

Light Commercial & Commercial Inverter Series by Hitecsa
Flexibilidad y Versatilidad en la climatización de espacios comerciales

FLEXIA

LIGHT COMMERCIAL INVERTER SERIES BY  HITECSA

SPACE

COMMERCIAL INVERTER SERIES BY  HITECSA

INVERTER

FLEXIA

 LIGHT COMMERCIAL INVERTER SERIES BY  **HITECSA**


EQUIPOS DE LA MÁS AVANZADA TECNOLOGÍA PARA LA CLIMATIZACIÓN DE ESPACIOS DE DIMENSIONES REDUCIDAS

La familia FLEXIA de HITECSA se adapta a las necesidades de cada instalación: elevadas prestaciones, avanzado diseño, robustez, alta eficiencia en cualquier condición y capacidad de regulación y de comunicación.

Una misma unidad exterior puede conectarse a diferentes tipos de unidades interiores: de conductos o de cassette, según las necesidades del espacio a climatizar.

Refrigerante R32 de bajo PCA

Compresor inverter

El compresor inverter de alta eficiencia regula de manera inteligente su frecuencia de operación, y es capaz de enfriar o calentar rápido según las necesidades del usuario.

Largas distancias frigoríficas

Admite largas distancias frigoríficas entre unidades (hasta 75 m).

Ahorro energético

Dispone de funciones de ahorro energético que no pierden de vista la comodidad de los usuarios, como el modo de ahorro nocturno o la función I-Feel, que permite regular según sea la temperatura ambiente.

Amplios rangos de funcionamiento

La unidad puede funcionar en amplios rangos de funcionamiento: -20°C a +48°C en frío y -20°C a +24°C en calor.

Diseño optimizado

Las unidades interiores y exteriores pueden funcionar silenciosamente, al tiempo que le brinda un ambiente tranquilo y confortable.

INVERTER

R-410A


SPACE

 COMMERCIAL INVERTER SERIES BY  **HITECSA**

EQUIPOS PARA LA CLIMATIZACIÓN DE ESPACIOS COMERCIALES POR CONDUCTOS DE GRAN POTENCIA Y ALTA PRESIÓN

La familia SPACE de HITECSA es un sistema Split por conductos con una enorme versatilidad de instalación, para instalaciones del sector del pequeño terciario donde es necesaria una alta capacidad de climatización.

Componentes inverter

Todos los componentes incorporan tecnología inverter de alta eficiencia.

Presión ajustable hasta 250 Pa

Presión estática ajustable automáticamente hasta 250 Pa para redes de conductos de mayores dimensiones y una difusión óptima del aire.

Largas distancias frigoríficas

Permite una instalación con una distancia desde la unidad interior a la unidad exterior de hasta 50 metros.

Control Smart

Pantalla LCD retroiluminada con 8 botones táctiles y escritura blanca sobre fondo negro.

Diseño compacto con un espesor de solo 12 mm.

El reloj se puede mostrar y configurar.

Temporizador 24h y de cuenta atrás.

Además de las funciones básicas, existen otras funciones: deshumidificación a baja temperatura, modo ausencia, aviso de limpieza de filtros.

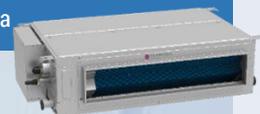
Posibilidad de conectar el control paro/marcha externo.



DXiG Unidad Exterior Universal



CXiG Unidad Interior Baja Silueta



KXiG Unidad Interior Cassette



Unidad exterior universal DXiG

MODELO	DXiG05m	DXiG07m	DXiG10m	DXiG12m	DXiG16t
PRESTACIONES					
Potencia Frigorífica Mín-Máx (1) kW	1,6 – 5,5	2,2 – 8,5	3,2 – 11,5	3,6 – 12,5	7,4 – 16,5
EER	3,23	3,61	3,12	2,95	2,94
SEER	6,10	6,80	6,10	5,60	6,10
ηs,c %	241	269	241	221	241
Potencia Calorífica Mín-Máx (2) kW	1,4 – 6,8	2,4 – 9,5	2,4 – 9,9	3,9 – 15,5	6,2 – 18,5
COP	3,79	3,79	3,53	3,29	3,40
SCOP	4,00	4,00	4,00	3,80	3,80
ηs,h %	157	157	157	149	149
Clase energética (Frío/Calor)	A++/ A+	A++/ A+	A++/ A+	-	-
CIRCUITO FRIGORÍFICO					
Conex. Frigorif. Línea de líquido Ø "	1/4			3/8	
Conex. Frigorif. Línea de gas Ø "	1/2			5/8	
Longitud máx. entre uds (total)m	35	50	65	75	75
Desnivel máx. entre uds. (vertical) m	20	25	30	30	30
DIMENSIONES Y PESO					
Dimens. (largo x ancho x alto) mm	818 x 302 x 596	892 x 340 x 698	940 x 460 x 820		900 x 340 x 1.345
Peso neto kg	39	53	83	91	112

Unidad interior baja silueta CXiG

MODELO	CXiG05	CXiG07	CXiG10	CXiG12	CXiG16
DIMENSIONES Y PESO					
Dimens. (largo x ancho x alto) mm	1.000 x 450 x 200	900 x 655 x 260	1.000 x 700 x 300	1.400 x 700 x 300	1.400 x 700 x 300
Peso neto kg	26	31	41	50	57

Unidad interior cassette KXiG

MODELO	KXiG05	KXiG07	KXiG10	KXiG12	KXiG16
DIMENSIONES Y PESO					
Dimens. (largo x ancho x alto) mm	570 x 570 x 265	840 x 840 x 240		840 x 840 x 290	
Peso neto kg	26	29	29	31	36

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27°C. Temperatura interior húmeda: 19°C. Temperatura exterior: 35°C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20°C. Temperatura exterior: 7°C. Temperatura exterior húmeda: 6°C.



DXiA Unidad Exterior



CXiA Unidad Interior Conductos Gran capacidad



Unidad exterior universal DXiA

MODELO	DXiA20	DXiA25	DXiA30
PRESTACIONES			
Potencia Frigorífica Mín-Máx (1) kW	4,8 – 20,1	6,0 – 25,1	7,2 – 30,3
EER	2,55	2,65	2,65
SEER	5,22	5,10	5,14
$\eta_{s,c}$ %	206	201	203
Potencia Calorífica Mín-Máx (2) kW	4,5 – 22,0	5,6 – 27,5	8,6 – 33,0
COP	3,25	3,10	3,20
SCOP	3,55	3,82	3,53
$\eta_{s,h}$ %	139	150	138
CIRCUITO FRIGORÍFICO			
Conex. Frigorífica Línea de líquido Ø "	¼	3/8	1/2
Conex. Frigorífica Línea de gas Ø "	3/4	7/8	1
Longitud máx. entre uds (total) m	70		
Desnivel máx. entre unidades (vertical) m	30		
DIMENSIONES Y PESO			
Dimensiones (largo x ancho x alto) mm	940 x 320 x 1.430	940 x 460 x 1.615	
Peso neto kg	120	146	175

Unidad interior conductos de gran capacidad CXiA

MODELO	CXiA20	CXiA25	CXiA30
DIMENSIONES Y PESO			
Dimensiones (largo x ancho x alto) mm	1.315 x 760 x 385	1.520 x 840 x 450	
Peso neto kg	82	99	105

(1) Condiciones nominales para frío. Temperatura interior seca: 27°C. Temperatura interior húmeda: 19°C. Temperatura exterior: 35°C.

(2) Condiciones nominales para calor. Temperatura interior seca: 20°C. Temperatura exterior: 7°C. Temperatura exterior húmeda: 6°C.

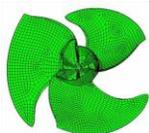
La gama HITECSA Light Commercial & Commercial Inverter Series ofrece una serie de ventajas competitivas y avances tecnológicos, que aseguran el bienestar de las personas que ocupan los locales y espacios dedicados al pequeño comercio, restauración, oficinas, edificios residenciales, etc.

- **Robustez y altas prestaciones.**
- **Largas distancias frigoríficas** entre unidades (hasta 75 m).
- **Amplios márgenes de temperaturas exteriores de funcionamiento** (hasta 48°C en refrigeración, y hasta -20°C en calefacción).
- **Facilidad de uso, instalación y mantenimiento,** gracias a su diseño ligero y compacto y a su sistema de control inteligente (temperatura, desescarche, parámetros de funcionamiento).



Compresor inverter

Con motor DC sin escobillas, de bajo nivel sonoro y gran fiabilidad.



Ventilador axial de diseño especial

Avanzado diseño de las aspas de ventilador axial y del soporte estructural con una reducción efectiva de la vibración y del ruido.

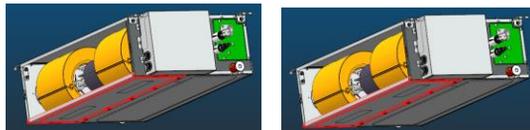
Unidades Exteriores de Alta Capacidad

Batería interior con formato en V



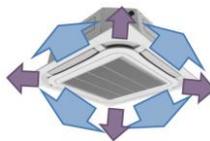
Unidades Interiores Conductos de Baja Silueta CXiG

Tamaño del mueble de altura y dimensiones muy reducidas

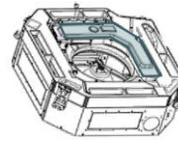


Unidades Interiores Cassette KXiG

Panel de distribución de 8 vías



Cuadro eléctrico en el interior, para una mayor protección



TIENDAS • RESTAURANTES • LOCALES COMERCIALES • OFICINAS • SUPERMERCADOS • EDIFICIOS RESIDENCIALES



**FABRICACIÓN PROPIA
CON LOS MEJORES ESTÁNDARES EUROPEOS**



Fábrica en Vilanova i la Geltrú



Fábrica en Vilafranca del Penedès



**100%
EUROPEAN
MANUFACTURE**

