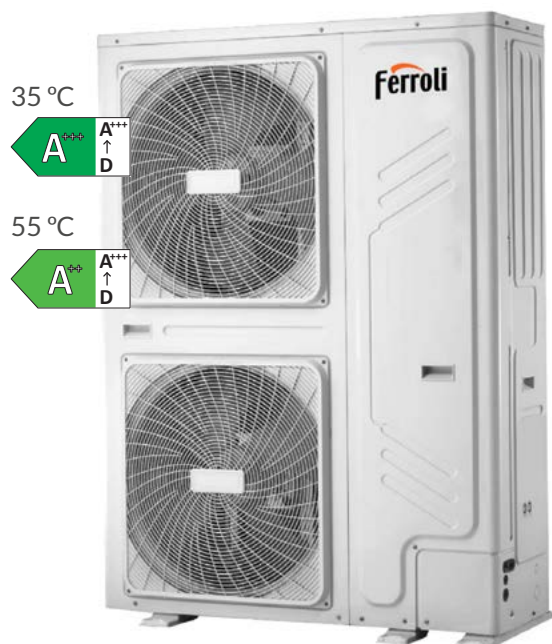
#### EUROPA C, XIAN N y PROTEO HP

Radiadores de aluminio de alta emisión térmica, suministrados en baterías de 2 a 14 elementos.



# OMNIA M 3.2 T

## Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua



### Bomba de calor aerotérmica INVERTER compacta para climatización y producción de ACS con refrigerante ecológico R32.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++ / A++ según modelos) y reducido nivel sonoro, con conectividad WiFi de serie. Puede hibridarse con caldera.



Descargar la app **OMNIA Smart**



Incluido en:



El gas R32 es un refrigerante de bajo impacto ambiental y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 60 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -10 °C.



Puede hibridarse con caldera de gas o gasóleo.



WiFi + APP de serie: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



Compatible con instalaciones fotovoltaicas.



Bajo nivel sonoro.



Compatible con redes inteligentes Smart Grid Ready.



Gestión en cascada hasta 6 unidades.

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 60 °C. El equipo puede proporcionar agua a 60 °C con temperatura exterior de hasta -10 °C.
- Conectividad WiFi de serie. Control con conexión a una red WiFi disponible (WiFi a cargo del usuario). APP disponible para Android e iOS.
- Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente Smart Grid Ready. Protección antihielo. Garantizada hasta una temperatura del aire exterior de -20 °C.
- Kit hidráulico incluido en el interior del equipo con todos los elementos necesarios para una rápida y segura instalación.
- Bomba electrónica de bajo consumo con motor DC Brushless con 3 velocidades, flujostato, vaso de expansión, etc. Se suministra de serie con el equipo un filtro de agua Y (montaje a cargo del instalador).
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).
- Se suministra de serie con el equipo una sonda de temperatura, para instalar en el depósito de ACS\*.
- Gestión en cascada de hasta 6 unidades y hasta 2 zonas con diferentes temperaturas de trabajo.
- Capacidad para hibridarse con otros sistemas como puede ser una caldera de gas o gasóleo.

(\*) Válvula de 3 vías, depósito de inercia y depósito ACS no incluido.





## OMNIA M 3.2 T

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

|                    | 22T                | 30T                |
|--------------------|--------------------|--------------------|
| Tarifa             | Cód.: 2CP100QF     | Cód.: 2CP100SF     |
|                    | EAN: 8028693904100 | EAN: 8028693904124 |
|                    | <b>11.500 €</b>    | <b>12.000 €</b>    |
| Coste de reciclaje | <b>6 €</b>         | <b>6 €</b>         |

|  |                             |           |           |
|--|-----------------------------|-----------|-----------|
| Clasificación energética 35 °C*          |                             |           |           |
| Clasificación energética 55 °C*          |                             |           |           |
| Capacidad Frigorífica/Calorífica (CC/HC) |                             | 21/22 kW  | 30/30 kW  |
| Tª baja agua a 35 °C                     | Eficiencia estacional       | 178       | 165       |
|  | SCOP** clima medio/cálido   | 4,53/5,85 | 4,2/5,39  |
| Tª media agua a 55 °C                    | Eficiencia estacional       | 126       | 123       |
|  | SCOP** clima medio/cálido   | 3,23/4,09 | 3,15/4,15 |
| Agua a 7 °C                              | SEER**                      | 4,7       | 4,49      |
| Agua a 18 °C                             |                             | 5,67      | 5,71      |
| SCOP DHW***                              | Clima cálido A14            | 3,44      | 3,41      |
|  | Clima medio A7              | 3,10      | 3,03      |
|  | Clima frío A2               | 2,52      | 2,48      |
| A7W35****                                | Potencia calorífica         | 22 kW     | 30 kW     |
|  | COP                         | 4,4       | 3,75      |
|  | Caudal de agua              | 3.784 l/h | 5.160 l/h |
|  | Presión estática disponible | 92 kPa    | 60 kPa    |
| A7W45****                                | Potencia calorífica         | 22 kW     | 30 kW     |
|  | COP                         | 3,4       | 2,9       |
|  | Caudal de agua              | 3.784 l/h | 5.160 l/h |
|  | Presión estática disponible | 92 kPa    | 60 kPa    |
| A7W55****                                | Potencia calorífica         | 22 kW     | 30 kW     |
|  | COP                         | 2,65      | 2,3       |
|  | Caudal de agua              | 2.365 l/h | 3.225 l/h |
|  | Presión estática disponible | 106 kPa   | 99 kPa    |
| A35W18****                               | Potencia frigorífica        | 23 kW     | 31 kW     |
|  | EER                         | 4,6       | 4         |
|  | Caudal de agua              | 3.956 l/h | 5.332 l/h |
|  | Presión estática disponible | 90 kPa    | 54 kPa    |
| A35W7****                                | Potencia frigorífica        | 21 kW     | 30 kW     |
|  | EER                         | 2,95      | 2,35      |
|  | Caudal de agua              | 3.612 l/h | 5.160 l/h |
|  | Presión estática disponible | 95 kPa    | 60 kPa    |

(\*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg 811/2013).

(\*\*) Datos conforme a EN14825.

(\*\*\*) SCOP DHW conforme a EN16147:2017. Equipo con acumulador ECOUNIT HP 500 1C (Perfil de carga XXL).

(\*\*\*\*) Datos conforme a EN14511.

CC = Capacidad Frigorífica nominal en condiciones Eurovent

(A35W18. Fuente: Aire exterior in Tbs=35 °C. Instalación: Agua Tin=23 °C Tout=18 °C).

HC = Capacidad Calorífica nominal en condiciones Eurovent

(A7W35. Fuente: Aire exterior in Tbs=7 °C Tbh=6 °C. Instalación: Agua Tin=30 °C Tout=35 °C).

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

A7W35 = Tª aire 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tª entrada 30 °C, salida 35 °C.

A7W45 = Tª aire 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tª entrada 40 °C, salida 45 °C.

A7W55 = Tª aire 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tª entrada 47 °C, salida 55 °C.

A35W18 = Tª aire 35 °C BS, agua Tª entrada 23 °C, salida 18 °C.

A35W7 = Tª aire 35 °C BS, agua Tª entrada 12 °C, salida 7 °C.

\*Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO. Precio de venta de referencia sin IVA.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## OMNIA M 3.2 T

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua



|  |                  | 22T  | 30T                                    |
|--|------------------|--|--|
| Alimentación eléctrica   |                  | 380/415 V - 3 ph -50 Hz                      | 380/415 V - 3 ph -50 Hz                |
| Tipo compresor   |                  | Twin Rotary DC                               | Twin Rotary DC                         |
| Nº de compresores/circuitos  |                  | 1 / 1  | 1 / 1                                  |
| Tipo de intercambiador (lado instalación)                                |                  | Intercambiador de placas de acero inoxidable |  |
| Tipo de intercambiador (lado fuente)                                     |                  | Batería aleteada con aluminio hidrofílico    |  |
| Tipo de ventiladores   |                  | DC axial                                     | DC axial                               |
| Nº de ventiladores   |                  | 2  | 2                                      |
| Caudal aire nominal (modo calefacción)                                   |                  | 10.650 m³/h                                  | 11.200 m³/h                            |
| Volumen vaso de expansión  |                  | 8 l  | 8 l                                    |
| Calibrado válvula de seguridad   |                  | 3 bar  | 3 bar                                  |
| Conexiones hidráulicas   |                  | 1 1/4" M                                     | 1 1/4" M                               |
| Contenido mínimo de agua de la instalación                               |                  | 40 l   | 40 l                                   |
| Depósito ACS<br>mín. superficie intercambio                              | Acero inoxidable | 3,5 m²                                       | 3,5 m²                                 |
|  | Acero esmaltado  | 5 m²   | 5 m²                                   |
| Tipo de refrigerante (GWP)   |                  | R32 (675)                                    | R32 (675)                              |
| Carga refrigerante de fábrica (kg refriger. / kg CO <sub>2</sub> equiv.) |                  | 5 kg / 3.375 kg CO <sub>2</sub> equiv.       | 5 kg / 3.375 kg CO <sub>2</sub> equiv. |
| Tipo de control  |                  | Control remoto por cable                     | Control remoto por cable               |
| SWL<br>Potencia sonora calefacción                                       | A7W35            | 73 dB(A)                                     | 77 dB(A)                               |
|  | SIL 2            | 66 dB(A)                                     | 69 dB(A)                               |
| SWL<br>Potencia sonora refrigeración                                     | A35W18           | 73 dB(A)                                     | 75 dB(A)                               |
|  | SIL 2            | 66 dB(A)                                     | 69 dB(A)                               |
| Máxima corriente de entrada  |                  | 25 A   | 29 A                                   |
| Peso neto / bruto  |                  | 177 / 206 kg                                 | 177 / 206 kg                           |
| Dimensiones alto / ancho / fondo   |                  | 1.558 / 1.129 / 528 mm                       | 1.558 / 1.129 / 528 mm                 |

SWL = Potencia sonora, referida a 1x10-12 W con el equipo operando en condiciones:

A7W35 = Aire exterior 7 °C BS y 6 °C BH, agua Tin 30 °C y Tout 35 °C.

A35W18 = Aire exterior a 35 °C y Agua Tin 23 °C y Tout 18 °C.

SIL 2 = Modo silencio 2 activo en modo calefacción / refrigeración.

Potencia sonora en dB(A) medida conforme a ISO 9614.

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

### DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE USUARIO  
E INSTALACIÓN



ETIQUETA  
ENERGÉTICA



CERTIFICADOS



FICHA  
TÉCNICA



FICHA PARA  
IMPRESIÓN



FICHAS  
ERP

### SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

### SERVICIO TÉCNICO



satferrolí@ferrolí.com



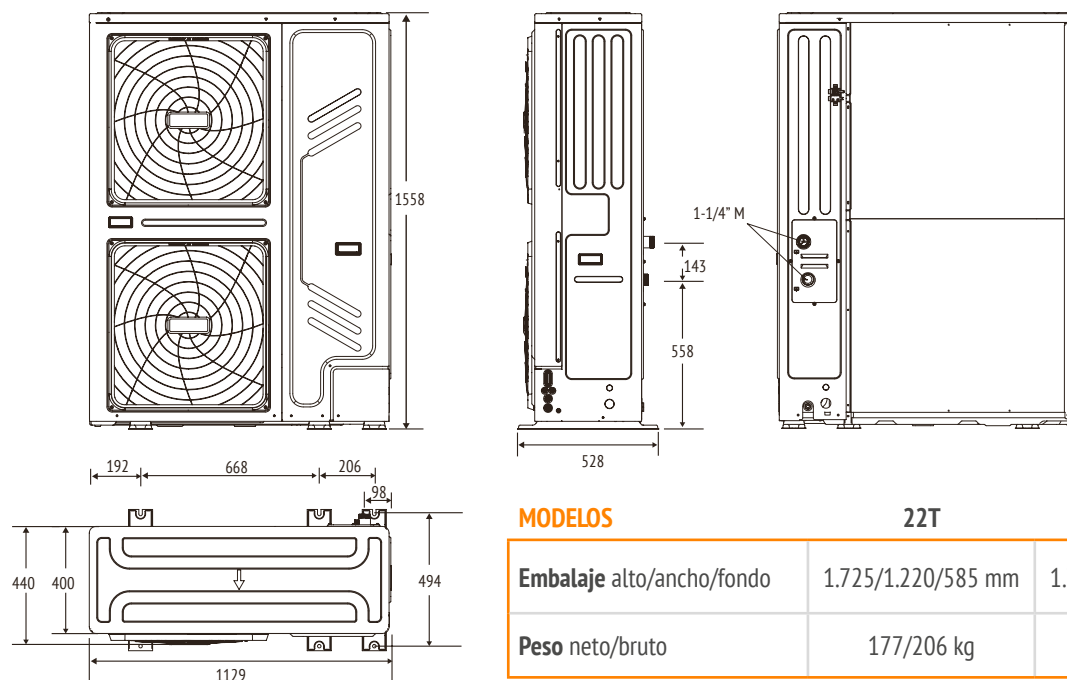
914 879 325



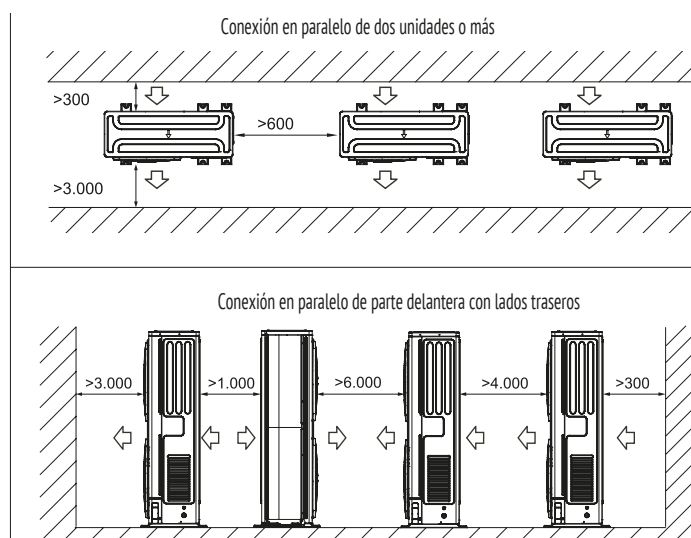
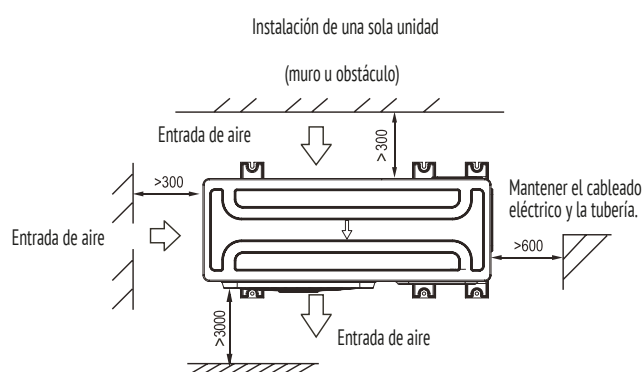
# OMNIA M 3.2 T

## Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

### Dimensiones de los equipos



### Área mínima operativa





# OMNIA M 3.2 T

## Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

Mando de control remoto

### PRODUCTO

### TARIFA

|   |  |   |
|---|--|---|
|  | <p><b>Mando de control remoto</b></p> <p><br/>MANUAL<br/>DE INSTALACIÓN</p> | <p><b>Incluido de serie con<br/>OMNIA M 3.2 T</b></p> |
|---|--|---|

## Accesorios OMNIA M 3.2 T

### PRODUCTO

### COSTE DE RECICLAJE

### TARIFA

|   |                      |  |
|---|----------------------|--|
| <p><b>Sonda de temperatura (10 m)</b></p> | <p><b>0,02 €</b></p> | <p>Cód.: 2CP000NF<br/>EAN: 8028693885874 <b>60 €</b></p> |
| <p><b>KFM antivibratorios de goma</b></p> | <p>-</p>             | <p>Cód.: 2CP001GF<br/>EAN: 8028693897464 <b>98 €</b></p> |



# RCI 35-40

## Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



Incluido en:



[Descubre las características de este servicio](#)

### Enfriadora y bomba de calor aerotérmica INVERTER para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+) con control INVERTER en el compresor SCROLL que asegura una mejor eficiencia a cargas parciales.



VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA



VER VÍDEO

Descubre más sobre las enfriadoras y bombas de calor



El gas refrigerante R410A no destruye la capa de ozono.



Compresor Inverter: Permite amplia modulación y una reducida intensidad de arranque.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 55 °C. El equipo puede proporcionar agua a 50 °C con temperatura exterior de hasta -8 °C.



Capacidad para producción de agua fría hasta -8 °C.

- Versiones solo frío (RCI 1R) y bomba de calor (RCI 1P).
- Compresor SCROLL INVERTER de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en peraluman y chapa galvanizada.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo.
- Válvula de expansión electrónica.
- Control de condensación incluido de serie. Permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 °C en modo frío.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores. Contactos libres para ON/OFF a distancia, conmutación verano/invierno.
- Producción de agua caliente hasta 55 °C en bomba de calor.
- Producción de agua fría hasta -8 °C en modo enfriadora (accesorio BT).
- El control del equipo ajusta rápida y continuamente las prestaciones del compresor inverter, de la bomba de circulación y de los ventiladores para garantizar las mejores prestaciones del equipo. Esto permite al equipo funcionar con un bajo contenido de agua, sin exigir el uso del depósito de inercia.





## RCI 35-40

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

|   |                             | 35   | 40   |
|---|-----------------------------|--|--|
| Tarifa  |                             | Consultar precios con Departamento Comercial | Consultar precios con Departamento Comercial |
| Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE | Solo enfriamiento - CONFORT | SI   | SI   |
|   | Solo enfriamiento - PROCESO | SI   | SI   |
|   | BOMBA DE CALOR              | SI   | SI   |
| <b>REFRIGERACIÓN</b>                          |                             |  |  |
| Potencia frigorífica/absorbida (1)            |                             | 35,9/11,3 kW                                 | 42,3/13,4 kW                                 |
| EER (1)                                       |                             | 3,18   | 3,16   |
| Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1) |                             | 35,7/11,5 kW                                 | 42,1/13,6 kW                                 |
| EER-EN 14511 (1)                              |                             | 3,10   | 3,10   |
| Potencia frigorífica/absorbida (2)            |                             | 48,7/12 kW                                   | 57,4/14,5 kW                                 |
| EER (2)                                       |                             | 4,06   | 3,96   |
| Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (2) |                             | 48,3/12,3 kW                                 | 56,9/14,8 kW                                 |
| EER-EN 14511 (2)                              |                             | 3,93   | 3,84   |
| SEER (3)                                      |                             | 4,21   | 4,22   |
| Eficiencia energética (3)                     |                             | 165%   | 166%   |
| <b>CALEFACCIÓN</b>                            |                             |  |  |
| Potencia térmica/absorbida (4)                |                             | 40,4/11,8 kW                                 | 48/14 kW                                     |
| COP (4)                                       |                             | 3,42   | 3,43   |
| Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (4)     |                             | 40,7/12 kW                                   | 48,3/14,3 kW                                 |
| COP-EN 14511 (4)                              |                             | 3,39   | 3,38   |
| Potencia térmica/absorbida (5)                |                             | 41,8/9,9 kW                                  | 49,9/11,7 kW                                 |
| COP (5)                                       |                             | 4,22   | 4,22   |
| Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (5)     |                             | 42,1/10,2 kW                                 | 49,7/12 kW                                   |
| COP-EN 14511 (5)                              |                             | 4,13   | 4,14   |
| SCOP (6)                                      |                             | 3,33   | 3,41   |
| Eficiencia energética (6)                     |                             | 130%   | 133%   |
| Clase energética (7)                          |                             |  |  |
| Nº de compresores                             |                             | 1  | 1  |
| Tipo de compresores                           |                             | Inverter Scroll                              | Inverter Scroll                              |
| Circuitos frigoríficos                        |                             | 1  | 1  |
| Escalones de parcialización                   |                             | Stepless                                     | Stepless                                     |

(1) Temperatura del aire exterior 35 °C; Temperatura agua en entrada/salida del evaporador 12/7 °C.

(2) Temperatura del aire exterior 35 °C; Temperatura agua en entrada/salida del evaporador 23/18 °C.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento Europeo UE 2016/2281.

(4) Temperatura agua en entrada/salida del condensador 40/45 °C; Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

(5) Temperatura agua en entrada/salida del condensador 30/35 °C; Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

(6) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(7) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## RCI 35-40

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



IMAGEN

35

40

| EVAPORADOR  |                          |                          |
|---|--------------------------|--------------------------|
| Caudal de agua (1)                                    | 1,72 l/s                 | 2,02 l/s                 |
| Pérdidas de carga (1)                                 | 31 kPa                   | 31 kPa                   |
| Conexiones hidráulicas                                | 1" 1/4" G                | 1" 1/4" G                |
| Contenido de agua                                     | 5,50 dm <sup>3</sup>     | 5,80 dm <sup>3</sup>     |
| COMPRESOR   |                          |                          |
| Potencia absorbida unitaria (1)                       | 10,3 kW                  | 12,4 kW                  |
| Corriente absorbida unitaria (2)                      | 16 A                     | 19 A                     |
| Carga de aceite unitaria                              | 3,3 kg                   | 3,3 kg                   |
| VERSIÓN ESTÁNDAR                                      |                          |                          |
| Caudal de aire  | 4,91 m <sup>3</sup> /s   | 4,91 m <sup>3</sup> /s   |
| Nº de ventiladores                                    | 2                        | 2                        |
| Potencia nominal de los ventiladores                  | 1,04 kW                  | 1,04 kW                  |
| Corriente nominal de los ventiladores                 | 4,5 A                    | 4,5 A                    |
| Presión sonora - DIN (8) / ISO (9)                    | 70/62 dB(A)              | 70/62 dB(A)              |
| Carga refrigerante R410A solo frío/con bomba de calor | 5,9/6 kg                 | 6/6,1 kg                 |
| CONSUMOS TOTALES                                      |                          |                          |
| Alimentación  | 400 V/3+N Ph/50 Hz       | 400 V/3+N Ph/50 Hz       |
| Corriente máx. funcionamiento / arranque              | 27 / 15 A                | 34 / 18 A                |
| Peso en transporte*                                   | 269 kg                   | 283 kg                   |
| Dimensiones alto / ancho / fondo                      | 1.300 / 1.000 / 1.850 mm | 1.300 / 1.000 / 1.850 mm |

(1) Temperatura del aire exterior 35 °C; Temperatura agua en entrada/salida del evaporador 12/7 °C.

(2) Temperatura del aire exterior 35 °C; Temperatura agua en entrada/salida del evaporador 23/18 °C.

(9) Nivel medio de presión sonora en campo libre a 1 m de la unidad, como lo define la ISO 3744.

(\*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

### DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE  
INSTALACIÓN



FICHA  
TÉCNICA



CATÁLOGO  
TÉCNICO

### SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

### SERVICIO TÉCNICO



satferroli@ferroli.com



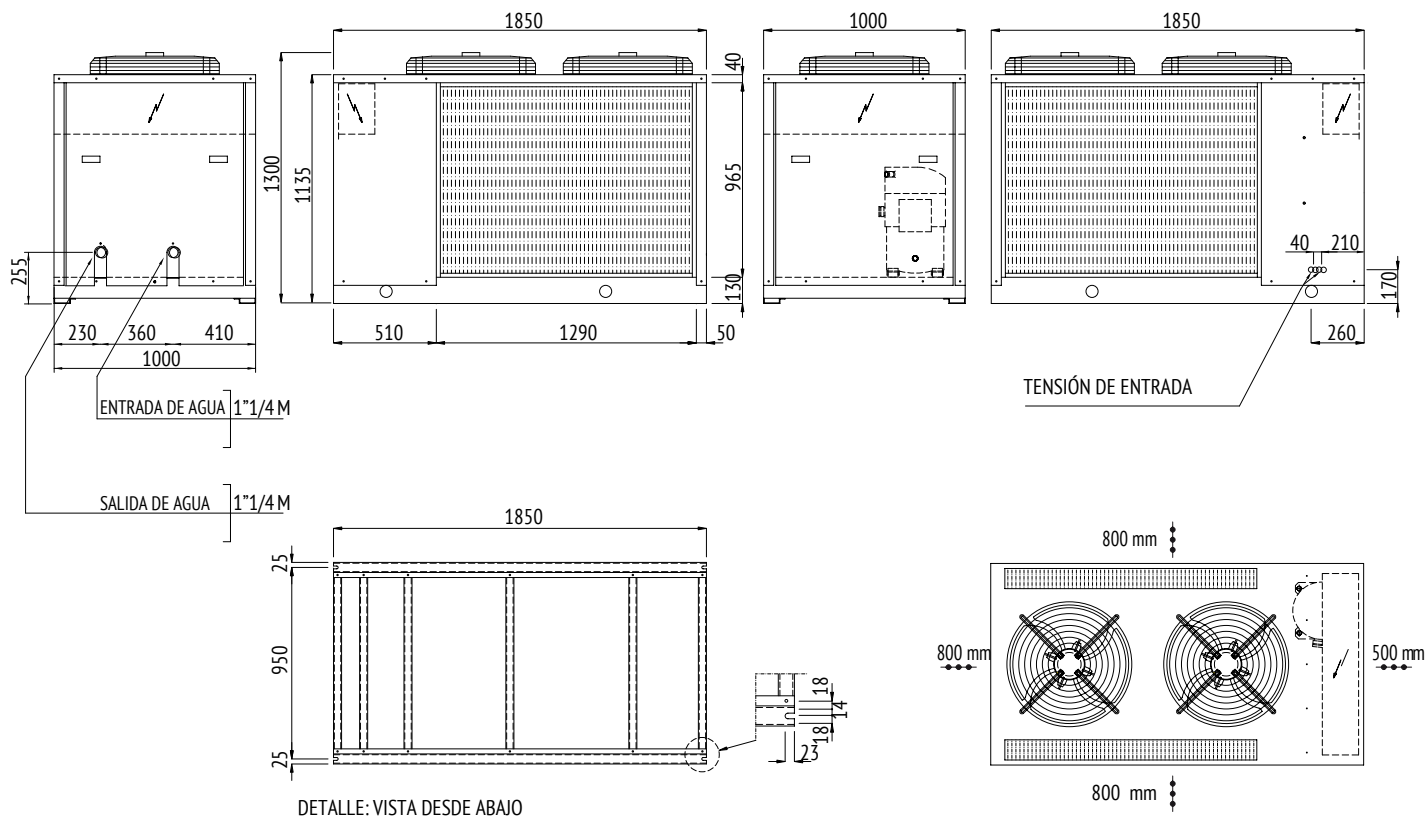
914 879 325



# RCI 35-40

## Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

### Dimensiones del equipo



Válvula de descarga de aire dentro de la sección compresor

Grifo de descarga de agua (1/2" M) dentro de la sección de baterías

●●● Espacios de respeto

|                        | 35          | 40          |
|------------------------|-------------|-------------|
| Peso en funcionamiento | 275 kg      | 289 kg      |
| Entrada de agua        | 1" 1/4 M "G | 1" 1/4 M "G |
| Salida de agua         | 1" 1/4 M "G | 1" 1/4 M "G |

Los valores indicados se refieren a las unidades solo frío. Para las unidades con bomba de calor aumente el peso del 10%. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



# ACCESORIOS

## Accesorios RCI 35-40

### ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA

### TARIFA

|            |   |   |
|------------|---|---|
| <b>BT</b>  | Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 °C. | <b>Consultar precios con Departamento Comercial</b> |
| <b>TX</b>  | Batería con aletas prebarnizadas.   |   |
| <b>TXB</b> | Batería con tratamiento epoxi.  |   |
| <b>PS</b>  | Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.   |   |
| <b>FE</b>  | Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.   |   |

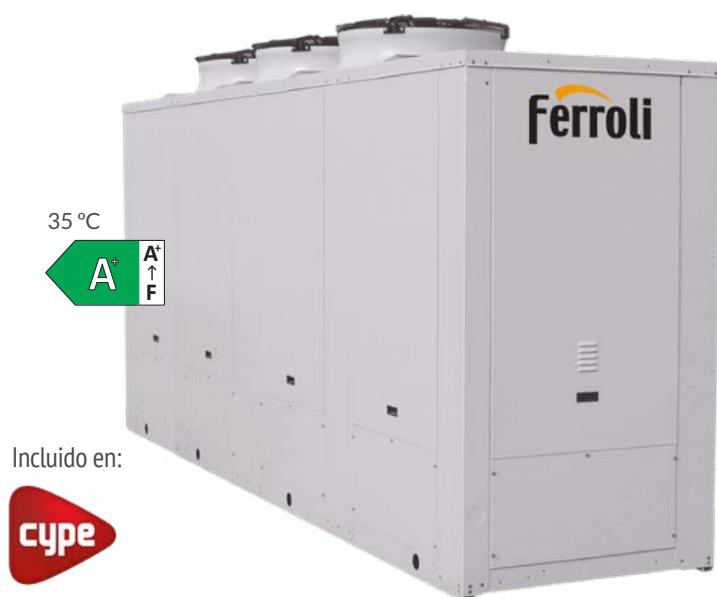
### ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO

|           |   |   |
|-----------|---|---|
| <b>CR</b> | Panel mandos remotos. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.         | <b>Consultar precios con Departamento Comercial</b> |
| <b>IS</b> | Interfaz serial RS 485. Para conexiones a sistemas de control y de supervisión centralizados.   |   |
| <b>RP</b> | Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.   |   |
| <b>AG</b> | Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada. |   |



# RCI/RNI 50-180

## Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



35 °C



Incluido en:



[Descubre las características de este servicio](#)

### Enfriadora y bomba de calor aerotérmica INVERTER para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+) con control INVERTER en el compresor SCROLL que asegura una mejor eficiencia a cargas parciales.



VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA



VER VÍDEO

Descubre más sobre las enfriadoras y bombas de calor



El gas refrigerante R410A no destruye la capa de ozono.



El gas refrigerante R454B tiene bajo impacto ambiental y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 55 °C. El equipo puede proporcionar agua a 50 °C con temperatura exterior de hasta -8 °C.



Capacidad para producción de agua fría hasta -8 °C.



Compresor Inverter: Permite amplia modulación y una reducida intensidad de arranque.



Ventiladores EC (acc. EC) y ventiladores EC con presión disponible (acc. ECH).

- Equipo con gas refrigerante R410A (gama RCI). Disponible gama con gas refrigerante R454B de bajo GWP (gama RNI).
- Versiones solo frío (R) y bomba de calor (P).
- Equipo con 1 circuito (50-130) o 2 circuitos frigoríficos (150-180) y varios compresores, uno de ellos INVERTER.
- Compresor SCROLL ON-OFF e INVERTER de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en chapa galvanizada y pintada con polvo poliéster.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo. Disponible accesorio opcional de ventiladores EC inverter estándar y EC inverter de alta presión disponible para conducir la descarga de aire (accesorios EC y ECH).
- Válvula de expansión electrónica.
- Control de condensación incluido de serie. Permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 °C en modo frío.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores. Contactos libres para conexiones externas.
- Producción de agua caliente hasta 55 °C en bomba de calor. Funcionamiento en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.
- Producción de agua fría hasta -8 °C en modo enfriadora (accesorio BT).
- El control del equipo ajusta rápida y continuamente las prestaciones del compresor inverter, de la bomba de circulación y de los ventiladores para garantizar las mejores prestaciones del equipo. Esto permite al equipo funcionar con un bajo contenido de agua, sin exigir el uso del depósito de inercia.





## RCI/RNI 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

|   |                             | 50   | 55           | 65           | 75           | 85           |
|---|-----------------------------|--|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Tarifa  |                             | Consultar precios con Departamento Comercial |              |              |              |              |
| Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE | Solo enfriamiento - CONFORT | SI   | SI           | SI           | SI           | SI           |
|   | Solo enfriamiento - PROCESO | SI   | SI           | SI           | SI           | SI           |
|   | BOMBA DE CALOR              | SI   | SI           | SI           | SI           | SI           |
| <b>REFRIGERACIÓN</b>                          |                             |  |              |              |              |              |
| Potencia frigorífica/absorbida (1)            |                             | 49,9/15,6 kW                                 | 57,7/18,1 kW | 65,7/20,4 kW | 74,8/23,6 kW | 85,9/27 kW   |
| EER (1)                                       |                             | 3,20   | 3,19         | 3,22         | 3,17         | 3,18         |
| Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1) |                             | 49,6/15,9 kW                                 | 57,4/18,4 kW | 65,4/20,7 kW | 74,4/24 kW   | 85,4/27,5 kW |
| EER-EN 14511 (1)                              |                             | 3,12   | 3,12         | 3,16         | 3,10         | 3,11         |
| SEER (2)                                      |                             | 4,41   | 4,55         | 4,41         | 4,39         | 4,42         |
| Eficiencia energética (2)                     |                             | 173%   | 179%         | 173%         | 173%         | 174%         |
| <b>CALEFACCIÓN</b>                            |                             |  |              |              |              |              |
| Potencia térmica/absorbida (1)                |                             | 53,7/16,2 kW                                 | 62,2/18,7 kW | 71/21,2 kW   | 80,7/24,5 kW | 92,6/28 kW   |
| COP (1)                                       |                             | 3,3  | 3,3          | 3,4          | 3,3          | 3,3          |
| Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)     |                             | 54,1/16,6 kW                                 | 62,6/19,2 kW | 71,4/21,6 kW | 81,2/25,1 kW | 93,2/28,8 kW |
| COP-EN 14511 (1)                              |                             | 3,26   | 3,26         | 3,31         | 3,24         | 3,24         |
| SCOP (3)                                      |                             | 3,47   | 3,43         | 3,42         | 3,58         | 3,60         |
| Eficiencia energética (3)                     |                             | 136%   | 134%         | 134%         | 140%         | 141%         |
| Clase energética (4)                          |                             |  |              |              |              | -            |
| Nº de compresores                             |                             | 2  | 2            | 2            | 2            | 2            |
| Circuitos frigoríficos                        |                             | 1  | 1            | 1            | 1            | 1            |
| Escalones de parcialización                   |                             | Stepless                                     | Stepless     | Stepless     | Stepless     | Stepless     |
| <b>EVAPORADOR</b>                             |                             |  |              |              |              |              |
| Caudal de agua (1)                            |                             | 2,38 l/s                                     | 2,76 l/s     | 3,14 l/s     | 3,57 l/s     | 4,10 l/s     |
| Pérdidas de carga (1)                         |                             | 41 kPa                                       | 40 kPa       | 32 kPa       | 39 kPa       | 47 kPa       |
| Conexiones hidráulicas                        |                             | 1" 1/2" G                                    | 1" 1/2" G    | 2" 1/2" G    | 2" 1/2" G    | 2" 1/2" G    |
| Contenido de agua                             |                             | 3,50 dm³                                     | 4 dm³        | 5 dm³        | 5,50 dm³     | 5,50 dm³     |
| <b>COMPRESOR INVERTER</b>                     |                             |  |              |              |              |              |
| Potencia absorbida unitaria (1)               |                             | 7,3 kW                                       | 9,8 kW       | 10,1 kW      | 11,9 kW      | 14,1 kW      |
| Corriente absorbida unitaria (2)              |                             | 14 A   | 18 A         | 16 A         | 20 A         | 24 A         |
| Carga de aceite unitaria                      |                             | 3,3 kg                                       | 3,3 kg       | 3,3 kg       | 3,3 kg       | 3,6 kg       |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## RCI/RNI 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

|   | 50                | 55                | 65                | 75                | 85                |
|---|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>COMPRESOR ON/OFF</b>                                   |                   |                   |                   |                   |                   |
| Potencia absorbida unitaria (1)                           | 6,4 kW            | 6,4 kW            | 7,9 kW            | 7,9 kW            | 9,1 kW            |
| Corriente absorbida unitaria (2)                          | 12 A              | 12 A              | 15 A              | 15 A              | 17 A              |
| Carga de aceite unitaria                                  | 3 kg              | 3 kg              | 3,3 kg            | 3,3 kg            | 3,3 kg            |
| <b>VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL</b>                |                   |                   |                   |                   |                   |
| Caudal del aire   | 5,4 m³/s          | 5,6 m³/s          | 7,6 m³/s          | 9,7 m³/s          | 9,7 m³/s          |
| Nº de ventiladores  | 1                 | 1                 | 2                 | 2                 | 2                 |
| Potencia nominal de ventiladores                          | 1,9 kW            | 1,9 kW            | 2,4 kW            | 3,8 kW            | 3,8 kW            |
| Corriente nominal de ventiladores                         | 3,9 A             | 3,9 A             | 4,4 A             | 7,8 A             | 7,8 A             |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                 | 70 Pa             | 60 Pa             | 100 Pa            | 80 Pa             | 75 Pa             |
| Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)                 | 73/71 dB(A)       | 75/72 dB(A)       | 76/74 dB(A)       | 76/74 dB(A)       | 77/75 dB(A)       |
| Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)                 | 63/61 dB(A)       | 65/62 dB(A)       | 66/64 dB(A)       | 66/64 dB(A)       | 67/65 dB(A)       |
| Carga refrigerante R410A solo frío/<br>con bomba de calor | 10/14 kg          | 13/16 kg          | 13/18 kg          | 18/22 kg          | 19/23 kg          |
| Peso en transporte/con accesorio SL*                      | 614/624 kg        | 688/698 kg        | 747/757 kg        | 756/766 kg        | 765/775 kg        |
| <b>VERSIÓN AX</b>   |                   |                   |                   |                   |                   |
| Caudal de aire  | 5,4 m³/s          | 5,9 m³/s          | 5,9 m³/s          | 8,1 m³/s          | 8,1 m³/s          |
| Nº de ventiladores  | 2                 | 2                 | 2                 | 3                 | 3                 |
| Potencia nominal de ventiladores                          | 1,4 kW            | 1,4 kW            | 1,4 kW            | 2,1 kW            | 2,1 kW            |
| Corriente nominal de ventiladores                         | 2,6 A             | 2,6 A             | 2,6 A             | 3,9 A             | 3,9 A             |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                 | 70 Pa             | 60 Pa             | 95 Pa             | 90 Pa             | 80 Pa             |
| Presión sonora DIN/ISO(1)                                 | 68/58 dB(A)       | 70/60 dB(A)       | 71/61 dB(A)       | 71/61 dB(A)       | 72/62 dB(A)       |
| Carga refrigerante R410A solo frío/<br>con bomba de calor | 10/14 kg          | 13/16 kg          | 14/19 kg          | 21/25 kg          | 22/26 kg          |
| <b>CONSUMOS TOTALES</b>                                   |                   |                   |                   |                   |                   |
| Alimentación  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  |
| Corriente máx. funcionamiento/arranque                    | 45/128 A          | 45/128 A          | 54/176 A          | 54/176 A          | 63/187 A          |
| Peso en transporte*                                       | 684 kg            | 758 kg            | 787 kg            | 896 kg            | 915 kg            |
| Dimensiones alto/ancho/fondo mm                           | 1.920/1.100/2.350 | 2.220/1.100/2.350 | 2.220/1.100/2.350 | 1.920/1.100/3.550 | 1.920/1.100/3.550 |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(\*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## RCI/RNI 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

|   |                             | 95   | 110         | 130         | 150         | 180         |
|---|-----------------------------|--|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Tarifa  |                             | Consultar precios con Departamento Comercial |             |             |             |             |
| Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE | Solo enfriamiento - CONFORT | SI   | SI          | SI          | SI          | SI          |
|   | Solo enfriamiento - PROCESO | SI   | SI          | SI          | SI          | SI          |
|   | BOMBA DE CALOR              | SI   | SI          | SI          | SI          | SI          |
| REFRIGERACIÓN                                 |                             |  |             |             |             |             |
| Potencia frigorífica/absorbida (1)            |                             | 97,7/30,3 kW                                 | 112/35 kW   | 130/40,5 kW | 152/47,2 kW | 179/55,6 kW |
| EER (1)                                       |                             | 3,22   | 3,20        | 3,21        | 3,22        | 3,22        |
| Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1) |                             | 97,2/30,8 kW                                 | 112/35,6 kW | 129/41,1 kW | 151/47,8 kW | 178/56,2 kW |
| EER-EN 14511 (1)                              |                             | 3,16   | 3,15        | 3,14        | 3,16        | 3,17        |
| SEER (2)                                      |                             | 4,43   | 4,49        | 4,39        | 4,40        | 4,34        |
| Eficiencia energética (2)                     |                             | 174%   | 177%        | 173%        | 173%        | 171%        |
| CALEFACCIÓN                                   |                             |  |             |             |             |             |
| Potencia térmica/absorbida (1)                |                             | 105/31,4 kW                                  | 121/36,4 kW | 140/41,8 kW | 164/49 kW   | 193/57,7 kW |
| COP (1)                                       |                             | 3,3  | 3,3         | 3,4         | 3,4         | 3,3         |
| Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)     |                             | 106/32,2 kW                                  | 122/37,2 kW | 141/43 kW   | 165/50 kW   | 194/58,8 kW |
| COP-EN 14511 (1)                              |                             | 3,30   | 3,28        | 3,27        | 3,30        | 3,3         |
| SCOP (3)                                      |                             | 3,46   | 3,52        | 3,49        | 3,44        | 3,43        |
| Eficiencia energética (3)                     |                             | 135%   | 138%        | 137%        | 135%        | 134%        |
| Clase energética (4)                          |                             | -  | -           | -           | -           | -           |
| Nº de compresores                             |                             | 2  | 2           | 2           | 4           | 4           |
| Circuitos frigoríficos                        |                             | 1  | 1           | 1           | 2           | 2           |
| Escalones de parcialización                   |                             | Stepless                                     | Stepless    | Stepless    | Stepless    | Stepless    |
| EVAPORADOR                                    |                             |  |             |             |             |             |
| Caudal de agua (1)                            |                             | 4,67 l/s                                     | 5,35 l/s    | 6,21 l/s    | 7,26 l/s    | 8,55 l/s    |
| Pérdidas de carga (1)                         |                             | 40 kPa                                       | 35 kPa      | 44 kPa      | 33 kPa      | 30 kPa      |
| Conexiones hidráulicas                        |                             | 2" 1/2" G                                    | 2" 1/2" G   | 2" 1/2" G   | 2" 1/2" G   | 2" 1/2" G   |
| Contenido de agua                             |                             | 7 dm³  | 9 dm³       | 9 dm³       | 15 dm³      | 20 dm³      |
| COMPRESOR INVERTER                            |                             |  |             |             |             |             |
| Potencia absorbida unitaria (1)               |                             | 14,5 kW                                      | 17,5 kW     | 23,3 kW     | 12,4 kW     | 14,9 kW     |
| Corriente absorbida unitaria (2)              |                             | 25 A   | 26 A        | 35 A        | 20 A        | 26 A        |
| Carga de aceite unitaria                      |                             | 3,6 kg                                       | 6,7 kg      | 6,7 kg      | 3,3 kg      | 3,6 kg      |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## RCI/RNI 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



IMAGEN

|   | 95                | 110               | 130               | 150              | 180              |
|---|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|------------------|
| <b>COMPRESOR ON/OFF</b>                                   |                   |                   |                   |                  |                  |
| Potencia absorbida unitaria (1)                           | 12 kW             | 11,7 kW           | 11,5 kW           | 7,8+2x9,7 kW     | 9,1+2x12 kW      |
| Corriente absorbida unitaria (2)                          | 22 A              | 20 A              | 21 A              | 15+2x18 A        | 17+2x22 A        |
| Carga de aceite unitaria                                  | 3,6 kg            | 6,7 kg            | 6,7 kg            | 3,3 kg           | 3,3+2x3,6 kg     |
| <b>VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL</b>                |                   |                   |                   |                  |                  |
| Caudal del aire   | 10,1 m³/s         | 14,6 m³/s         | 14,6 m³/s         | 19,6 m³/s        | 19,6 m³/s        |
| Nº de ventiladores  | 2                 | 3                 | 3                 | 4                | 4                |
| Potencia nominal de ventiladores                          | 3,8 kW            | 5,8 kW            | 5,7 kW            | 7,6 kW           | 7,6 kW           |
| Corriente nominal de ventiladores                         | 7,8 A             | 12 A              | 12 A              | 16 A             | 16 A             |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                 | 80 Pa             | 80 Pa             | 80 Pa             | 75 Pa            | 65 Pa            |
| Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)                 | 78/76 dB(A)       | 78/76 dB(A)       | 79/77 dB(A)       | 79/77 dB(A)      | 79/77 dB(A)      |
| Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)                 | 68/66 dB(A)       | 68/66 dB(A)       | 69/67 dB(A)       | 68/66 dB(A)      | 68/66 dB(A)      |
| Carga refrigerante R410A solo frío/<br>con bomba de calor | 22/28 kg          | 27/32 kg          | 27/32 kg          | 2x18/2x22 kg     | 2x19/2x23 kg     |
| Peso en transporte/con accesorio SL*                      | 857/867 kg        | 1.086/1.096 kg    | 1.095/1.105 kg    | 1.449/1.469 kg   | 1.494/1.514 kg   |
| <b>VERSIÓN AX</b>   |                   |                   |                   |                  |                  |
| Caudal de aire  | 9 m³/s            | 11,8 m³/s         | 11,8 m³/s         | -                | -                |
| Nº de ventiladores  | 3                 | 4                 | 4                 | -                | -                |
| Potencia nominal de ventiladores                          | 2,1 kW            | 2,8 kW            | 2,8 kW            | -                | -                |
| Corriente nominal de ventiladores                         | 3,9 A             | 5,2 A             | 5,2 A             | -                | -                |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                 | 80 Pa             | 80 Pa             | 80 Pa             | -                | -                |
| Presión sonora DIN/ISO(1)                                 | 73/62 dB(A)       | 73/62 dB(A)       | 74/63 dB(A)       | -                | -                |
| Carga refrigerante R410A solo frío/<br>con bomba de calor | 27/32 kg          | 36/41 kg          | 37/42 kg          | -                | -                |
| <b>CONSUMOS TOTALES</b>                                   |                   |                   |                   |                  |                  |
| Alimentación  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz | 400 V/3 Ph/50 Hz |
| Corriente máx. funcionamiento/arranque                    | 69/237 A          | 89/230 A          | 89/230 A          | 122/245 A        | 129/297 A        |
| Peso en transporte*                                       | 1.007 kg          | 1.366 kg          | 1.395 kg          | -                | -                |
| Dimensiones alto/ancho/fondo mm                           | 2.220/1.100/3.550 | 2.220/1.100/4.700 | 2.220/1.100/2.350 | -                | -                |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(\*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

### DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE  
INSTALACIÓN



FICHA  
TÉCNICA



CATÁLOGO  
TÉCNICO

### SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

### SERVICIO TÉCNICO



satferroli@ferroli.com



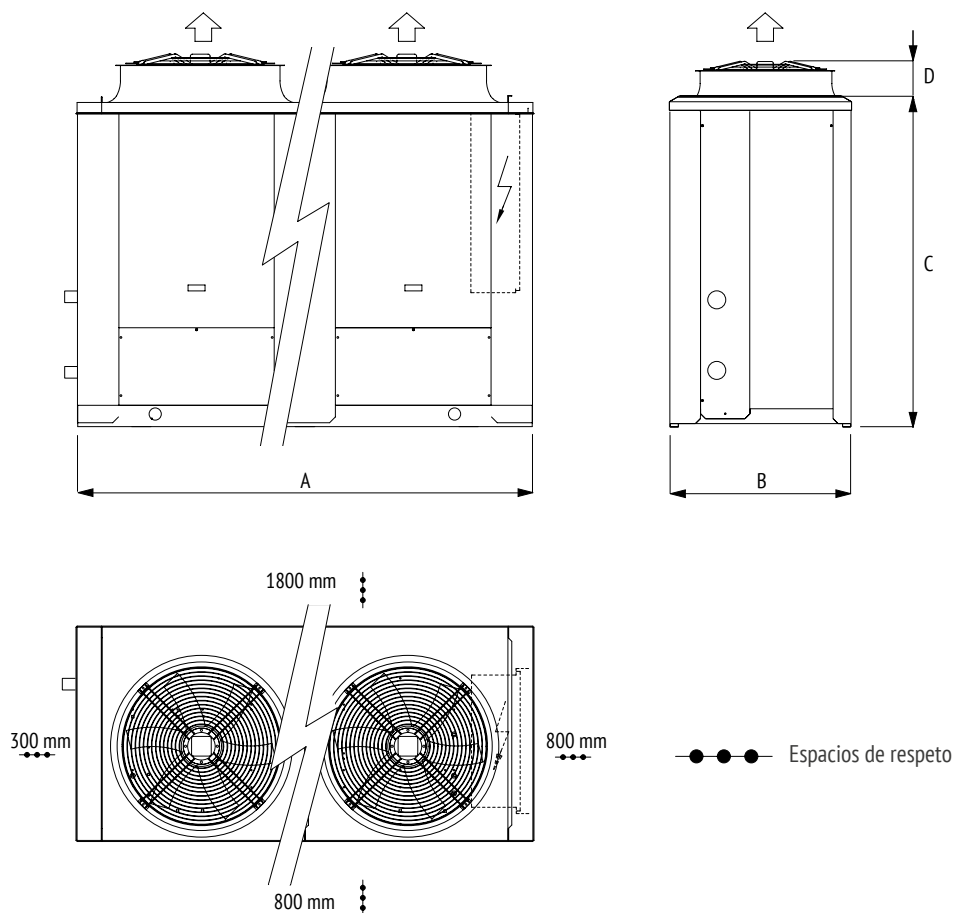
914 879 325



# RCI/RNI 50-180

## Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

### Dimensiones del equipo



|      | 50    |       |       | 55    |       |       | 65    |       |       | 75    |       |       | 85    |       |       |
|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|      | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    |
| A mm | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 3.550 | 2.350 | 2.350 | 3.550 |
| B mm | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 |
| C mm | 1.675 | 1.675 | 1.675 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 |
| D mm | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   |

|      | 95    |       |       | 110   |       |       | 130   |       |       | 150   |       |    | 180   |       |    |
|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|-------|-------|----|
|      | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX | AB    | SL    | AX |
| A mm | 3.550 | 3.550 | 3.550 | 3.550 | 3.550 | 4.700 | 3.550 | 3.550 | 4.700 | 4.700 | 4.700 | -  | 4.700 | 4.700 | -  |
| B mm | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | -  | 1.100 | 1.100 | -  |
| C mm | 1.675 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | -  | 1.975 | 1.975 | -  |
| D mm | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | -  | 245   | 245   | -  |

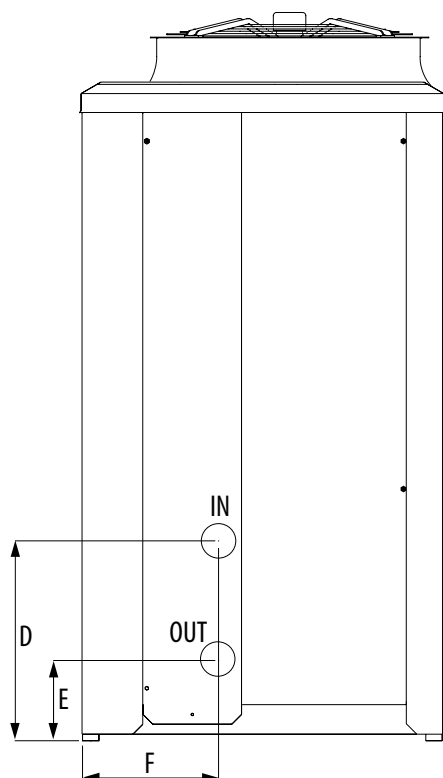


# RCI/RNI 50-180

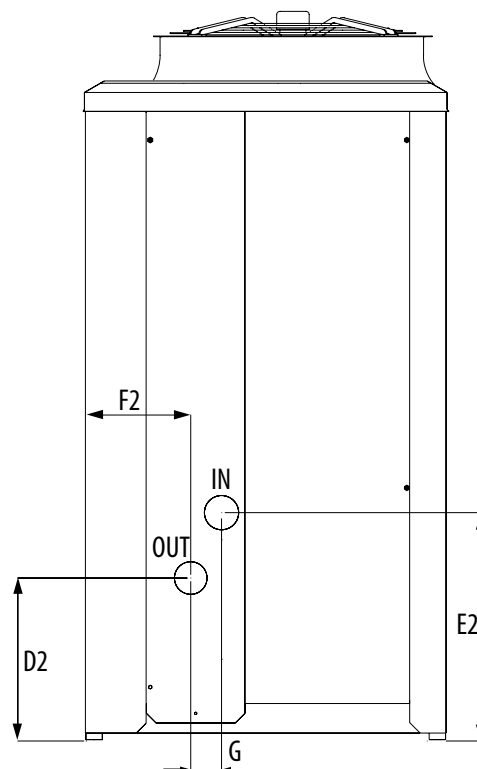
## Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

### Posición de las conexiones hidráulicas

STD



PS  
PSI  
PD  
PDI



|    | 50     | 55     | 65     | 75     | 85     | 95     | 110    | 130    | 150    | 180    |
|----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| D  | 715 mm | 715 mm | 955 mm | 955 mm | 955 mm | 955 mm | 955 mm | 955 mm | 955 mm | 955 mm |
| E  | 245 mm | 245 mm | 245 mm | 245 mm | 245 mm | 245 mm | 245 mm | 245 mm | 245 mm | 245 mm |
| F  | 415 mm | 415 mm | 415 mm | 415 mm | 415 mm | 415 mm | 415 mm | 415 mm | 415 mm | 415 mm |
| G  | 95 mm  | 95 mm  | 95 mm  | 95 mm  | 95 mm  | 95 mm  | 95 mm  | 95 mm  | 95 mm  | 95 mm  |
| D2 | 500 mm | 500 mm | 500 mm | 500 mm | 500 mm | 500 mm | 500 mm | 500 mm | 500 mm | 500 mm |
| E2 | 715 mm | 715 mm | 955 mm | 955 mm | 955 mm | 955 mm | 955 mm | 955 mm | 955 mm | 955 mm |
| F2 | 320 mm | 320 mm | 320 mm | 320 mm | 320 mm | 320 mm | 320 mm | 320 mm | 320 mm | 320 mm |



# ACCESORIOS

## VERSIONES

|            |                  |                     |  |
|------------|------------------|---------------------|--|
| <b>RCI</b> | Equipos en R410A | <b>RCI/RNI R</b>    | Solo frío                                  |
| <b>RNI</b> | Equipos en R454B | <b>RCI/RNI P</b>    | Bomba de calor reversible                  |
|            |                  | <b>RCI/RNI R AX</b> | Solo frío súper silenciada                 |
|            |                  | <b>RCI/RNI P AX</b> | Bomba de calor reversible súper silenciada |

## Accesorios RCI/RNI 50-180

### ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA

### TARIFA

|             |  |   |
|-------------|--|---|
| <b>IM</b>   | Interruptores magnetotérmicos. Alternativa a fusibles y relés térmicos.  | <b>Consultar precios con Departamento Comercial</b> |
| <b>SL</b>   | Silenciamiento unidad. Los compresores se entregan con cubierta aislante.  |   |
| <b>RFM</b>  | Grifo circuito frigorífico en la línea de descarga.  |   |
| <b>RFL</b>  | Grifo circuito frigorífico en la línea de líquido.   |   |
| <b>BT</b>   | Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 °C.  |   |
| <b>EC</b>   | Ventiladores EC Inverter. De tipo axial directamente acoplados a motores trifásicos con rotor externo. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.  |   |
| <b>ECH</b>  | Ventiladores EC Inverter de alta presión. De tipo axial directamente acoplados a motores Inverter trifásicos con rotor externo y equipados con boquilla aumentada para aumentar la eficiencia y la presión estática útil, con una gama de 60 a 110 Pa. Su aplicación permite la instalación canalizada/interna. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes. |   |
| <b>DS</b>   | Desobrecalentador. Recuperación del 20%.   |   |
| <b>RT</b>   | Recuperador de calor total. Recuperación del 100%.   |   |
| <b>TX</b>   | Batería con aletas prebarnizadas.  |   |
| <b>TXB</b>  | Batería con tratamiento epoxi.   |   |
| <b>PS</b>   | Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.  |   |
| <b>PSI</b>  | Bomba de circulación simple Inverter. Dentro de la unidad.   |   |
| <b>PD</b>   | Bomba de circulación doble. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.  |   |
| <b>PDI</b>  | Bomba de circulación doble Inverter. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.   |   |
| <b>FE</b>   | Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.  |   |
| <b>IS</b>   | Protocolo Modbus RTU, interfaz serial RS485.   |   |
| <b>IST</b>  | Protocolo Modbus TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.   |   |
| <b>ISB</b>  | Protocolo BACnet MSTP, interfaz serial RS485. Web server incluido.   |   |
| <b>ISBT</b> | Protocolo BACnet TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.   |   |
| <b>ISL</b>  | Protocolo LonWorks, interfaz serial FTT-10.  |   |
| <b>ISS</b>  | Protocolo SNMP, puerto Ethernet. Web Server incluido.  |   |



# ACCESORIOS

## Accesorios RCI/RNI 50-180

### ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO

### TARIFA

|           |   |   |
|-----------|---|---|
| <b>MN</b> | Manómetros de alta y baja presión. Uno por cada circuito frigorífico.   | <b>Consultar precios con Departamento Comercial</b> |
| <b>CR</b> | Control remoto. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.                 |   |
| <b>RP</b> | Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.   |   |
| <b>AG</b> | Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.  |   |
| <b>AM</b> | Antivibratorios de muelle. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada. |   |

### CONDICIONES DE REFERENCIA:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:  
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente)

#### - En enfriamiento:

- Temperatura de entrada del agua 12 °C.
- Temperatura de salida del agua 7 °C.
- Temperatura del aire exterior 35 °C.

#### - En calefacción:

- Temperatura de entrada del agua 40 °C.
- Temperatura de salida del agua 45 °C.
- Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

#### - Presión sonora (DIN 45635):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

#### - Presión sonora (ISO 3744):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

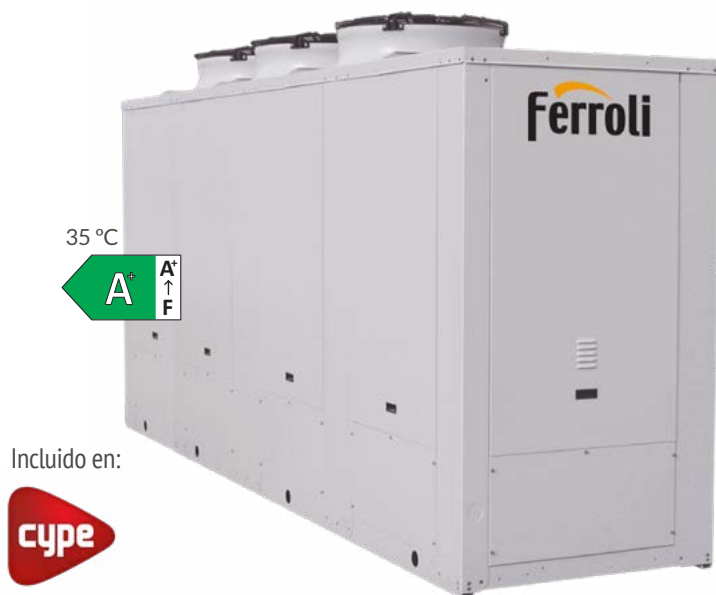
La alimentación eléctrica de potencia es de 400 V / 3 Ph / 50 Hz, la alimentación eléctrica auxiliar es de 230 V / 1 Ph / 50 Hz.

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



# RCA/RNA 50-180

## Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



### Enfriadora y bomba de calor aerotérmica ALTA EFICIENCIA para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+) con múltiples compresores SCROLL que aseguran una mejor eficiencia a cargas parciales.



Incluido en:



VER VÍDEO

Descubre más sobre las  
enfriadoras y bombas de calor



[Descubre las características  
de este servicio](#)



El gas refrigerante R410A no destruye la capa de ozono.



El gas refrigerante R454B tiene bajo impacto ambiental y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 55 °C. El equipo puede proporcionar agua a 50 °C con temperatura exterior de hasta -8 °C.



Capacidad para producción de agua fría hasta -8 °C.



Ventiladores EC (acc. EC) y ventiladores EC con presión disponible (acc. ECH).

- Equipo con gas refrigerante R410A (gama RCA). Disponible gama con gas refrigerante R454B de bajo GWP (gama RNA).
- Versiones solo frío (R) y bomba de calor (P).
- Equipo con 1 circuito (50-130) o 2 circuitos frigoríficos (155-180) y con un total por equipo de 2, 3 o 4 compresores.
- Compresores SCROLL de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Todos los equipos son clase A+ (35 °C).
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en chapa galvanizada y pintada con polvo poliéster.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo. Disponible accesorio opcional de ventiladores EC inverter estándar y EC inverter de alta presión disponible para conducir la descarga de aire (accesorios EC y ECH).
- Control de condensación (accesorio CC) que permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 °C en modo frío.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores bornes para conexiones externas.
- Producción de agua caliente hasta 55 °C en bomba de calor. Funcionamiento en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.
- Producción de agua fría hasta -8 °C en modo enfriadora (accesorio BT).





## RCA/RNA 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

|   |                             | 50   | 60           | 65           | 75           | 85           |
|---|-----------------------------|--|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Tarifa  |                             | Consultar precios con Departamento Comercial |              |              |              |              |
| Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE | Solo enfriamiento - CONFORT | SI   | SI           | SI           | SI           | SI           |
|   | Solo enfriamiento - PROCESO | SI   | SI           | SI           | SI           | SI           |
|   | BOMBA DE CALOR              | SI   | SI           | SI           | SI           | SI           |
| <b>REFRIGERACIÓN</b>                          |                             |  |              |              |              |              |
| Potencia frigorífica/absorbida (1)            |                             | 51,1/16 kW                                   | 59,1/18,5 kW | 67,2/20,9 kW | 76,6/24,2 kW | 87,9/27,6 kW |
| EER (1)                                       |                             | 3,19   | 3,19         | 3,22         | 3,17         | 3,18         |
| Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1) |                             | 50,8/16,3 kW                                 | 58,7/18,9 kW | 66,9/21,2 kW | 76,2/24,6 kW | 87,4/28,1 kW |
| EER-EN 14511 (1)                              |                             | 3,12   | 3,11         | 3,16         | 3,10         | 3,11         |
| SEER (2)                                      |                             | 4,17   | 4,21         | 4,20         | 4,19         | 4,19         |
| Eficiencia energética (2)                     |                             | 164%   | 165%         | 165%         | 165%         | 165%         |
| <b>CALEFACCIÓN</b>                            |                             |  |              |              |              |              |
| Potencia térmica/absorbida (1)                |                             | 55,4/16,8 kW                                 | 64,1/19,4 kW | 72,9/22 kW   | 83,1/25,4 kW | 95,3/28,8 kW |
| COP (1)                                       |                             | 3,3  | 3,3          | 3,31         | 3,27         | 3,31         |
| Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)     |                             | 55,8/17,3 kW                                 | 64,5/19,9 kW | 73,3/22,5 kW | 83,6/26,1 kW | 95,9/29,7 kW |
| COP-EN 14511 (1)                              |                             | 3,23   | 3,24         | 3,26         | 3,20         | 3,23         |
| SCOP (3)                                      |                             | 3,36   | 3,32         | 3,31         | 3,43         | 3,45         |
| Eficiencia energética (3)                     |                             | 131%   | 130%         | 129%         | 134%         | 135%         |
| Clase energética (4)                          |                             |  |              |              |              | -            |
| Nº de compresores                             |                             | 2  | 2            | 2            | 2            | 2            |
| Circuitos frigoríficos                        |                             | 1  | 1            | 1            | 1            | 1            |
| Escalones de parcialización                   |                             | 2  | 2            | 2            | 2            | 2            |
| <b>EVAPORADOR</b>                             |                             |  |              |              |              |              |
| Caudal de agua (1)                            |                             | 2,44 l/s                                     | 2,82 l/s     | 3,21 l/s     | 3,66 l/s     | 4,20 l/s     |
| Pérdidas de carga (1)                         |                             | 43 kPa                                       | 42 kPa       | 33 kPa       | 41 kPa       | 49 kPa       |
| Conexiones hidráulicas                        |                             | 1" 1/2" G                                    | 1" 1/2" G    | 2" 1/2" G    | 2" 1/2" G    | 2" 1/2" G    |
| Contenido de agua                             |                             | 3,50 dm³                                     | 4 dm³        | 5 dm³        | 5,50 dm³     | 5,50 dm³     |
| <b>COMPRESOR</b>                              |                             |  |              |              |              |              |
| Potencia absorbida unitaria (1)               |                             | 7,1 kW                                       | 8,3 kW       | 8,6 kW       | 10,2 kW      | 11,9 kW      |
| Corriente absorbida unitaria (1)              |                             | 13 A   | 15 A         | 15 A         | 18 A         | 22 A         |
| Carga de aceite unitaria                      |                             | 3,3 kg                                       | 3,3 kg       | 3,3 kg       | 3,3 kg       | 3,6 kg       |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## RCA/RNA 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

|   | 50                | 60                | 65                | 75                | 85                |
|---|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL</b>                |                   |                   |                   |                   |                   |
| Caudal del aire   | 5,4 m³/s          | 5,6 m³/s          | 9,7 m³/s          | 9,7 m³/s          | 9,7 m³/s          |
| Nº de ventiladores  | 1                 | 1                 | 2                 | 2                 | 2                 |
| Potencia nominal de ventiladores                          | 1,9 kW            | 1,9 kW            | 3,8 kW            | 3,8 kW            | 3,8 kW            |
| Corriente nominal de ventiladores                         | 3,9 A             | 3,9 A             | 7,8 A             | 7,8 A             | 7,8 A             |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                 | 70 Pa             | 60 Pa             | 100 Pa            | 80 Pa             | 75 Pa             |
| Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)                 | 73/71 dB(A)       | 73/71 dB(A)       | 76/74 dB(A)       | 76/74 dB(A)       | 76/74 dB(A)       |
| Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)                 | 63/61 dB(A)       | 63/61 dB(A)       | 66/64 dB(A)       | 66/64 dB(A)       | 66/64 dB(A)       |
| Carga refrigerante R410A solo frío/<br>con bomba de calor | 10/14 kg          | 13/16 kg          | 13/18 kg          | 18/22 kg          | 19/23 kg          |
| Peso en transporte/con accesorio SL*                      | 574/584 kg        | 606/616 kg        | 625/635 kg        | 679/689 kg        | 728/738 kg        |
| <b>VERSIÓN AX</b>   |                   |                   |                   |                   |                   |
| Caudal de aire  | 5,4 m³/s          | 5,9 m³/s          | 5,9 m³/s          | 8,1 m³/s          | 8,1 m³/s          |
| Nº de ventiladores  | 2                 | 2                 | 2                 | 3                 | 3                 |
| Potencia nominal de ventiladores                          | 1,4 kW            | 1,4 kW            | 1,4 kW            | 2,1 kW            | 2,1 kW            |
| Corriente nominal de ventiladores                         | 2,6 A             | 2,6 A             | 2,6 A             | 3,9 A             | 3,9 A             |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                 | 70 Pa             | 60 Pa             | 95 Pa             | 90 Pa             | 80 Pa             |
| Presión sonora DIN/ISO (1)                                | 68/58 dB(A)       | 68/58 dB(A)       | 71/61 dB(A)       | 71/61 dB(A)       | 71/61 dB(A)       |
| Carga refrigerante R410A solo frío/<br>con bomba de calor | 10/14 kg          | 13/16 kg          | 14/19 kg          | 21/25 kg          | 22/26 kg          |
| <b>CONSUMOS TOTALES</b>                                   |                   |                   |                   |                   |                   |
| Alimentación  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  |
| Corriente máx. funcionamiento/arranque                    | 38/132 A          | 41/142 A          | 51/148 A          | 57/172 A          | 68/212 A          |
| Peso en transporte*                                       | 637 kg            | 678 kg            | 697 kg            | 781 kg            | 830 kg            |
| Dimensiones alto/ancho/fondo mm                           | 1.920/1.100/2.350 | 2.220/1.100/2.350 | 2.220/1.100/2.350 | 1.920/1.100/3.550 | 1.920/1.100/3.550 |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(\*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## RCA/RNA 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

|   |                             | 100  | 115         | 130         | 155         | 180         |
|---|-----------------------------|--|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Tarifa  |                             | Consultar precios con Departamento Comercial |             |             |             |             |
| Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE | Solo enfriamiento - CONFORT | SI   | SI          | SI          | SI          | SI          |
|   | Solo enfriamiento - PROCESO | SI   | SI          | SI          | SI          | SI          |
|   | BOMBA DE CALOR              | SI   | SI          | SI          | SI          | SI          |
| <b>REFRIGERACIÓN</b>                          |                             |  |             |             |             |             |
| Potencia frigorífica/absorbida (1)            |                             | 100/31 kW                                    | 115/35,8 kW | 130/41,5 kW | 156/48,3 kW | 183/56,9 kW |
| EER (1)                                       |                             | 3,23   | 3,21        | 3,20        | 3,23        | 3,22        |
| Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1) |                             | 99,5/31,5 kW                                 | 114/36,3 kW | 132/42,2 kW | 155/48,9 kW | 182/57,5 kW |
| EER-EN 14511 (1)                              |                             | 3,16   | 3,14        | 3,13        | 3,17        | 3,17        |
| SEER (2)                                      |                             | 4,22   | 4,25        | 4,16        | 4,16        | 4,18        |
| Eficiencia energética (2)                     |                             | 166%   | 167%        | 163%        | 163%        | 164%        |
| <b>CALEFACCIÓN</b>                            |                             |  |             |             |             |             |
| Potencia térmica/absorbida (1)                |                             | 109/32,5 kW                                  | 124/37,7 kW | 144/43,4 kW | 169/51 kW   | 198/59,7 kW |
| COP (1)                                       |                             | 3,35   | 3,29        | 3,32        | 3,31        | 3,32        |
| Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)     |                             | 110/33,4 kW                                  | 125/38,6 kW | 145/44,7 kW | 170/52,1 kW | 199/61,2 kW |
| COP-EN 14511 (1)                              |                             | 3,29   | 3,24        | 3,24        | 3,26        | 3,25        |
| SCOP (3)                                      |                             | 3,35   | 3,37        | 3,34        | 3,33        | 3,32        |
| Eficiencia energética (3)                     |                             | 131%   | 132%        | 131%        | 130%        | 130%        |
| Clase energética (4)                          |                             | -  | -           | -           | -           | -           |
| Nº de compresores                             |                             | 3  | 3           | 3           | 4           | 4           |
| Circuitos frigoríficos                        |                             | 1  | 1           | 1           | 2           | 2           |
| Escalones de parcialización                   |                             | 3  | 3           | 3           | 4           | 4           |
| <b>EVAPORADOR</b>                             |                             |  |             |             |             |             |
| Caudal de agua (1)                            |                             | 4,78 l/s                                     | 5,49 l/s    | 6,35 l/s    | 7,45 l/s    | 8,74 l/s    |
| Pérdidas de carga (1)                         |                             | 42 kPa                                       | 37 kPa      | 46 kPa      | 35 kPa      | 31 kPa      |
| Conexiones hidráulicas                        |                             | 2" 1/2" G                                    | 2" 1/2" G   | 2" 1/2" G   | 2" 1/2" G   | 2" 1/2" G   |
| Contenido de agua                             |                             | 7 dm³  | 9 dm³       | 9 dm³       | 15 dm³      | 20 dm³      |
| <b>COMPRESOR</b>                              |                             |  |             |             |             |             |
| Potencia absorbida unitaria (1)               |                             | 9,1 kW                                       | 10 kW       | 11,9 kW     | 10,2 kW     | 12,3 kW     |
| Corriente absorbida unitaria (1)              |                             | 15 A   | 17 A        | 23 A        | 17 A        | 23 A        |
| Carga de aceite unitaria                      |                             | 3,3 kg                                       | 3,3 kg      | 3,6 kg      | 3,3 kg      | 3,6 kg      |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## RCA/RNA 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



IMAGEN

|   | 100               | 115               | 130               | 155              | 180              |
|---|-------------------|-------------------|-------------------|------------------|------------------|
| <b>VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL</b>                |                   |                   |                   |                  |                  |
| Caudal del aire   | 10,1 m³/s         | 14,6 m³/s         | 14,6 m³/s         | 19,6 m³/s        | 19,6 m³/s        |
| Nº de ventiladores  | 2                 | 3                 | 3                 | 4                | 4                |
| Potencia nominal de ventiladores                          | 3,8 kW            | 5,8 kW            | 5,7 kW            | 7,6 kW           | 7,6 kW           |
| Corriente nominal de ventiladores                         | 7,8 A             | 12 A              | 12 A              | 16 A             | 16 A             |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                 | 80 Pa             | 80 Pa             | 80 Pa             | 75 Pa            | 65 Pa            |
| Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)                 | 77/75 dB(A)       | 78/76 dB(A)       | 79/77 dB(A)       | 79/77 dB(A)      | 79/77 dB(A)      |
| Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)                 | 66/64 dB(A)       | 67/65 dB(A)       | 68/66 dB(A)       | 68/66 dB(A)      | 68/66 dB(A)      |
| Carga refrigerante R410A solo frío/<br>con bomba de calor | 23/29 kg          | 28/33 kg          | 28/33 kg          | 2x18/2x22 kg     | 2x19/2x23 kg     |
| Peso en transporte/con accesorio SL*                      | 836/851 kg        | 973/988 kg        | 1.015/1.030 kg    | 1.449/1.469 kg   | 1.367/1.387 kg   |
| <b>VERSIÓN AX</b>   |                   |                   |                   |                  |                  |
| Caudal de aire  | 9 m³/s            | 11,8 m³/s         | 11,8 m³/s         | -                | -                |
| Nº de ventiladores  | 3                 | 4                 | 4                 | -                | -                |
| Potencia nominal de ventiladores                          | 2,1 kW            | 2,8 kW            | 2,8 kW            | -                | -                |
| Corriente nominal de ventiladores                         | 3,9 A             | 5,2 A             | 5,2 A             | -                | -                |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                 | 80 Pa             | 80 Pa             | 80 Pa             | -                | -                |
| Presión sonora DIN/ISO (1)                                | 72/61 dB(A)       | 72/61 dB(A)       | 72/61 dB(A)       | -                | -                |
| Carga refrigerante R410A solo frío/<br>con bomba de calor | 28/33 kg          | 37/42 kg          | 38/43 kg          | -                | -                |
| <b>CONSUMOS TOTALES</b>                                   |                   |                   |                   |                  |                  |
| Alimentación  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz | 400 V/3 Ph/50 Hz |
| Corriente máx. funcionamiento/arranque                    | 73/169 A          | 85/200 A          | 102/246 A         | 113/229 A        | 136/280 A        |
| Peso en transporte*                                       | 992 kg            | 1.284 kg          | 1.312 kg          | -                | -                |
| Dimensiones alto/ancho/fondo mm                           | 2.220/1.100/3.550 | 2.220/1.100/4.700 | 2.220/1.100/4.700 | -                | -                |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(\*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

### DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE  
INSTALACIÓN



FICHA  
TÉCNICA



CATÁLOGO  
TÉCNICO

### SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

### SERVICIO TÉCNICO



satferroli@ferroli.com



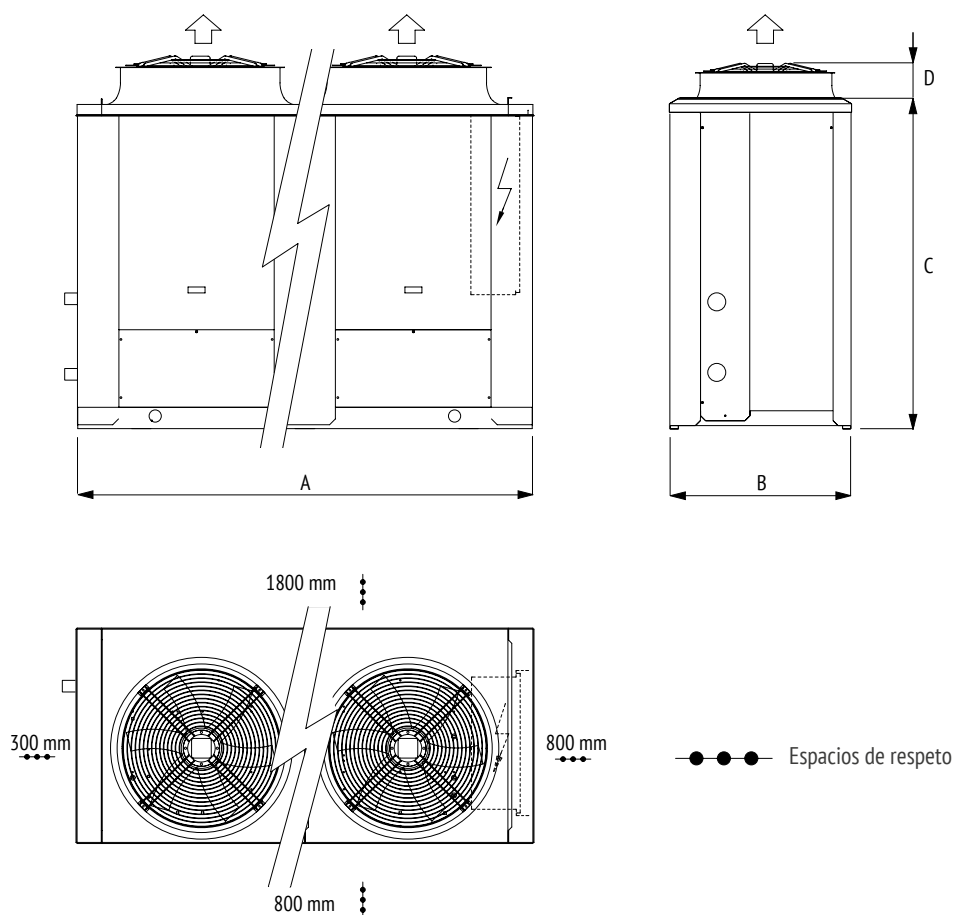
914 879 325



# RCA/RNA 50-180

## Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

### Dimensiones del equipo



|              | 50    |       |       | 60    |       |       | 65    |       |       | 75    |       |       | 85    |       |       |
|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|              | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    |
| A mm         | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 3.550 | 2.350 | 2.350 | 3.550 |
| B mm         | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 |
| C mm         | 1.675 | 1.675 | 1.675 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 |
| D mm         | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   |
| Ventiladores | 1     | 1     | 2     | 1     | 1     | 2     | 2     | 2     | 2     | 2     | 2     | 3     | 2     | 2     | 3     |

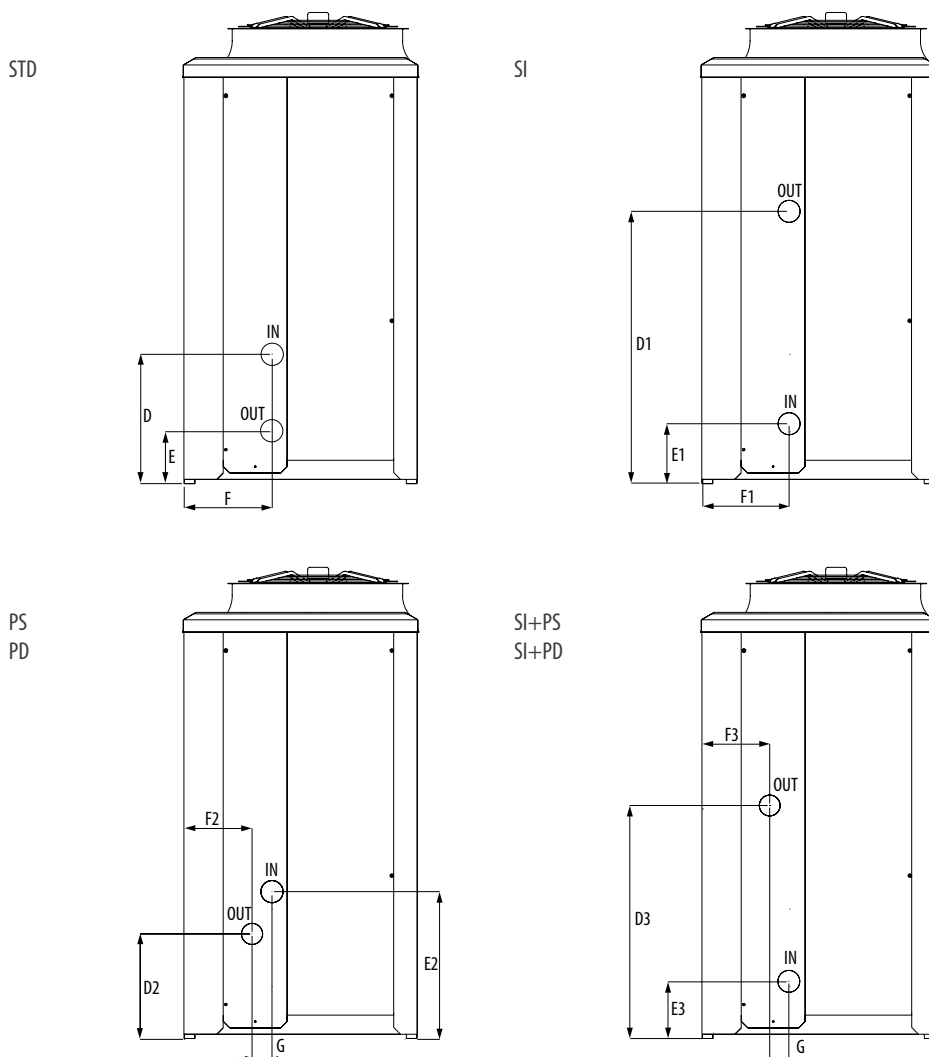
|              | 100   |       |       | 115   |       |       | 130   |       |       | 155   |       |    | 180   |       |    |
|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|-------|-------|----|
|              | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX | AB    | SL    | AX |
| A mm         | 3.550 | 3.550 | 3.550 | 3.550 | 3.550 | 4.700 | 3.550 | 3.550 | 4.700 | 4.700 | 4.700 | -  | 4.700 | 4.700 | -  |
| B mm         | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | -  | 1.100 | 1.100 | -  |
| C mm         | 1.675 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | -  | 1.975 | 1.975 | -  |
| D mm         | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | -  | 245   | 245   | -  |
| Ventiladores | 2     | 2     | 3     | 3     | 3     | 4     | 3     | 3     | 4     | 4     | 4     | -  | 4     | 4     | -  |



# RCA/RNA 50-180

## Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

### Posición de las conexiones hidráulicas



|           | 50       | 60       | 65       | 75       | 85       | 100      | 115      | 130      | 150      | 180      |
|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| <b>D</b>  | 715 mm   | 715 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 645 mm   | 645 mm   |
| <b>E</b>  | 245 mm   | 245 mm   | 245 mm   | 245 mm   | 245 mm   | 245 mm   | 245 mm   | 245 mm   | 245 mm   | 245 mm   |
| <b>F</b>  | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   |
| <b>G</b>  | 95 mm    | 95 mm    | 95 mm    | 95 mm    | 95 mm    | 95 mm    | 95 mm    | 95 mm    | 95 mm    | 95 mm    |
| <b>D1</b> | 830 mm   | 830 mm   | 830 mm   | 830 mm   | 830 mm   | 830 mm   | 830 mm   | 830 mm   | 830 mm   | 830 mm   |
| <b>E1</b> | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   |
| <b>F1</b> | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   |
| <b>D2</b> | 500 mm   | 500 mm   | 500 mm   | 500 mm   | 500 mm   | 500 mm   | 500 mm   | 500 mm   | 500 mm   | 500 mm   |
| <b>E2</b> | 715 mm   | 715 mm   | 715 mm   | 715 mm   | 715 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 645 mm   | 645 mm   |
| <b>F2</b> | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   |
| <b>D3</b> | 1.095 mm | 1.095 mm | 1.095 mm | 1.095 mm | 1.095 mm | 1.095 mm | 1.095 mm | 1.095 mm | 1.095 mm | 1.095 mm |
| <b>E3</b> | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   |
| <b>F3</b> | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   |



# ACCESORIOS

## VERSIONES

|            |                  |                 |  |
|------------|------------------|-----------------|--|
| <b>RCA</b> | Equipos en R410A | <b>RCA R</b>    | Solo frío                                  |
| <b>RNA</b> | Equipos en R454B | <b>RCA P</b>    | Bomba de calor reversible                  |
|            |                  | <b>RCA R AX</b> | Solo frío súper silenciada                 |
|            |                  | <b>RCA P AX</b> | Bomba de calor reversible súper silenciada |

## Accesorios RCA/RNA 50-180

### ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA

### TARIFA

|            |  |   |
|------------|--|---|
| <b>IM</b>  | Interruptores magnetotérmicos. Alternativa a fusibles y relés térmicos.  | <b>Consultar precios con Departamento Comercial</b> |
| <b>SL</b>  | Silenciamiento unidad. Los compresores se entregan con cubierta aislante.  |   |
| <b>RFM</b> | Grifo circuito frigorífico en la línea de descarga.  |   |
| <b>RFL</b> | Grifo circuito frigorífico en la línea de líquido.   |   |
| <b>CT</b>  | Control de condensación hasta 0 °C. Hasta temperaturas del aire exterior de 0 °C obtenida mediante la parada de algunos ventiladores.  |   |
| <b>CC</b>  | Control de condensación hasta -20 °C. Obtenido mediante la regulación constante de la velocidad de rotación de los ventiladores hasta alcanzar temperaturas del aire exterior de -20 °C.   |   |
| <b>BT</b>  | Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 °C.  |   |
| <b>EC</b>  | Ventiladores EC Inverter. De tipo axial directamente acoplados a motores trifásicos con rotor externo. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.  |   |
| <b>ECH</b> | Ventiladores EC Inverter de alta presión. De tipo axial directamente acoplados a motores Inverter trifásicos con rotor externo y equipados con boquilla aumentada para aumentar la eficiencia y la presión estática útil, con una gama de 60 a 110 Pa. Su aplicación permite la instalación canalizada/interna. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes. |   |
| <b>DS</b>  | Desobrecalentador. Recuperación del 20%.   |   |
| <b>RT</b>  | Recuperador de calor total. Recuperación del 100%.   |   |
| <b>TX</b>  | Batería con aletas prebarnizadas.  |   |
| <b>SI</b>  | Depósito de inercia.   |   |
| <b>PS</b>  | Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.  |   |
| <b>PD</b>  | Bomba de circulación doble. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.  |   |
| <b>FE</b>  | Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.  |   |
| <b>FA</b>  | Resistencia antihielo depósito. Con la intervención del termostato.  |   |
| <b>SS</b>  | Arranque suave. Para la limitación de la corriente de arranque cuando se pone en marcha el compresor.  |   |
| <b>IS</b>  | Protocolo Modbus RTU, interfaz serial RS485.   |   |



# ACCESORIOS

## Accesorios RCA/RNA 50-180

### ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO

### TARIFA

|           |   |   |
|-----------|---|---|
| <b>MN</b> | Manómetros de alta y baja presión. Uno por cada circuito frigorífico.   | <b>Consultar precios con Departamento Comercial</b> |
| <b>CR</b> | Control remoto. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.                 |   |
| <b>RP</b> | Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.   |   |
| <b>AG</b> | Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.  |   |
| <b>AM</b> | Antivibratorios de muelle. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada. |   |

### CONDICIONES DE REFERENCIA:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:  
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente)

#### - En enfriamiento:

- Temperatura de entrada del agua 12 °C.
- Temperatura de salida del agua 7 °C.
- Temperatura del aire exterior 35 °C.

#### - En calefacción:

- Temperatura de entrada del agua 40 °C.
- Temperatura de salida del agua 45 °C.
- Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

#### - Presión sonora (DIN 45635):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

#### - Presión sonora (ISO 3744):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

La alimentación eléctrica de potencia es de 400 V / 3 Ph / 50 Hz, la alimentación eléctrica auxiliar es de 230 V / 1 Ph / 50 Hz.

Ferrolli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



# RCA/RNA 195-395

## Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



Incluido en:



[Descubre las características de este servicio](#)

### Enfriadora y bomba de calor aerotérmica ALTA EFICIENCIA para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (SCOP 35 °C, superior a 3,3) con múltiples compresores SCROLL que aseguran una mejor eficiencia a cargas parciales.

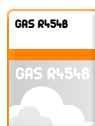


VER VÍDEO

**Descubre más sobre las  
enfriadoras y bombas de calor**



El gas refrigerante R410A no destruye la capa de ozono.



El gas refrigerante R454B tiene bajo impacto ambiental y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 55 °C. El equipo puede proporcionar agua a 50 °C con temperatura exterior de hasta -8 °C.



Capacidad para producción de agua fría hasta -8 °C.



Ventiladores EC (acc. EC) y ventiladores EC con presión disponible (acc. ECH).

- Equipo con gas refrigerante R410A (gama RCA). Disponible gama con gas refrigerante R454B de bajo GWP (gama RNA).
- Versiones solo frío (R) y bomba de calor (P).
- Equipo multicompresor con 2 circuitos frigoríficos con un total de 6, 8 o 10 compresores.
- Compresor SCROLL de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Todos los equipos son de elevada eficiencia con SCOP 35 °C superior a 3,3.
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en chapa galvanizada y pintada con polvo poliéster.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo. Disponible accesorio opcional de ventiladores EC inverter estándar y EC inverter de alta presión disponible para conducir la descarga de aire (accesorios EC y ECH).
- Control de condensación (accesorio CC) que permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 °C en modo frío.
- Válvula de expansión termostática electrónica.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores. Bornes para conexiones externas.
- Producción de agua caliente hasta 55 °C en bomba de calor. Funcionamiento en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.
- Producción de agua fría hasta -8 °C en modo enfriadora (accesorio BT).





## RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

|   |                             | 195  | 220                | 245                | 270                |
|---|-----------------------------|--|--------------------|--------------------|--------------------|
| Tarifa  |                             | Consultar precios con Departamento Comercial |                    |                    |                    |
| Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE | Solo enfriamiento - CONFORT | SI   | SI                 | SI                 | SI                 |
|   | Solo enfriamiento - PROCESO | SI   | SI                 | SI                 | SI                 |
|   | BOMBA DE CALOR              | SI   | SI                 | SI                 | SI                 |
| <b>REFRIGERACIÓN</b>                          |                             |  |                    |                    |                    |
| Potencia frigorífica/absorbida (1)            |                             | 197/62 kW                                    | 220/69 kW          | 245/76 kW          | 271/83 kW          |
| EER (1)                                       |                             | 3,18   | 3,19               | 3,22               | 3,27               |
| Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1) |                             | 196/63 kW                                    | 219/70 kW          | 244/77 kW          | 270/84 kW          |
| EER-EN 14511 (1)                              |                             | 3,11   | 3,13               | 3,17               | 3,21               |
| SEER (2)                                      |                             | 4,18   | 4,19               | 4,23               | 4,24               |
| Eficiencia energética (2)                     |                             | 164%   | 165%               | 166%               | 167%               |
| <b>CALEFACCIÓN</b>                            |                             |  |                    |                    |                    |
| Potencia térmica/absorbida (1)                |                             | 214/65 kW                                    | 239/73 kW          | 266/81 kW          | 295/88 kW          |
| COP (1)                                       |                             | 3,29   | 3,27               | 3,28               | 3,35               |
| Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)     |                             | 215/67 kW                                    | 240/75 kW          | 267/83 kW          | 296/90 kW          |
| COP-EN 14511 (1)                              |                             | 3,21   | 3,20               | 3,22               | 3,29               |
| SCOP (3)                                      |                             | 3,35   | 3,42               | 3,35               | 3,34               |
| Eficiencia energética (3)                     |                             | 131%   | 134%               | 131%               | 131%               |
| Nº de compresores                             |                             | 3+3  | 3+3                | 3+3                | 3+3                |
| Circuitos frigoríficos                        |                             | 2  | 2                  | 2                  | 2                  |
| Escalones de parcialización                   |                             | 6  | 6                  | 6                  | 6                  |
| <b>EVAPORADOR</b>                             |                             |  |                    |                    |                    |
| Caudal de agua (1)                            |                             | 9,41 l/s                                     | 10,51 l/s          | 11,71 l/s          | 12,95 l/s          |
| Pérdidas de carga (1)                         |                             | 45 kPa                                       | 49 kPa             | 44 kPa             | 42 kPa             |
| Conexiones hidráulicas / con accesorio EW     |                             | 80/100 DN                                    | 80/100 DN          | 80/100 DN          | 80/100 DN          |
| Contenido de agua                             |                             | 16 dm <sup>3</sup>                           | 19 dm <sup>3</sup> | 21 dm <sup>3</sup> | 23 dm <sup>3</sup> |
| <b>COMPRESOR INVERTER</b>                     |                             |  |                    |                    |                    |
| Potencia absorbida unitaria (1)               |                             | 6x8,4 kW                                     | 9,5 kW             | 4x10,1+2x12 kW     | 6x11,8 kW          |
| Corriente absorbida unitaria (1)              |                             | 6x18 A                                       | 6x19 A             | 4x20+2x22 A        | 6x22 A             |
| Carga de aceite unitaria                      |                             | 6x3,3 kg                                     | 6x3,3 kg           | 4x3,3-2x3,6 kg     | 6x3,6 kg           |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

|  | 195               | 220               | 245               | 270               |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL</b>               |                   |                   |                   |                   |
| Caudal del aire  | 29,3 m³/s         | 29,3 m³/s         | 29,3 m³/s         | 29,3 m³/s         |
| Nº de ventiladores                                       | 6                 | 6                 | 6                 | 6                 |
| Potencia nominal de ventiladores                         | 12 kW             | 12 kW             | 12 kW             | 12 kW             |
| Corriente nominal de ventiladores                        | 23 A              | 23 A              | 23 A              | 23 A              |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                | 100 Pa            | 90 Pa             | 95 Pa             | 85 Pa             |
| Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)                | 83/80 dB(A)       | 84/81 dB(A)       | 85/82 dB(A)       | 86/83 dB(A)       |
| Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)                | 72/69 dB(A)       | 73/70 dB(A)       | 74/71 dB(A)       | 74/71 dB(A)       |
| Carga refrigerante R410A solo frío / con bomba de calor  | 2x29/2x34 kg      | 2x34/2x38 kg      | 2x35/2x39 kg      | 2x35/2x39 kg      |
| Peso en transporte/con accesorio SL (unidad solo frío)   | 1.854/1.884 kg    | 2.171/2.201 kg    | 2.289/2.319 kg    | 2.317/2.347 kg    |
| Peso en transporte/con accesorio SL (unidad bomba calor) | 2.044/2.074 kg    | 2.391/2.421 kg    | 2.519/2.549 kg    | 2.547/2.577 kg    |
| <b>VERSIÓN AX</b>  |                   |                   |                   |                   |
| Caudal de aire   | 22,8 m³/s         | 22,8 m³/s         | 30,4 m³/s         | 30,4 m³/s         |
| Nº de ventiladores                                       | 6                 | 6                 | 8                 | 8                 |
| Potencia nominal de ventiladores                         | 7,2 kW            | 7,2 kW            | 9,6 kW            | 9,6 kW            |
| Corriente nominal de ventiladores                        | 14 A              | 14 A              | 18 A              | 18 A              |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                | 65 Pa             | 60 Pa             | 75 Pa             | 65 Pa             |
| Presión sonora DIN/ISO (1)                               | 78/66 dB(A)       | 78/66 dB(A)       | 79/67 dB(A)       | 80/68 dB(A)       |
| Carga refrigerante R410A solo frío / con bomba de calor  | 2x35/2x39 kg      | 2x40/2x45 kg      | 2x42/2x46 kg      | 2x43/2x48 kg      |
| <b>CONSUMOS TOTALES</b>                                  |                   |                   |                   |                   |
| Alimentación   | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  |
| Corriente máx. funcionamiento/arranque                   | 152/276 A         | 166/299 A         | 187/354 A         | 199/367 A         |
| Peso en transporte unidad frío/con bomba de calor        | 2.004/2.206 kg    | 2.401/2.643 kg    | 2.449/2.696 kg    | 2.527/2.782 kg    |
| Dimensiones alto/ancho/fondo mm                          | 2.100/2.200/5.000 | 2.100/2.200/5.000 | 2.100/2.200/5.000 | 2.100/2.200/5.000 |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

|   |                             | 300  | 330                | 360                | 395                |
|---|-----------------------------|--|--------------------|--------------------|--------------------|
| Tarifa  |                             | Consultar precios con Departamento Comercial |                    |                    |                    |
| Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE | Solo enfriamiento - CONFORT | SI   | SI                 | SI                 | SI                 |
|   | Solo enfriamiento - PROCESO | SI   | SI                 | SI                 | SI                 |
|   | BOMBA DE CALOR              | SI   | SI                 | SI                 | SI                 |
| <b>REFRIGERACIÓN</b>                          |                             |  |                    |                    |                    |
| Potencia frigorífica/absorbida (1)            |                             | 300/95 kW                                    | 329/105 kW         | 361/111 kW         | 396/124 kW         |
| EER (1)                                       |                             | 3,16   | 3,13               | 3,25               | 3,19               |
| Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1) |                             | 299/96 kW                                    | 328/105 kW         | 360/112 kW         | 394/126 kW         |
| EER-EN 14511 (1)                              |                             | 3,11   | 3,12               | 3,21               | 3,13               |
| SEER (2)                                      |                             | 4,20   | 4,20               | 4,21               | 4,48               |
| Eficiencia energética (2)                     |                             | 165%   | 165%               | 165%               | 176%               |
| <b>CALEFACCIÓN</b>                            |                             |  |                    |                    |                    |
| Potencia térmica/absorbida (1)                |                             | 325/99 kW                                    | 359/109 kW         | 391/119 kW         | 431/129 kW         |
| COP (1)                                       |                             | 3,28   | 3,29               | 3,29               | 3,34               |
| Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)     |                             | 327/102 kW                                   | 360/112 kW         | 393/122 kW         | 433/133 kW         |
| COP-EN 14511 (1)                              |                             | 3,21   | 3,21               | 3,22               | 3,26               |
| SCOP (3)                                      |                             | 3,37   | 3,34               | 3,35               | 3,36               |
| Eficiencia energética (3)                     |                             | 132%   | 131%               | 131%               | 131%               |
| Nº de compresores                             |                             | 4+4  | 4+4                | 4+4                | 5+5                |
| Circuitos frigoríficos                        |                             | 2  | 2                  | 2                  | 2                  |
| Escalones de parcialización                   |                             | 8  | 8                  | 8                  | 8                  |
| <b>EVAPORADOR</b>                             |                             |  |                    |                    |                    |
| Caudal de agua (1)                            |                             | 14,33 l/s                                    | 15,72 l/s          | 17,25 l/s          | 18,92 l/s          |
| Pérdidas de carga (1)                         |                             | 50 kPa                                       | 39 kPa             | 46 kPa             | 49 kPa             |
| Conexiones hidráulicas / con accesorio EW     |                             | 80/100 DN                                    | 80/100 DN          | 80/100 DN          | 80/100 DN          |
| Contenido de agua                             |                             | 23 dm <sup>3</sup>                           | 30 dm <sup>3</sup> | 30 dm <sup>3</sup> | 31 dm <sup>3</sup> |
| <b>COMPRESOR INVERTER</b>                     |                             |  |                    |                    |                    |
| Potencia absorbida unitaria (1)               |                             | 8x10 kW                                      | 4x10,8+4x11,8 kW   | 8x12 kW            | 10x10,9 kW         |
| Corriente absorbida unitaria (1)              |                             | 8x20 A                                       | 4x20+4x23 A        | 8x22 A             | 10x20 A            |
| Carga de aceite unitaria                      |                             | 8x3,3 kg                                     | 4x3,3+4x3,6 kg     | 8x3,6 kg           | 10x3,3 kg          |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



IMAGEN

|  | 300               | 330               | 360               | 395               |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL</b>               |                   |                   |                   |                   |
| Caudal del aire  | 38,8 m³/s         | 38,8 m³/s         | 38,8 m³/s         | 38,8 m³/s         |
| Nº de ventiladores                                       | 8                 | 8                 | 8                 | 8                 |
| Potencia nominal de ventiladores                         | 15 kW             | 15 kW             | 15 kW             | 15 kW             |
| Corriente nominal de ventiladores                        | 31 A              | 31 A              | 31 A              | 31 A              |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                | 85 Pa             | 85 Pa             | 95 Pa             | 85 Pa             |
| Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)                | 86/83 dB(A)       | 86/83 dB(A)       | 86/84 dB(A)       | 87/84 dB(A)       |
| Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)                | 74/71 dB(A)       | 74/71 dB(A)       | 74/72 dB(A)       | 76/73 dB(A)       |
| Carga refrigerante R410A solo frío / con bomba de calor  | 2x35/2x39 kg      | 2x37/2x41 kg      | 2x40/2x45 kg      | 2x42/2x46 kg      |
| Peso en transporte/con accesorio SL (unidad solo frío)   | 2.437/2.477 kg    | 2.680/2.720 kg    | 2.690/2.730 kg    | 2.869/2.919 kg    |
| Peso en transporte/con accesorio SL (unidad bomba calor) | 2.687/2.727 kg    | 2.950/2.990 kg    | 2.960/3.000 kg    | 3.099/3.149 kg    |
| <b>VERSIÓN AX</b>  |                   |                   |                   |                   |
| Caudal de aire   | 33,3 m³/s         | 33,3 m³/s         | 33,3 m³/s         | 33,3 m³/s         |
| Nº de ventiladores                                       | 8                 | 8                 | 8                 | 10                |
| Potencia nominal de ventiladores                         | 9,6 kW            | 9,6 kW            | 9,6 kW            | 12 kW             |
| Corriente nominal de ventiladores                        | 18 A              | 18 A              | 18 A              | 23 A              |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                | 60 Pa             | 60 Pa             | 70 Pa             | 60 Pa             |
| Presión sonora DIN/ISO (1)                               | 80/67 dB(A)       | 80/68 dB(A)       | 80/68 dB(A)       | 81/69 dB(A)       |
| Carga refrigerante R410A solo frío / con bomba de calor  | 2x52/2x57 kg      | 2x52/2x57 kg      | 2x52/2x58 kg      | 2x52/2x58 kg      |
| <b>CONSUMOS TOTALES</b>                                  |                   |                   |                   |                   |
| Alimentación   | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  |
| Corriente máx. funcionamiento/arranque                   | 224/357 A         | 241/409 A         | 258/426 A         | 274/407 A         |
| Peso en transporte unidad frío/con bomba de calor        | 3.012/3.315,5 kg  | 3.250/3.578 kg    | 3.240/3.502 kg    | 3.394/3.668 kg    |
| Dimensiones alto/ancho/fondo mm                          | 2.100/2.200/6.200 | 2.100/2.200/6.200 | 2.100/2.200/6.200 | 2.100/2.200/6.200 |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

### DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE  
INSTALACIÓN



FICHA  
TÉCNICA



CATÁLOGO  
TÉCNICO

### SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

### SERVICIO TÉCNICO



satferroli@ferroli.com



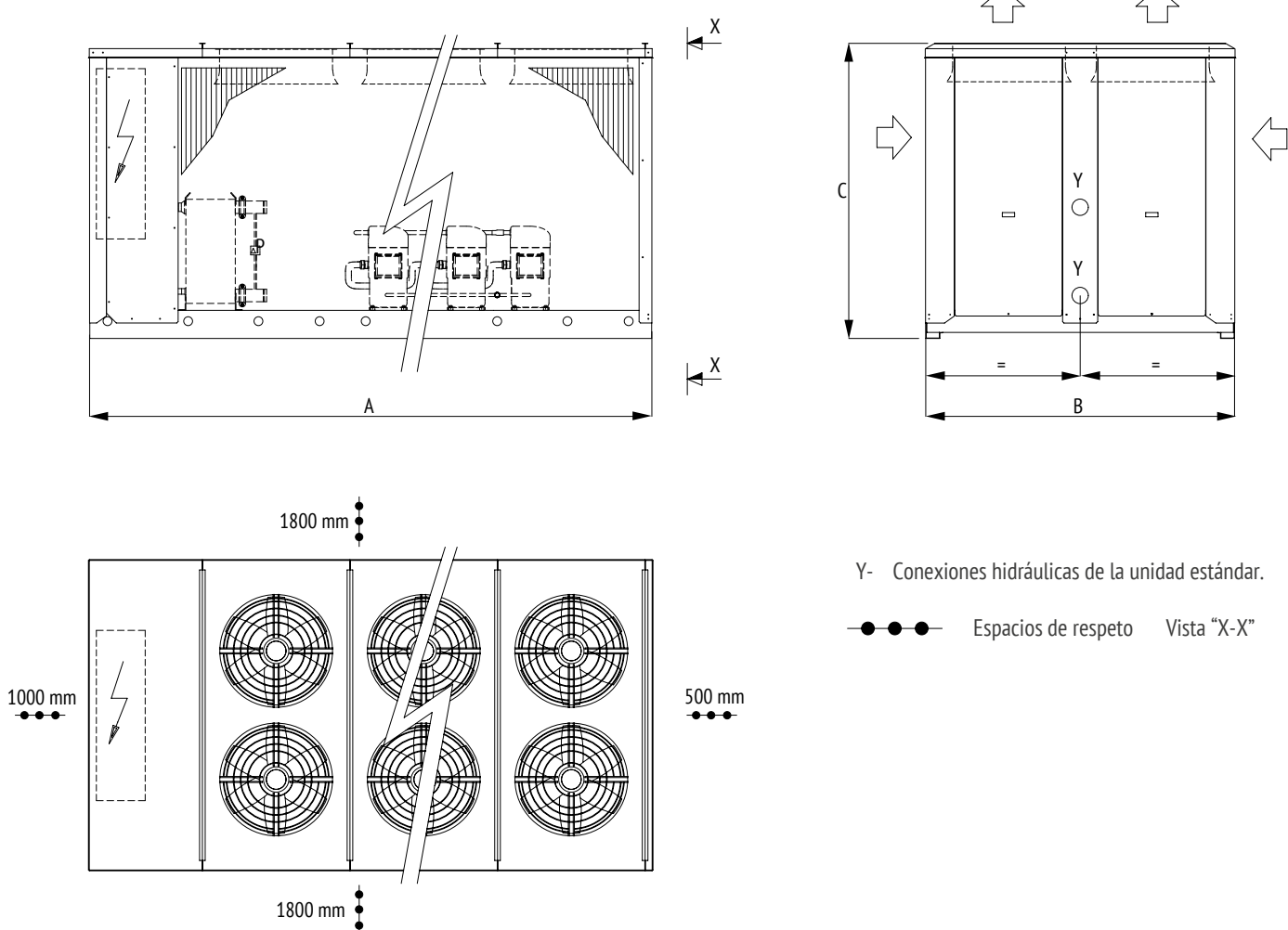
914 879 325



# RCA/RNA 195-395

## Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

### Dimensiones del equipo



|              | 195   |       |       | 220   |       |       | 245   |       |       | 270   |       |       |
|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|              | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    |
| A mm         | 4.000 | 4.000 | 5.000 | 4.000 | 4.000 | 5.000 | 4.000 | 4.000 | 5.000 | 4.000 | 4.000 | 5.000 |
| B mm         | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 |
| C mm         | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 |
| Ventiladores | 6     | 6     | 6     | 6     | 6     | 6     | 6     | 6     | 8     | 6     | 6     | 8     |

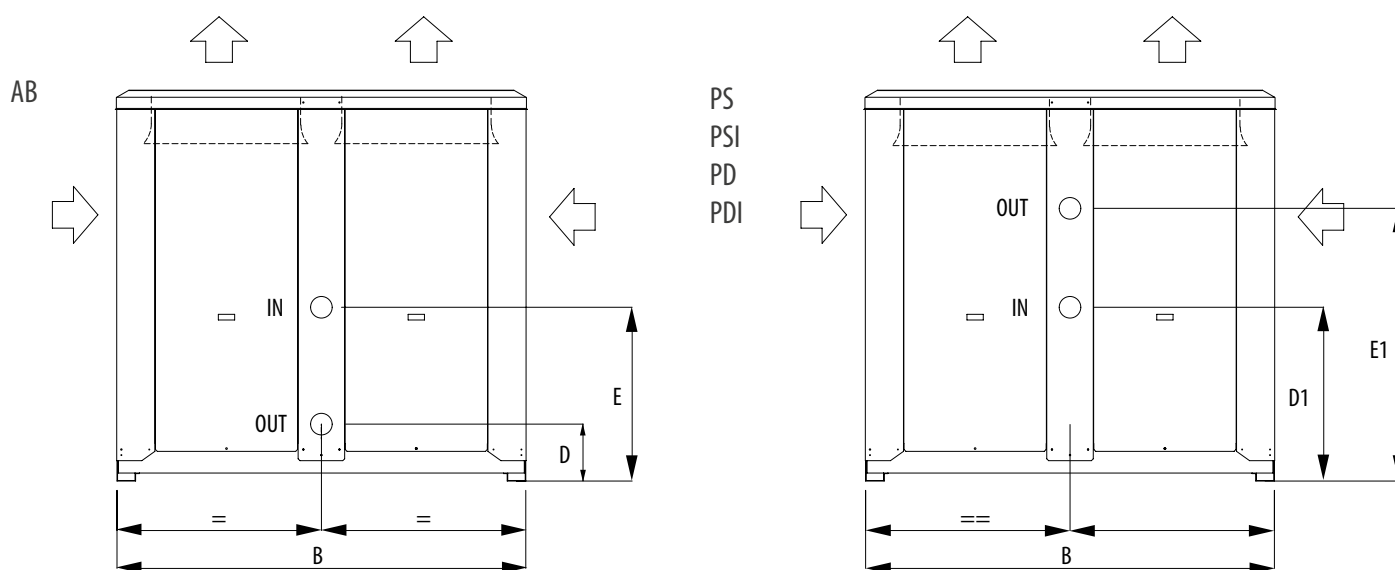
|              | 300   |       |       | 330   |       |       | 360   |       |       | 395   |       |       |
|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|              | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    |
| A mm         | 5.000 | 5.000 | 6.200 | 5.000 | 5.000 | 6.200 | 5.000 | 5.000 | 6.200 | 5.000 | 5.000 | 5.000 |
| B mm         | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 |
| C mm         | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 |
| Ventiladores | 8     | 8     | 8     | 8     | 8     | 8     | 8     | 8     | 8     | 8     | 8     | 8     |



# RCA/RNA 195-395

## Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

### Posición de las conexiones hidráulicas



|       | 195   |       |       | 220   |       |       | 245   |       |       | 270   |       |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|       | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    |
| B mm  | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 |
| D mm  | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   |
| E mm  | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   |
| D1 mm | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   |
| E1 mm | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

|       | 300   |       |       | 330   |       |       | 360   |       |       | 395   |       |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|       | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    |
| B mm  | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 |
| D mm  | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   |
| E mm  | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   |
| D1 mm | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   |
| E1 mm | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |



# ACCESORIOS

## VERSIONES

|            |                  |
|------------|------------------|
| <b>RCA</b> | Equipos en R410A |
| <b>RNA</b> | Equipos en R454B |

|                 |  |
|-----------------|--|
| <b>RCA R</b>    | Solo frío                                  |
| <b>RCA P</b>    | Bomba de calor reversible                  |
| <b>RCA R AX</b> | Solo frío súper silenciada                 |
| <b>RCA P AX</b> | Bomba de calor reversible súper silenciada |

## Accesorios RCA/RNA 195-395

### ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA

### TARIFA

|            |  |   |
|------------|--|---|
| <b>IM</b>  | Interruptores magnetotérmicos. Alternativa a fusibles y relés térmicos.  | <b>Consultar precios con<br/>Departamento Comercial</b> |
| <b>SL</b>  | Silenciamiento unidad. Los compresores se entregan con cubierta aislante.  |   |
| <b>RFM</b> | Grifo circuito frigorífico en la línea de descarga.  |   |
| <b>RFL</b> | Grifo circuito frigorífico en la línea de líquido.   |   |
| <b>CT</b>  | Control de condensación hasta 0 °C. Hasta temperaturas del aire exterior de 0 °C obtenida mediante la parada de algunos ventiladores.  |   |
| <b>CC</b>  | Control de condensación hasta -20 °C. Obtenido mediante la regulación constante de la velocidad de rotación de los ventiladores hasta alcanzar temperaturas del aire exterior de -20 °C.   |   |
| <b>BT</b>  | Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 °C.  |   |
| <b>EC</b>  | Ventiladores EC Inverter. De tipo axial directamente acoplados a motores trifásicos con rotor externo. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.  |   |
| <b>ECH</b> | Ventiladores EC Inverter de alta presión. De tipo axial directamente acoplados a motores Inverter trifásicos con rotor externo y equipados con boquilla aumentada para aumentar la eficiencia y la presión estática útil, con una gama de 60 a 110 Pa. Su aplicación permite la instalación canalizada/interna. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes. |   |
| <b>DS</b>  | Desobrecalentador. Recuperación del 20%.   |   |
| <b>RT</b>  | Recuperador de calor total. Recuperación del 100%.   |   |
| <b>TX</b>  | Batería con aletas prebarnizadas.  |   |
| <b>EW</b>  | Conexiones hidráulicas externas. Tubos hidráulicos para la conexión de la unidad al sistema hasta el exterior de la unidad, por una instalación más fácil sin quitar los panes. Incluidas en unidades equipadas de bomba.  |   |
| <b>PS</b>  | Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.  |   |
| <b>PSI</b> | Bomba de circulación simple Inverter. Dentro de la unidad.   |   |
| <b>PD</b>  | Bomba de circulación doble. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.  |   |
| <b>PDI</b> | Bomba de circulación doble Inverter. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.   |   |
| <b>FE</b>  | Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.  |   |



# ACCESORIOS

## Accesorios RCA/RNA 195-395

### ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA

### TARIFA

|             |   |   |
|-------------|---|---|
| <b>SS</b>   | Arranque suave. Para la limitación de la corriente de arranque cuando se pone en marcha el compresor.                   | <b>Consultar precios con Departamento Comercial</b> |
| <b>IS</b>   | Protocolo Modbus RTU, interfaz serial RS485.  |   |
| <b>IST</b>  | Protocolo Modbus TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.  |   |
| <b>ISB</b>  | Protocolo BACnet MSTP, interfaz serial RS485. Web Server incluido.  |   |
| <b>ISBT</b> | Protocolo BACnet TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.  |   |
| <b>ISL</b>  | Protocolo LonWorks, interfaz serial FTT-10.   |   |
| <b>ISS</b>  | Protocolo SNMP, puerto Ethernet. Web Server incluido.   |   |
| <b>IAV</b>  | Set-point remoto con señal 0-10 V. Permite variar a través de una señal digital el set-point de trabajo de la unidad.   |   |
| <b>IAA</b>  | Set-point remoto con señal 0-10 V. Permite variar a través de una señal analógica el set-point de trabajo de la unidad. |   |
| <b>IAS</b>  | Señal remota para activación segundo set-point. Permite activar el segundo set-point a distancia.                       |   |
| <b>IDL</b>  | Limitación potencia desde entrada digital. Permite limitar la potencia absorbida de la unidad.                          |   |

### ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO

|           |   |   |
|-----------|---|---|
| <b>MN</b> | Manómetros de alta y baja presión. Uno por cada circuito frigorífico.   | <b>Consultar precios con Departamento Comercial</b> |
| <b>CR</b> | Control remoto. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.                 |   |
| <b>RP</b> | Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.   |   |
| <b>AG</b> | Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.  |   |
| <b>AM</b> | Antivibratorios de muelle. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada. |   |

#### CONDICIONES DE REFERENCIA:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:  
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente)

#### - En enfriamiento:

- Temperatura de entrada del agua 12 °C.
- Temperatura de salida del agua 7 °C.
- Temperatura del aire exterior 35 °C.

#### - En calefacción:

- Temperatura de entrada del agua 40 °C.
- Temperatura de salida del agua 45 °C.
- Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

#### - Presión sonora (DIN 45635):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

#### - Presión sonora (ISO 3744):

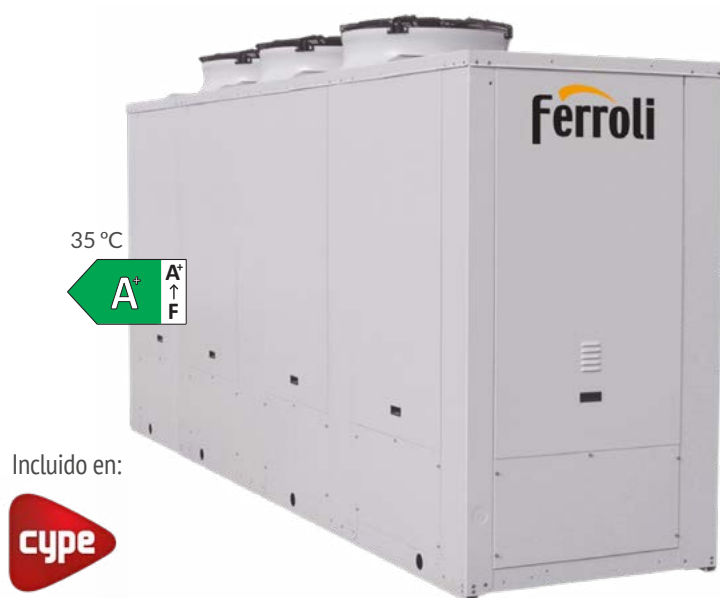
Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

La alimentación eléctrica de potencia es de 400 V / 3 Ph / 50 Hz, la alimentación eléctrica auxiliar es de 230 V / 1 Ph / 50 Hz.  
Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



# RCO/RNO 45-175

## Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



Incluido en:



### Enfriadora y bomba de calor aerotérmica para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+) con múltiples compresores SCROLL que aseguran una mejor eficiencia a cargas parciales.



VER VÍDEO

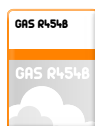
Descubre más sobre las enfriadoras y bombas de calor



[Descubre las características de este servicio](#)



El gas refrigerante R410A no destruye la capa de ozono.



El gas refrigerante R454B tiene bajo impacto ambiental y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 50 °C. El equipo puede proporcionar agua a 45 °C con temperatura exterior de hasta -5 °C.



Capacidad para producción de agua fría hasta -8 °C.



Ventiladores EC (acc. EC) y ventiladores EC con presión disponible (acc. ECH).

- Equipo con gas refrigerante R410A (gama RCO). Disponible gama con gas refrigerante R454B de bajo GWP (gama RNO).
- Versiones solo frío (R) y bomba de calor (P).
- Equipo con 1 circuito (45-125) o 2 circuitos frigoríficos (145-175) y con un total de 2, 3 o 4 compresores por equipo.
- Compresor SCROLL de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en chapa galvanizada y pintada con polvo poliéster.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo. Disponible accesorio opcional de ventiladores EC inverter estándar y EC inverter de alta presión disponible para conducir la descarga de aire (accesorios EC y ECH).
- Las unidades de sólo enfriamiento están conformes a la legislación ErP 2021 para aplicaciones de proceso; para aplicación de confort están conformes añadiendo el accesorio EC o ECH (ventiladores EC inverter).
- Control de condensación (accesorio CC) que permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 °C en modo frío.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores. Bornes para conexiones externas.
- Producción de agua caliente hasta 50 °C en bomba de calor. Funcionamiento en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -10 °C.
- Producción de agua fría hasta -8 °C en modo enfriadora (accesorio BT).





## RCO/RNO 45-175

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

|  | 45   | 55           | 65           | 70           | 85           |
|--|--|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Tarifa   | Consultar precios con Departamento Comercial |              |              |              |              |
| Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE      | Solo enfriamiento - CONFORT                  | SI+EC/ECH    | SI+EC/ECH    | SI+EC/ECH    | SI+EC/ECH    |
|  | Solo enfriamiento - PROCESO                  | SI           | SI           | SI           | SI           |
|  | BOMBA DE CALOR                               | SI           | SI           | SI           | SI           |
| <b>REFRIGERACIÓN</b>                               |  |              |              |              |              |
| Potencia frigorífica/absorbida (1)                 | 47,6/16,1 kW                                 | 54,9/18,8 kW | 63,5/21,8 kW | 72,9/25 kW   | 83,4/28,3 kW |
| EER (1)  | 2,96   | 2,92         | 2,91         | 2,92         | 2,95         |
| Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)      | 47,3/16,4 kW                                 | 54,5/19,2 kW | 63,1/22,2 kW | 72,4/25,4 kW | 82,9/28,7 kW |
| EER-EN 14511 (1)                                   | 2,88   | 2,84         | 2,84         | 2,85         | 2,89         |
| SEER / SEER con accesorio EC o ECH (2)             | 3,93/4,11                                    | 3,95/4,11    | 3,99/4,14    | 3,96/4,11    | 3,95/4,16    |
| Eficiencia energética / con accesorio EC o ECH (2) | 154/161%                                     | 155/161%     | 157/163%     | 155/161%     | 155/163%     |
| <b>CALEFACCIÓN</b>                                 |  |              |              |              |              |
| Potencia térmica/absorbida (1)                     | 54,1/17,3 kW                                 | 61,8/19,6 kW | 71,4/23,1 kW | 80,3/25,4 kW | 90,4/28,8 kW |
| COP (1)  | 3,13   | 3,15         | 3,09         | 3,16         | 3,14         |
| Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)          | 54,5/17,8 kW                                 | 62,3/20,2 kW | 71,9/23,7 kW | 80,9/26,1 kW | 90,9/29,5 kW |
| COP-EN 14511 (1)                                   | 3,06   | 3,08         | 3,03         | 3,10         | 3,08         |
| SCOP (3)   | 3,23   | 3,20         | 3,21         | 3,28         | 3,29         |
| Eficiencia energética (3)                          | 126%   | 125%         | 125%         | 128%         | 129%         |
| Clase energética (4)                               |  |              |              |              | -            |
| Nº de compresores                                  | 2  | 2            | 2            | 2            | 2            |
| Circuitos frigoríficos                             | 1  | 1            | 1            | 1            | 1            |
| Escalones de parcialización                        | 2  | 2            | 2            | 2            | 2            |
| <b>EVAPORADOR</b>                                  |  |              |              |              |              |
| Caudal de agua (1)                                 | 2,27 l/s                                     | 2,62 l/s     | 3,03 l/s     | 3,48 l/s     | 3,98 l/s     |
| Pérdidas de carga (1)                              | 45 kPa                                       | 48 kPa       | 43 kPa       | 48 kPa       | 43 kPa       |
| Conexiones hidráulicas                             | 1" 1/2" G                                    | 1" 1/2" G    | 1" 1/2" G    | 1" 1/2" G    | 1" 1/2" G    |
| Contenido de agua                                  | 2,60 dm³                                     | 3,10 dm³     | 3,60 dm³     | 4 dm³        | 4,60 dm³     |
| <b>COMPRESOR</b>                                   |  |              |              |              |              |
| Potencia absorbida unitaria (1)                    | 7,4 kW                                       | 8,7 kW       | 9,9 kW       | 11,5 kW      | 13,1 kW      |
| Corriente absorbida unitaria (2)                   | 16 A   | 17 A         | 19 A         | 21 A         | 26 A         |
| Carga de aceite unitaria                           | 3,3 kg                                       | 3,3 kg       | 3,3 kg       | 3,3 kg       | 3,6 kg       |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## RCO/RNO 45-175

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

|   | 45                | 55                | 65                | 70                | 85                |
|---|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL</b>                |                   |                   |                   |                   |                   |
| Caudal del aire   | 4,8 m³/s          | 4,7 m³/s          | 7,1 m³/s          | 7,1 m³/s          | 7,3 m³/s          |
| Nº de ventiladores  | 1                 | 1                 | 2                 | 2                 | 2                 |
| Potencia nominal de ventiladores                          | 1,3 kW            | 1,3 kW            | 2 kW              | 2 kW              | 2 kW              |
| Corriente nominal de ventiladores                         | 2,5 A             | 2,5 A             | 5 A               | 5 A               | 5 A               |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                 | 90 Pa             | 80 Pa             | 100 Pa            | 100 Pa            | 100 Pa            |
| Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)                 | 71/69 dB(A)       | 71/69 dB(A)       | 74/72 dB(A)       | 74/72 dB(A)       | 75/73 dB(A)       |
| Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)                 | 61/59 dB(A)       | 61/59 dB(A)       | 64/62 dB(A)       | 64/62 dB(A)       | 65/63 dB(A)       |
| Carga refrigerante R410A solo frío/<br>con bomba de calor | 12/12 kg          | 14/15 kg          | 14/15 kg          | 14/15 kg          | 18/17 kg          |
| Peso en transporte/con accesorio SL*                      | 595/605 kg        | 624/634 kg        | 663/673 kg        | 682/692 kg        | 791/801 kg        |
| <b>VERSIÓN AX extra silent</b>                            |                   |                   |                   |                   |                   |
| Caudal de aire  | 4,1 m³/s          | 3,9 m³/s          | 5,7 m³/s          | 5,7 m³/s          | 6 m³/s            |
| Nº de ventiladores  | 2                 | 2                 | 2                 | 2                 | 2                 |
| Potencia nominal de ventiladores                          | 0,6 kW            | 0,6 kW            | 1,5 kW            | 1,5 kW            | 1,5 kW            |
| Corriente nominal de ventiladores                         | 1,2 A             | 1,2 A             | 2,7 A             | 2,7 A             | 2,7 A             |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                 | 85 Pa             | 85 Pa             | 75 Pa             | 75 Pa             | 70 Pa             |
| Presión sonora DIN/ISO(1)                                 | 67/57 dB(A)       | 67/57 dB(A)       | 70/60 dB(A)       | 70/60 dB(A)       | 71/61 dB(A)       |
| Carga refrigerante R410A solo frío/<br>con bomba de calor | 12/12 kg          | 14/15 kg          | 17/17 kg          | 17/17 kg          | 24/21 kg          |
| <b>CONSUMOS TOTALES</b>                                   |                   |                   |                   |                   |                   |
| Alimentación  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  |
| Corriente máx. funcionamiento/arranque                    | 35/130 A          | 41/140 A          | 54/176 A          | 54/169 A          | 65/209 A          |
| Peso en transporte*                                       | 630 kg            | 664 kg            | 713 kg            | 732 kg            | 831 kg            |
| Dimensiones alto/ancho/fondo mm                           | 1.920/1.100/2.350 | 1.920/1.100/2.350 | 1.920/1.100/2.350 | 1.920/1.100/2.350 | 2.220/1.100/2.350 |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(\*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## RCO/RNO 45-175

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

|  | 95   | 110         | 125         | 145         | 175         |
|--|--|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Tarifa   | Consultar precios con Departamento Comercial |             |             |             |             |
| Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE      | Solo enfriamiento - CONFORT                  | SI+EC/ECH   | SI+EC/ECH   | SI+EC/ECH   | SI+EC/ECH   |
|  | Solo enfriamiento - PROCESO                  | SI          | SI          | SI          | SI          |
|  | BOMBA DE CALOR                               | SI          | SI          | SI          | SI          |
| <b>REFRIGERACIÓN</b>                               |  |             |             |             |             |
| Potencia frigorífica/absorbida (1)                 | 95,9/31,6 kW                                 | 110/37,9 kW | 127/43,3 kW | 147/50,1 kW | 178/58,2 kW |
| EER (1)  | 3,03   | 2,90        | 2,93        | 2,93        | 3,06        |
| Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)      | 95,3/32,3 kW                                 | 110/38,5 kW | 126/43,9 kW | 147/50,9 kW | 177/59,2 kW |
| EER-EN 14511 (1)                                   | 2,95   | 2,85        | 2,87        | 2,88        | 2,99        |
| SEER / SEER con accesorio EC o ECH (2)             | 3,93/4,13                                    | 3,92/4,12   | 3,98/4,18   | 3,91/4,21   | 3,92/4,27   |
| Eficiencia energética / con accesorio EC o ECH (2) | 154/162%                                     | 154/162%    | 156/164%    | 153/165%    | 154/168%    |
| <b>CALEFACCIÓN</b>                                 |  |             |             |             |             |
| Potencia térmica/absorbida (1)                     | 106/33,4 kW                                  | 120/38,5 kW | 135/43,8 kW | 154/50,5 kW | 187/60,4 kW |
| COP (1)  | 3,17   | 3,12        | 3,08        | 3,05        | 3,10        |
| Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)          | 107/34,6 kW                                  | 121/39,5 kW | 136/45,1 kW | 155/51,8 kW | 188/62 kW   |
| COP-EN 14511 (1)                                   | 3,09   | 3,06        | 3,02        | 2,99        | 3,03        |
| SCOP (3)   | 3,28   | 3,20        | 3,25        | 3,24        | 3,25        |
| Eficiencia energética (3)                          | 128%   | 125%        | 127%        | 127%        | 127%        |
| Clase energética (4)                               | -  | -           | -           | -           | -           |
| Nº de compresores                                  | 3  | 3           | 3           | 4           | 4           |
| Circuitos frigoríficos                             | 1  | 1           | 1           | 2           | 2           |
| Escalones de parcialización                        | 3  | 3           | 3           | 4           | 4           |
| <b>EVAPORADOR</b>                                  |  |             |             |             |             |
| Caudal de agua (1)                                 | 4,58 l/s                                     | 5,27 l/s    | 6,06 l/s    | 7,04 l/s    | 8,49 l/s    |
| Pérdidas de carga (1)                              | 58 kPa                                       | 46 kPa      | 53 kPa      | 48 kPa      | 48 kPa      |
| Conexiones hidráulicas                             | 2" 1/2" G                                    | 2" 1/2" G   | 2" 1/2" G   | 2" 1/2" G   | 2" 1/2" G   |
| Contenido de agua                                  | 6,30 dm³                                     | 7,60 dm³    | 8,20 dm³    | 8,60 dm³    | 10 dm³      |
| <b>COMPRESOR</b>                                   |  |             |             |             |             |
| Potencia absorbida unitaria (1)                    | 9,8 kW                                       | 11,3 kW     | 13,1 kW     | 11,5 kW     | 13,1 kW     |
| Corriente absorbida unitaria (2)                   | 19 A   | 19 A        | 26 A        | 21 A        | 25 A        |
| Carga de aceite unitaria                           | 3,3 kg                                       | 3,3 kg      | 3,6 kg      | 3,3 kg      | 3,6 kg      |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## RCO/RNO 45-175

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



IMAGEN

|   | 95                | 110               | 125               | 145               | 175            |
|---|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------|
| <b>VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL</b>                |                   |                   |                   |                   |                |
| Caudal del aire   | 7,1 m³/s          | 9,7 m³/s          | 9,7 m³/s          | 11,4 m³/s         | 15 m³/s        |
| Nº de ventiladores  | 2                 | 2                 | 2                 | 2                 | 3              |
| Potencia nominal de ventiladores                          | 2 kW              | 4 kW              | 4 kW              | 4 kW              | 5,6 kW         |
| Corriente nominal de ventiladores                         | 5 A               | 8 A               | 8 A               | 8 A               | 12 A           |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                 | 80 Pa             | 95 Pa             | 75 Pa             | 60 Pa             | 60 Pa          |
| Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)                 | 76/74 dB(A)       | 77/75 dB(A)       | 77/75 dB(A)       | 77/75 dB(A)       | 77/75 dB(A)    |
| Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)                 | 66/64 dB(A)       | 67/65 dB(A)       | 67/65 dB(A)       | 67/65 dB(A)       | 67/65 dB(A)    |
| Carga refrigerante R410A solo frío/<br>con bomba de calor | 24/23 kg          | 24/23 kg          | 26/25 kg          | 2x14/2x14 kg      | 2x18/2x18 kg   |
| Peso en transporte/con accesorio SL*                      | 878/893 kg        | 927/942 kg        | 1.036/1.051 kg    | 1.135/1.135 kg    | 1.374/1.394 kg |
| <b>VERSIÓN AX extra silent</b>                            |                   |                   |                   |                   |                |
| Caudal de aire  | 7,7 m³/s          | 9,2 m³/s          | 8,9 m³/s          | 11,8 m³/s         | -              |
| Nº de ventiladores  | 2                 | 2                 | 2                 | 3                 | -              |
| Potencia nominal de ventiladores                          | 2,5 kW            | 2,5 kW            | 2,5 kW            | 3,8 kW            | -              |
| Corriente nominal de ventiladores                         | 5 A               | 5 A               | 5 A               | 7,5 A             | -              |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                 | 50 Pa             | 70 Pa             | 60 Pa             | 60 Pa             | -              |
| Presión sonora DIN/ISO(1)                                 | 72/62 dB(A)       | 73/63 dB(A)       | 73/63 dB(A)       | 73/63 dB(A)       | -              |
| Carga refrigerante R410A solo frío/<br>con bomba de calor | 24/23 kg          | 27/27 kg          | 31/33 kg          | 2x16/2x17 kg      | -              |
| <b>CONSUMOS TOTALES</b>                                   |                   |                   |                   |                   |                |
| Alimentación  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | -              |
| Corriente máx. funcionamiento/arranque                    | 69/166 A          | 81/197 A          | 98/242 A          | 105/221 A         | 132/276 A      |
| Peso en transporte*                                       | 918 kg            | 1.057 kg          | 1.226 kg          | 1.285 kg          | -              |
| Dimensiones alto/ancho/fondo mm                           | 2.220/1.100/2.350 | 2.220/1.100/3.550 | 2.220/1.100/3.550 | 2.220/1.100/3.550 | -              |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(\*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

### DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE  
INSTALACIÓN



FICHA  
TÉCNICA



CATÁLOGO  
TÉCNICO

### SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

### SERVICIO TÉCNICO



satferroli@ferroli.com



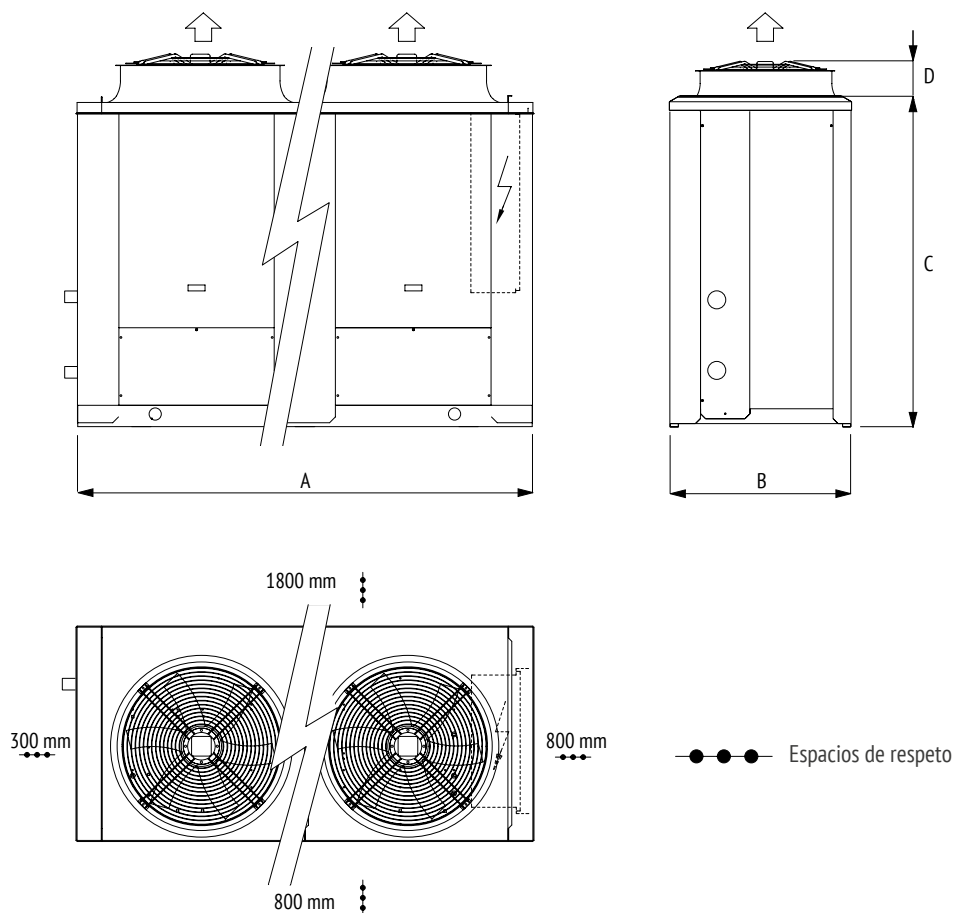
914 879 325



# RCO/RNO 45-175

## Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

### Dimensiones del equipo



|              | 45    |       |       | 55    |       |       | 65    |       |       | 70    |       |       | 85    |       |       |
|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|              | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    |
| A mm         | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 |
| B mm         | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 |
| C mm         | 1.675 | 1.675 | 1.675 | 1.675 | 1.675 | 1.675 | 1.675 | 1.675 | 1.675 | 1.675 | 1.675 | 1.675 | 1.975 | 1.975 | 1.975 |
| D mm         | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   |
| Ventiladores | 1     | 1     | 2     | 1     | 1     | 2     | 2     | 2     | 2     | 2     | 2     | 2     | 2     | 2     | 2     |

|              | 95    |       |       | 110   |       |       | 125   |       |       | 145   |       |       | 175   |       |    |
|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|
|              | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX |
| A mm         | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 2.350 | 3.550 | 2.350 | 2.350 | 3.550 | 3.550 | 3.550 | 3.550 | 3.550 | 3.550 | -  |
| B mm         | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | 1.100 | -  |
| C mm         | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | 1.975 | -  |
| D mm         | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | 245   | -  |
| Ventiladores | 2     | 2     | 2     | 2     | 2     | 2     | 2     | 2     | 2     | 2     | 2     | 3     | 3     | 3     | -  |

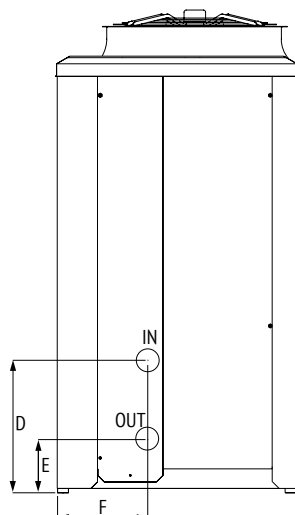


# RCO/RNO 45-175

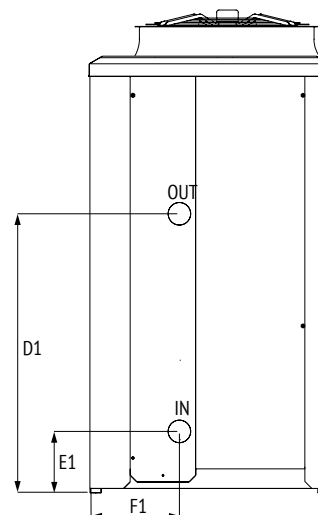
## Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

### Posición de las conexiones hidráulicas

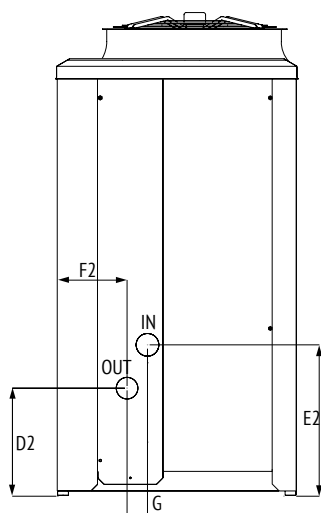
STD



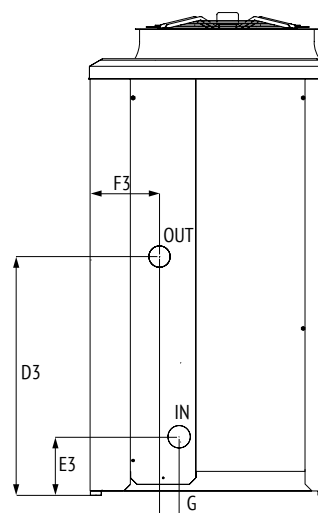
SI



PS  
PD



SI+PS  
SI+PD



|           | 45       | 55       | 65       | 70       | 85       | 95       | 110      | 125      | 145      | 175      |
|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| <b>D</b>  | 715 mm   | 715 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   |
| <b>E</b>  | 245 mm   | 245 mm   | 245 mm   | 245 mm   | 245 mm   | 245 mm   | 245 mm   | 245 mm   | 245 mm   | 245 mm   |
| <b>F</b>  | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   |
| <b>G</b>  | 95 mm    | 95 mm    | 95 mm    | 95 mm    | 95 mm    | 95 mm    | 95 mm    | 95 mm    | 95 mm    | 95 mm    |
| <b>D1</b> | 830 mm   | 830 mm   | 830 mm   | 830 mm   | 830 mm   | 830 mm   | 830 mm   | 830 mm   | 830 mm   | 830 mm   |
| <b>E1</b> | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   |
| <b>F1</b> | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   | 415 mm   |
| <b>D2</b> | 500 mm   | 500 mm   | 500 mm   | 500 mm   | 500 mm   | 500 mm   | 500 mm   | 500 mm   | 500 mm   | 500 mm   |
| <b>E2</b> | 715 mm   | 715 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   | 955 mm   |
| <b>F2</b> | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   |
| <b>D3</b> | 1.095 mm | 1.095 mm | 1.095 mm | 1.095 mm | 1.095 mm | 1.095 mm | 1.095 mm | 1.095 mm | 1.095 mm | 1.095 mm |
| <b>E3</b> | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   | 250 mm   |
| <b>F3</b> | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   | 320 mm   |



# ACCESORIOS

## VERSIONES

|            |                  |                 |  |
|------------|------------------|-----------------|--|
| <b>RCO</b> | Equipos en R410A | <b>RCO R</b>    | Solo frío                                  |
| <b>RNO</b> | Equipos en R454B | <b>RCO P</b>    | Bomba de calor reversible                  |
|            |                  | <b>RCO R AX</b> | Solo frío súper silenciada                 |
|            |                  | <b>RCO P AX</b> | Bomba de calor reversible súper silenciada |

## Accesorios RCO/RNO 45-175

### ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA

### TARIFA

|            |  |   |
|------------|--|---|
| <b>IM</b>  | Interruptores magnetotérmicos. Alternativa a fusibles y relés térmicos.  | <b>Consultar precios con Departamento Comercial</b> |
| <b>SL</b>  | Silenciamiento unidad. Los compresores se entregan con cubierta aislante.  |   |
| <b>RFM</b> | Grifo circuito frigorífico en la línea de descarga.  |   |
| <b>RFL</b> | Grifo circuito frigorífico en la línea de líquido.   |   |
| <b>CT</b>  | Control de condensación hasta 0 °C. Hasta temperaturas del aire exterior de 0 °C obtenida mediante la parada de algunos ventiladores.  |   |
| <b>CC</b>  | Control de condensación hasta -20 °C. Obtenido mediante la regulación constante de la velocidad de rotación de los ventiladores hasta alcanzar temperaturas del aire exterior de -20 °C.   |   |
| <b>BT</b>  | Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 °C.  |   |
| <b>EC</b>  | Ventiladores EC Inverter. De tipo axial directamente acoplados a motores trifásicos con rotor externo. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.  |   |
| <b>ECH</b> | Ventiladores EC Inverter de alta presión. De tipo axial directamente acoplados a motores Inverter trifásicos con rotor externo y equipados con boquilla aumentada para aumentar la eficiencia y la presión estática útil, con una gama de 60 a 110 Pa. Su aplicación permite la instalación canalizada/interna. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes. |   |
| <b>DS</b>  | Desobrecalentador. Recuperación del 20%.   |   |
| <b>RT</b>  | Recuperador de calor total. Recuperación del 100%.   |   |
| <b>TX</b>  | Batería con aletas prebarnizadas.  |   |
| <b>SI</b>  | Depósito de inercia.   |   |
| <b>PS</b>  | Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.  |   |
| <b>PD</b>  | Bomba de circulación doble. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.  |   |
| <b>FE</b>  | Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.  |   |
| <b>FA</b>  | Resistencia antihielo depósito. Con la intervención del termostato.  |   |
| <b>SS</b>  | Arranque suave. Para la limitación de la corriente de arranque cuando se pone en marcha el compresor.  |   |
| <b>IS</b>  | Protocolo Modbus RTU, interfaz serial RS485.   |   |



# ACCESORIOS

## Accesorios RCO/RNO 45-175

### ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO

### TARIFA

|           |   |   |
|-----------|---|---|
| <b>MN</b> | Manómetros de alta y baja presión. Uno por cada circuito frigorífico.   | <b>Consultar precios con Departamento Comercial</b> |
| <b>CR</b> | Control remoto. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.                 |   |
| <b>RP</b> | Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.   |   |
| <b>AG</b> | Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.  |   |
| <b>AM</b> | Antivibratorios de muelle. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada. |   |

### CONDICIONES DE REFERENCIA:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:  
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente)

#### - En enfriamiento:

- Temperatura de entrada del agua 12 °C.
- Temperatura de salida del agua 7 °C.
- Temperatura del aire exterior 35 °C.

#### - En calefacción:

- Temperatura de entrada del agua 40 °C.
- Temperatura de salida del agua 45 °C.
- Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

#### - Presión sonora (DIN 45635):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

#### - Presión sonora (ISO 3744):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

La alimentación eléctrica de potencia es de 400 V / 3 Ph / 50 Hz, la alimentación eléctrica auxiliar es de 230 V / 1 Ph / 50 Hz.

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



# RCO/RNO 200-400

## Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



Incluido en:



[Descubre las características de este servicio](#)

### Enfriadora y bomba de calor aerotérmica para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (SCOP 35 °C, superior a 3,19) con múltiples compresores SCROLL que aseguran una mejor eficiencia a cargas parciales.



VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA



VER VÍDEO

Descubre más sobre las enfriadoras y bombas de calor



El gas refrigerante R410A no destruye la capa de ozono.



El gas refrigerante R454B tiene bajo impacto ambiental y elevado rendimiento.



Capacidad para producción de agua caliente hasta 50 °C. El equipo puede proporcionar agua a 45 °C con temperatura exterior de hasta -5 °C.



Capacidad para producción de agua fría hasta -8 °C.



Ventiladores EC (acc. EC) y ventiladores EC con presión disponible (acc. ECH).

- Equipo con gas refrigerante R410A (gama RCO). Disponible gama con gas refrigerante R454B de bajo GWP (gama RNO).
- Versiones solo frío (R) y bomba de calor (P).
- Equipo multicompresor con 2 circuitos frigoríficos con un total de 6, 8 o 10 compresores.
- Compresor SCROLL de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Todos los equipos son de elevada eficiencia con SCOP 35 °C superior a 3,19.
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en chapa galvanizada y pintada con polvo poliéster.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo. Disponible accesorio opcional de ventiladores EC inverter estándar y EC inverter de alta presión disponible para conducir la descarga de aire (accesorios EC y ECH).
- Las unidades de sólo enfriamiento están conformes a la legislación ErP 2021 para aplicaciones de proceso; para aplicación de confort están conformes añadiendo el accesorio EC o ECH (ventiladores EC inverter).
- Control de condensación (accesorio CC) que permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 °C en modo frío.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores. Bornes para conexiones externas.
- Producción de agua caliente hasta 50 °C en bomba de calor. Funcionamiento en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -10 °C.
- Producción de agua fría hasta -8 °C en modo enfriadora (accesorio BT).





## RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

|  | 200  | 225                | 250                | 275                |
|--|--|--------------------|--------------------|--------------------|
| Tarifa   | Consultar precios con Departamento Comercial |                    |                    |                    |
| Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE      | Solo enfriamiento - CONFORT                  | SI+EC/ECH          | SI+EC/ECH          | SI+EC/ECH          |
|  | Solo enfriamiento - PROCESO                  | SI                 | SI                 | SI                 |
|  | BOMBA DE CALOR                               | SI                 | SI                 | SI                 |
| <b>REFRIGERACIÓN</b>                               |  |                    |                    |                    |
| Potencia frigorífica/absorbida (1)                 | 199/69 kW                                    | 226/80 kW          | 251/85 kW          | 276/94 kW          |
| EER (1)  | 2,88   | 2,83               | 2,95               | 2,94               |
| Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)      | 198/70 kW                                    | 225/81 kW          | 250/86 kW          | 275/95 kW          |
| EER-EN 14511 (1)                                   | 2,84   | 2,78               | 2,89               | 2,89               |
| SEER / SEER con accesorio EC o ECH (2)             | 3,82/4,13                                    | 3,86/4,11          | 3,99/4,17          | 4/4,22             |
| Eficiencia energética / con accesorio EC o ECH (2) | 150/162%                                     | 151/161%           | 157/164%           | 157/166%           |
| <b>CALEFACCIÓN</b>                                 |  |                    |                    |                    |
| Potencia térmica/absorbida (1)                     | 228/73 kW                                    | 255/83 kW          | 283/90 kW          | 310/103 kW         |
| COP (1)  | 3,12   | 3,07               | 3,14               | 3,01               |
| Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)          | 228/73 kW                                    | 255/83 kW          | 283/90 kW          | 311/103 kW         |
| COP-EN 14511 (1)                                   | 3,12   | 3,07               | 3,14               | 3,01               |
| SCOP (3)   | 3,20   | 3,21               | 3,22               | 3,21               |
| Eficiencia energética (3)                          | 125%   | 126%               | 126%               | 125%               |
| Nº de compresores                                  | 3+3  | 3+3                | 3+3                | 3+3                |
| Circuitos frigoríficos                             | 2  | 2                  | 2                  | 2                  |
| Escalones de parcialización                        | 6  | 6                  | 6                  | 6                  |
| <b>EVAPORADOR</b>                                  |  |                    |                    |                    |
| Caudal de agua (1)                                 | 9,51 l/s                                     | 10,80 l/s          | 11,99 l/s          | 13,19 l/s          |
| Pérdidas de carga (1)                              | 40 kPa                                       | 51 kPa             | 62 kPa             | 54 kPa             |
| Conexiones hidráulicas / con accesorio EW          | 80/100 DN                                    | 80/100 DN          | 80/100 DN          | 80/100 DN          |
| Contenido de agua                                  | 16 dm <sup>3</sup>                           | 16 dm <sup>3</sup> | 17 dm <sup>3</sup> | 19 dm <sup>3</sup> |
| <b>COMPRESOR INVERTER</b>                          |  |                    |                    |                    |
| Potencia absorbida unitaria (1)                    | 6x10,1 kW                                    | 6x12 kW            | 4x12+2x14,3 kW     | 6x14,3 kW          |
| Corriente absorbida unitaria (1)                   | 6x19 A                                       | 6x22 A             | 4x22+2x24 A        | 6x24 A             |
| Carga de aceite unitaria                           | 6x3,3 kg                                     | 6x3,3 kg           | 4x3,3-2x6,7 kg     | 6x6,7 kg           |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

|  | 200               | 225               | 250               | 275               |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL</b>               |                   |                   |                   |                   |
| Caudal del aire  | 20,5 m³/s         | 20,5 m³/s         | 20,5 m³/s         | 19,4 m³/s         |
| Nº de ventiladores                                       | 4                 | 4                 | 4                 | 4                 |
| Potencia nominal de ventiladores                         | 8 kW              | 8 kW              | 8 kW              | 8 kW              |
| Corriente nominal de ventiladores                        | 17 A              | 17 A              | 17 A              | 17 A              |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                | 80 Pa             | 75 Pa             | 80 Pa             | 85 Pa             |
| Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)                | 81/78 dB(A)       | 81/78 dB(A)       | 81/78 dB(A)       | 83/80 dB(A)       |
| Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)                | 70/67 dB(A)       | 70/67 dB(A)       | 70/67 dB(A)       | 72/69 dB(A)       |
| Carga refrigerante R410A solo frío/con bomba de calor    | 2x15/2x18 kg      | 2x15/2x18 kg      | 2x15/2x18 kg      | 2x20/2x23 kg      |
| Peso en transporte/con accesorio SL (unidad solo frío)   | 1.654/1.684 kg    | 1.674/1.704 kg    | 1.763/1.793 kg    | 1.961/1.991 kg    |
| Peso en transporte/con accesorio SL (unidad bomba calor) | 1.804/1.834 kg    | 1.824/1.854 kg    | 1.883/1.913 kg    | 2.091/2.121 kg    |
| <b>VERSIÓN AX</b>  |                   |                   |                   |                   |
| Caudal de aire   | 15,3 m³/s         | 15,3 m³/s         | 15,3 m³/s         | 15,3 m³/s         |
| Nº de ventiladores                                       | 4                 | 4                 | 4                 | 4                 |
| Potencia nominal de ventiladores                         | 5,1 kW            | 5,1 kW            | 5,1 kW            | 5,1 kW            |
| Corriente nominal de ventiladores                        | 10 A              | 10 A              | 10 A              | 10 A              |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                | 65 Pa             | 65 Pa             | 65 Pa             | 70 Pa             |
| Presión sonora DIN/ISO (1)                               | 68/57 dB(A)       | 68/57 dB(A)       | 70/59 dB(A)       | 72/61 dB(A)       |
| Carga refrigerante R410A solo frío/con bomba de calor    | 2x20/2x23 kg      | 2x20/2x23 kg      | 2x20/2x23 kg      | 2x23/2x25 kg      |
| <b>CONSUMOS TOTALES</b>                                  |                   |                   |                   |                   |
| Alimentación   | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  |
| Corriente máx. funcionamiento/arranque                   | 152/276 A         | 166/299 A         | 179/347 A         | 191/359 A         |
| Peso en transporte unidad frío/con bomba de calor        | 1.764/1.914 kg    | 1.794/1.944 kg    | 1.883/2.003 kg    | 2.071/2.201 kg    |
| Dimensiones alto/ancho/fondo mm                          | 2.100/2.200/2.800 | 2.100/2.200/2.800 | 2.100/2.200/2.800 | 2.100/2.200/2.800 |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

|        | 305  | 335 | 365 | 400 |
|--------|--|-----|-----|-----|
| Tarifa | Consultar precios con Departamento Comercial |     |     |     |

| Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE      | Solo enfriamiento - CONFORT | SI+EC/ECH          | SI+EC/ECH          | SI+EC/ECH          | SI+EC/ECH          |
|--|-----------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
|  | Solo enfriamiento - PROCESO | SI                 | SI                 | SI                 | SI                 |
|  | BOMBA DE CALOR              | SI                 | SI                 | SI                 | SI                 |
| <b>REFRIGERACIÓN</b>                               |                             |                    |                    |                    |                    |
| Potencia frigorífica/absorbida (1)                 |                             | 304/104 kW         | 335/113 kW         | 367/122 kW         | 403/132 kW         |
| EER (1)  |                             | 2,92               | 2,96               | 3,01               | 3,05               |
| Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)      |                             | 303/105 kW         | 334/115 kW         | 365/124 kW         | 402/134 kW         |
| EER-EN 14511 (1)                                   |                             | 2,87               | 2,91               | 2,95               | 3                  |
| SEER / SEER con accesorio EC o ECH (2)             |                             | 3,87/4,15          | 3,96/4,23          | 4,09/4,34          | 4,28/4,55          |
| Eficiencia energética / con accesorio EC o ECH (2) |                             | 152/163%           | 155/166%           | 161/171%           | 168/179%           |
| <b>CALEFACCIÓN</b>                                 |                             |                    |                    |                    |                    |
| Potencia térmica/absorbida (1)                     |                             | 338/108 kW         | 369/121 kW         | 401/132 kW         | 441/141 kW         |
| COP (1)  |                             | 3,13               | 3,05               | 3,04               | 3,13               |
| Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)          |                             | 338/108 kW         | 370/122 kW         | 402/133 kW         | 442/142 kW         |
| COP-EN 14511 (1)                                   |                             | 3,12               | 3,04               | 3,03               | 3,12               |
| SCOP (3)   |                             | 3,22               | 3,19               | 3,19               | 3,19               |
| Eficiencia energética (3)                          |                             | 126%               | 125%               | 125%               | 125%               |
| Nº de compresores                                  |                             | 4+4                | 4+4                | 4+4                | 5+5                |
| Circuitos frigoríficos                             |                             | 2                  | 2                  | 2                  | 2                  |
| Escalones de parcialización                        |                             | 8                  | 8                  | 8                  | 8                  |
| <b>EVAPORADOR</b>                                  |                             |                    |                    |                    |                    |
| Caudal de agua (1)                                 |                             | 14,52 l/s          | 16,01 l/s          | 17,53 l/s          | 19,25 l/s          |
| Pérdidas de carga (1)                              |                             | 50 kPa             | 49 kPa             | 59 kPa             | 47 kPa             |
| Conexiones hidráulicas / con accesorio EW          |                             | 80/100 DN          | 80/100 DN          | 80/100 DN          | 80/100 DN          |
| Contenido de agua                                  |                             | 21 dm <sup>3</sup> | 23 dm <sup>3</sup> | 24 dm <sup>3</sup> | 30 dm <sup>3</sup> |
| <b>COMPRESOR INVERTER</b>                          |                             |                    |                    |                    |                    |
| Potencia absorbida unitaria (1)                    |                             | 8x12 kW            | 4x12+4x14,3 kW     | 8x14,3 kW          | 10x12 kW           |
| Corriente absorbida unitaria (1)                   |                             | 8x22 A             | 4x22+4x24 A        | 8x24 A             | 10x22 A            |
| Carga de aceite unitaria                           |                             | 8x3,3 kg           | 4x3,3-4x6,7 kg     | 8x6,7 kg           | 10x3,3 kg          |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.

(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.





## RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



IMAGEN

|  | 305               | 335               | 365               | 400               |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL</b>               |                   |                   |                   |                   |
| Caudal del aire  | 22,5 m³/s         | 21,8 m³/s         | 21,8 m³/s         | 29,7 m³/s         |
| Nº de ventiladores                                       | 4                 | 4                 | 4                 | 6                 |
| Potencia nominal de ventiladores                         | 8 kW              | 8 kW              | 8 kW              | 12 kW             |
| Corriente nominal de ventiladores                        | 17 A              | 17 A              | 17 A              | 26 A              |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                | 60 Pa             | 55 Pa             | 65 Pa             | 85 Pa             |
| Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)                | 83/80 dB(A)       | 83/80 dB(A)       | 84/81 dB(A)       | 84/81 dB(A)       |
| Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)                | 72/69 dB(A)       | 72/69 dB(A)       | 73/69 dB(A)       | 73/70 dB(A)       |
| Carga refrigerante R410A solo frío/con bomba de calor    | 2x23/2x25 kg      | 2x30/2x34 kg      | 2x30/2x34 kg      | 2x32/2x35 kg      |
| Peso en transporte/con accesorio SL (unidad solo frío)   | 2.199/2.239 kg    | 2.457/2.497 kg    | 2.566/2.606 kg    | 2.610/2.660 kg    |
| Peso en transporte/con accesorio SL (unidad bomba calor) | 2.379/2.419 kg    | 2.637/2.677 kg    | 2.746/2.786 kg    | 2.800/2.850 kg    |
| <b>VERSIÓN AX</b>  |                   |                   |                   |                   |
| Caudal de aire   | 25 m³/s           | 23,3 m³/s         | 23,3 m³/s         | 23,3 m³/s         |
| Nº de ventiladores                                       | 6                 | 6                 | 6                 | 6                 |
| Potencia nominal de ventiladores                         | 7,6 kW            | 7,6 kW            | 7,6 kW            | 7,6 kW            |
| Corriente nominal de ventiladores                        | 15 A              | 15 A              | 15 A              | 20 A              |
| Presión estática útil de ventiladores-ECH                | 60 Pa             | 60 Pa             | 65 Pa             | 70 Pa             |
| Presión sonora DIN/ISO (1)                               | 70/58 dB(A)       | 72/60 dB(A)       | 73/62 dB(A)       | 71/59 dB(A)       |
| Carga refrigerante R410A solo frío/con bomba de calor    | 2x23/2x26 kg      | 2x30/2x35 kg      | 2x30/2x35 kg      | 2x30/2x36 kg      |
| <b>CONSUMOS TOTALES</b>                                  |                   |                   |                   |                   |
| Alimentación   | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  | 400 V/3 Ph/50 Hz  |
| Corriente máx. funcionamiento/arranque                   | 216/349 A         | 233/401 A         | 250/418 A         | 274/407 A         |
| Peso en transporte unidad frío/con bomba de calor        | 2.329/2.509 kg    | 2.587/2.767 kg    | 2.696/2.876 kg    | 2.750/2.930 kg    |
| Dimensiones alto/ancho/fondo mm                          | 2.100/2.200/4.000 | 2.100/2.200/4.000 | 2.100/2.200/4.000 | 2.100/2.200/4.000 |

(1) Condiciones de referencia:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:

(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).

En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 °C. Temperatura de salida del agua 7 °C. Temperatura del aire exterior 35 °C.

En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 °C. Temperatura de salida del agua 45 °C. Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

### DESCARGAS DISPONIBLES



MANUAL DE  
INSTALACIÓN



FICHA  
TÉCNICA



CATÁLOGO  
TÉCNICO

### SOPORTE AL PROFESIONAL



Formulario



916 612 304

### SERVICIO TÉCNICO



satferroli@ferroli.com



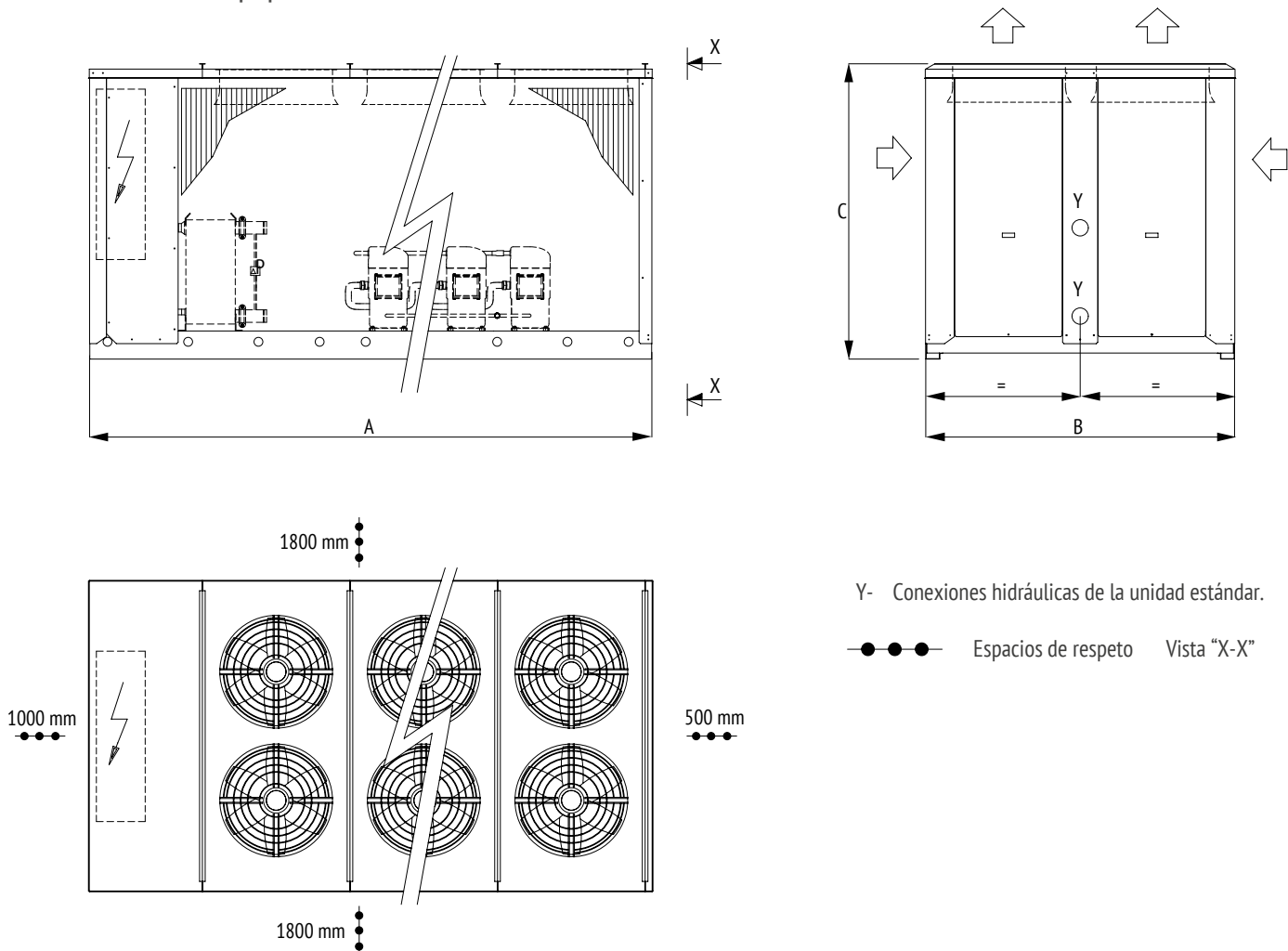
914 879 325



# RCO/RNO 200-400

## Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

### Dimensiones del equipo



|              | 200   |       |       | 225   |       |       | 250   |       |       | 275   |       |       |
|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|              | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    |
| A mm         | 2.800 | 2.800 | 2.800 | 2.800 | 2.800 | 2.800 | 2.800 | 2.800 | 2.800 | 2.800 | 2.800 | 2.800 |
| B mm         | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 |
| C mm         | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 |
| Ventiladores | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 4     | 2     |

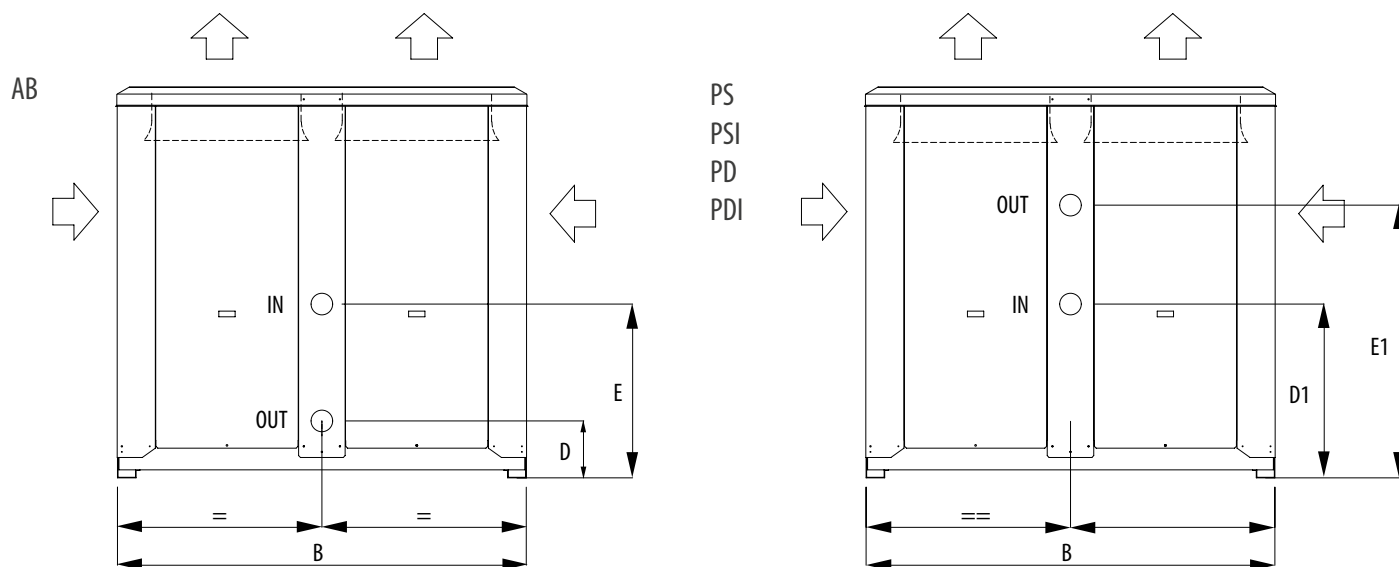
|              | 305   |       |       | 335   |       |       | 365   |       |       | 400   |       |       |
|--------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|              | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    |
| A mm         | 4.000 | 4.000 | 4.000 | 4.000 | 4.000 | 4.000 | 4.000 | 4.000 | 4.000 | 4.000 | 4.000 | 4.000 |
| B mm         | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 |
| C mm         | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 | 2.100 |
| Ventiladores | 4     | 4     | 6     | 4     | 4     | 6     | 4     | 4     | 6     | 6     | 6     | 6     |



# RCO/RNO 200-400

## Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

### Posición de las conexiones hidráulicas



|       | 200   |       |       | 225   |       |       | 250   |       |       | 275   |       |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|       | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    |
| B mm  | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 |
| D mm  | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   |
| E mm  | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   |
| D1 mm | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   |
| E1 mm | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |

|       | 305   |       |       | 335   |       |       | 365   |       |       | 400   |       |       |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
|       | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    | AB    | SL    | AX    |
| B mm  | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 | 2.200 |
| D mm  | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   | 330   |
| E mm  | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   |
| D1 mm | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   | 960   |
| E1 mm | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 | 1.500 |



# ACCESORIOS

## VERSIONES

|            |                  |                 |  |
|------------|------------------|-----------------|--|
| <b>RCO</b> | Equipos en R410A | <b>RCO R</b>    | Solo frío                                  |
| <b>RNO</b> | Equipos en R454B | <b>RCO P</b>    | Bomba de calor reversible                  |
|            |                  | <b>RCO R AX</b> | Solo frío súper silenciada                 |
|            |                  | <b>RCO P AX</b> | Bomba de calor reversible súper silenciada |

## Accesorios RCO/RNO 200-400

### ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA

### TARIFA

|            |  |   |
|------------|--|---|
| <b>IM</b>  | Interruptores magnetotérmicos. Alternativa a fusibles y relés térmicos.  | <b>Consultar precios con<br/>Departamento Comercial</b> |
| <b>SL</b>  | Silenciamiento unidad. Los compresores se entregan con cubierta aislante.  |   |
| <b>RFM</b> | Grifo circuito frigorífico en la línea de descarga.  |   |
| <b>RFL</b> | Grifo circuito frigorífico en la línea de líquido.   |   |
| <b>CT</b>  | Control de condensación hasta 0 °C. Hasta temperaturas del aire exterior de 0 °C obtenida mediante la parada de algunos ventiladores.  |   |
| <b>CC</b>  | Control de condensación hasta -20 °C. Obtenido mediante la regulación constante de la velocidad de rotación de los ventiladores hasta alcanzar temperaturas del aire exterior de -20 °C.   |   |
| <b>BT</b>  | Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 °C.  |   |
| <b>EC</b>  | Ventiladores EC Inverter. De tipo axial directamente acoplados a motores trifásicos con rotor externo. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.  |   |
| <b>ECH</b> | Ventiladores EC Inverter de alta presión. De tipo axial directamente acoplados a motores Inverter trifásicos con rotor externo y equipados con boquilla aumentada para aumentar la eficiencia y la presión estática útil, con una gama de 60 a 110 Pa. Su aplicación permite la instalación canalizada/interna. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes. |   |
| <b>DS</b>  | Desobrecalentador. Recuperación del 20%.   |   |
| <b>RT</b>  | Recuperador de calor total. Recuperación del 100%.   |   |
| <b>TX</b>  | Batería con aletas prebarnizadas.  |   |
| <b>EW</b>  | Conexiones hidráulicas externas. Tubos hidráulicos para la conexión de la unidad al sistema hasta el exterior de la unidad, por una instalación más fácil sin quitar los panes. Incluidas en unidades equipadas de bomba.  |   |
| <b>PS</b>  | Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.  |   |
| <b>PSI</b> | Bomba de circulación simple Inverter. Dentro de la unidad.   |   |
| <b>PD</b>  | Bomba de circulación doble. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.  |   |
| <b>PDI</b> | Bomba de circulación doble Inverter. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.   |   |
| <b>FE</b>  | Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.  |   |



# ACCESORIOS

## Accesorios RCO/RNO 200-400

### ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA

### TARIFA

|             |   |   |
|-------------|---|---|
| <b>IST</b>  | Protocolo Modbus TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.  | <b>Consultar precios con Departamento Comercial</b> |
| <b>ISB</b>  | Protocolo BACnet MSTP, interfaz serial RS485. Web Server incluido.  |   |
| <b>ISBT</b> | Protocolo BACnet TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.  |   |
| <b>ISL</b>  | Protocolo LonWorks, interfaz serial FTT-10.   |   |
| <b>ISS</b>  | Protocolo SNMP, puerto Ethernet. Web Server incluido.   |   |
| <b>IAV</b>  | Set-point remoto con señal 0-10 V. Permite variar a través de una señal digital el set-point de trabajo de la unidad.   |   |
| <b>IAA</b>  | Set-point remoto con señal 0-10 V. Permite variar a través de una señal analógica el set-point de trabajo de la unidad. |   |
| <b>IAS</b>  | Señal remota para activación segundo set-point. Permite activar el segundo set-point a distancia.                       |   |
| <b>IDL</b>  | Limitación potencia desde entrada digital. Permite limitar la potencia absorbida de la unidad.                          |   |

### ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO

|           |   |   |
|-----------|---|---|
| <b>MN</b> | Manómetros de alta y baja presión. Uno por cada circuito frigorífico.   | <b>Consultar precios con Departamento Comercial</b> |
| <b>CR</b> | Control remoto. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.                 |   |
| <b>RP</b> | Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.   |   |
| <b>AG</b> | Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.  |   |
| <b>AM</b> | Antivibratorios de muelle. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada. |   |

#### CONDICIONES DE REFERENCIA:

Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:  
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente)

#### - En enfriamiento:

- Temperatura de entrada del agua 12 °C.
- Temperatura de salida del agua 7 °C.
- Temperatura del aire exterior 35 °C.

#### - En calefacción:

- Temperatura de entrada del agua 40 °C.
- Temperatura de salida del agua 45 °C.
- Temperatura del aire exterior 7 °C b.s./6 °C b.h.

#### - Presión sonora (DIN 45635):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

#### - Presión sonora (ISO 3744):

Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

La alimentación eléctrica de potencia es de 400 V / 3 Ph / 50 Hz, la alimentación eléctrica auxiliar es de 230 V / 1 Ph / 50 Hz.

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



## SERVICIO TÉCNICO OFICIAL (SAT)

Ferrolí garantiza la perfecta reparación y mantenimiento de tu equipo y un servicio de gestión personalizado



Confiar en nuestro Servicio Técnico Oficial te ofrece numerosas ventajas y garantías. Nuestro conocimiento integral de cada producto como fabricantes y nuestra extensa red de servicios técnicos oficiales nos permiten ofrecer una cobertura constante y especializada en todo el territorio nacional.

Nuestro SAT Oficial está formado por profesionales para los que tu tranquilidad y confort son su prioridad. Reciben formación directa y permanente de nuestros especialistas de producto, por lo que son los únicos que pueden garantizar una correcta reparación de los equipos Ferrolí, así como su mantenimiento.

Nuestra Red de SAT Oficial le garantiza que la reparación se realiza con piezas originales, proporcionando la máxima calidad en los componentes empleados y garantía en la reparación.



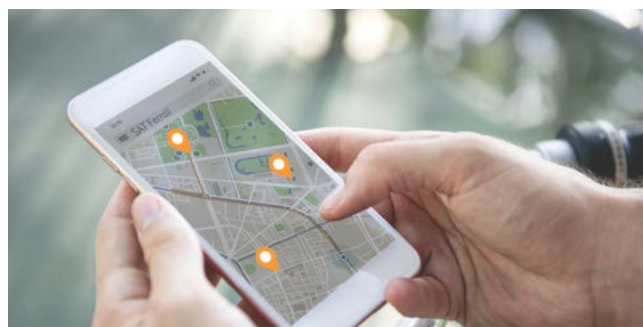
# SERVICIO TÉCNICO OFICIAL (SAT)



## VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO

Regulación de consumo, consejos de utilización, adaptación a la vivienda.

**SOLICITAR**



## LOCALIZA TU SAT MÁS CERCANO

Localiza tu Servicio Técnica Oficial más cercano.

**SOLICITAR**



## SERVICIO TÉCNICO ONLINE

Envíanos ahora tu aviso de avería y la tramitaremos en el plazo más breve.

**ENVIAR SOLICITUD**



## SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Deja tu caldera en las mejores manos. Infórmate de las ventajas de nuestros contratos de mantenimiento.

**ENVIAR SOLICITUD**



## ATENCIÓN FINES DE SEMANA Y FESTIVOS

Siempre a tu lado, disfruta de las ventajas del servicio fin de semana y festivos.

**CONSULTAR**



## VENTA DE REPUESTOS ONLINE

Puedes realizar tu pedido online de repuestos en nuestros distribuidores autorizados.

**COINSAT:** [repuestosferrolí.com](http://repuestosferrolí.com)

**SELMAR:** [repuestosferrolíalicante.es](http://repuestosferrolíalicante.es)



# CONDICIONES GENERALES DE VENTA

Las relaciones comerciales entre FERROLI ESPAÑA, S.L. y terceros se regirán por las siguientes condiciones generales de venta, que se entienden aceptadas y conocidas por completo por el comprador.

## 1. PEDIDOS

Las ofertas están a todos los efectos condicionadas a la aceptación del vendedor. Todos los pedidos deberán efectuarse por escrito, aun cuando de forma previa se hubiesen establecido por cualquier otro medio.

Cualquier condición incorporada por el comprador en el pedido cursado por escrito, no ajustada a las condiciones generales de venta o a las especiales de cada producto, se considerará nula, salvo conformidad que deberá constar por escrito en la aceptación del pedido.

## 2. ANULACIÓN DE PEDIDOS

El comprador no podrá anular los pedidos realizados a FERROLI ESPAÑA, S.L. siempre que el vendedor haya cumplido las condiciones de entrega y precio acordados.

En ningún caso el cliente podrá anular sus pedidos cuando:

- Se haya efectuado la expedición del producto, aunque no haya llegado al destinatario.
- Se trate de materiales denominados de fabricación especial, siempre que ésta ya hubiera empezado.
- Hayan transcurrido tres días desde la fecha de recepción de la aceptación del pedido.

## 3. PRECIOS

Los precios que figuran y se muestran en nuestras tarifas son precios franco-fábrica o sobre camión, salvo aquellos productos que tengan condiciones expresas diferentes. En los precios no se incluyen conceptos como transporte, seguro, etc., que serán por cuenta del comprador. Cualquier impuesto en vigor, salvo que su repercusión esté prohibida, será a cargo del comprador. Los precios mostrados en la tarifa podrán ser variados por FERROLI ESPAÑA, S.L. en cualquier momento con simple aviso del vendedor. Las nuevas tarifas afectarán a aquellos pedidos que estuviesen pendientes de entrega en la fecha de la modificación. En este caso, la anulación del pedido por parte del comprador está condicionada a la notificación por escrito de la no aceptación dentro de los ocho días siguientes.

## 4. PLAZOS DE ENTREGA

Los plazos de entrega que constan por escrito en nuestras aceptaciones de pedido son orientativos.

El incumplimiento de los plazos de entrega no será causa, en ningún caso, de reclamación alguna por parte del comprador. Los gastos de entrega por causa de fuerza mayor no son causa que justifique la anulación del pedido y no facultan al comprador para exigir daños y perjuicios.

## 5. DEVOLUCIONES

No se admiten devoluciones sin la previa autorización y conformidad de FERROLI ESPAÑA, S.L.

Si se consintiera tal devolución, el material deberá reunir las siguientes condiciones:

- Identidad entre el estado del material cuando se entregó y en el momento de su devolución, tanto del equipo como del embalaje.
- Los gastos de devolución serán de cuenta y cargo del comprador.
- No se admitirán materiales que no permitan ulterior reparación.
- Del importe de la mercancía se podrá deducir hasta un porcentaje de un 20% en concepto de gastos de recepción, prueba e inspección.



# CONDICIONES GENERALES DE VENTA

## 6. EXPEDICIONES Y FORMA DE ENTREGA

Las mercancías suministradas por FERROLI ESPAÑA, S.L. se entienden efectuadas en sus almacenes, viajando por cuenta y riesgo del comprador y cesando desde ese momento la responsabilidad del vendedor.

Salvo pacto contrario, FERROLI ESPAÑA, S.L. no asume los riesgos de transporte, aunque contrate el transporte de mercancías, que será totalmente a cargo del comprador, incluso cuando los daños producidos se deban a caso fortuito o fuerza mayor.

En el supuesto de avería, pérdida o rotura de algún componente de los equipos, el comprador deberá hacer constar en el albarán correspondiente la avería producida y remitirlo a FERROLI ESPAÑA, S.L. en el plazo de 24 horas. Cualquier seguro de transporte o cualquier tipo de embalaje especial será a cargo del comprador. Los pedidos que se cursen, salvo que las características del producto lo impidan, podrán efectuarse y cumplimentarse mediante entregas parciales.

## 7. EMBALAJES

Las mercancías que expide FERROLI ESPAÑA, S.L. serán embaladas conforme a nuestro catálogo o tarifa de ventas y atendiendo en lo posible a las instrucciones del comprador sobre otro tipo o clase de embalaje, cuya facturación se hará a precio de coste. De acuerdo con el R.D. 782/1998, el responsable de la entrega de los residuos de envases y envases usados, para una correcta gestión medioambiental, es el poseedor final. Los envases suministrados son de tipo industrial y están acogidos a la excepción prevista en la disposición adicional primera de la ley 11/97.

## 8. BONIFICACIONES

Cualquier descuento, rappel, bonificación o abono que sobre los precios de tarifa se efectúe, se condiciona al buen fin de la operación de la que dicho beneficio traiga causa o que hubiera sido realizada durante el periodo que corresponda.

Se perderá el derecho a su percepción si se incurre en impago o morosidad en la operación o durante el periodo que se hubiera computado.

## 9. CONDICIONES DE PAGO Y RESERVA DE DOMINIO

– Los pagos del precio de nuestras mercancías deberán hacerse en nuestro domicilio fiscal, mediante pagaré emitido por FERROLI ESPAÑA, S.L., salvo en los casos en los que lo haga el propio cliente y ajustando el plazo a la Ley de Morosidad 15/2010 del 5 de julio de 2010. La demora en el pago dará lugar al devengo de intereses calculados al tipo de descuento bancario, comisiones y gastos.

– La forma de pago por confirming deberá ser autorizada por la Dirección Comercial de FERROLI ESPAÑA, S.L. y será condición necesaria que FERROLI ESPAÑA, S.L. pueda elegir entre cheque o transferencia. La demora en el pago dará lugar al devengo de intereses calculados al tipo de descuento bancario, comisiones y gastos.

– Si antes del cumplimiento de la totalidad o parte de un pedido se conociesen o produjesen hechos o circunstancias que den lugar a un fundado temor de que el comprador incumplirá su obligación de pago, FERROLI ESPAÑA, S.L. podrá suspender la entrega de las mercancías si el comprador no anticipa la totalidad del mismo, incluso reservándose la facultad de anular el contrato después de indicar un plazo prudente al cliente para asegurar el pago.

– FERROLI ESPAÑA, S.L. se reserva el dominio sobre cualquier mercancía que venda, pasando al exclusivo dominio del comprador cuando éste haya cumplido con todas las obligaciones pactadas o asumidas, en especial, el pago de las mismas.

– Cualquier embargo o medida de carácter administrativo o judicial que afecte al dominio que ostente FERROLI ESPAÑA, S.L., el cliente se obliga a informar con carácter inmediato de tal situación, haciendo saber las características del pleito o procedimiento al que resulte afecto el derecho de dominio que todavía ostente FERROLI ESPAÑA, S.L.

## 10. JURISDICCIÓN

Todas las diferencias y controversias existentes entre el comprador y FERROLI ESPAÑA, S.L. serán sometidas a la jurisdicción y los tribunales de Burgos, con renuncia expresa de cualquier fuero o jurisdicción.

## 11. NULIDAD

Si alguna de las cláusulas de estas condiciones generales de venta resultaran no válidas o ineficaces, tal circunstancia no afectará a la validez y efectividad de las demás determinaciones o acuerdos.



# GARANTÍAS

## 1. GARANTE

- FERROLI ESPAÑA, S.L. con NIF número B09497264 y Domicilio Social en C/Alcalde Martín Cobos, 4, Polígono Industrial de Villayuda, 09007, Burgos, en adelante "Ferrolí" garantiza que los usuarios de un producto de la marca Ferrolí dispondrán de la Garantía Legal y, adicionalmente, de una Garantía Comercial, en los términos y condiciones que se indican en este documento.
- Ferrolí podrá aplicar la Garantía Legal y Comercial directamente o a través de su red nacional de Servicios de Asistencia Técnica Oficiales.
- La garantía tiene aplicación para los productos vendidos por Ferrolí en Territorio Español.

## 2. CONTENIDO DE LA GARANTÍA LEGAL

- Ferrolí responderá frente al usuario de las faltas de conformidad del producto que se manifiesten en un plazo de TRES (3) AÑOS a contar desde la entrega del mismo. Quedarán cubiertos los gastos necesarios para subsanar la falta de conformidad manifestada (mención inclusiva de, en su caso, gastos de envío, desplazamiento y mano de obra).

No se incluyen en la garantía el desgaste natural de las piezas o las averías que puedan producirse por un almacenamiento inadecuado, negligencia, sobrecarga u otra causa diferente a defecto de fabricación.

- La fecha de entrega deberá acreditarse mediante la factura de compra o de instalación o con el albarán de entrega correspondiente, si éste tuviera fecha posterior. Conforme a lo dispuesto en el artículo 121 del Real Decreto Ley 7/2021 (en adelante el "RDL 7/2021") se presumirá que las faltas de conformidad que se manifiesten en los DOS (2) AÑOS siguientes a la entrega del producto ya existían cuando éste se entregó, excepto cuando esta presunción sea incompatible con la naturaleza del producto o la índole de la falta de conformidad. Transcurridos DOS (2) AÑOS desde la entrega, el usuario deberá probar que la falta de conformidad ya existía en el momento de la entrega del mismo.

- La aplicación de la Garantía Legal por parte de Ferrolí quedará condicionada a que el producto:

a) Se encuentre en perfecto estado en el momento de su instalación, no habiendo sufrido manipulaciones indebidas, golpes o deterioros.

b) Su instalación cumpla con las siguientes condiciones:

I - Se haya realizado por un técnico debidamente autorizado por la administración competente.

II - La instalación cumpla la normativa vigente en el lugar donde se ubique y de conformidad con las instrucciones del manual de instalación elaborado por el fabricante. Adicionalmente la accesibilidad al equipo debe estar garantizada.

c) Se utilice conforme a los fines para los que ha sido diseñado y fabricado. Su aplicación en otros cometidos domésticos, residenciales o industriales anula la garantía, siendo el único responsable quien así proyecte, instale o utilice el producto.

d) Que en los equipos se realice el mantenimiento y limpieza adecuados según combustible y recomendación del fabricante, así como siguiendo el cumplimiento de lo establecido en la legislación vigente.



# GARANTÍAS

| PRODUCTO       | GARANTÍA COMERCIAL  |
|----------------|---|
| Aerotermin     |   |
| OMNIA M 3.2    | <p><b>3 AÑOS DE GARANTÍA TOTAL</b><br/>Todo incluido: piezas, mano de obra y desplazamiento.<br/>En potencias de 4 a 16 kW. Sujeta al cumplimiento de las condiciones de garantía del equipo.</p> <p><b>5 AÑOS DE GARANTÍA EN EL COMPRESOR</b><br/>No incluye mano de obra ni desplazamiento. Para equipos instalados a partir del 1 de junio de 2024.<br/>Sujeta a mantenimiento requerido del equipo.</p> |
| OMNIA S 3.2    | <p><b>5 AÑOS DE GARANTÍA EN EL COMPRESOR</b><br/>No incluye mano de obra ni desplazamiento. Para equipos instalados a partir del 1 de junio de 2024.<br/>Sujeta a mantenimiento requerido del equipo.</p>   |
| OMNIA ST 3.2   | <p><b>5 AÑOS DE GARANTÍA EN EL COMPRESOR</b><br/>No incluye mano de obra ni desplazamiento. Para equipos instalados a partir del 1 de junio de 2024.<br/>Sujeta a mantenimiento requerido del equipo.</p>   |
| OMNIA SW-T 3.2 | <p><b>5 AÑOS DE GARANTÍA EN EL COMPRESOR</b><br/>No incluye mano de obra ni desplazamiento. Para equipos instalados a partir del 1 de junio de 2024.<br/>Sujeta a mantenimiento requerido del equipo.</p>   |





### SEDE EN BURGOS

Polígono Industrial de Villayuda  
C/ Alcalde Martín Cobos, 4 09007 · Burgos  
Tel.: **947 483 250**

### SEDE EN MADRID

Edificio FERROLI. Avda. de Italia, 2  
28820 · Coslada (Madrid)  
Tel.: **916 612 304**

**ferrolí.com**



Versión: 026/2025

Fecha de publicación: 29 de mayo de 2025

