

TESY

It's impressive



HOME

TERMOS ELÉCTRICOS

TESY- La marca de los profesionales.



Acerca de TESY

La compañía TESY OOD se fundó en 1990 y forma parte de Ficosota Holding. La compañía dispone de cinco fábricas en Bulgaria: tres en Shumen y dos en Smyadovo.

TESY es el mayor fabricante búlgaro y uno de los principales fabricantes europeos de termos eléctricos, interacumuladores, depósitos de agua de calentamiento indirecto y aparatos de calefacción eléctrica. En la última década, TESY ha mostrado un rápido desarrollo introduciendo en el mercado mundial una amplia gama de productos de vanguardia y soluciones patentadas, que cumplen con los requisitos actuales en términos de eficiencia energética, consumo reducido de recursos y la protección del medio ambiente.

La compañía continúa su desarrollo aumentando su capacidad de producción y lanzando nuevas líneas de productos.

TESY en cifras

Ventas en más de 50 países en 4 continentes

840 empleados

5 fábricas

Productor Top 4 de termos de agua eléctricos y aparatos de calefacción en Europa

3 principales categorías de productos - termos eléctricos, aparatos de calefacción eléctrica, y depósitos de calentamiento indirecto para acumulación de agua caliente.



ÍNDICE

Termos eléctricos

page 4	TESY Cloud - Revolucionaria Tecnología Para El Hogar
page 6	Innovaciones
page 10	Cómo leer los símbolos
page 11	Seguridad de los termos eléctricos TESY
page 12	Eficiencia energética

page 14	Gama BelliSlimo
page 16	BelliSlimo Cloud
page 18	BelliSlimo

page 20	Gama Modeco
page 22	Modeco Cloud
page 24	Modeco Ceramic
page 26	Modeco Ceramic con un intercambiador de calor

page 28	Gama Anticalc
page 30	Anticalc
page 32	Anticalc Slim
page 34	Anticalc Reversible

page 36	Gama Maxeau
page 38	Maxeau Ceramic
page 40	Maxeau Ceramic con serpentín
page 42	Maxeau Classic

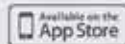
page 44	Gama BiLight
page 46	BiLight Smart
page 48	BiLight
page 50	BiLight Slim
page 52	BiLight horizontal
page 54	BiLight Inox
page 56	BiLight Inox Slim
page 58	BiLight con intercambiador de calor de alta eficiencia
page 60	BiLight con intercambiador de calor clásico
page 62	BiLight horizontal con intercambiador de calor
page 64	BiLight con dos intercambiadores de calor

page 66	Gama Compact
page 68	Compact
page 70	Compact Flat

page 72	Soporte De Montaje Universal
page 73	Equipamiento Universal "Todo En La Caja"
page 74	Servicio Técnico



4 | TESI CLOUD



TESY Cloud - revolucionaria tecnología para el hogar.

En línea con las últimas tendencias en cuanto a innovación tecnológica, en cuanto a ahorro de energía y tiempo y con el objetivo de ofrecer equipos fáciles de manejar, nuestros ingenieros de TESI han creado la familia de productos con control vía Internet: TESI Cloud.

A través de la aplicación móvil TesyCloud, el control de los equipos domésticos es sencillo, rápido y efectivo en cualquier momento y desde cualquier lugar.

TESY Cloud ofrece al usuario una serie de ventajas que podemos resumir en las siguientes:

- ✓ Sincronización y control fácil e intuitivo de los equipos.
- ✓ Ahorro de gastos energéticos, como consecuencia de la programación precisa y el control del equipo.
- ✓ Posibilidad de sincronización y control de grupos de equipos de termos eléctricos con convectores eléctricos.

Los productos de la familia TESI Cloud satisfacen múltiples necesidades, mejoran la calidad de vida de sus usuarios y garantizan soluciones. Dentro de la visión tecnológica de TESI, ocupan un lugar esencial las estrategias de innovación, con las que la compañía ha conseguido estar en la vanguardia y ser ya considerada un ejemplo. Dentro de esas innovaciones, cabe destacar el Internet de las cosas, desarrollado por TESI para ofrecer a los usuarios nuevas funcionalidades y posibilidades de control a distancia de sus equipos.



TESY



1 Modeco

P1

P2

P3



INSUTECH / INSUTECH Plus

INSUTECH es una tecnología especialmente concebida para conseguir un aislamiento de alta eficiencia, que garantiza la distribución equitativa del aislamiento de poliuretano de alta densidad, y está basada en la fórmula PU, respetuosa con el medio ambiente, sin CFC y HCFC. Como resultado, el agua caliente se almacena protegida del enfriamiento hasta el momento de su uso. Además, el anclaje de la placa de montaje a la carcasa, y no al tanque interior, asegura la eliminación del puente térmico, garantizando con ello un 16% menos de pérdidas energéticas.

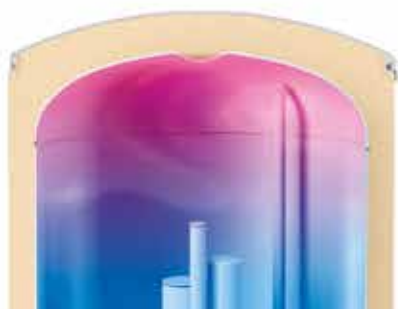


- ✓ **Las principales ventajas de esta tecnología se fundamentan en:**
- ✓ Alineamiento paralelo preciso del tanque de agua y el cuerpo exterior para alcanzar un aislamiento con idéntico grosor en todas las zonas.
- ✓ Calentamiento por infrarrojos del tanque de agua y la cubierta hasta alcanzar la temperatura que garantiza alta densidad y distribución equitativa del aislamiento.
- ✓ Aislamiento con grosor 32 mm – INSUTECH Plus.
- ✓ Aislamiento con grosor 28 mm - INSUTECH



Efecto PISTÓN

La construcción patentada de la boquilla para la entrada de agua crea el Efecto PISTÓN, que garantiza un **15% más de agua caliente**. Gracias a su diseño innovador, la boquilla ralentiza la mezcla del agua fría que entra con la ya calentada dentro del termo, lo que se consigue igualando la presión en la zona de la mezcla.



Efecto PISTÓN
→
Hasta un 15 % más
agua caliente



Turbulator

El turbulator, dispositivo patentado por TESI, consiste en un tubo helicoidal con diferentes orificios cuya función es romper el flujo laminar del agua, alterando la velocidad de la misma al circular por el sistema. De esta forma, se **consigue aumentar el intercambio de calor hasta un 26%**, obteniendo así un calentamiento más rápido del agua caliente.



Distribución del calor en una bobina convencional



Distribución de calor en la bobina con Turbulator



Soldadura de plasma

Se trata del método de alta tecnología empleado para la soldadura de nuestros termos eléctricos. Proceso premium de soldadura estable a baja temperatura sin necesidad de aditivos. La alta calidad y la estabilidad de la soldadura se garantizan gracias al control informatizado del proceso.



Protección CrystalTech

CrystalTech (DIN 4753-3: 2011) es el nuevo recubrimiento que aplicamos en el interior de nuestros termos para protegerlos de la corrosión. Esta protección, mucho más eficiente y eficaz, presenta un mejor acabado gracias al grosor más uniforme y a la mejora en la distribución de las partículas, así como una mayor concentración de titanio en comparación con su predecesor: el recubrimiento vitrocerámico; lo que garantiza una mejor adhesión con el metal, menos desgaste, mayor resistencia a la presión y mayor durabilidad, independientemente de la calidad del agua.



Modo ECO SMART

En el régimen de trabajo ECO SMART, conseguimos disminuir el consumo de electricidad sin disminuir ni la cantidad de agua caliente ni el confort del cliente. ¿Cómo se logra esto? El software integrado en el control electrónico, similar a la inteligencia artificial, monitoriza, aprende y memoriza los hábitos del usuario, creando patrones de consumo que le permiten adaptar el funcionamiento del termo a las necesidades de cada uno, de forma que garantiza la disposición de agua caliente exactamente cuando el usuario la necesita.

No obstante, el algoritmo incorporado permite la posibilidad de introducir manualmente algunos cambios, si por ejemplo queremos tomar una ducha fuera del horario habitual. De esta forma, ECO SMART da la posibilidad de calentar el agua de forma puntual hasta la temperatura máxima sin por ello realizar cambios en los hábitos de consumo ya registrados (función BOOST).

10 | CÓMO LEER LOS SÍMBOLOS



PANTALLA ELECTRÓNICA LCD



ECO SMART



PANEL DE CONTROL TÁCTIL



DISEÑO SLIM



TESY CLOUD



MANDO REGULADOR-PULSADOR



EFFECTO PISTÓN



INSTALACIÓN DEBAJO DE LA PILA



FUNCIÓN BILIGHT



INSTALACIÓN ENCIMA DE LA PILA



AISLAMIENTO DE ALTA EFICIENCIA



REGULADOR DE TEMPERATURA AJUSTABLE



INSUTECH



FÁCIL MONTAJE



INSUTECH PLUS



CALENTAMIENTO INSTANTÁNEO



CERTIFICACIÓN HIGIÉNICA



TAMAÑO COMPACTO



SIN PUENTE TÉRMICO



SOLDADURA PLASMA



RESISTENCIA ELÉCTRICA CERÁMICA



PROTECCIÓN CRYSTALTECH



PROTECCIÓN CONTRA LA CAL



TERMOSTATO CAPILAR



TURBULATOR

SEGURIDAD DE LOS TERMOS ELÉCTRICOS TESY



- ✓ 1. Certificado de Higiene para agua caliente de uso doméstico.
Los termos eléctricos de TESY tienen el Certificado de Higiene, acorde a la Directiva 98/83 de la Unión Europea, para almacenamiento de agua potable. Los productos conservan las cualidades químicas, físicas y biológicas del agua manteniéndola limpia y salubre.
- ✓ 2. Tests de alta presión
Los termos eléctricos de TESY se revisan a 16 bares de presión en correspondencia con el estándar IEC60335-2-21 y el estándar europeo EN 60335-2-21.
La presión habitual de trabajo es 8 bares.
- ✓ 3. 2 Niveles de seguridad.
Los termos eléctricos de TESY tienen dos niveles de seguridad mediante 2 dispositivos independientes para el control de la temperatura del agua acorde al Estándar Europeo de seguridad.

Fiabilidad - Garantías de utilización para una larga vida útil.

- ✓ 1. Tanque de agua con revestimiento CrystalTech
El revestimiento garantiza la protección contra la corrosión y la salubridad del agua, así como una mayor vida útil y funcionamiento sin problemas del termo eléctrico.
- ✓ 2. Ánodo de magnesio para reforzar la protección del revestimiento CrystalTech del termo y garantizar así el perfecto funcionamiento del termo.
El ánodo: garantiza una vida útil del termo un 50% más larga. Desmontaje sencillo para ser sustituido sin necesidad de vaciar el termo.
- ✓ 3. Soldadura de plasma
Los tanques de agua de los termos eléctricos TESY se realizan siguiendo un innovador método tecnológico conocido como soldadura de plasma, que garantiza la uniformidad de la estructura y una alta resistencia a posibles impactos.
- ✓ 4. Brida para fácil limpieza y mantenimiento del producto.
- ✓ 5. Tubería pequeña de acero inoxidable para el agua caliente, la cual no se deteriora con el tiempo y mantiene el volumen de agua caliente durante todo el tiempo en el equipo.

TESY dispone de un laboratorio moderno y bien equipado en el que se realizan diferentes tipos de tests a partir de los cuales se decide la creación de nuevos productos y las mejoras a aplicar en los ya existentes: test de seguridad, fiabilidad, de eficiencia energética y de funcionamiento.

TESY es miembro del Instituto Búlgaro de Estandarización y tiene representantes en diferentes grupos técnicos, que responden sobre diferentes campos de estandarización.

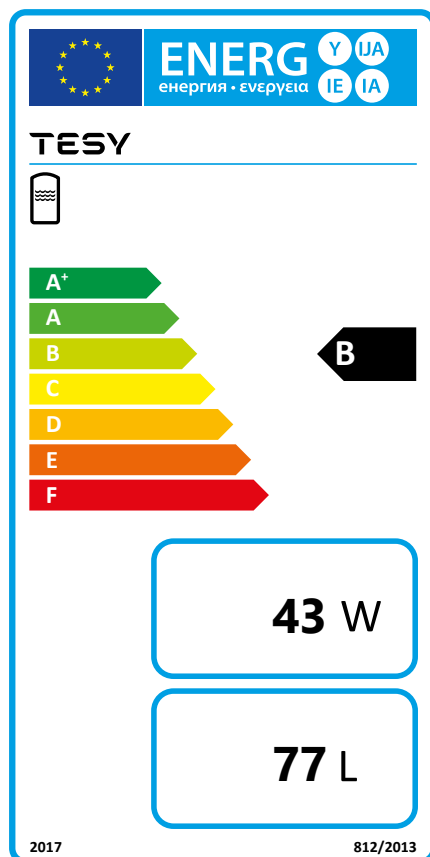
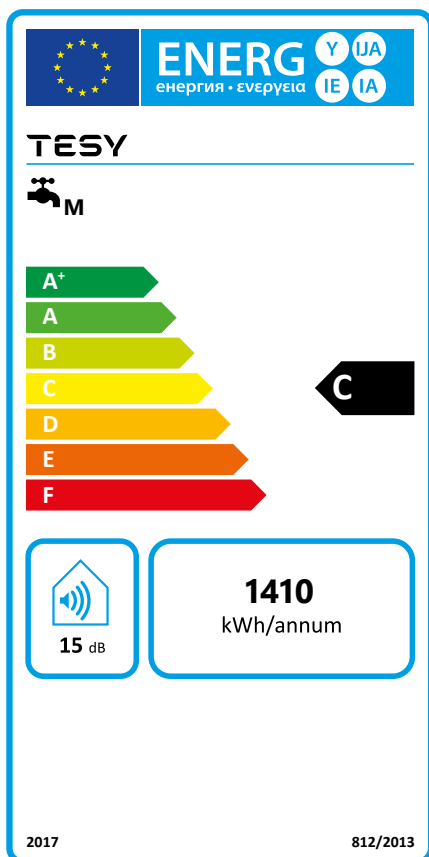
12 | EFICIENCIA ENERGÉTICA DE LOS ELECTRODOMÉSTICOS

Desde el 26 de septiembre de 2015, los termos eléctricos TESY están equipados con etiquetas de eficiencia energética conforme a la nueva normativa de la Unión Europea ErP (productos relacionados con la energía). Las etiquetas de eficiencia energética para los aparatos electrodomésticos proporcionan información sobre el consumo de electricidad anual, el tipo de aparato y otras características.

Etiqueta energética

La etiqueta energética presenta el mismo diseño para todos los estados miembros de la UE y está en un lenguaje neutro. La información se transmite con pictogramas que sustituyen al texto en varios idiomas.

La flecha negra muestra la clasificación energética del aparato conforme a la regulación europea. Las flechas de color con letras indican las diferentes clases de eficiencia energética. El verde oscuro está reservado para indicar la clase con la mayor eficiencia energética y el rojo para la más baja.



Gracias a la etiqueta energética, el consumidor puede elegir el aparato con la eficiencia energética más alta y de este modo ahorrar dinero en las facturas de electricidad y agua, y también contribuir a la protección del medio ambiente, mediante la reducción de las emisiones de dióxido de carbono y el uso de menos recursos como por ejemplo, la electricidad y el agua.

Parámetros publicados sólo para los termos eléctricos

CONSUMO DE ELECTRICIDAD ANUAL en kWh - AEC (Annual electricity consumption) indicado en kWh/año (parámetro de la etiqueta energética)

Este es el consumo de energía sobre una base anual, medido en condiciones de laboratorio. El parámetro es comparable para todos los termos eléctricos vendidos en la Unión Europea y puede servirle para calcular la diferencia aproximada del coste de la electricidad al año que usted pagaría utilizando las diferentes marcas de termos eléctricos. El consumo de electricidad anual AEC es comparable en caso de perfiles de carga idénticos (M, L, XL etc.).



TEMPERATURA ESTABLECIDA POR EL FABRICANTE PARA UN MODO DE FUNCIONAMIENTO ECONÓMICO Y CONFORTABLE - Tout of box (parámetro de la ficha del producto)

En algunos modelos de termos eléctricos, el modo de funcionamiento más eficiente energéticamente para proporcionar suficiente agua caliente se consigue cuando la temperatura establecida es inferior a la temperatura máxima posible. Dicho modo se puede lograr a una temperatura de 65°, o incluso de 60°. Esta temperatura a la que se consigue la clase más alta de eficiencia energética se denomina **Tout of box**.



TEMPERATURA MÁXIMA QUE PUEDE SER ESTABLECIDA PARA EL TERMOSTATO DEL TERMO ELÉCTRICO - Tmax (parámetro de la ficha de producto)

Además del **Tout of box**, el fabricante debe declarar la temperatura máxima que puede ser seleccionada para el termostato - **Tmax**, y que a veces puede ser diferente a **Tout of box**.

CANTIDAD DE AGUA CALIENTE (MEZCLADA) A 40°C - V40 [L] (parámetro de la ficha del producto)

Como es muy posible que dos termos eléctricos de volumen idéntico y diferentes fabricantes proporcionen sustancialmente diferente cantidad de agua caliente (mezclada) para consumo doméstico, el regulador europeo obliga a los fabricantes a publicar un parámetro medido en las mismas condiciones de laboratorio mediante una metodología determinada. **V40** se mide en litros (L) e indica la cantidad de agua caliente (mezclada), con una temperatura de 40°C, que puede ser drenada de un termo eléctrico que está apagado, una vez que el agua en el dispositivo ha sido calentada a la temperatura **Tout of box** declarada. Para los termos con un volumen de hasta 36 litros, este indicador no es necesario. **V40** es un indicador comparable, en caso de que esté declarado a la misma temperatura **Tout of box**.



¿Qué es lo que afecta a la cantidad de agua caliente proporcionada por el termo eléctrico?

Sin lugar a dudas, el volumen neto del depósito es importante para la cantidad de agua caliente sanitaria (ACS), pero en la práctica no es el único factor.

Aparte del volumen del dispositivo, la cantidad de agua caliente depende también de la rapidez con la que se mezcla el agua fría de entrada con el agua caliente disponible en el termo durante el uso. Este proceso es controlado de forma más efectiva con una boquilla incorporada y nuestro Efecto PISTÓN, cuya función es hacer pasar el agua fría sin permitir su mezcla rápida con el agua caliente. Los termos eléctricos

con este innovador Efecto PISTÓN proporcionan una cantidad de agua caliente mayor y mayor confort.

Otro factor importante que afecta a la cantidad de agua caliente es la temperatura a la que funciona el termo. Estos proporcionan una cantidad máxima de (ACS) cuando su termostato está ajustado a la temperatura máxima.

Parámetros publicados sólo para los depósitos de agua con calentamiento indirecto

PÉRDIDA DE CALOR ESTÁTICA POR AISLAMIENTO DURANTE 1 HORA - S [W] (parámetro de la etiqueta energética)

Para los depósitos de agua con calentamiento indirecto se publica un parámetro que indica las pérdidas de energía a través del aislamiento del dispositivo durante 1 hora en condiciones de laboratorio especificadas.

VOLUMEN REAL DEL DEPÓSITO [L] (parámetro de la etiqueta energética)

El fabricante está obligado a publicar el volumen de agua exacto que almacena el depósito de agua.

The logo for belliSlimo, featuring the brand name in a white, lowercase, sans-serif font on a green rectangular background.

Los nuevos termos eléctricos BelliSlimo reúnen alta tecnología, diseño italiano y eficiencia energética. Pueden ser instalados tanto en vertical como en horizontal, y cuentan con un display cuya interfaz resulta intuitiva y fácil de administrar, gracias a que adapta su visualización al modo de instalación. Así mismo, la gama consta de modelos con posibilidad de control a través de Internet.

La gama BelliSlimo, con modelos disponibles desde 30 hasta 100 litros, y estructura doble tanque con resistencias independientes, tiene clase energética A o B, según modelo. Entre sus prestaciones y ventajas, cabe destacar la función “Primera ducha rápida” o el modo de trabajo “Bajo demanda”. Gracias a ellas, el termo es capaz de suministrar agua caliente para una ducha en menos de 40 minutos y de autoajustar su funcionamiento para tener listo el agua caliente en el momento que le hayamos indicado sin necesidad de calcular el tiempo de calentamiento, respectivamente.

Se trata además de termos inteligentes que integran la tecnología ECO SMART, según la cual el termo aprende los hábitos de los usuarios y se auto regula para tener listo el suministro de agua caliente cuando se precisa. Este modo de funcionamiento optimiza el rendimiento del termo y el consumo energético del termo, garantizando así la máxima eficiencia energética en todo momento



bellissimo

belliSlimo

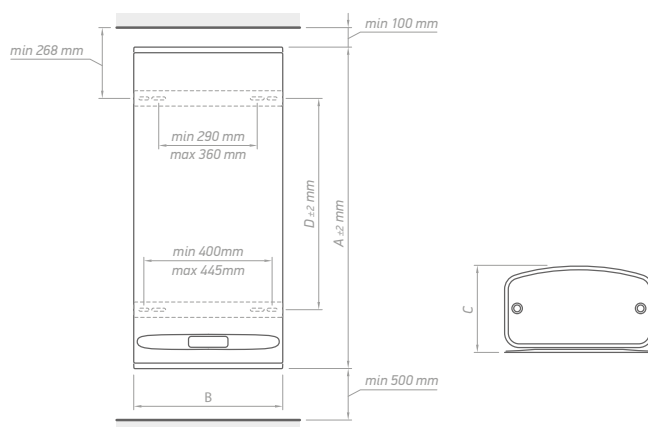


modelos reversibles



BelliSlimo Cloud es la última incorporación a la familia TESI Cloud. La combinación perfecta entre innovación tecnológica y diseño exclusivo, cumpliendo con los más altos estándares de calidad y seguridad marcados en las normativas europeas.

- **Doble tanque:** dos tanques de agua con resistencias eléctricas independientes, para garantizar el mejor servicio de agua caliente en el menor tiempo posible.
- **Gestión a través de Internet:** controla y programa el funcionamiento del termo en cualquier momento y desde cualquier lugar.
- **INSUTECH:** Aislamiento de alta eficiencia que garantiza la rotura del puente térmico y reduce en un 16% las pérdidas de calor.
- **Modo "Bajo demanda":** Con solo indicar cuándo necesitamos agua caliente, BelliSlimo se auto ajusta para encenderse, calentar y dar el suministro de agua requerido en el momento preciso.
- **Diseño italiano exclusivo rectangular con 28 cm de fondo.**
- **Display con visualización responsive,** que adapta el modo de visualización según el modo de instalación (vertical/horizontal).
- **Montaje universal:** se puede instalar tanto vertical como horizontalmente.
- **ECO SMART:** Auto-aprendizaje y auto-gestión inteligente, para un mayor confort y un **ahorro extra de hasta un 20%** en el consumo de electricidad.
- **Primera ducha rápida:** BelliSlimo garantiza agua caliente suficiente para una primera ducha **en menos de 40 minutos.**
- **Modo "Vacaciones" y Función Boost.**
- **Temporizador:** cuenta atrás hasta el momento en que el agua alcanza la temperatura deseada.
- **Efecto PISTÓN:** garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada. Con ello conseguimos hasta un **15% extra de agua caliente suministrada.**



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]
GCR 8027 22 E31 ECW	1057	490	280	695

MODELO	BelliSlimo CLOUD 80	
CÓDIGO	GCR 802722 E31 ECW	
Volumen	[L]	65
Potencia nominal	[W]	2200
Tiempo de calentamiento ΔT 45°C (15-60°C)	[h:min]	2:11
Consumo anual de electricidad / AEC	[kWh]	1256
Clase energética		B
Perfil de carga		M
T _{out of box} *	°C	78
V 40**	L	140
T max***	°C	78
MAX 40****	L	140

Datos válidos para instalación en vertical.

*T out of box - la temperatura óptima de trabajo para el modelo específico de termo eléctrico establecida por el fabricante.

**V 40 - la cantidad de agua caliente que el termo eléctrico puede producir mientras trabaja en Tout of box.

***T max - la temperatura máxima de trabajo del termo eléctrico.

**** Max 40 - la cantidad máxima de agua caliente.



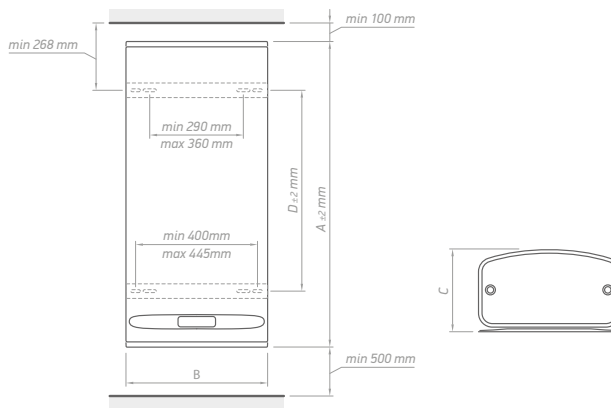
modelos reversibles



Los termos eléctricos BelliSlimo representan la combinación perfecta entre innovación tecnológica y diseño exclusivo, cumpliendo con los más altos estándares de calidad y seguridad marcados en las normativas europeas.

Gama con modelos disponibles desde 30 hasta 100 litros de capacidad. Clase energética A o B, según modelo.

- **Doble tanque:** dos tanques de agua con resistencias eléctricas independientes, para garantizar el mejor servicio de agua caliente en el menor tiempo posible.
- **INSUTECH:** Aislamiento de alta eficiencia que garantiza la rotura del puente térmico y reduce en un 16% las pérdidas de calor.
- **Modo "Bajo demanda":** Con solo indicar cuándo necesitamos agua caliente, BelliSlimo se auto ajusta para encenderse, calentar y dar el suministro de agua requerido en el momento preciso.
- **Diseño italiano exclusivo rectangular con 28 cm de fondo.**
- **Display con visualización responsive,** que adapta el modo de visualización según el modo de instalación (vertical/horizontal).
- **Montaje universal:** se puede montar tanto vertical como horizontalmente.
- **ECO SMART:** Auto-aprendizaje y auto-gestión inteligente, para un mayor confort y un **ahorro extra de hasta un 20% en el consumo de electricidad.**
- **Primera ducha rápida:** BelliSlimo garantiza agua caliente suficiente para una primera ducha en menos de 40 minutos.
- **Modo "Vacaciones" y Función Boost.**
- **Temporizador:** cuenta atrás hasta el momento en que el agua alcanza la temperatura deseada.
- **Efecto PISTÓN:** garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada. Con ello conseguimos un aumento de hasta un **15% extra de agua caliente suministrada.**



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]
GCR 3027 12 E31 EC	497	490	280	165
GCR 5027 22 E31 EC	709	490	280	405
GCR 8027 22 E31 EC	1057	490	280	695
GCR 10027 22 E31 EC	1287	490	280	880

MODELO		BelliSlimo 30	BelliSlimo 50	BelliSlimo 80	BelliSlimo 100
CÓDIGO		GCR 302712 E31 EC	GCR 502722 E31 EC	GCR 802722 E31 EC	GCR 1002722 E31 EC
Volumen	[L]	25	40	65	80
Potencia nominal	[W]	1200	2200	2200	2200
Tiempo de calentamiento ΔT 45°C (15-60°C)	[h:min]	1:05	1:20	2:11	2:41
Consumo anual de electricidad / AEC	[kWh]	482	1241	1256	1260
Clase energética		A	B	B	B
Perfil de carga		S	M	M	M
T _{out of box} *	°C	79	79	78	78
V 40**	L	47	80	140	171
T max***	°C	79	79	78	78
MAX 40****	L	47	80	140	171

Datos válidos para instalación en vertical.

*T out of box - la temperatura óptima de trabajo para el modelo específico de termo eléctrico establecida por el fabricante.

** V 40 - la cantidad de agua caliente que el termo eléctrico puede producir mientras trabaja en Tout of box.

***T max - la temperatura máxima de trabajo del termo eléctrico.

**** Max 40 - la cantidad máxima de agua caliente.

The logo for 'modEco' is displayed in white text on a dark olive green rectangular background. The word 'modEco' is written in a lowercase, sans-serif font, with the 'E' in 'Eco' being significantly larger and bolder than the other letters.

La gama Modeco, que responde a las más altas exigencias de eficiencia energética, incorpora todas las innovaciones de TESI, como la tecnología INSUTECH Plus para un aislamiento de alta eficiencia. Gracias a ello, y al hecho de que la placa de montaje vaya sujeta a la carcasa y no al tanque interior, conseguimos eliminar el puente térmico y, con ello, una reducción del 16% en pérdidas energéticas.

La serie Modeco consta de múltiples modelos, entre ellos los Modeco Cloud, controlados a través de Internet con la app TesyCloud.

También cuentan con la función ECO SMART, que permite optimizar el funcionamiento del equipo y su consumo para obtener mayor eficiencia energética.

La resistencia eléctrica cerámica en seco, con recubrimiento CrystalTech de la vaina y hasta un 70% más de área de calentamiento a baja temperatura, protege el equipo de la incrustación de la cal de forma eficaz, inclusive en regiones de aguas muy duras y mineralizadas. Dentro de la gama Modeco, se han desarrollado modelos con intercambiador de calor de alta eficiencia, que a su vez incorpora el TURBULATOR, con hasta un 26% más de efectividad en el intercambio de calor.

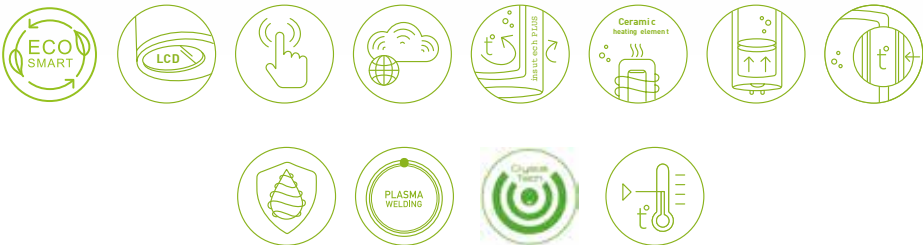
TESY

modEco

Eco

88°

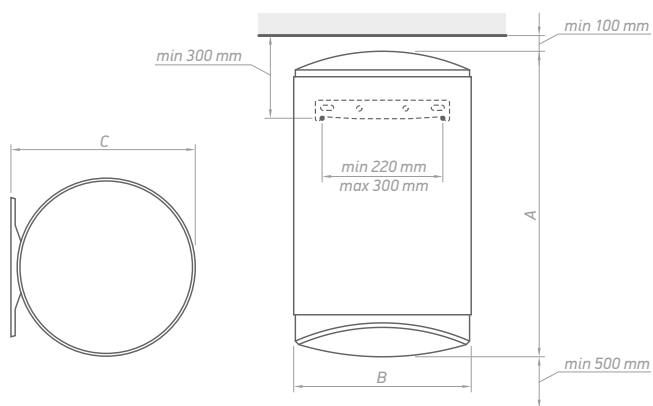
modEco



Entre los últimos diseños de TESY, encontramos los termos eléctricos Modeco Cloud - parte de la familia de dispositivos TESY Cloud con gestión a través de Internet. Los equipos de esta gama cuentan con un diseño moderno y con las últimas innovaciones tecnológicas, que garantizan tanto el ahorro de energía como el cumplimiento de los requisitos de seguridad más estrictos.

Esta gama esta compuesta por modelos con capacidad desde 80 hasta 150 litros con clase energetica B.

- **INSUTECH Plus:** tecnología de aislamiento de alta eficiencia, con 32 mm de grosor, que garantiza la rotura del puente térmico y una reducción del 16% de las pérdidas de calor.
- **Efecto PISTÓN:** garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un **incremento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.**
- **Gestión a través de Internet:** controla y programa el funcionamiento del termo en cualquier momento y desde cualquier lugar y consigue el máximo ahorro energético.
- **ECO SMART:** Auto-aprendizaje y auto-gestión inteligente, para un mayor confort y un **ahorro extra de hasta un 20%** en el consumo de electricidad.
- Panel de control táctil y pantalla LCD.
- Sistema de auto-diagnóstico.
- **Resistencia eléctrica cerámica en seco con protección CrystalTech.**



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
GCV 5047 16D C21 ECW	595	470	496
GCV 8047 24D C21 ECW	845	470	496
GCV 10047 24D C21 ECW	985	470	496
GCV 12047 24D C21 ECW	1150	470	496
GCV 15047 24D C21 ECW	1315	470	496

MODELO		MODECO CLOUD 80	MODECO CLOUD 100	MODECO CLOUD 120	MODECO CLOUD 150
CÓDIGO		GCV 8047 24D C21 ECW	GCV 10047 24D C21 ECW	GCV 12047 24D C21 ECW	GCV 15047 24D C21 ECW
Volumen	L	82	100	120	143
Diámetro	mm	470	470	470	470
Potencia nominal	W	2400	2400	2400	2400
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C)	h:min	1:47	2:10	2:36	3:05
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	1103	1238	2500	2483
Clasificación energética		B	B	C	C
Perfil de carga		M	M	L	L
V 40**	L	142	166	222	261
T _{out of box} *	°C	70	70	70	70
T max***	°C	75	75	75	75
MAX 40****	L	154	192	236	279

*T out of box - la temperatura óptima de trabajo para el modelo específico de termo eléctrico establecida por el fabricante.

** V 40 - la cantidad de agua caliente que el termo eléctrico puede producir mientras trabaja en Tout of box.

***T max - la temperatura máxima de trabajo del termo eléctrico.

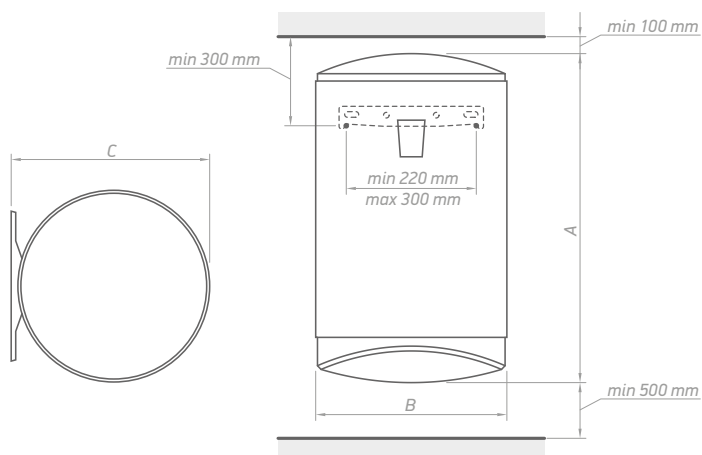
**** Max 40 - la cantidad máxima de agua caliente.



Los termos eléctricos de la gama Modeco Ceramic son ideales para trabajar en zonas con aguas duras. La resistencia cerámica en seco, protegida por una vaina con recubrimiento CrystalTech, proporciona un funcionamiento silencioso, una vida útil larga y una protección segura contra las incrustaciones de cal.

La gama está compuesta por modelos con capacidad desde 50 hasta 150 y clase energética B o C, según modelo.

- Resistencia eléctrica cerámica en seco con recubrimiento CrystalTech.
- **INSUTECH Plus:** tecnología de aislamiento de alta eficiencia, con 32 mm de grosor, que garantiza la rotura del puente térmico y una reducción del 16% de las pérdidas de calor.
- **Efecto PISTÓN:** garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un **aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.**
- Posibilidad de elegir entre **dos niveles de potencia.**
- Display digital para un fácil y rápido reconocimiento de los modos de funcionamiento.
- **Protección anti congelación.**
- Soldadura de plasma del tanque de agua, que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
GCV 5047 16D C21 TS2RC	590	470	496
GCV 8047 24D C21 TS2RC	845	470	496
GCV 10047 24D C21 TS2RC	985	470	496
GCV 12047 24D C21 TS2RC	1150	470	496
GCV 15047 24D C21 TS2RC	1315	470	496

MODELO		MODECO CERAMIC 50	MODECO CERAMIC 80	MODECO CERAMIC 100	MODECO CERAMIC 120	MODECO CERAMIC 150
CÓDIGO		GCV 5047 16D C21 TS2RC	GCV 8047 24D C21 TS2RC	GCV 10047 24D C21 TS2RC	GCV 12047 24D C21 TS2RC	GCV 15047 24D C21 TS2RC
Volumen	L	50	82	100	120	142
Diámetro	mm	470	470	470	470	470
Potencia nominal	W	800 / 1600	1200 / 2400	1200 / 2400	1200 / 2400	1200 / 2400
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C)	h:min	3:15 / 1:37	3:34 / 1:47	4:21 / 2:10	5:13 / 2:36	6:10 / 3:05
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	1360	1335	1314	2652	4303
Clasificación energética	C	C	B	B	C	C
Perfil de carga	M	M	M	M	L	XL
V40**	L	71	145	145	161	249
T _{out of box} *	°C	60	70	60	60	70
T max***	°C	70	70	70	70	70
MAX40****	L	86	145	171	175	249

*T out of box - la temperatura óptima de trabajo para el modelo específico de termo eléctrico establecida por el fabricante.

** V 40 - la cantidad de agua caliente que el termo eléctrico puede producir mientras trabaja en Tout of box.

***T max - la temperatura máxima de trabajo del termo eléctrico.

**** Max 40 - la cantidad máxima de agua caliente.

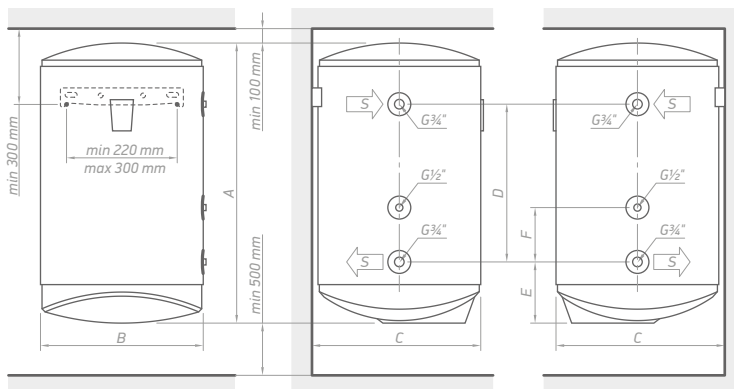
modeco



Los termos eléctricos de la gama Modeco Ceramic, con intercambiador de calor integrado, representan una solución muy eficaz para el uso de fuentes alternativas de calor, tales como colectores solares, calderas de gas y calderas de combustibles sólidos. Idóneos, asimismo, para trabajar en zonas de aguas duras.

La gama dispone de modelos con capacidad desde los 80 hasta los 150 litros y clase energética B o C, según modelo.

- Intercambiador de calor de alta eficiencia con **TURBULATOR integrado**, solución patentada por TESI, cuya función es romper el flujo laminar del agua, alterando la velocidad de la misma al circular por el sistema. De esta forma, se **consigue aumentar el intercambio de calor hasta un 26%**, obteniendo así un calentamiento más rápido del agua.
- Un orificio adicional y un manguito para colocar un sensor térmico.
- Diseño específico del intercambiador para garantizar el calentamiento de todo el volumen de agua.
- **Resistencia eléctrica cerámica en seco con protección CrystalTech.**
- Posibilidad de elegir entre dos niveles de potencia.
- **INSUTECH Plus:** tecnología de aislamiento de alta eficiencia, con 32 mm de grosor, que garantiza la rotura del puente térmico y una reducción del 16% de las pérdidas de calor.
- **Efecto PISTÓN:** garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un **aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.**
- Protección anti congelación.
- Soldadura de plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]	E [mm, ±5]	F [mm, ±5]
GCV6S 8047 24D C21 TS2RCP	845	470	496	295	243	120
GCV9S 10047 24D C21 TS2RCP	985	470	496	445	243	120
GCV9S 12047 24D C21 TS2RCP	1150	470	496	445	243	120
GCV11S0 15047 24D C21 TS2RCP	1315	470	496	445	243	120

MODELO		MODECO CERAMIC 80 S	MODECO CERAMIC 100 S	MODECO CERAMIC 120 S	MODECO CERAMIC 150 S
CÓDIGO		GCV6S 8047 24D C21 TS2RCP	GCV9S 10047 24D C21 TS2RCP	GCV9S 12047 24D C21 TS2RCP	GCV11S0 15047 24D C21 TS2RCP
Volumen	L	79	96	116	138
Diámetro	mm	470	470	470	470
Potencia nominal	W	2400	2400	2400	2400
Superficie del serpentín	m ²	0,45	0,7	0,7	0,83
Capacidad del serpentín	L	2,1	3,2	3,2	3,9
Intercambio de energía en modo continuo (salida máxima bobina) *60-80°C	kW	13,8	18,5	18,5	20,9
Caudal continuo de DHW a Δ T35°C / *60-80°C	l/h	329	433	433	514
Tiempo de calentamiento DHW - Δt 45K (15°C - 60°C) **80°C	h:min	0:18	0:18	0:22	0:21
Hueco para sensor térmico	x1	x1	x1	x1	x1
Clasificación energética		B	B	C	C
Pérdidas estáticas S	W	42	48	61	66

* entrada y salida de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor.

** temperatura de la entrada de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor.

Anticalc

Los termos de la gama ANTICALC han sido fabricados para garantizar una larga vida útil del producto incluso en las regiones con aguas más duras o altamente mineralizadas.

La doble resistencia eléctrica envainada, con una mayor extensión y un acabado liso, limita considerablemente la acumulación de cal y garantiza un funcionamiento silencioso y eficaz. La vida útil de los aparatos ANTICALC se consigue alargar como consecuencia de los controlados procesos de sobrecalentamiento mediante un preciso control capilar.

Los modelos ANTICALC requieren un mantenimiento sencillo, ya que no es necesario el vaciado previo del tanque. Asimismo, permite elegir entre dos niveles de potencia en función de la rapidez de calentamiento del agua deseada y del consumo eléctrico.

La gama ANTICALC cuenta con modelos verticales, slim y reversibles, para ser instalados tanto en horizontal como en vertical.



Anticalc

TESY

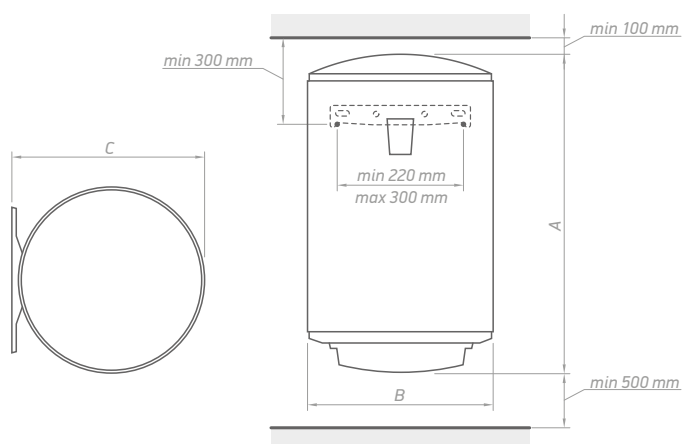
Anticalc



Los nuevos termos verticales de la serie Anticalc son ideales para ser instalados en áreas con agua dura o altamente mineralizada. Los termos Anticalc incorporan doble resistencia envainada con mayor superficie, lo que garantiza un funcionamiento silencioso y limita considerablemente los depósitos de cal.

La gama Anticalc dispone de modelos con capacidad desde 50 hasta 150 litros y clase energética C.

- **INSUTECH:** tecnología de aislamiento de alta eficiencia y que garantiza la eliminación del puente térmico y una reducción de las pérdidas de calor superior al 16%.
- **Efecto PISTÓN:** solución patentada por TESI, que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un **aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.**
- Posibilidad de elegir entre **dos niveles de potencia.**
- Termostato regulable con modo ECO que permite ahorrar energía y una mayor vida útil del producto.
- **Indicador luminoso BiLight** para reconocer el status de trabajo (rojo: calentando agua/ azul: listo para suministro).
- **Protección anti congelación.**
- **Doble resistencia eléctrica envainada con protección CrystalTech** para evitar los depósitos de cal.
- Soldadura de plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
GCV 5044 16D B14 TBRC	610	440	468
GCV 8044 16D B14 TBRC	857	440	468
GCV 10044 24D B14 TBRC	997	440	468
GCV 12044 24D B14 TBRC	1163	440	468
GCV 15044 24D B14 TBRC	1327	440	468

MODELO		ANTICALC 50	ANTICALC 80	ANTICALC 100	ANTICALC 120	ANTICALC 150
CÓDIGO		GCV 5044 16D B14 TBRC	GCV 8044 24D B14 TBRC	GCV 10044 24D B14 TBRC	GCV 12044 24D B14 TBRC	GCV 15044 24D B14 TBRC
Volumen	[L]	50	82	100	120	143
Potencia nominal	[W]	1600 / 800	2400/1200	2400/1200	2400/1200	2400/1200
Tiempo de calentamiento ΔT 45K (15-60°C)	[h:min]	1:37 / 3:15	1:47 / 3:34	2:10 / 4:20	2:36 / 5:13	3:07 / 6:13
Consumo anual de electricidad AEC	[kWh]	1392	2748	2756	4346	4377
Clase energética	C	C	C	C	C	C
Perfil de carga	M	L	L	XL	XL	XL
T _{out of box} *	°C	60	70	60	70	65
V 40**	L	74	147	142	219	232
T max***	°C	70	70	70	70	70
MAX 40****	L	88	147	170	219	257

*T out of box - la temperatura óptima de trabajo para el modelo específico de termo eléctrico establecida por el fabricante.

**V 40 - la cantidad de agua caliente que el termo eléctrico puede producir mientras trabaja en Tout of box.

***T max - la temperatura máxima de trabajo del termo eléctrico.

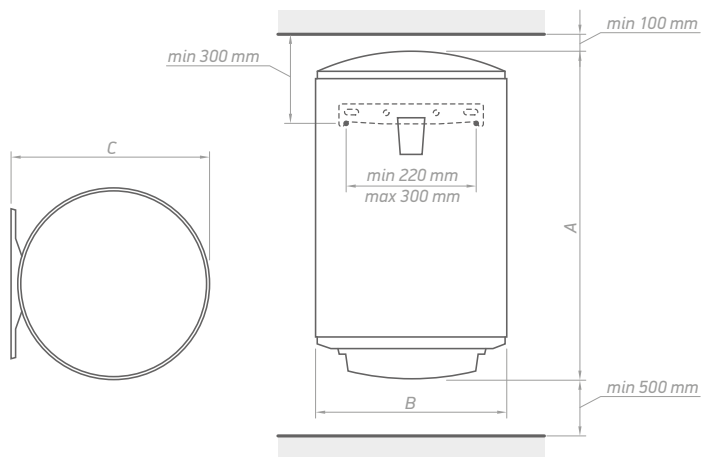
**** Max 40 - la cantidad máxima de agua caliente.

Anticalc



Los termos eléctricos de la serie Anticalc Slim están diseñados con un diámetro de 38 cm (35 cm en el modelo de 30 litros), por lo que son ideales para ser instalados en espacios estrechos y en zonas de agua dura o altamente mineralizada. La gama dispone de modelos con capacidad desde 30 hasta 80 litros y clase energética C.

- **INSUTECH:** tecnología de aislamiento de alta eficiencia y que garantiza la eliminación del puente térmico y una reducción de las pérdidas de calor superior al 16%.
- **Efecto PISTÓN:** garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un **aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.**
- Posibilidad de elegir entre **dos niveles de potencia.**
- Termostato regulable con modo ECO que permite ahorrar energía y una mayor vida útil del producto.
- **Indicador luminoso BiLight** para reconocer el status de trabajo (rojo: calentando agua / azul: listo para suministro).
- **Protección anti congelación.**
- **Doble resistencia eléctrica envainada con protección CrystalTech.**
- Soldadura de plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
GCV 3035 16D B14 TBRC	570	353	380
GCV 5038 16D B14 TBRC	818	386	412
GCV 8038 16D B14 TBRC	1220	386	412

MODELO		ANTICALC SLIM 30	ANTICALC SLIM 50	ANTICALC SLIM 80
CÓDIGO		GCV 3035 16D B14 TBRC	GCV 5038 16D B14 TBRC	GCV 8038 16D B14 TBRC
Volumen	L	30	50	80
Diámetro	mm	353	386	386
Potencia nominal	W	1600 / 800	1600 / 800	1600 / 800
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C)	h:min	0:58 / 1:57	1:37 / 3:15	2:36 / 5:13
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	562	1388	1410
Clasificación energética	C	C	C	C
Perfil de carga	S	M	M	M
V 40**	L	40	70	123
T _{out of box} *	°C	60	60	60
T max***	°C	70	70	70
MAX 40****	L	46	86	148

*T_{out of box} - la temperatura óptima de trabajo para el modelo específico de termo eléctrico establecida por el fabricante.

**V 40 - la cantidad de agua caliente que el termo eléctrico puede producir mientras trabaja en T_{out of box}.

***T max - la temperatura máxima de trabajo del termo eléctrico.

****Max 40 - la cantidad máxima de agua caliente.



Anticalc

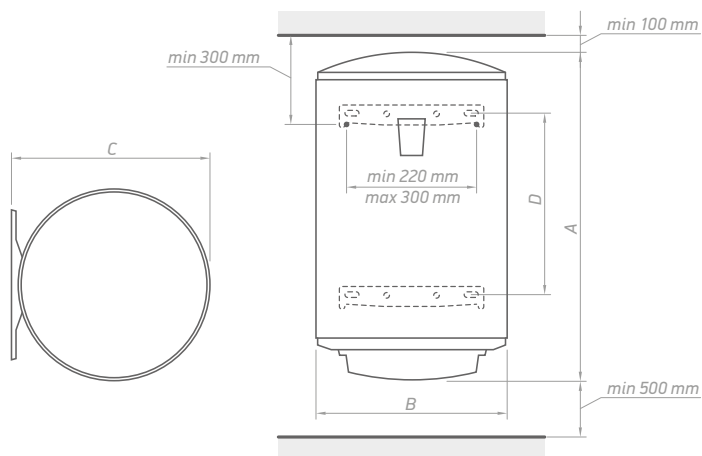


 Modelos reversibles



Los modelos reversibles de la serie Anticalc pueden instalarse tanto en vertical como en horizontal, y están disponibles desde 50 hasta 100 litros y clase energética C.

- **INSUTECH:** tecnología de aislamiento de alta eficiencia y que garantiza la eliminación del puente térmico y una reducción de las pérdidas de calor superior al 16%.
- **Efecto PISTÓN:** garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que se consigue **hasta un 15% extra en la cantidad de agua caliente proporcionada.**
- Posibilidad de elegir entre **dos niveles de potencia.**
- Termostato regulable con modo ECO que permite ahorrar energía y una mayor vida útil del producto.
- Interruptor eléctrico para conectar y desconectar el dispositivo.
- **Indicador luminoso BiLight** para reconocer el status de trabajo (rojo: calentando agua / azul: listo para suministro).
- **Protección anti congelación.**
- **Doble resistencia eléctrica en vainada con protección CrystalTech** para evitar los depósitos de cal.
- Soldadura de plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]
GCR 5044 16D B14 TBRC	608	440	468	183
GCR 8044 16D B14 TBRC	858	440	468	407
GCR 10044 24D B14 TBRC	998	440	468	552

MODELO		ANTICALC 50 REV	ANTICALC 80 REV	ANTICALC 100 REV
CÓDIGO		GCR 5044 16D B14 TBRC	GCR 8044 16D B14 TBRC	GCR 10044 24D B14 TBRC
Volumen	L	50	82	100
Diámetro	mm	440	440	440
Potencia nominal	W	1600 / 800	1600/800	2400 / 1200
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C)	h:min	1:37 / 3:15	2:40 / 5:21	2:10 / 4:21
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	1392	2748	2756
Clasificación energética	C	C	C	C
Perfil de carga	M	L	L	L
V40**	L	74	147	142
T _{out of box} *	°C	60	70	70
T max***	°C	70	70	60
MAX 40****	L	88	147	170

*T out of box - la temperatura óptima de trabajo para el modelo específico de termo eléctrico establecida por el fabricante.

** V 40 - la cantidad de agua caliente que el termo eléctrico puede producir mientras trabaja en Tout of box.

***T max - la temperatura máxima de trabajo del termo eléctrico.

**** Max 40 - la cantidad máxima de agua caliente.

The logo for Maxeau, featuring the word "maxeau" in a lowercase, sans-serif font. The letter "e" is stylized with a white outline and a white dot, set against a solid orange background.

La gama de termos eléctricos Maxeau, compuesta por termos de 150 y 200 litros de capacidad e instalación mural, responde a los estándares de calidad más exigentes.

Estos termos incorporan todas las innovaciones patentadas por TESI, enfocadas en el ahorro energético, en proporcionar más agua caliente y en una mayor durabilidad del producto.

La tecnología para conseguir un aislamiento de alta eficiencia, INSUTECH Plus, garantiza una distribución uniforme con un espesor de 40 mm. Gracias a esta tecnología, y al hecho de que la placa de montaje vaya sujeta a la carcasa y no al tanque interior, conseguimos eliminar el puente térmico, con lo que garantizamos una reducción del 16% en pérdidas energéticas.

La gama Maxeau está compuesta por modelos con resistencia cerámica en seco (Maxeau Ceramic), modelos con resistencia blindada de cobre (Maxeau Classic) y modelos resistencia cerámica en seco y serpentín incorporado (Maxeau Ceramic con serpentín).

TESY

maxCau



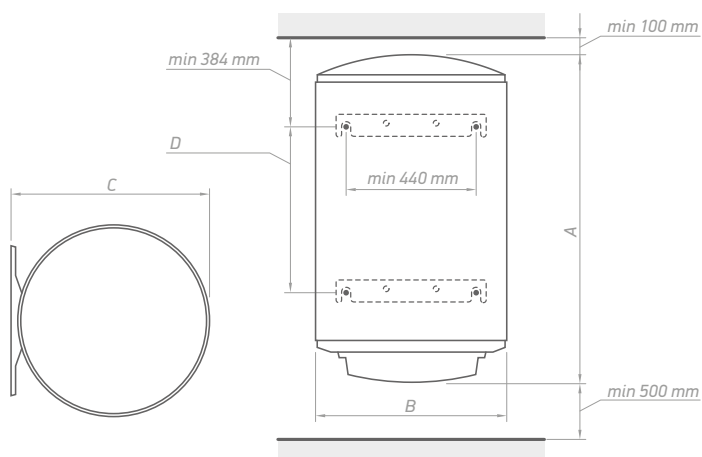
maxeau



Los termos Maxeau Ceramic son la solución perfecta para satisfacer una alta demanda de agua caliente en el hogar, aun en zonas con agua dura o altamente mineralizada. La **resistencia eléctrica cerámica en seco** incorpora una proporción de funcionamiento silencioso, una larga vida útil y una protección eficaz contra las incrustaciones de cal.

Esta gama está compuesta por termos de 150 y 200 litros de capacidad y clase energética C.

- Aislamiento INSUTECH Plus de 40 mm de grosor, el mayor aplicado en los termos TESY, que garantiza un 16% menos de pérdidas de calor, la rotura del puente térmico y una distribución uniforme del aislamiento de alta densidad de PU, libre de CFC y HCFC.
- **Efecto PISTÓN:** que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que se consigue **hasta un 15% extra en la cantidad de agua caliente proporcionada.**
- Interruptor de encendido / apagado eléctrico con posibilidad de elegir entre dos niveles de potencia.
- Protección anti congelación.
- **Recubrimiento CrystalTech** de alta calidad (DIN 4753-3: 2011).
- Soldadura de plasma del tanque de agua para una mayor vida útil, conforme a los estándares CE.
- Termostato preciso externo para la configuración de la temperatura (hasta 70 °C).



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]
GCV 15056 24C D06 S2RC	1083	906	567	500
GCV 20056 24C D06 S2RC	1357	1180	567	800

MODELO	Maxeau Ceramic 150		Maxeau Ceramic 200
CÓDIGO	GCV 15056 24C D06 S2RC		GCV 20056 24C D06 S2RC
Volumen	L	150	200
Diámetro	mm	560	560
Potencia nominal	W	1200/2400	1200/2400
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C)	h:min	06:31 / 03:15	08:42 / 04:21
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	2726	2711
Clasificación energética	C	C	C
Perfil de carga	L	L	L
T _{out of box} *	°C	70	60
V 40**	L	271	290
T max***	°C	70	60
MAX 40****	L	271	354

*T out of box - la temperatura óptima de trabajo para el modelo específico de termo eléctrico establecida por el fabricante.

** V 40 - la cantidad de agua caliente que el termo eléctrico puede producir mientras trabaja en Tout of box.

***T max - la temperatura máxima de trabajo del termo eléctrico.

**** Max 40 - la cantidad máxima de agua caliente.

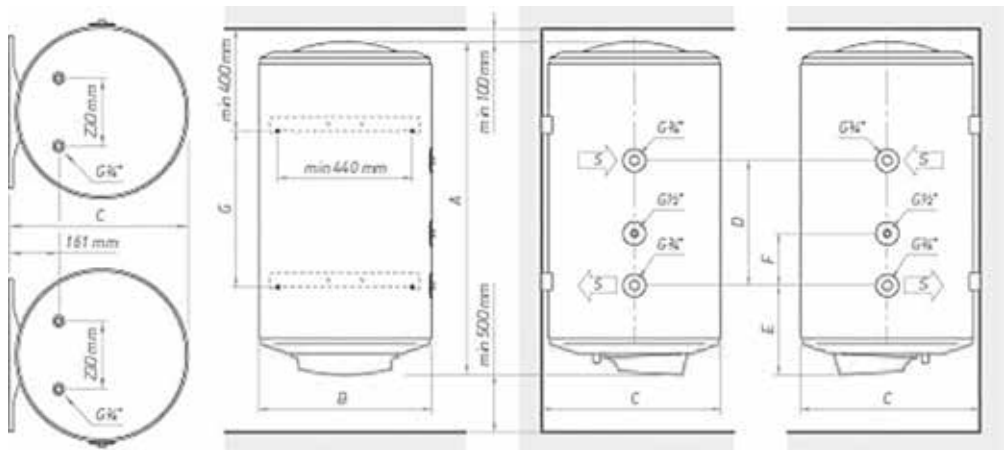
maxeau



Los termos Maxeau Ceramic con intercambiador de calor son la solución perfecta para satisfacer una alta demanda de agua caliente y para ser integrados junto con otros equipos que empleen otras fuentes de energía, tales como calderas o sistemas solares. **La resistencia eléctrica cerámica en seco** proporciona un funcionamiento silencioso, una larga vida útil y una protección eficaz contra las incrustaciones de cal incluso en zonas con agua dura o altamente mineralizada.

Los termos Maxeau Ceramic con intercambiador de calor tienen 200 litros de capacidad y clase energética B.

- Ausencia de puente térmico y reducción de las pérdidas de calor hasta un **16%** gracias a la tecnología de aislamiento de alta eficiencia INSUTECH (40 mm de grosor) de alta densidad.
- **Efecto PISTÓN:** que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, y asegura hasta un **15% extra en la cantidad de agua caliente suministrada.**
- Intercambiador de calor de alto rendimiento con **TURBULATOR integrado**, solución patentada por TESY, cuya función es romper el flujo laminar del agua alterando su velocidad al circular por el sistema. De esta forma, conseguimos aumentar el intercambio de calor hasta un 26%, obteniendo así un calentamiento más rápido del agua.
- **Protección eficaz contra la corrosión:** incorpora ánodo de magnesio, protección CrystalTech (DIN 4753-3: 2011) del tanque de agua y resistencia eléctrica cerámica en seco para garantizar una protección eficaz contra los depósitos de cal.
- Interruptor de encendido / apagado eléctrico con posibilidad de elegir entre dos niveles de potencia.
- Protección anti congelación.
- Soldadura de plasma del tanque de agua para una mayor vida útil, conforme a los estándares CE.
- Termorregulador preciso externo para la configuración de la temperatura (hasta 70 °C).



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]
GCV 10S(L) 20056 24C D06 S2RP	1357	560	570	800

MODELO

Maxeau Ceramic 200 S

CÓDIGO

GCV 10S(L) 20056 24C D06 S2RP

Volumen	L	196
Diámetro	h:min	560
Potencial nominal	W	1200/2400
Tiempo de calentamiento - Δt 45 K (15-60°C)**80°C	h:min	0:42
Clase energética		B
Superficie serpentín	m ²	0,76
Capacidad serpentín	L	5
Poder de intercambio en modo continuo (salida máxima bobina) *80-60°C	KW	22,6
Suministro de ACS - Δt 35°C/ *60-80°C	l/h	561
Hueco para sensor térmico		x1
Pérdidas estáticas S	W	61
Aislamiento	mm	40

* Entrada y salida de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor.

** Temperatura de la entrada de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor.

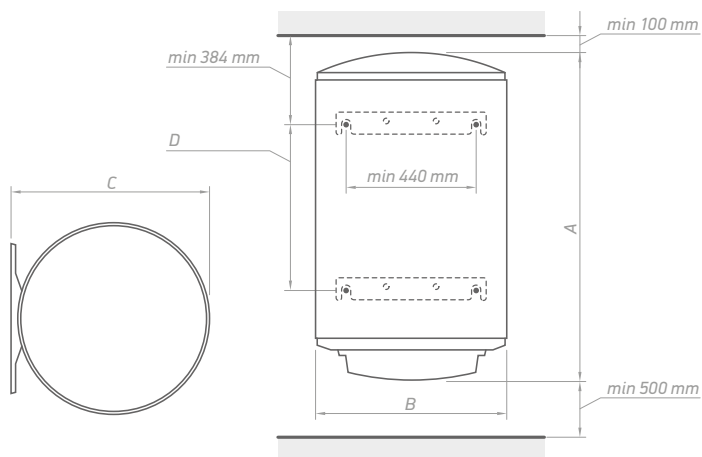
maxeau



Los termos MAXEAU incorporan todas las innovaciones patentadas por TESY, enfocadas al ahorro energético, a proporcionar más agua caliente y a una mayor durabilidad del producto.

Esta gama esta compuesta por modelos de 150 y 200 litros de capacidad y clase energética C.

- Aislamiento INSUTECH Plus de 40 mm de grosor, el mayor aplicado en los termos TESY, para garantizar las mínimas pérdidas de calor, gracias a que no hay puente térmico y a una distribución uniforme del aislamiento de alta densidad de PU, libre de CFC y HCFC.
- Boquilla de entrada de agua, patentada por TESY, que proporciona el **Efecto PISTÓN**, que asegura el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada. Con ello conseguimos un aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente suministrada.
- Resistencia eléctrica en contacto directo con el agua.
- Protección anti-congelación.
- Recubrimiento CrystalTech de alta calidad (DIN 4753-3: 2011).
- Soldadura de plasma del tanque de agua para una mayor vida útil, conforme a los estándares CE
- Termorregulador preciso externo para la configuración de la temperatura (hasta 70 °C).



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]
GCV 15056 20 D06 SRC	1083	906	567	500
GCV 20056 20 D06 SRC	1357	1180	567	800

MODELO		Maxeau 150	Maxeau 200
CÓDIGO		GCV 15056 20 D06 SRC	GCV 20056 20 D06 SRC
Volumen	L	150	200
Diámetro	mm	560	560
Potencia nominal	W	2000	2000
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C)	h:min	3:55	5:13
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	2741	2755
Clasificación energética		C	C
Perfil de carga		L	L
V 40**	L	271	290
T _{out of box} *	°C	70	60
MAX 40****	L	271	354

*T out of box - la temperatura óptima de trabajo para el modelo específico de termo eléctrico establecida por el fabricante.

** V 40 - la cantidad de agua caliente que el termo eléctrico puede producir mientras trabaja en Tout of box.

**** Max 40 - la cantidad máxima de agua caliente.

BiLight

Esta gama consta de modelos horizontales, verticales, específicos para lugares estrechos o pequeños, así como modelos con intercambiadores de calor incorporados.

INSUTECH es la tecnología aplicada para el aislamiento del termo, que garantiza la eliminación del puente térmico, gracias a que la placa de montaje va sujeta a la carcasa y no al tanque interior, con lo que garantizamos una reducción del 16% en pérdidas energéticas, y una distribución equitativa del aislamiento.

Por otra parte, cabe destacar la boquilla para la entrada de agua patentada por TESH, que proporciona el Efecto PISTÓN, que garantiza hasta un 15% más de agua caliente, al ralentizar la entrada de agua fría y su mezcla con el agua ya calentada.

Todos los termos de la serie BiLight tienen un termómetro externo muy cómodo para facilitar el ajuste de temperatura, y una única luz de dos colores para visualizar los dos regímenes de trabajo: luz roja para el régimen de "CALENTAMIENTO" y luz azul cuando está "LISTO PARA SU USO".



Bilight

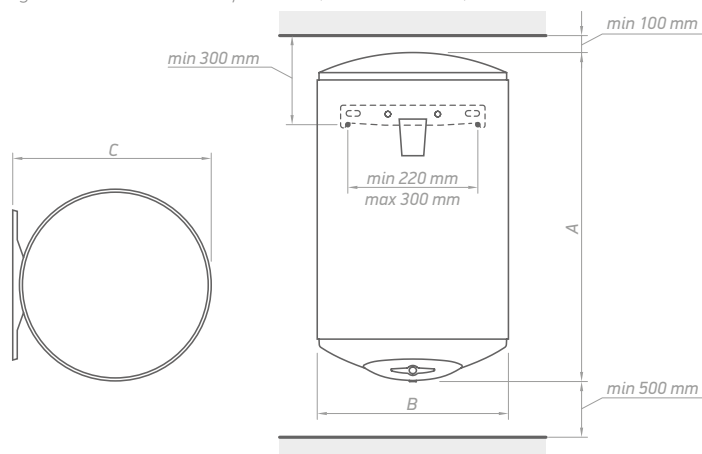
BiLight



Los termos BiLight Smart, **desde 50 hasta 100 litros y clase energética B**, está formada por modelos de instalación vertical y por modelos con diámetro SLIM, ideales para ser instalados en espacios estrechos.

Todos los termos BiLight Smart ofrecen funcionamiento inteligente ECO SMART y un sencillo control de su funcionamiento gracias a su indicador luminoso BiLight, que permite saber cuándo el termo está funcionando en modo ECO Smart y cuándo el agua está ya caliente.

- **Funcionamiento ECO SMART:** Auto-aprendizaje y auto-gestión inteligente. El termo aprende los hábitos del usuario para ajustar su funcionamiento y ofrecer el suministro de agua caliente cuando se precisa, aportando mayor confort y un ahorro extra de hasta un 15% en electricidad.
- **INSUTECH:** tecnología de aislamiento de alta eficiencia y densidad que garantiza la eliminación del puente térmico, gracias a que la placa de montaje va anclada a la carcasa y no al tanque interior, lo cual supone **una reducción de las pérdidas de calor superior al 16%**.
- **Efecto PISTÓN:** tecnología patentada por TESI que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, y **un 15% más de agua caliente en suministro**.
- **Indicador BiLight** para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz verde para indicar modo de trabajo ECO Smart y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- **BiLight Smart 50 SLIM:** modelo con **353 mm de diámetro**, ideal para ser instalado en espacios estrechos.
- Interruptor eléctrico para conectar y desconectar el dispositivo.
- Protección anticongelación.
- Resistencia eléctrica blindada en contacto directo con el agua.
- Soldadura de plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y mayor durabilidad del termo.
- Tanque de agua con recubrimiento CrystalTech (DIN 4753-3: 2011).



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
GCV 503515 B12 TSREC	803	353	367
GCV 504420 B12 TSREC	605	440	467
GCV 804430 B12 TSREC	855	440	467
GCV 1004420 B12 TSREC	995	440	467

MODELO	BILIGHT SMART 50 SLIM		BILIGHT SMART 50	BILIGHT SMART 80	BILIGHT SMART 100
CÓDIGO	GCV 503515 B12 TSREC		GCV 504420 B12 TSREC	GCV 804420 B12 TSREC	GCV 1004420 B12 TSREC
Volumen	L	50	50	82	100
Diámetro	mm	353	440	440	440
Potencia nominal	W	1500	2000	2000	2000
Tiempo de calentamiento ΔT 45°C (15-60°C) - resistencia eléctrica	h:min	1:44	1:18	2:08	2:36
Consumo anual de electricidad / AEC	kWh	1265	1252	1267	1234
Clasificación energética		B	B	B	B
Perfil de carga		M	M	M	M
T _{out of box} *	°C	70	69	70	69
V 40**	L	83	87	152	184

*T_{out of box} - la temperatura óptima de trabajo para el modelo específico de termo eléctrico establecida por el fabricante.
 **V 40 - la cantidad de agua caliente que el termo eléctrico puede producir mientras trabaja en T_{out of box}.

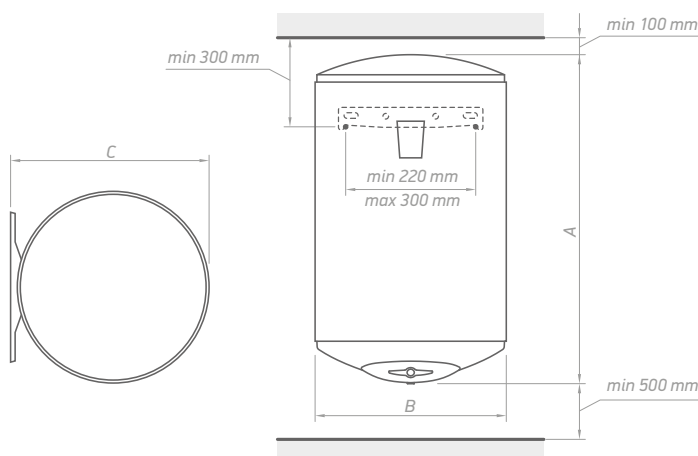
BiLight



Los termos BiLight están diseñados de acuerdo con las normas europeas más exigentes de seguridad y de calidad. Estos termos ofrecen un control sencillo de su funcionamiento gracias a los indicadores luminosos, que permiten saber cuándo el termo está calentando el agua o cuando está ya calentada para poder hacer uso de ella.

La gama BiLight dispone de modelos con capacidad desde 50 hasta 150 litros y clase energética C.

- **INSUTECH:** tecnología de aislamiento de alta eficiencia y densidad, que garantiza la eliminación del puente térmico, gracias a que la placa de montaje va anclada a la carcasa y no al tanque interior, lo cual supone una reducción de las pérdidas de calor superior al 16%.
- **Efecto PISTÓN:** que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.
- **Indicador BiLight:** para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- Interruptor eléctrico para conectar y desconectar el dispositivo.
- Protección anti congelación.
- **Resistencia eléctrica blindada de cobre.**
- Soldadura de plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.
- **Tanque de agua con recubrimiento CrystalTech (DIN 4753-3: 2011).**



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
GCV 5044 15 B11 TSRC	595	440	467
GCV 8044 20 B11 TSRC	854	440	467
GCV 10044 20 B11 TSRC	985	440	467
GCV 12044 20 B11 TSRC	1150	440	467
GCV 15044 20 B11 TSRC	1315	440	467

MODELO		BILIGHT 50	BILIGHT 80	BILIGHT 100	BILIGHT 120	BILIGHT 150
CÓDIGO		GCV 5044 15 B11 TSRC	GCV 8044 20 B11 TSRC	GCV 10044 20 B11 TSRC	GCV 12044 20 B11 TSRC	GCV 15044 30 B11 TSRC
Volumen	L	50	82	100	120	143
Diámetro	mm	440	440	440	440	440
Potencia nominal	W	1500	2000	2000	2000	3000
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C)	h:min	1:44	2:08	2:36	3:08	2:29
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	1424	2762	2734	4406	4404
Clasificación energética	C	C	C	C	C	C
Perfil de carga	M	L	L	L	XL	XL
V 40**	L	77	145	150	218	233
T _{out of box} *	°C	60	70	60	70	65
T max***	°C	70	70	70	70	70
MAX 40****	L	86	145	176	218	257

*T_{out of box} - la temperatura óptima de trabajo para el modelo específico de termo eléctrico establecida por el fabricante.

**V 40 - la cantidad de agua caliente que el termo eléctrico puede producir mientras trabaja en T_{out of box}.

***T max - la temperatura máxima de trabajo del termo eléctrico.

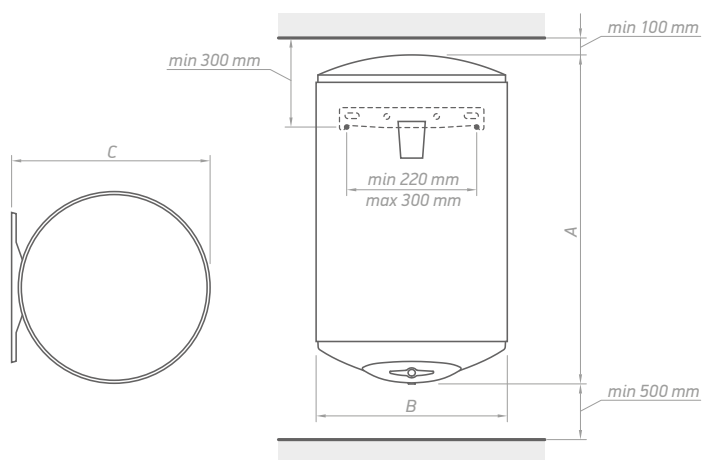
****Max 40 - la cantidad máxima de agua caliente.

BiLight



Los termos verticales de la serie BiLight Slim, con un diámetro de 38 cm (35 cm en el modelo de 30 litros), son idóneos para ser instalados en espacios estrechos. La gama dispone de modelos con una capacidad desde 30 hasta 80 y clase energética C.

- **INSUTECH:** tecnología de aislamiento de alta eficiencia y densidad, que garantiza la eliminación del puente térmico, gracias a que la placa de montaje va anclada a la carcasa y no al tanque interior, lo cual supone una reducción de las pérdidas de calor superior al 16%.
- **Efecto PISTÓN:** que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un **aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.**
- **Indicador BiLight:** para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- Interruptor eléctrico para conectar y desconectar el dispositivo.
- Protección anti congelación.
- **Resistencia eléctrica blindada de cobre.**
- Soldadura por plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.
- **Tanque de agua con recubrimiento CrystalTech (DIN 4753-3: 2011).**



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
GCV 3035 12 B11 TSRC	557	353	380
GCV 5038 15 B11 TSRC	794	386	412
GCV 8038 20 B11 TSRC	1196	386	412

MODELO	BILIGHT SLIM 30		BILIGHT SLIM 50		BILIGHT SLIM 80	
CÓDIGO	GCV 3035 12 B11 TSRC		GCV 5038 20 B11 TSRC		GCV 8038 20 B11 TSRC	
Volumen	L	30	50	80		
Diámetro	mm	353	386	386		
Potencia nominal	W	1200	2000	2000		
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C)	h:min	1:18	1:18	2:05		
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	571	1402	1410		
Clasificación energética	C	C	C	C		
Perfil de carga	S	M	M	M		
V 40**	L	44	70	117		
T _{out of box} *	°C	60	60	60		
T max***	°C	70	70	70		
MAX 40****	L	49	87	153		

*T out of box - la temperatura óptima de trabajo para el modelo específico de termo eléctrico establecida por el fabricante.

** V 40 - la cantidad de agua caliente que el termo eléctrico puede producir mientras trabaja en Tout of box.

***T max - la temperatura máxima de trabajo del termo eléctrico.

**** Max 40 - la cantidad máxima de agua caliente.

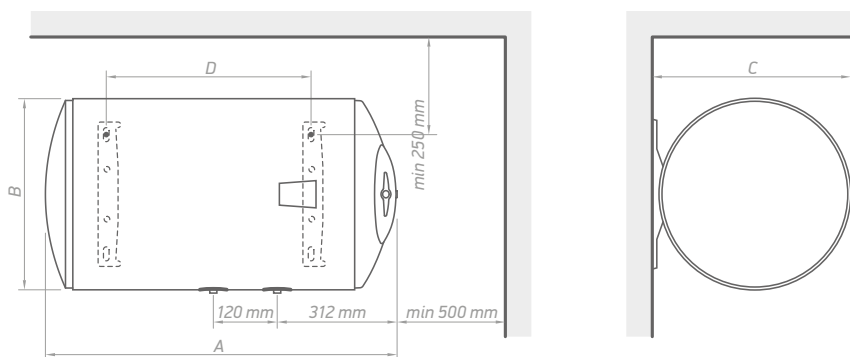


BiLight



Los modelos horizontales de la serie BiLight están pensados para ser instalados en altillos, encima de las puertas, o en aquellos espacios o habitáculos que obliguen a una instalación del termo de forma horizontal. Esta gama cuenta con modelos de capacidades comprendidas entre los 80 y 100 litros y clase energética C.

- **Efecto PISTÓN:** que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un **aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.**
- **INSUTECH:** tecnología desarrollada por TESHY, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- **Indicador BiLight:** para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- Interruptor eléctrico para conectar y desconectar el dispositivo.
- **Protección anti congelación.**
- **Resistencia eléctrica blindada** para un rápido calentamiento del agua.
- Soldadura de plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]
GCH 5035 20 B12 TSRC	803	353	380	411
GCH 8044 20 B12 TSRC	855	440	467	407
GCH 10044 20 B12 TSRC	995	440	467	552
GCH 12044 30 B12 TSRC	1160	440	467	701
GCH 15044 30 B12 TSCR	1325	440	467	926

MODELO		BILIGHT 50 H	BILIGHT 80 H	BILIGHT 100 H	BILIGHT 120 H	BILIGHT 150 H
CÓDIGO		GCH 5035 20 B12 TSRC	GCH 8044 20 B12 TSRC	GCH 10044 20 B12 TSRC	GCH 12044 30 B12 TSRC	GCH 15044 30 B12 TSCR
Volumen	L	50	82	100	120	143
Diámetro	mm	353	440	440	440	440
Potencia nominal	W	2000	2000	2000	3000	3000
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C)	h:min	1:18	2:08	2:36	2:05	2:29
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	1418	1422	2750	2727	2748
Clasificación energética	C	C	C	C	C	C
Perfil de carga	M	M	L	L	L	L
V 40**	L	78	105	152	144	140
T _{out of box} *	°C	70	60	75	70	70
T _{max} ***	°C	70	70	75	70	70
MAX 40****	L	78	125	152	144	164

*T out of box - la temperatura óptima de trabajo para el modelo específico de termo eléctrico establecida por el fabricante.

** V 40 - la cantidad de agua caliente que el termo eléctrico puede producir mientras trabaja en Tout of box.

***T max - la temperatura máxima de trabajo del termo eléctrico.

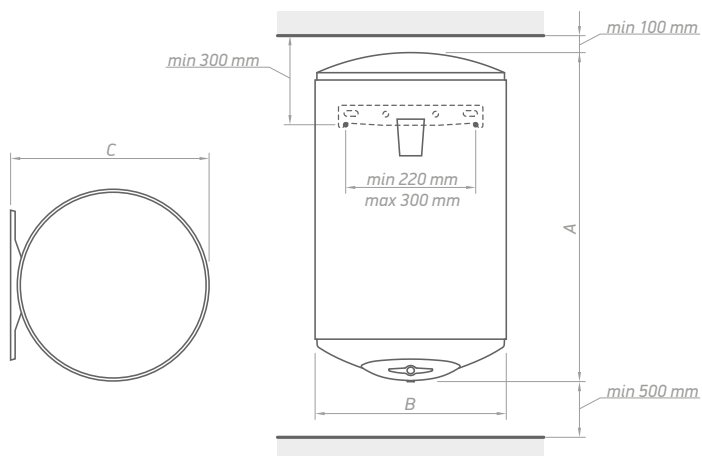
**** Max 40 - la cantidad máxima de agua caliente.



BiLight Inox es una gama de termos eléctricos que incorpora tanques de acero inoxidable de alta calidad, lo que maximiza la vida útil del producto. Resulta un producto ideal para ser instalado en zonas de costa gracias a su alta resistencia a la oxidación.

Esta gama dispone de modelos con capacidad desde 50 hasta 100 litros y clase energética C.

- **Tanque de agua de acero inoxidable (AISI 444)** para una larga vida útil del producto.
- **INSUTECH:** tecnología desarrollada por TESHY, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- **Efecto PISTÓN:** garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un **aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.**
- **Indicador BiLight:** para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- **Resistencia eléctrica de cobre con recubrimiento de níquel.**
- **Protección anti congelación.**



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
SSV 5044 20 B12 TSRC	604	440	467
SSV 8044 20 B12 TSRC	854	440	467
SSV 10044 20 B12 TSRC	992	440	467

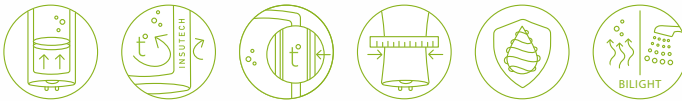
MODELO		BILIGHT INOX 50	BILIGHT INOX 80	BILIGHT INOX 100
CÓDIGO		SSV 5044 20 B12 TSRC	SSV 8044 20 B12 TSRC	SSV 10044 20 B12 TSRC
Volumen	L	47	76	92
Diámetro	mm	440	440	440
Potencia nominal	W	2000	2000	2000
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C)	h:min	1:13	1:59	2:24
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	1381	1391	2748
Clasificación energética		C	C	C
Perfil de carga		M	M	L
V 40**	L	78	101	155
T _{out of box} *	°C	70	60	70
T _{max} ***	°C	70	70	70
MAX 40****	L	78	125	155

*T out of box - la temperatura óptima de trabajo para el modelo específico de termo eléctrico establecida por el fabricante.

** V 40 - la cantidad de agua caliente que el termo eléctrico puede producir mientras trabaja en Tout of box.

***T max - la temperatura máxima de trabajo del termo eléctrico.

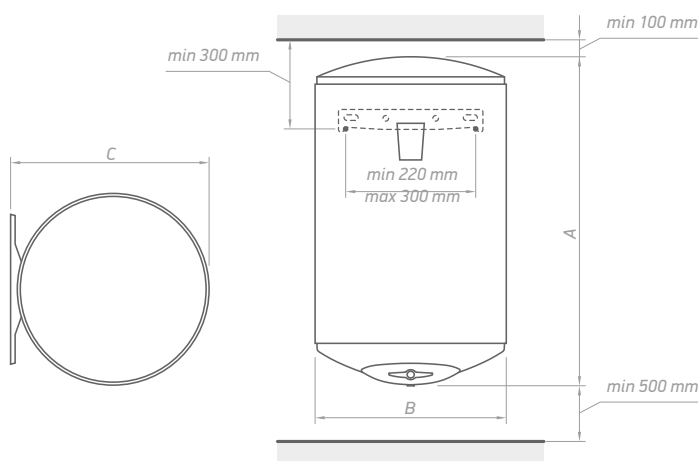
**** Max 40 - la cantidad máxima de agua caliente.



Termos diseñados específicamente para ser instalados en espacios estrechos. La gama BiLight Inox Slim se caracteriza por un diámetro reducido de 35 cm. Estos termos incorporan tanques de agua de acero inoxidable, que garantizan una larga vida útil del producto y son ideales para ser instalados en zona de costa, gracias a su alta resistencia a la oxidación.

La gama de productos dispone de modelos con una capacidad desde 50 hasta 80 litros y clase energética C.

- **Tanque de agua de acero inoxidable (AISI 444)** para una larga vida útil del termo.
- **INSUTECH:** tecnología desarrollada por TESH, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- **Efecto PISTÓN:** que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un **aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.**
- **Indicador BiLight:** para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- Interruptor eléctrico para conectar y desconectar el dispositivo.
- **Resistencia eléctrica de cobre con recubrimiento de níquel.**
- **Protección anti congelación.**



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
SSV 5035 20 B12 TSRC	803	353	380
SSV 8035 20 B12 TSRC	1206	353	380

MODELO		BILIGHT INOX SLIM 50	BILIGHT INOX SLIM 80
CÓDIGO		SSV 5035 20 B12 TSRC	SSV 8035 20 B12 TSRC
Volumen	L	48	78
Diámetro	mm	353	353
Potencia nominal	W	2000	2000
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C)	h:min	1:15	2:02
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	1416	2758
Clasificación energética		C	C
Perfil de carga		M	L
V 40**	L	70	140
T _{out of box} *	°C	60	75
T max***	°C	70	75
MAX 40****	L	84	140

*T out of box - la temperatura óptima de trabajo para el modelo específico de termo eléctrico establecida por el fabricante.

** V 40 - la cantidad de agua caliente que el termo eléctrico puede producir mientras trabaja en Tout of box.

***T max - la temperatura máxima de trabajo del termo eléctrico.

**** Max 40 - la cantidad máxima de agua caliente.

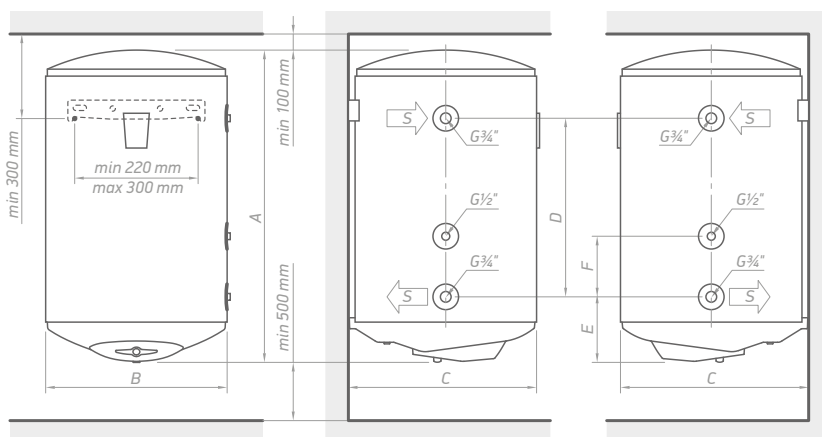
BiLight



Los termos BiLight con intercambiador de calor de alta eficiencia (bobina con una potencia mayor), son la solución perfecta para conectar el aparato a un sistema de calefacción central u otro tipo de sistema de calefacción. Asimismo, permite el uso de fuentes alternativas de calor, tales como sistemas solares térmicos, calderas de pellets o calderas de gas y otros.

La gama de productos dispone de modelos con capacidad desde 80 hasta 150 litros y clase energética C.

- **Intercambiador de calor de alto rendimiento con TURBULATOR integrado**, solución patentada por TESI, cuya función es romper el flujo laminar del agua alterando su velocidad al circular por el sistema. De esta forma, conseguimos aumentar el intercambio de calor hasta un 26%, obteniendo así un calentamiento más rápido del agua.
- Un orificio adicional y un manguito para colocar un sensor térmico.
- Diseño específico del intercambiador para garantizar el calentamiento de todo el volumen de agua.
- **Efecto PISTÓN**: que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un **aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada**.
- **INSUTECH**: tecnología desarrollada por TESI, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- **Indicador BiLight**: para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- **Resistencia eléctrica blindada de cobre**.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]	E [mm, ±5]	F [mm, ±5]
GCV6S 8044 20 B11 TSRC	845	440	467	295	239	120
GCV9S 10044 20 B11 TSRC	985	440	467	445	239	120
GCV9S 12044 20 B11 TSRC	1150	440	467	445	239	120
GCV9S 15044 20 B11 TSRC	1315	440	467	445	239	120

MODELO		BILIGHT 80 S	BILIGHT 100 S	BILIGHT 120 S	BILIGHT 150 S
CÓDIGO		GCV6S(L) 20 B11 TSRC	GCV9S(L) 20 B11 TSRC	GCV9S(L) 20 B11 TSRC	GCV9S(L) 20 B11 TSRC
Volumen	L	79	96	116	138
Diámetro	mm	440	440	440	440
Potencia nominal	W	2000	2000	2000	2000
Superficie del serpentín	m ²	0,45	0,7	0,7	0,7
Capacidad del serpentín	L	2,1	3,2	3,2	3,2
Intercambio de energía en modo continuo (salida máxima bobina) *60-80°C	kW	13,8	18,5	18,5	18,5
Caudal continuo de DHW a ΔT 35°C *60-80°C	L/h	329	433	433	433
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C) **80°C	h:min	0:18	0:18	0:22	0:26
Hueco para sensor térmico	-	-	x1	x1	x1
Clasificación energética		C	C	C	C
Pérdidas estáticas S	W	53	64	76	88

* Entrada y salida de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor.

** Temperatura de la entrada de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor.

60 | BiLight con intercambiador de calor clásico

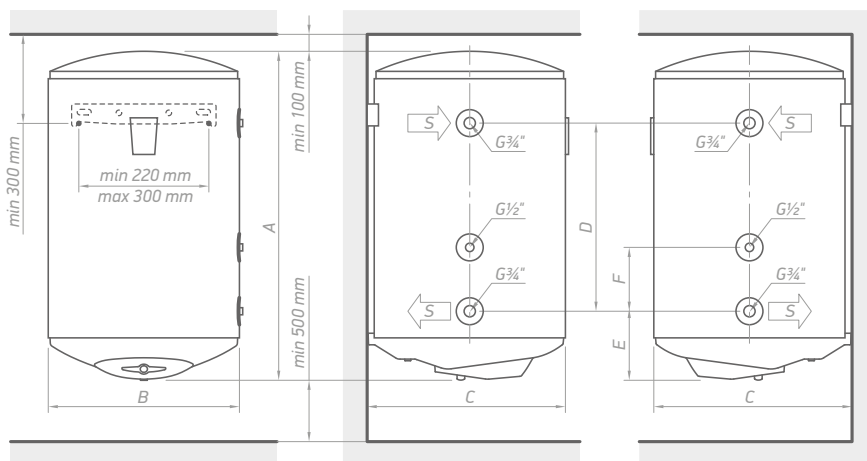
BiLight



Los termos BiLight con intercambiador de calor clásico, constituyen una solución ideal para ser integrados junto con otros equipos que empleen otras fuentes de energía o combustibles, tales como sistemas solares, calderas de gas o de biomasa.

La gama dispone de termos con capacidad desde 80 hasta 150 litros y clase energética C.

- **Efecto PISTÓN:** que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un **aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.**
- **INSUTECH:** tecnología desarrollada por TESH, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- **Indicador BiLight:** para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- Interruptor eléctrico para conectar y desconectar el dispositivo.
- Protección anti congelación.
- **Resistencia eléctrica de cobre** para un rápido calentamiento del agua.
- Soldadura por plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]	E [mm, ±5]	F [mm, ±5]
GCVS 8044 20 B11 TSRC	845	440	467	360	239	120
GCVS 10044 20 B11 TSRC	985	440	467	480	239	120
GCVS(L) 12044 20 B11 TSRC	1150	440	467	480	239	120
GCVS(L) 15044 20 B11 TSRC	1315	440	467	480	239	120

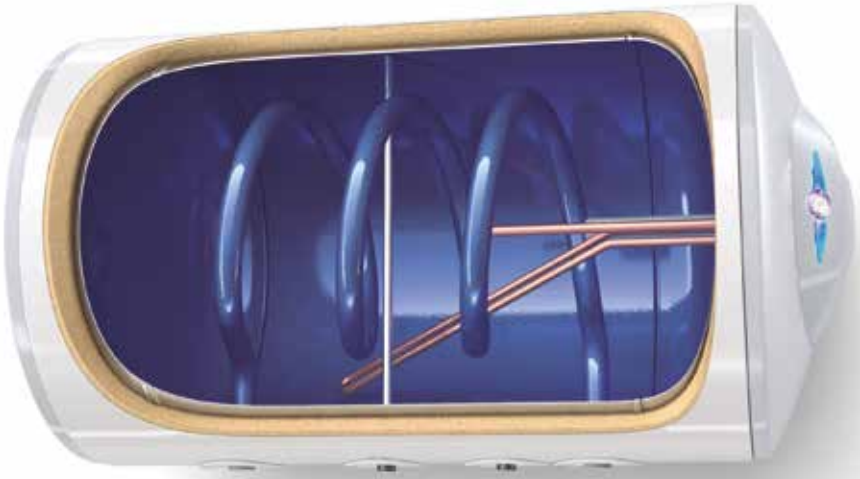
MODELO		BILIGHT 80 SE	BILIGHT 100 SE	BILIGHT 120 SE	BILIGHT 150 SE
CÓDIGO		GCVS(L) 20 B11 TSRC	GCVS(L) 20 B11 TSRC	GCVS(L) 20 B11 TSRC	GCVS(L) 20 B11 TSRC
Volumen	L	81	98	118	140
Diámetro	mm	440	440	440	440
Potencia nominal	W	2000	2000	2000	2000
Superficie del serpentín	m ²	0,21	0,28	0,28	0,28
Capacidad del serpentín	L	0,9	1,2	1,2	1,2
Intercambio de energía en modo continuo (salida máxima bobina) *60-80°C	kW	2,9	6	6	6
Caudal continuo de DHW a ΔT 35°C *60-80°C	L/h	71	142	142	142
Tiempo de calentamiento ΔT 45K (15 - 60°C) **80°C	h:min	0:54	0:45	0:55	1:12
Hueco para sensor térmico	-	-	-	x1	x1
Clasificación energética		C	C	C	C
Pérdidas estáticas S	W	55	64	76	88

* Entrada y salida de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor.

** Temperatura de la entrada de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor.



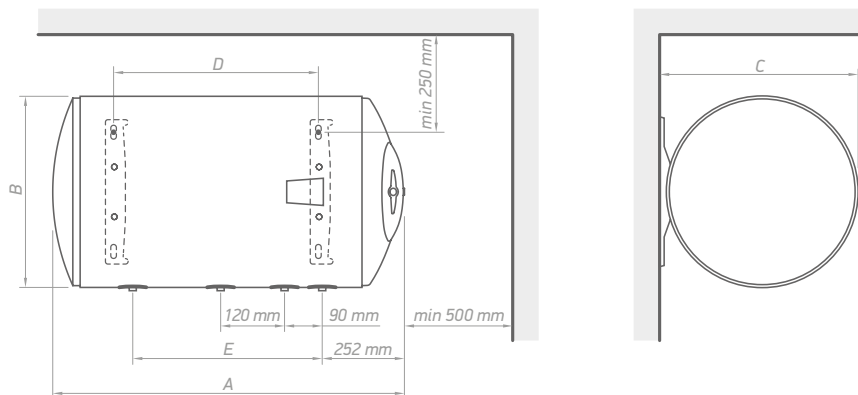
BiLight



Los termos eléctricos BiLight horizontal con intercambiador de calor clásico constituyen una solución ideal para ser integrados junto con otros equipos que empleen otras fuentes de energía o combustibles, tales como sistemas solares, calderas de gas o de biomasa.

La gama dispone de termos con capacidad desde 80 hasta 120 litros y clase energética C.

- **INSUTECH:** tecnología de aislamiento de alta eficiencia y densidad que garantiza la eliminación del puente térmico, gracias a que la placa de montaje va anclada a la carcasa y no al tanque interior, lo cual supone una **reducción de las pérdidas de calor superior al 16%**.
- **Efecto PISTÓN:** tecnología patentada por TESH que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, y un **15% más de agua caliente en suministro**.
- **Indicador BiLight:** para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja que indica que el termo está calentando el agua y desconectar el dispositivo.
- **Protección anticongelación.**
- **Resistencia eléctrica blindada de cobre.**
- Tanque de agua con recubrimiento CrystalTech (DIN 4753-3: 2011).



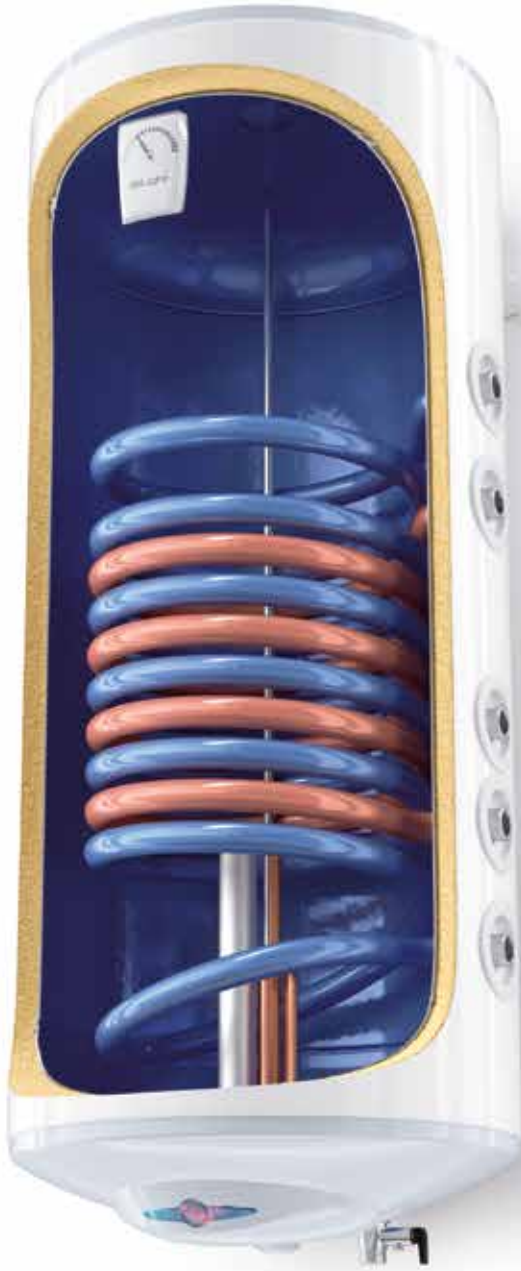
	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]
GCHS 8044 20 B12 TSRC	855	440	467	407
GCHS 10044 20 B12 TSRC	995	440	467	552
GCHS 12044 20 B12 TSRC	1160	440	467	702

MODELO	BILIGHT 80 HS		BILIGHT 100 HS		BILIGHT 120 HS	
CÓDIGO	GCHS 8044 20 B12 TSRC		GCHS 10044 20 B12 TSRC		GCHS 12044 20 B12 TSRC	
Volumen	[L]	81	98	118		
Potencia nominal	[W]	2000	2000	2000		
Tiempo de calentamiento ΔT 45°C (15-60°C)	[h:min]	0:54	0:45	0:48		
Clasificación energética		C	C	C		
Superficie serpentín	m2	0,21	0,28	0,28		
Capacidad serpentín	L	0,9	1,2	1,2		
Poder de intercambio en modo continuo (salida máxima bobina)*80-60°C	KW	2,9	5,7	5,7		
Suministro de ACS - t 35°C/ *60-80°C	L/h	70	139	139		
Pérdidas estáticas S	W	63	74	90		

* Entrada y salida de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor.

** Temperatura de la entrada de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor.

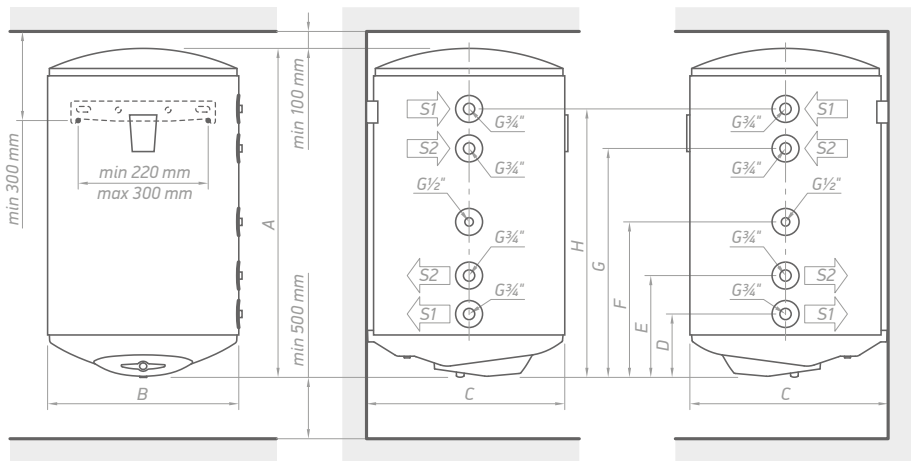
BiLight



Los termos BiLight con dos intercambiadores de calor integrados, representan una solución ideal y versátil que permite integrar el termo con otros equipos o aparatos que utilicen hasta dos fuentes de energía o combustibles diferentes de forma simultánea, como energía solar, gas o biomasa.

Esta gama dispone de modelos con capacidades desde 120 hasta 150 litros y clase energética C.

- **Doble serpentín integrado con TURBULATOR:** una solución patentada cuya función es romper el flujo laminar del agua alterando la velocidad de la misma al circular por el sistema. De esta forma se consigue aumentar el intercambio de calor hasta un 26%, obteniendo así un calentamiento más rápido del agua.
- Un orificio adicional y un manguito para colocar un sensor térmico.
- Diseño específico del intercambiador para garantizar el calentamiento de todo el volumen de agua.
- **Efecto PISTÓN:** que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un **aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.**
- **INSUTECH:** tecnología desarrollada por TESI, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- **IndicadorBiLight:** para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- **Resistencia eléctrica blindada de cobre** para un rápido calentamiento del agua.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]	E [mm, ±5]	F [mm, ±5]	G [mm, ±5]	H [mm, ±5]
GCV7/4S 12044 20 B11 TSRCP	1150	440	467	239	337	427	641	739
GCV7/4S 15044 30 B11 TSRCP	1315	440	467	239	337	427	641	739

MODELO	BILIGHT 120 S2		BILIGHT 150 S2	
CÓDIGO	GCV7/4S 12044 20 B11 TSRCP		GCV7/4S 15044 30 B11 TSRCP	
Volumen	L	115		138
Diámetro	mm	440		440
Potencia nominal	W	3000		3000
Superficie del serpentín	m ²	0,5 / 0,3		0,5 / 0,3
Capacidad del serpentín	L	2,4 / 1,4		2,4 / 1,4
Intercambio de energía en modo continuo (salida máxima bobina) *60-80°C	kW	13,4 / 8,1		13,4 / 8,1
Caudal continuo de DHW a ΔT 35°C *60-80°C	L/h	330 / 201		330 / 201
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C) **80°C	h:min	0:38 / 0:54		0:42 / 0:54
Hueco para sensor térmico	x2			x2
Clasificación energética	C			C
Pérdidas estáticas S	W	85		95

* Entrada y salida de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor.

** Temperatura de la entrada de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor.

Compact

Los termos eléctricos Compact, de litraje reducido, son ideales para ser instalados en espacios pequeños cerca de los puntos de uso del agua caliente sanitaria. En función de la distribución de la vivienda y de las conexiones instaladas, los equipos se pueden montar debajo y/o encima del fregadero.

Esta gama está constituida por modelos con distinta capacidad, desde 6 hasta 15 litros. Son perfectos para ser instalados en áreas de servicio, baños, cocinas, locales, etc.

Los termos Compact cuentan con un cómodo termostato PUSH-PUSH para la regulación de la temperatura del agua. A través del display, podemos seleccionar el modo de trabajo ECO, que asegura un ahorro tanto energético como económico. Asimismo, incorpora un indicador bicolor que permite observar si el termo está en régimen de calentamiento del agua o si está ya listo para su uso.

Los modelos con un volumen comprendido entre los 10 y 15 l, cuentan con la boquilla de entrada de agua patentada Efecto PISTÓN. Gracias a esta, se consigue incrementar la cantidad de agua caliente generada hasta un 22%.

Los modelos para instalación bajo el punto de uso, presentan una base homogénea para poder ser colocados directamente sobre el suelo, sin necesidad de perforar la pared.

Los termos Compact garantizan la protección contra la corrosión gracias al recubrimiento CrystalTech del tanque interior, que garantiza también una larga vida útil del termo.



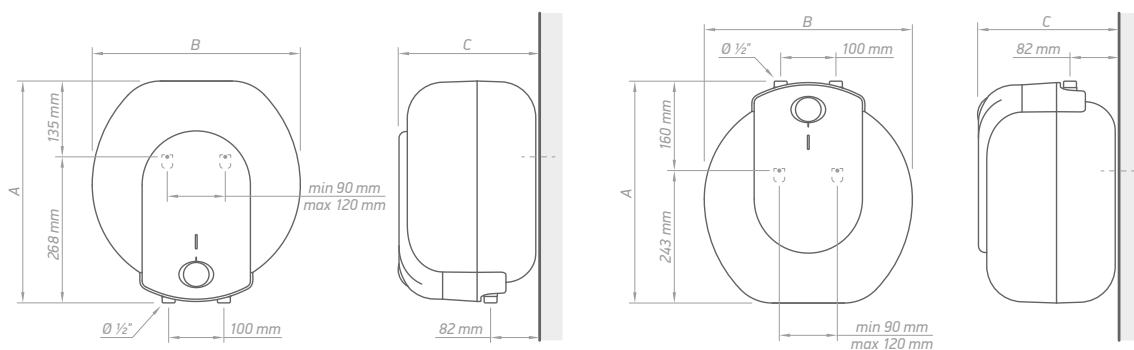
Compact



Con su reducido tamaño y aspecto compacto, los termos Compact son ideales para ser instalados en espacios pequeños cerca de los puntos de consumo de agua caliente sanitaria. Dependiendo de la distribución interior y de las conexiones instaladas, los equipos se pueden montar debajo y encima de la pila.

Estos termos están disponibles con volúmenes de 10 y 15 litros y clase energética A o B, según modelo.

- **Regulador/Termostato PUSH-PUSH** para el ajuste suave de la temperatura del agua.
- **Indicador BiLight:** para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- **INSUTECH:** tecnología desarrollada por TESI, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- **Efecto PISTÓN:** que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un **incremento de la cantidad del agua caliente generada de hasta un 22 % en los modelos instalados encima del fregadero.**
- **Resistencia eléctrica de cobre** para un rápido calentamiento del agua.
- Los modelos instalados debajo del fregadero no requieren instalación en pared.
- **Recubrimiento CrystalTech (DIN 4753-3: 2011)** del tanque de agua.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
GCU 1015 L52 RC	399	377	247
GCU 1515 L52 RC	399	377	304
GCA 1015 L52 RC	399	377	247
GCA 1515 L52 RC	399	377	304

MODELO	COMPACT 10		COMPACT 15		
CÓDIGO	GCU 1015 L52 RC		GCU 1515 L52 RC		
Volumen	L	10	15	10	15
Potencia nominal	W	1500	1500	1500	1500
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C)	h:min	0:20	0:31	0:20	0:31
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	573	571	525	534
Clasificación energética		B	B	A	B
Perfil de carga		XXS	XXS	XXS	XXS
V 40**	L	15	22	16	25
T _{out of box} *	°C	60	60	60	60
MAX 40****	L	16	27	18	27

*T out of box - la temperatura óptima de trabajo para el modelo específico de termo eléctrico establecida por el fabricante.

** V 40 - la cantidad de agua caliente que el termo eléctrico puede producir mientras trabaja en T_{out of box}.

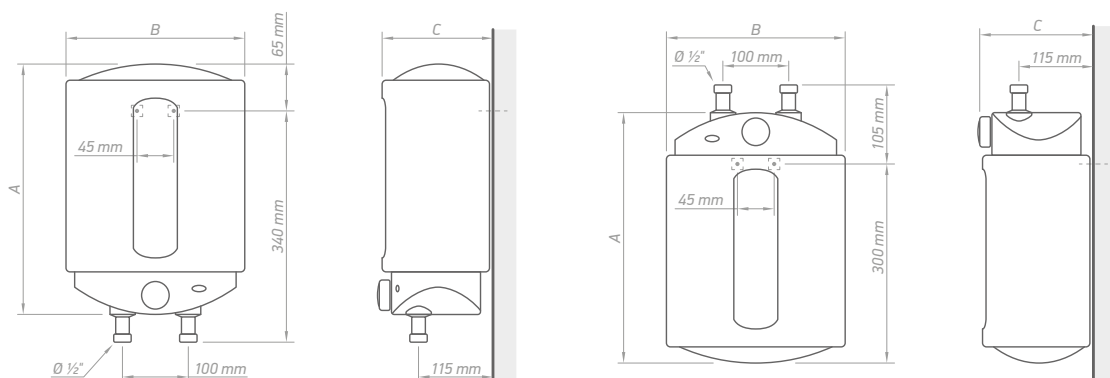
**** Max 40 - la cantidad máxima de agua caliente.



Gracias a su reducido tamaño, los termos de la serie Compact Flat son adecuados para su instalación en espacios pequeños y estrechos cerca de los puntos de consumo de agua caliente sanitaria. Dependiendo de la solución interior y el equipo de conexiones instalado pueden ser montados encima o debajo del fregadero.

Estos modelos tienen una capacidad de 6 litros y clase energética A o B, en función del modelo.

- Tanque de agua con protección CrystalTech (DIN 4753-3:2011) y ánodo de magnesio.
- Aislamiento de alta eficiencia.
- Termostato de uso sencillo.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
GCU 0615 M01 RC	365	265	160
GCA 0615 M01 RC	365	265	160

MODELO	COMPACT FLAT 6		
CÓDIGO	GCU 0615 M01 RC	GCA 0615 M01 RC	
Volumen	L	5,3	5,3
Potencia nominal	W	1500	1500
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C)	h:min	0:11	0:11
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	572	524
Clasificación energética	B		A
Perfil de carga	XXS		XXS
V 40**	L	5	10
T _{out of box} *	°C	58	65
MAX 40****	L	7	10

*T_{out of box} - la temperatura óptima de trabajo para el modelo específico de termo eléctrico establecida por el fabricante.

** V 40 - la cantidad de agua caliente que el termo eléctrico puede producir mientras trabaja en T_{out of box}.

**** Max 40 - la cantidad máxima de agua caliente.

72 | SOPORTE DE MONTAJE UNIVERSAL

La placa universal para el montaje mural permite un cambio rápido de termo, sin necesidad de volver a perforar la pared.



Fácil instalación en 2 pasos:

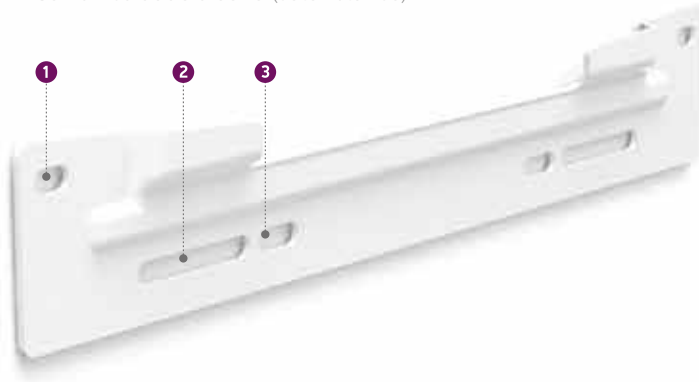
Paso 1: montaje de la placa en la pared utilizando los huecos existentes;

Paso 2: enganchado del termo eléctrico con su placa (sin los elementos de fijación)

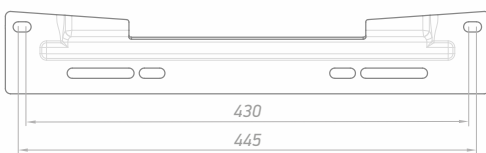


✓ Seguro y fiable.

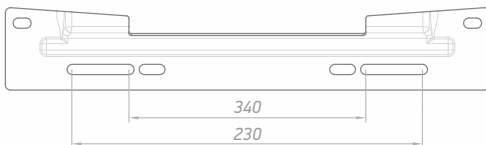
Con un cuidadoso diseño (color blanco)



1, 2, 3 - Variación de la distancia disponible entre los agujeros



1



2



3



Paso 1



Paso 2



EQUIPAMIENTO UNIVERSAL “TODO EN LA CAJA”

TESY entrega un kit universal con todo lo necesario para una correcta instalación del termo eléctrico. Incluye:

1) Válvula de seguridad



2) Manguitos electrolíticos para la protección del termo contra la corrosión galvánica (electrolisis).



3) Ganchos para un montaje sencillo y estable en la pared.



4) Cable eléctrico con enchufe según la potencia nominal.



5) Manual de instrucciones y tarjeta de garantía.



74 | SERVICIO TÉCNICO / POST VENTA

En caso de tener alguna incidencia con su termo TESI, o de querer solicitar su mantenimiento periódico, así como para cualquier consulta técnica o compra de piezas de recambio y consumibles, puede dirigirse a nuestro gestor de servicios técnicos oficiales, en el que le atenderán técnicos altamente cualificados que dan cobertura a todo el territorio nacional.

La estadística demuestra que en el 85% de las reclamaciones, el tiempo de resolución de la incidencia ha sido de 48 horas desde la recepción del aviso.

2 Años de garantía total

* Incluye mano de obra, desplazamiento y piezas.

5 Años de garantía del calderín

* Garantía para termos BelliSlimo, Anticalc, BiLight, Maxeau y Compact.

7 Años de garantía del calderín

Garantía para termos Modeco.



Contacta con nuestro S.A.T. oficial:
902 733 764

En tesy.es puedes encontrar toda la información sobre TESI, nuestros productos, características, manuales, servicios a profesionales, videos formativos, etc.

El equipo de TESI también está a vuestra disposición en caso de necesitar más ayuda.

* Garantía válida siempre que sea sustituido el ánodo de magnesio a partir del 2º año por el S.A.T. oficial de TESI. Excepto en el caso de BiLight Inox, cuya garantía no está sujeta a condicionantes.

TESY IBERIA S.L.U.

Calle Anabel Segura 10, 3ª planta
28108 Alcobendas, Madrid

tesy.es

Socio colaborador de



Este catálogo es un material de marketing y no es una oferta.
Para modelos específicos, consultar al distribuidor.

Copyright © All Rights Reserved, V.1 2019 - TESI Ltd.