

# TESY

It's impressive



HOME

## TERMOS ELÉCTRICOS

# TESY- La marca de los profesionales.



## Acerca de TESY

La compañía TESY OOD se fundó en 1990 y forma parte de Ficosota Holding. La compañía dispone de cinco fábricas en Bulgaria: tres en Shumen y dos en Smyadovo.

TESY es el mayor fabricante búlgaro y uno de los principales fabricantes europeos de termos eléctricos, interacumuladores y depósitos de agua de calentamiento indirecto y aparatos de calefacción eléctrica. En la última década TESY mostró un rápido desarrollo e introdujo en el mercado mundial una amplia gama de productos de vanguardia y soluciones patentadas que cumplen con los requisitos actuales en términos de eficiencia energética, consumo reducido de recursos y la protección del medio ambiente.

La compañía continúa su desarrollo aumentando su capacidad de producción y lanzando nuevas líneas de productos.

## TESY en cifras

Ventas en más de 50 países en 4 continentes

840 empleados

5 fábricas

Productor Top 4 de termos de agua eléctricos y aparatos de calefacción en Europa

3 principales categorías de productos - termos eléctricos, aparatos de calefacción eléctrica, calefactores combinados e interacumuladores y depósitos de agua de calentamiento indirecto



# ÍNDICE

## Termos eléctricos

página 04	TESY Cloud - Revolucionaria Tecnología Para El Hogar
página 06	Innovaciones
página 10	Cómo leer los símbolos
página 11	Seguridad de los termos eléctricos TESY
página 12	Eficiencia energética
página 14	Gamas de productos

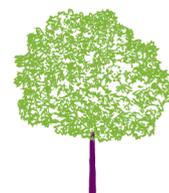
página 16	<b>Gama Modeco</b>
página 18	Modeco Cloud
página 20	Modeco Ceramic
página 22	Modeco Ceramic con un intercambiador de calor

página 24	<b>Gama Anticalc</b>
página 26	Anticalc
página 28	Anticalc Reversible
página 30	Anticalc Slim

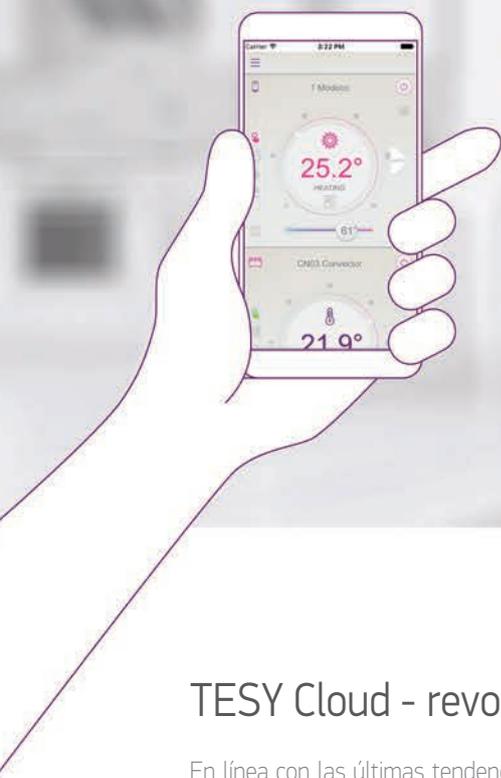
página 32	<b>Gama BiLight</b>
página 34	BiLight
página 36	BiLight Slim
página 38	BiLight con intercambiador de calor de alta eficiencia
página 40	BiLight con un intercambiador de calor clásico
página 42	BiLight con dos intercambiadores de calor integrados
página 44	BiLight Horizontal
página 46	BiLight Inox
página 48	BiLight Inox Slim

página 50	<b>Gama Compact</b>
página 52	BiLight Compact
página 54	Compact Flat

página 56	Soporte De Montaje Universal
página 57	Equipamiento Universal “Todo En La Caja”
página 58	Servicio Técnico



## 4 | TESIY CLOUD



### TESY Cloud - revolucionaria tecnología para el hogar.

En línea con las últimas tendencias en cuanto a innovación tecnológica, la premisa de obtener ahorro tanto en tiempo como en energía y el objetivo de ofrecer equipos fáciles de manejar, nuestros ingenieros de TESIY han creado una nueva familia de productos con control a través de Internet: **TESY Cloud**.

A través de la aplicación móvil TesyCloud, el control de los equipos domésticos es sencillo, rápido y efectivo de forma constante y desde cualquier lugar.

TESY Cloud ofrece al usuario una serie de ventajas que podemos resumir en las siguientes:

- ✓ Sincronización y control fácil e intuitivo de los equipos.
- ✓ Ahorro de gastos energéticos, como consecuencia de la programación precisa y el control del equipo.
- ✓ Posibilidad de sincronización y control de grupos de equipos de termos eléctricos con convectoros eléctricos.

Los productos de la familia TESIY Cloud satisfacen múltiples necesidades, mejoran la calidad de vida de sus usuarios y garantizan soluciones. Dentro de la visión tecnológica de TESIY, ocupan un lugar esencial las estrategias de innovación, con las que la compañía ha conseguido estar en la vanguardia y ser ya considerada un ejemplo. Dentro de esas innovaciones cabe destacar el Internet de las cosas, desarrollado por TESIY para ofrecer a los usuarios nuevas funcionalidades y posibilidades de control a distancia de sus equipos.



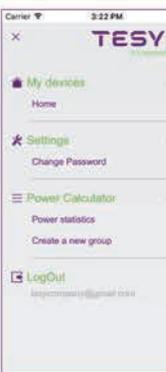
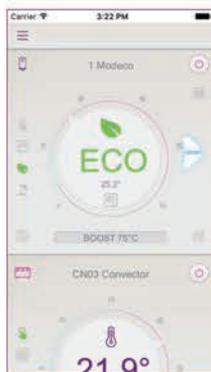
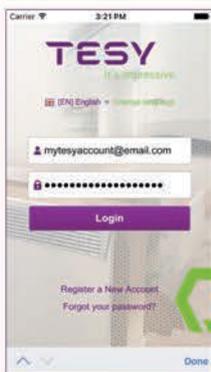
# TESY



1 Modeco

P1 P2 P3

Mo Tu We Th Fr Sa Su



## INSUTECH / INSUTECH Plus

El INSUTECH es una tecnología especialmente concebida para conseguir un aislamiento de alta eficiencia. Esta tecnología asegura la eliminación del puente térmico entre el tanque de agua y la plancha necesaria para el montaje en la pared, asegurando un 16% menos de pérdidas energéticas. La tecnología INSUTECH garantiza la distribución equitativa del aislamiento de poliuretano de alta densidad, y está basada en la fórmula PU, respetuosa con el medio ambiente, sin CFC y HCFC. Como resultado, el agua caliente se almacena protegida del enfriamiento hasta el momento de su uso.



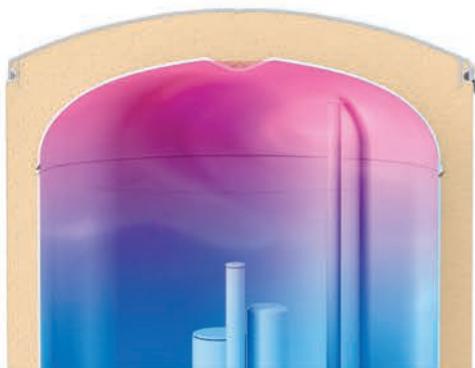
Las principales ventajas de esta tecnología se fundamentan en:

- ✓ Diseño de producto innovador.
- ✓ Alineamiento paralelo preciso del tanque de agua y el cuerpo exterior para alcanzar un aislamiento con idéntico grosor en todas las zonas.
- ✓ Calentamiento por infrarrojos del tanque de agua y la cubierta hasta alcanzar la temperatura que garantiza alta densidad y distribución equitativa del aislamiento.
- ✓ Aislamiento con grosor 32 mm – INSUTECH Plus.



## Efecto PISTÓN

La construcción patentada de la boquilla para la entrada de agua crea el Efecto PISTÓN, que garantiza un 15% más de agua caliente. Gracias a su diseño innovador, la boquilla ralentiza la mezcla del agua fría que entra con la ya calentada dentro del termo, lo que se consigue igualando la presión en la zona de la mezcla.



Efecto PISTÓN  
Hasta un 15% más  
agua caliente



## Turbulator

El turbulator es un dispositivo patentado por TESI que consiste en un tubo helicoidal con diferentes orificios cuya función es romper el flujo laminar del agua alterando la velocidad de la misma al circular por el sistema. De esta forma se consigue aumentar el intercambio de calor hasta un 26%, obteniendo así un calentamiento más rápido del agua caliente.



Distribución del calor en una bobina convencional

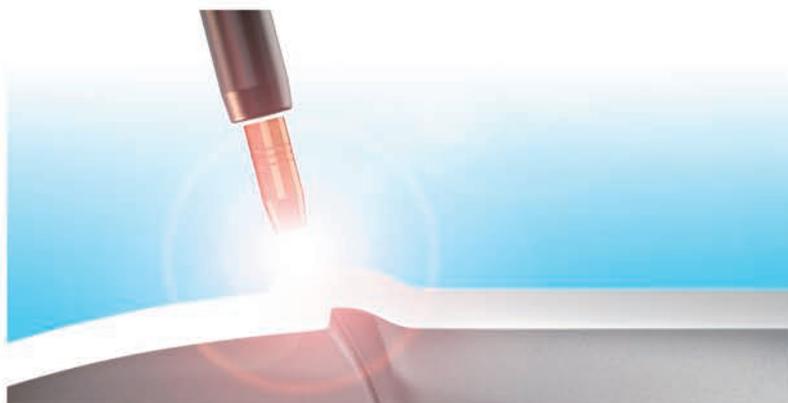


Distribución de calor en la bobina con Turbulator



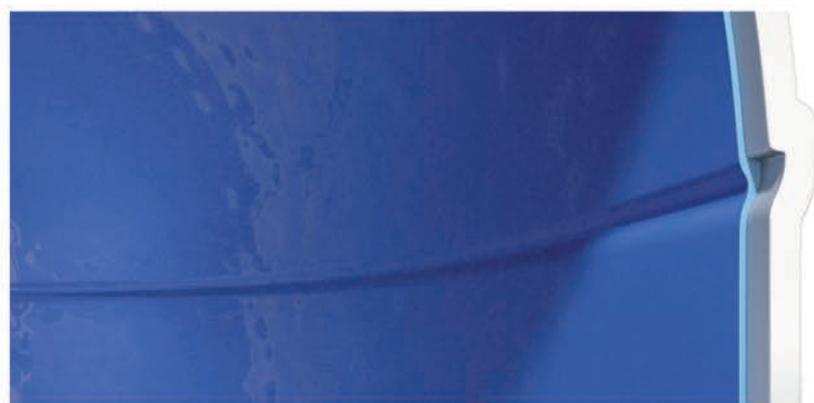
## Soldadura de plasma

Se trata del método de alta tecnología empleado para la soldadura de nuestros termos eléctricos. Proceso premium de soldadura estable a baja temperatura sin necesidad de aditivos. La alta calidad y la estabilidad de la soldadura se garantizan gracias al control informatizado del proceso.



## Protección Vitrocerámica

Se trata de la tecnología más innovadora para conseguir que la cobertura protectora vitrocerámica de los termos sea precisa y uniforme para garantizar una protección eficiente contra la cal y la corrosión. Esta protección asegura, además, una mayor vida útil del termo y la calidad del agua caliente sanitaria.



## Modo ECO SMART

En el régimen de trabajo ECO Smart, conseguimos disminuir el consumo de electricidad sin que por ello disminuya la cantidad de agua caliente ni el confort del cliente. ¿Cómo se logra esto? El software integrado en el control electrónico, similar a la inteligencia artificial, monitoriza, aprende y memoriza los hábitos del usuario creando patrones de consumo que le permiten adaptar el funcionamiento del termo a las necesidades de sus usuarios, de forma que garantiza la disposición de agua caliente exactamente cuando el usuario la necesita.

No obstante, el algoritmo incorporado permite la posibilidad de introducir manualmente algunos cambios, si por ejemplo queremos tomar una ducha fuera del horario habitual. De esta forma, ECO SMART da la posibilidad de calentar el agua de forma puntual hasta la temperatura máxima sin por ello realizar cambios en los hábitos de consumo ya registrados (función BOOST).

## 10 | CÓMO LEER LOS SÍMBOLOS



PANTALLA ELECTRÓNICA LCD



PANEL DE CONTROL TÁCTIL



TESYCLOUD



EFECTO PISTÓN



FUNCIÓN BILIGHT



AISLAMIENTO DE ALTA EFICIENCIA



INSUTECH



INSUTECH PLUS



CERTIFICACIÓN HIGIÉNICA



SIN PUENTE TÉRMICO



RESISTENCIA ELÉCTRICA CERÁMICA



PROTECCIÓN CONTRA LA CAL



TURBULATOR



ECO SMART



DISEÑO SLIM



MANDO REGULADOR-PULSADOR



INSTALACIÓN DEBAJO DE LA PILA



INSTALACIÓN ENCIMA DE LA PILA



REGULADOR DE TEMPERATURA AJUSTABLE



FÁCIL MONTAJE



CALENTAMIENTO INSTANTÁNEO



TAMAÑO COMPACTO



SOLDADURA PLASMA



PROTECCIÓN VITROCERÁMICA



TERMOSTATO CAPILAR

# SEGURIDAD DE LOS TERMOS ELÉCTRICOS TESH



- ✓ 1. Certificado de Higiene para agua caliente de uso doméstico.  
Los termos eléctricos de TESH tienen el Certificado de Higiene, acorde a la Directiva 98/83 de la Unión Europea, para almacenamiento de agua potable. Los productos conservan las cualidades químicas, físicas y biológicas del agua manteniéndola limpia y salubre.
- ✓ 2. Tests de alta presión  
Los termos eléctricos de TESH se revisan a 16 bares de presión en correspondencia con el estándar IEC60335-2-21 y el estándar europeo EN 60335-2-21.  
La presión habitual de trabajo es 8 bares.
- ✓ 3. 2 Niveles de seguridad.  
Los termos eléctricos de TESH tienen dos niveles de seguridad mediante 2 dispositivos independientes para el control de la temperatura del agua acorde al Estándar Europeo de seguridad.

## Fiabilidad - Garantías de utilización para una larga vida útil.

- ✓ 1. Revestimiento vitrocerámico del tanque de agua  
El revestimiento garantiza la protección contra la corrosión y la salubridad del agua. El revestimiento garantiza mayor vida útil y utilización sin problemas del termo eléctrico.
- ✓ 2. Ánodo de magnesio para reforzar la protección del revestimiento vitrocerámico del termo y garantizar así el perfecto funcionamiento del termo.  
Ánodo de magnesio: garantiza una vida útil del termo un 50% más larga. Desmontaje sencillo para ser sustituido sin necesidad de vaciar el termo.
- ✓ 3. Soldadura de plasma  
Los tanques de agua de los termos eléctricos TESH se realizan siguiendo un innovador método tecnológico conocido como soldadura de plasma, que garantiza la uniformidad de la estructura y una alta resistencia a posibles impactos.
- ✓ 4. Brida para fácil limpieza y mantenimiento del producto.
- ✓ 5. Tubería pequeña de acero inoxidable para el agua caliente, la cual no se deteriora con el tiempo y mantiene el volumen de agua caliente durante todo el tiempo en el equipo.

TESH dispone de un laboratorio moderno y bien equipado en el que se realizan diferentes tipos de tests a partir de los cuales se decide la creación de nuevos productos y las mejoras a aplicar en los ya existentes: test de seguridad, fiabilidad, de eficiencia energética así como test de funcionamiento.

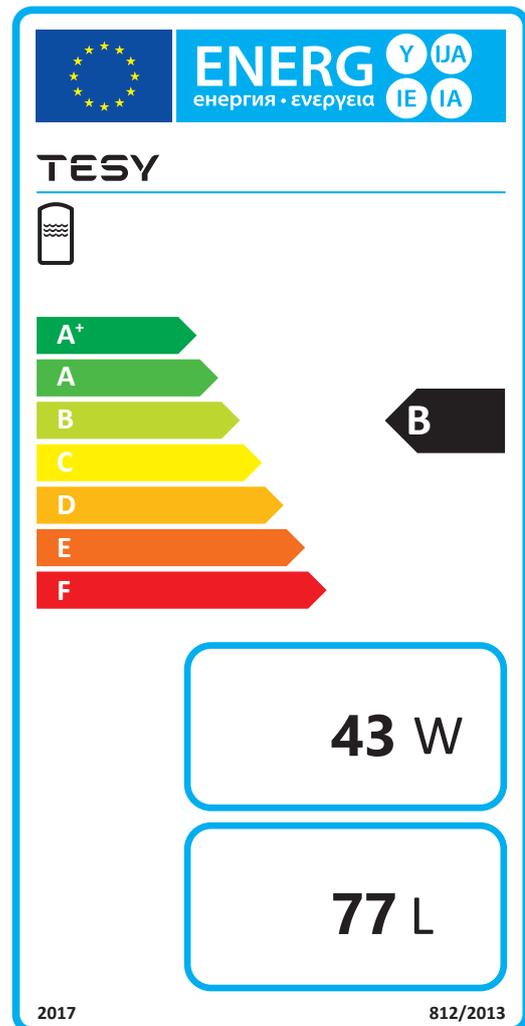
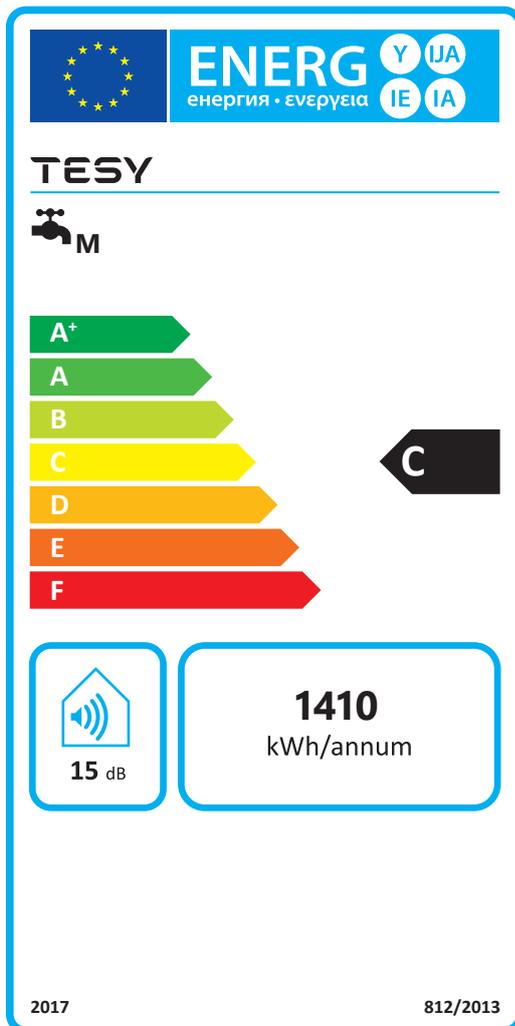
TESH es miembro del Instituto Búlgaro de Estandarización y tiene representantes en diferentes grupos técnicos, que responden sobre diferentes campos de estandarización.

Desde el 26 de septiembre de 2015, los termos eléctricos TESY están equipados con etiquetas de eficiencia energética conforme a la nueva normativa de la Unión Europea ErP (productos relacionados con la energía). Las etiquetas de eficiencia energética para los aparatos electrodomésticos proporcionan información sobre el consumo de electricidad anual, el tipo de aparato y otras características.

## Etiqueta energética

La etiqueta energética presenta el mismo diseño para todos los estados miembros de la UE y está en un lenguaje neutro. La información se transmite con pictogramas que sustituyen al texto en varios idiomas.

La flecha negra muestra la clasificación energética del aparato conforme a la regulación europea. Las flechas de color con letras indican las diferentes clases de eficiencia energética. El verde oscuro está reservado para indicar la clase con la mayor eficiencia energética y el rojo para la más baja.



Gracias a la etiqueta energética, el consumidor puede elegir el aparato con la eficiencia energética más alta y de este modo ahorrar dinero en las facturas de electricidad y agua, y también contribuir a la protección del medio ambiente, mediante la reducción de las emisiones de dióxido de carbono y el uso de menos recursos como por ejemplo, la electricidad y el agua.

## Parámetros publicados sólo para los termos eléctricos

**CONSUMO DE ELECTRICIDAD ANUAL en kWh - AEC (Annual electricity consumption)**  
indicado en kWh/año (parámetro de la etiqueta energética)

Este es el consumo de energía sobre una base anual, medido en condiciones de laboratorio. El parámetro es comparable para todos los termos eléctricos vendidos en la Unión Europea y puede servirle para calcular la diferencia aproximada del coste de la electricidad al año que usted pagaría utilizando las diferentes marcas de termos eléctricos. El consumo de electricidad anual AEC es comparable en caso de perfiles de carga idénticos (M, L, XL etc.).



**TEMPERATURA ESTABLECIDA POR EL FABRICANTE PARA UN MODO DE FUNCIONAMIENTO ECONÓMICO Y CONFORTABLE - Tout of box**  
(parámetro de la ficha del producto)

En algunos modelos de termos eléctricos, el modo de funcionamiento más eficiente energéticamente para proporcionar suficiente agua caliente se consigue cuando la temperatura establecida es inferior a la temperatura máxima posible. Dicho modo se puede lograr a una temperatura de 65°, o incluso de 60°. Esta temperatura a la que se consigue la clase más alta de eficiencia energética se denomina **Tout of box**.



**TEMPERATURA MÁXIMA QUE PUEDE SER ESTABLECIDA PARA EL TERMOSTATO DEL TERMO ELÉCTRICO - T<sub>max</sub>**  
(parámetro de la ficha de producto)

Además del **Tout of box**, el fabricante debe declarar la temperatura máxima que puede ser seleccionada para el termostato - **T<sub>max</sub>**, y que a veces puede ser diferente a **Tout of box**.

**CANTIDAD DE AGUA CALIENTE (MEZCLADA) A 40°C - V40 [L]** (parámetro de la ficha del producto)

Como es muy posible que dos termos eléctricos de volumen idéntico y diferentes fabricantes proporcionen sustancialmente diferente cantidad de agua caliente (mezclada) para consumo doméstico, el regulador europeo obliga a los fabricantes a publicar un parámetro medido en las mismas condiciones de laboratorio mediante una metodología determinada.

**V40** se mide en litros (L) e indica la cantidad de agua caliente (mezclada), con una temperatura de 40°C, que puede ser drenada de un termo eléctrico que está apagado, una vez que el agua en el dispositivo ha sido calentada a la temperatura **Tout of box** declarada. Para los termos con un volumen de hasta 36 litros, este indicador no es necesario.

**V40** es un indicador comparable, en caso de que esté declarado a la misma temperatura **Tout of box**.



### **¿Qué es lo que afecta a la cantidad de agua caliente proporcionada por el termo eléctrico?**

Sin lugar a dudas, el volumen neto del depósito es importante para la cantidad de agua caliente sanitaria (ACS), pero en la práctica no es el único factor.

Aparte del volumen del dispositivo, la cantidad de agua caliente depende también de la rapidez con la que se mezcla el agua fría de entrada con el agua caliente disponible en el termo durante el uso. Este proceso es controlado de forma más efectiva con una boquilla incorporada y nuestro efecto PISTÓN, cuya función es hacer pasar el agua fría sin permitir su mezcla rápida con el agua caliente. Los termos eléctricos con este innovador efecto PISTÓN proporcionan una cantidad de agua caliente mayor y mayor confort.

Otro factor importante que afecta a la cantidad de agua caliente es la temperatura a la que funciona el termo. Estos proporcionan una cantidad máxima de (ACS) cuando su termostato está ajustado a la temperatura máxima.

## Parámetros publicados sólo para los depósitos de agua con calentamiento indirecto

**PÉRDIDA DE CALOR ESTÁTICA POR AISLAMIENTO DURANTE 24 HORAS - S [W]**

(parámetro de la etiqueta energética)

Para los depósitos de agua con calentamiento indirecto se publica un parámetro que indica las pérdidas de energía a través del aislamiento del dispositivo durante 24 horas en condiciones de laboratorio especificadas.

**VOLUMEN REAL DEL DEPÓSITO [L]**

(parámetro de la etiqueta energética)

El fabricante está obligado a publicar el volumen de agua exacto que almacena el depósito de agua.



CONTROL  
POR INTERNET  
Modeco Cloud



PARA AGUAS DURAS  
Modeco Ceramic Anticalc



EXCELENTE RELACIÓN  
CALIDAD-PRECIO  
Modeco Ceramic BiLight



más información  
en la página 18



más información  
en la página 20 y 26



más información  
en la página 20 y 38



## FUENTES DE ENERGIA ALTERNATIVAS

Modeco Ceramic BiLight



## SOLUCIONES PARA AHORRAR ESPACIO

BiLight Anticalc

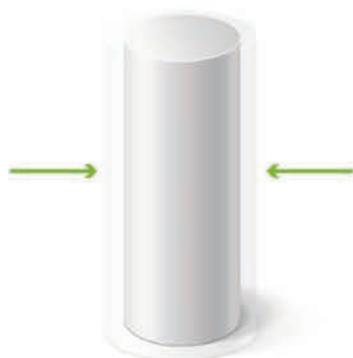


## COMPACTO

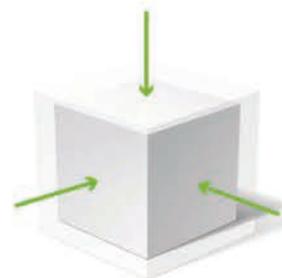
BiLight Compact



más información  
en la página 22 y 42



más información  
en la página 28 y 40



más información  
en la página 52

The logo for 'modEco' is displayed in white text on a solid green rectangular background. The word 'modEco' is written in a lowercase, sans-serif font, with the 'E' in 'Eco' being significantly larger and more prominent than the other letters.

La última generación de termos eléctricos responde a las más altas exigencias de eficiencia energética de los mercados europeos. En la serie MODECO han sido incluidas todas las innovaciones TESI, como la tecnología INSUTECH Plus para la distribución equitativa del aislamiento. Gracias a esta tecnología conseguimos eliminar el puente térmico entre el tanque del agua y la plancha que va anclada a la pared para el montaje, garantizando así una reducción del 16% en pérdidas energéticas.

La serie Modeco consta de múltiples modelos, entre ellos los Modeco Cloud, controlados a través de Internet con la app tesyCloud.

Asimismo, esta gama Modeco Cloud cuenta con la función ECO SMART, que permite optimizar el funcionamiento del equipo y su consumo para obtener mayor eficiencia energética.

En cuanto a la resistencia eléctrica, con recubrimiento cerámico y hasta un 70% más de área de calentamiento a baja temperatura, protege el equipo de la incrustación de la cal, inclusive en regiones de aguas muy duras y mineralizadas. Dentro de la gama Modeco se han desarrollado modelos con intercambiador de calor de alta potencia, donde se ha implementado y patentado el TURBULATOR, con hasta un 26% más de efectividad en el intercambio de calor.



modEco

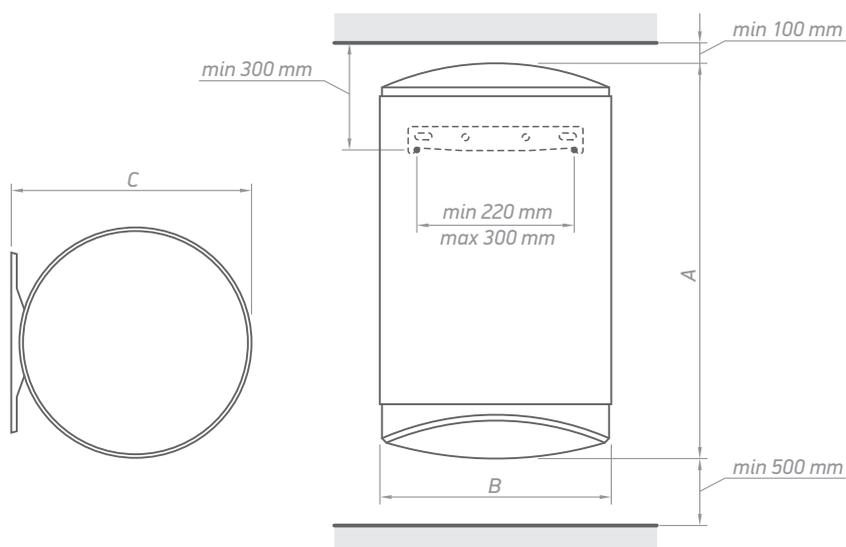
modeco



- LCD
- Touch control
- Cloud
- INSUTECH PLUS
- CERAMIC heating element
- Water circulation
- Water inlet
- Shield
- PLASMA WELDING
- Glass ceramic protection
- t°

Entre los últimos diseños de TESI encontramos los termos eléctricos Modeco Cloud - parte de la familia de dispositivos TESI Cloud con gestión a través de Internet. Los equipos de esta gama cuentan con un diseño moderno y con las últimas innovaciones tecnológicas que garantizan tanto el ahorro de energía como el cumplimiento de los requisitos de seguridad más estrictos. Los termos eléctricos son fáciles de usar y pueden ser controlados desde cualquier lugar del mundo a través de la aplicación móvil TesyCloud o a través de Internet. Esta gama está compuesta por modelos con capacidad desde 50 hasta 150 litros y con clase energética B.

- INSUTECH Plus, tecnología desarrollada por TESI, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- PISTON EFFECT que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.
- Gestión a través de Internet: asegura hasta un 20% de ahorro energético.
- Modo ECO SMART: Auto-aprendizaje y auto-gestión inteligente, para un mayor confort y un ahorro extra de hasta un 15% en el consumo de electricidad.
- Panel de control táctil y pantalla LCD.
- Sistema de auto-diagnóstico.
- Función automática ANTILEGIONELA para evitar la aparición de esta bacteria.
- Resistencia eléctrica cerámica en seco con protección vitrocerámica.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
GCV 5047 16D C21 ECW	595	470	496
GCV 8047 24D C21 ECW	845	470	496
GCV 10047 24D C21 ECW	985	470	496
GCV 12047 24D C21 ECW	1150	470	496
GCV 15047 24D C21 ECW	1315	470	496

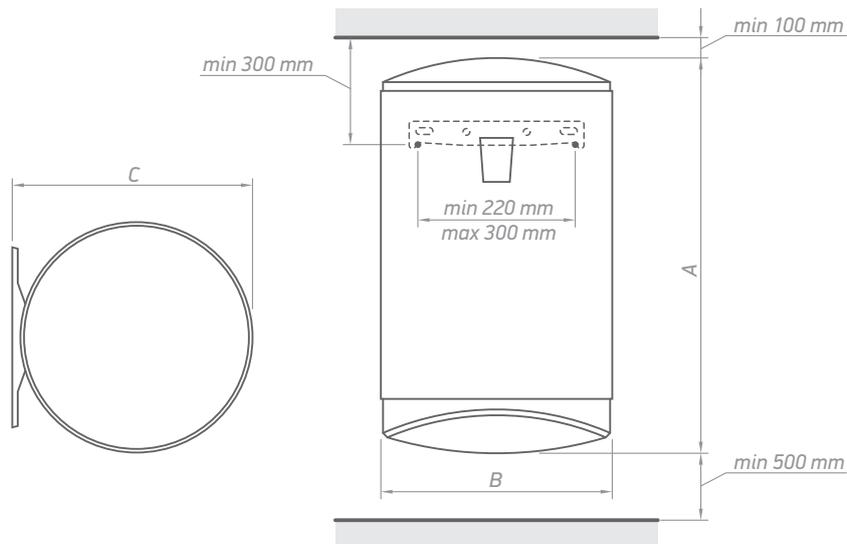
MODELO		GCV 5047 16D C21 ECW	GCV 8047 24D C21 ECW	GCV 10047 24D C21 ECW	GCV 12047 24D C21 ECW	GCV 15047 24D C21 ECW
Volumen	L	50	82	100	120	143
Diámetro	mm	470	470	470	470	470
Potencia nominal	W	1600	2400	2400	2400	2400
Tiempo de calentamiento $\Delta t$ 45K (15 - 60°C)	h:min	1:37	1:47	2:10	2:36	3:05
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	1204	1103	1238	2500	2483
Clasificación energética		B	B	B	C	C
Perfil de carga		M	M	M	L	L
V40	L	84	142	166	222	261
T <sub>out of box</sub>	°C	70	70	70	70	70
MAX40	L	94	154	192	236	279
Dimensiones del producto						
altura	m	0,595	0,845	0,985	1,15	1,315
anchura	m	0,470	0,470	0,470	0,470	0,470
profundidad	m	0,496	0,496	0,496	0,496	0,496

\* MAX 40 - la máxima cantidad de agua caliente mezclada a 40°C con entrada de agua a 10°C (caudal de 6 L/min)



Los termos eléctricos de la gama Modeco Ceramic son ideales para trabajar en zonas con aguas duras. La resistencia, protegida por una carcasa metálica con cubierta vitrocerámica, proporciona un funcionamiento silencioso, una vida útil larga y una protección segura contra las incrustaciones de cal. La gama está compuesta por modelos con capacidad desde 50 hasta 150 litros.

- INSUTECH Plus, tecnología desarrollada por TESY, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- PISTON EFFECT que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.
- Posibilidad de elegir entre dos niveles de potencia.
- Incorpora interruptor eléctrico para conectar y desconectar el dispositivo.
- Display digital para un fácil y rápido reconocimiento de los modos de funcionamiento.
- Protección anti congelación.
- Resistencia eléctrica cerámica en seco con recubrimiento vitrocerámico.
- Soldadura por plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
GCV 5047 16D C21 TS2RC	590	470	496
GCV 8047 16D C21 TS2RC	845	470	496
GCV 10047 24D C21 TS2RC	985	470	496
GCV 12047 24D C21 TS2RC	1150	470	496
GCV 15047 24D C21 TS2RC	1315	470	496

MODELO		GCV 5047 16D C21 TS2RC	GCV 8047 16D C21 TS2RC	GCV 10047 24D C21 TS2RC	GCV 12047 24D C21 TS2RC	GCV 15047 24D C21 TS2RC
Volumen	L	50	82	100	120	142
Diámetro	mm	470	470	470	470	470
Potencia nominal	W	800 / 1600	800 / 1600	1200 / 2400	1200 / 2400	1200 / 2400
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C)	h:min	3:15 / 1:37	5:21 / 2:40	4:21 / 2:10	5:13 / 2:36	6:13 / 3:06
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	1360	1315	1315	2652	4303
Clasificación energética		C	B	B	C	C
Perfil de carga		M	M	M	L	XL
V40	L	71	145	145	161	249
T <sub>out of box</sub>	°C	60	70	60	60	70
MAX40	L	86	145	171	175	249
Dimensiones del producto						
altura	m	0,590	0,845	0,985	1,150	1,315
anchura	m	0,470	0,470	0,470	0,470	0,470
profundidad	m	0,496	0,496	0,496	0,496	0,496

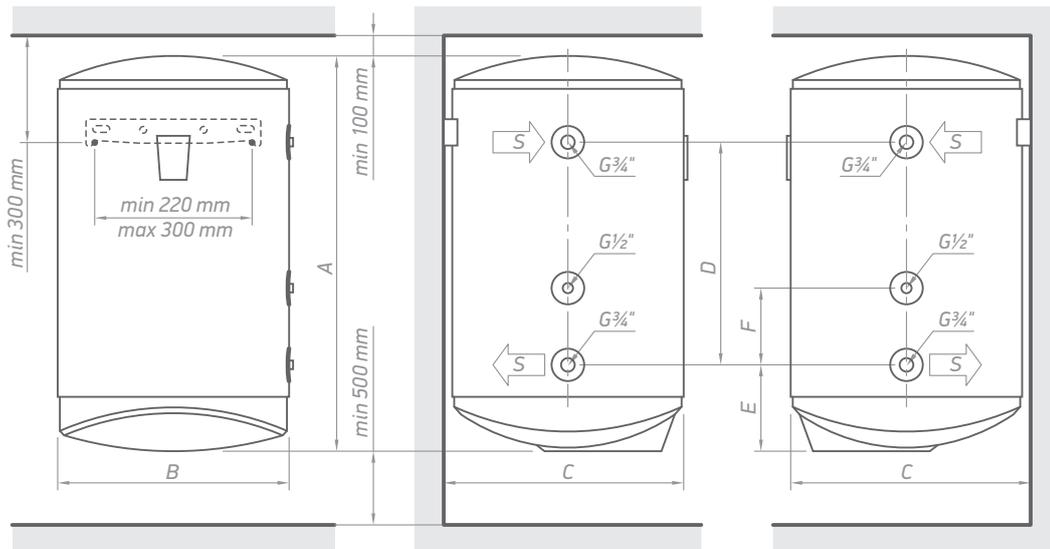
\* MAX 40 - la máxima cantidad de agua caliente mezclada a 40°C con entrada de agua a 10°C (caudal de 6 L/min)

modeco



Los termos eléctricos de la gama Modeco Ceramic con intercambiador de calor integrado (bobina) representan una solución muy eficaz para el uso de fuentes alternativas de calor, tales como colectores solares, calderas de gas y calderas de combustibles sólidos. Idóneos asimismo para trabajar en zonas de aguas duras. La gama dispone de modelos con capacidad desde los 80 hasta los 150 litros.

- Intercambiador de calor de alto rendimiento con TURBULATOR integrado, solución que aumenta hasta un 26% el intercambio de calor, obteniendo con ello un rápido calentamiento del agua.
- Un orificio adicional y un manguito para colocar un sensor térmico.
- Diseño específico del intercambiador para garantizar el calentamiento de todo el volumen de agua.
- Resistencia eléctrica cerámica en seco con protección vitrocerámica.
- Posibilidad de elegir entre dos niveles de potencia.
- INSUTECH Plus, tecnología desarrollada por TESI, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- PISTON EFFECT que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.
- Protección anti congelación.
- Soldadura por plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]	E [mm, ±5]	F [mm, ±5]
GCV6S 8047 24D C21 TS2RCP	845	470	496	295	243	120
GCV9S 10047 24D C21 TS2RCP	985	470	496	445	243	120
GCV9S 12047 24D C21 TS2RCP	1150	470	496	445	243	120
GCV11SO 15047 24D C21 TS2RCP	1315	470	496	445	243	120

MODELO		GCV6S 8047 24D C21 TS2RCP	GCV9S 10047 24D C21 TS2RCP	GCV9S 12047 24D C21 TS2RCP	GCV11SO 15047 24D C21 TS2RCP
Volumen	L	79	96	116	138
Diámetro	mm	470	470	470	470
Potencia nominal	W	2400	2400	2400	2400
Superficie del serpentín	m <sup>2</sup>	0,45	0,7	0,7	0,83
Capacidad del serpentín	L	2,1	3,2	3,2	3,9
Intercambio de energía en modo continuo (salida máxima bobina) *60-80°C	kW	13,8	18,5	18,5	20,9
Caudal continuo de DHW a Δ T35°C / *60-80°C	l/h	329	433	433	514
Tiempo de calentamiento DHW - Δt 45K (15°C - 60°C) **80°C	h:min	0:18	0:18	0:22	0:21
Huevo para sensor térmico		x1	x1	x1	x1
Clasificación energética		B	B	C	C
Static losses S	W	42	48	61	66
Dimensiones del producto:					
altura	m	0,845	0,985	1,150	1,315
anchura	m	0,470	0,470	0,470	0,470
profundidad	m	0,496	0,496	0,496	0,496

\* entrada y salida de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor

\*\* temperatura de la entrada de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor

# Anticalc

Los termos de la gama ANTICALC han sido fabricados para garantizar una larga vida útil del producto incluso en las regiones con aguas más duras o altamente mineralizadas.

La mayor extensión y el acabado liso de la resistencia eléctrica ralentizan sustancialmente y limitan la deposición de la cal. La vida útil de los aparatos ANTICALC se consigue alargar como consecuencia de los controlados procesos de sobrecalentamiento mediante un preciso control capilar.

Los modelos ANTICALC garantizan un funcionamiento silencioso y un mantenimiento sencillo, para el cual no es necesario el vaciado previo del tanque. Asimismo, permite elegir entre dos niveles de potencia en función de la rapidez de calentamiento del agua deseada y del consumo eléctrico.

La gama ANTICALC cuenta con modelos reversibles, para ser instalados tanto en horizontal como en vertical.



TESY



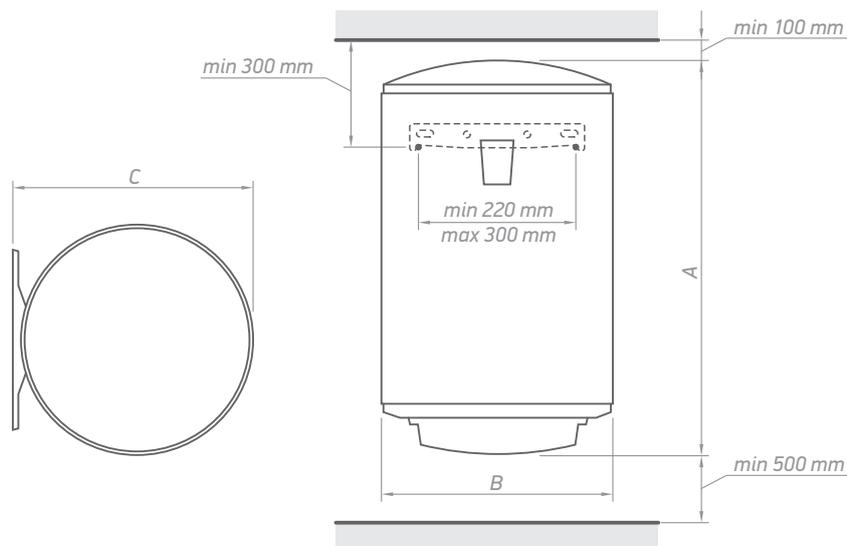
Anticalc

# Anticalc



Los termos eléctricos verticales de la serie Anticalc son ideales para ser instalados en áreas con agua dura o altamente mineralizada. La mayor extensión y la protección vitrocerámica de la resistencia eléctrica ralentizan sustancialmente y limitan la deposición de la cal. La gama Anticalc dispone de modelos con capacidad desde 50 hasta 150 litros.

- INSUTECH, tecnología desarrollada por TESHY, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- PISTON EFFECT que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.
- Posibilidad de elegir entre dos niveles de potencia.
- Termostato regulable con modo ECO que permite ahorrar energía y una mayor vida útil del producto.
- 3 indicadores de luz que permiten reconocer el modo de funcionamiento.
- Protección anti congelación.
- Resistencia eléctrica envainada con protección vitrocerámica para evitar los depósitos de cal.
- Soldadura por plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
GCV 5044 16D D06 TS2RC	608	440	468
GCV 8044 16D D06 TS2RC	858	440	468
GCV 10044 24D D06 TS2RC	998	440	468
GCV 15044 24D D06 TS2RC	1327	440	468

MODELO		GCV 5044 16D D06 TS2RC	GCV 8044 16D D06 TS2RC	GCV 10044 24D D06 TS2RC	GCV 15044 24D D06 TS2RC
Volumen	L	50	82	100	143
Diámetro	mm	440	440	440	440
Potencia nominal	W	1600 / 800	1600 / 800	2400 / 1200	2400 / 1200
Tiempo de calentamiento $\Delta t$ 45K (15 - 60°C)	h:min	1:37 / 3:15	2:40 / 5:21	2:10 / 4:20	3:07 / 6:13
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	1392	2748	2756	4377
Clasificación energética		C	C	C	C
Perfil de carga		M	L	L	XL
V40	L	74	147	142	232
T <sub>out of box</sub>	°C	60	70	60	65
MAX40	L	88	147	165	240
Dimensiones del producto					
altura	m	0,608	0,858	0,998	1,327
anchura	m	0,440	0,440	0,440	0,440
profundidad	m	0,468	0,468	0,468	0,468

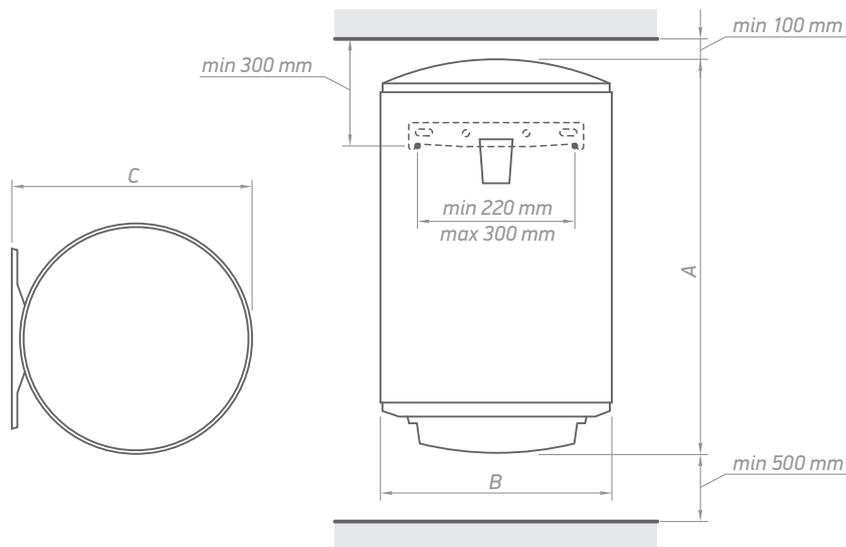
\* MAX 40 - la máxima cantidad de agua caliente mezclada a 40°C con entrada de agua a 10°C (caudal de 6 L/min)

# Anticalc



Los termos eléctricos de la serie Anticalc Slim están diseñados con un diámetro de 38 cm y son ideales para ser instalados en espacios estrechos y en zonas de agua dura o altamente mineralizada. La resistencia Anticalc opera a baja temperatura, lo cual favorece que la acumulación de cal sea muy limitada. La gama dispone de modelos con capacidad desde 30 hasta 80 litros.

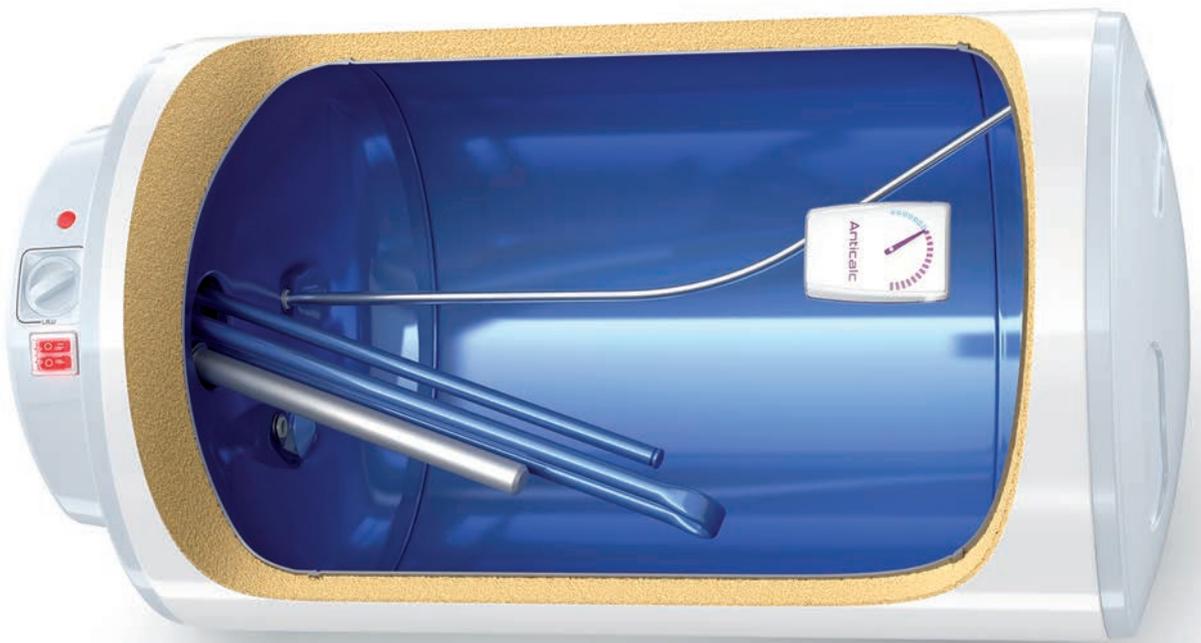
- INSUTECH, tecnología desarrollada por TESI, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- PISTON EFFECT que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.
- Posibilidad de elegir entre dos niveles de potencia.
- Termostato regulable con modo ECO que permite ahorrar energía y una mayor vida útil del producto.
- 3 indicadores de luz que permiten reconocer el modo de funcionamiento.
- Protección anti congelación.
- Resistencia eléctrica en vainada con protección vitrocerámica para evitar los depósitos de cal.
- Soldadura por plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.

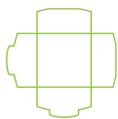


	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
GCV 3035 16D D06 TS2RC	570	353	380
GCV 5038 16D D06 TS2RC	818	386	412
GCV 8038 16D D06 TS2RC	1220	386	412

MODELO		GCV 3035 16D D06 TS2RC	GCV 5038 16D D06 TS2RC	GCV 8038 16D D06 TS2RC
Volumen	L	30	50	80
Diámetro	mm	353	386	386
Potencia nominal	W	1600 / 800	1600 / 800	1600 / 800
Tiempo de calentamiento $\Delta t$ 45K (15 - 60°C)	h:min	0:58 / 1:57	1:37 / 3:15	2:36 / 5:13
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	562	1388	1410
Clasificación energética		C	C	C
Perfil de carga		S	M	M
V40	L	40	87	123
T <sub>out of box</sub>	°C	60	60	60
MAX40	L	48	86	148
Dimensiones del producto				
altura	m	0,570	0,818	1,220
anchura	m	0,353	0,386	0,386
profundidad	m	0,380	0,412	0,412

\* MAX 40 - la máxima cantidad de agua caliente mezclada a 40°C con entrada de agua a 10°C (caudal de 6 L/min)

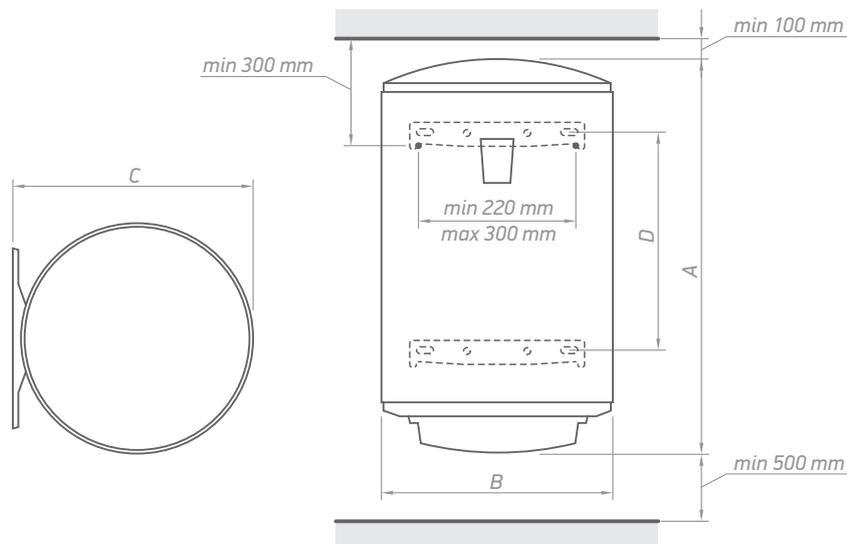


 Modelos reversibles



Los modelos reversibles de la serie Anticalc son muy versátiles porque están diseñados específicamente para el montaje universal: horizontal y vertical. La gama de productos dispone de modelos con una capacidad desde 50 hasta 100 litros.

- INSUTECH: tecnología, que garantiza mayor eficiencia energética y pérdidas de calor extremadamente reducidas.
- PISTON EFFECT que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que se consigue un aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.
- Posibilidad de elegir entre dos niveles de potencia.
- Termostato regulable con modo ECO que permite ahorrar energía y una mayor vida útil del producto.
- Interruptor eléctrico para conectar y desconectar el dispositivo.
- 3 indicadores de luz para reconocer el modo de funcionamiento.
- Protección anti congelación.
- Resistencia eléctrica en vainada con protección vitrocerámica para evitar los depósitos de cal.
- Soldadura por plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]
GCVHL 5044 16D D06 TS2RC	608	440	468	183
GCVHL 8044 16D D06 TS2RC	858	440	468	407
GCVHL 10044 24D D06 TS2RC	998	440	468	552

MODELO		GCVHL 5044 16D D06 TS2RC	GCVHL 8044 16D D06 TS2RC	GCVHL 10044 24D D06 TS2RC
Volumen	L	50	82	100
Diámetro	mm	440	440	440
Potencia nominal	W	1600 / 800	1600 / 800	2400 / 1200
Tiempo de calentamiento $\Delta t$ 45K (15 - 60°C)	h:min	1:37 / 3:15	2:40 / 5:21	2:10 / 4:21
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	1392	2748	2756
Clasificación energética		C	C	C
Perfil de carga		M	L	L
V40	L	74	147	142
T <sub>out of box</sub>	°C	60	70	70
MAX40	L	88	147	170
Dimensiones del producto				
altura	m	0,608	0,858	0,998
anchura	m	0,440	0,440	0,440
profundidad	m	0,468	0,468	0,468

\* MAX 40 - la máxima cantidad de agua caliente mezclada a 40°C con entrada de agua a 10°C (caudal de 6 L/min)

# BiLight

Se trata de una amplia familia de termos eléctricos con capacidad para producir agua caliente de forma simultánea en varios puntos o grifos de la vivienda a la vez.

La gama consta de modelos horizontales, verticales, específicos para lugares estrechos o pequeños, así como modelos que garantizan la posibilidad de calentar el agua mediante intercambiadores de calor incorporados.

Los termos de la serie BiLight han sido fabricados siguiendo los estándares europeos de seguridad y calidad, para lo cual se han desarrollado soluciones innovadoras y patentadas por TESY que aseguran una mayor eficiencia energética y una mayor producción de agua caliente.

INSUTECH es una tecnología especial para el aislamiento altamente efectivo, que garantiza la eliminación del puente térmico entre el tanque del agua y el soporte de la pared, lo que asegura hasta un 16% menos de pérdidas energéticas y una distribución equitativa del aislamiento de gran eficiencia.

Por otra parte, cabe destacar la entrada de agua patentada por TESY, conocida como EFECTO PISTÓN, que garantiza hasta un 15% más de agua caliente, al ralentizar la entrada de agua fría y su mezcla con el agua ya calentada.

Todos los termos de la serie BiLight tienen un termómetro externo muy cómodo para facilitar el ajuste de temperatura y una única luz de dos colores para visualizar los dos regímenes de trabajo: indicación de luz roja para el régimen de “CALENTAMIENTO” e indicación de luz azul para el régimen de: “LISTO PARA SU USO”.

La serie BiLight se fabrica aplicando las más modernas tecnologías con soldadura plasma y recubrimiento vitrocerámico, con alta resistencia a la corrosión gracias a la protección catódica garantizada por la presencia del ánodo de magnesio.



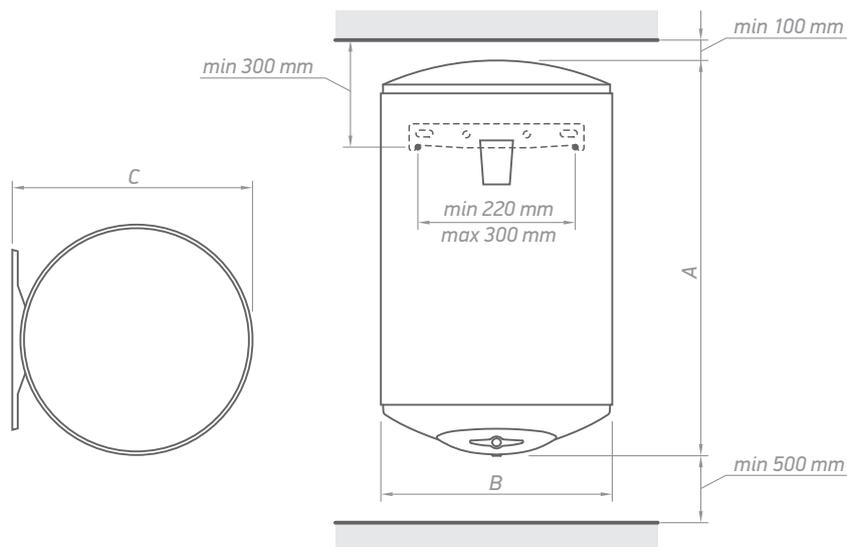
Bilight

# BiLight



Los termos de la serie BiLight son diseñados de acuerdo con las normas europeas más exigentes de seguridad y de calidad. La gama BiLight dispone de modelos con capacidad desde 50 hasta 150 litros.

- INSUTECH, tecnología desarrollada por TESY, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- PISTON EFFECT que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.
- Indicador BiLight para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- Interruptor eléctrico para conectar y desconectar el dispositivo.
- Protección anti congelación.
- Resistencia eléctrica blindada de cobre.
- Soldadura por plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.
- Tanque de agua con recubrimiento vitrocerámico.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
GCV 5044 15 B11 TSRC	595	440	467
GCV 8044 20 B11 TSRC	854	440	467
GCV 10044 20 B11 TSRC	985	440	467
GCV 15044 20 B11 TSRC	1315	440	467

MODELO		GCV 5044 15 B11 TSRC	GCV 8044 20 B11 TSRC	GCV 10044 20 B11 TSRC	GCV 15044 20 B11 TSRC
Volumen	L	50	82	100	143
Diámetro	mm	440	440	440	440
Potencia nominal	W	1500	2000	2000	2000
Tiempo de calentamiento $\Delta t$ 45K (15 - 60°C)	h:min	1:44	2:08	2:36	3:44
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	1424	2762	2734	4404
Clasificación energética		C	C	C	C
Perfil de carga		M	L	L	XL
V40	L	77	145	150	233
T <sub>out of box</sub>	°C	60	70	60	65
MAX40	L	86	145	176	257
Dimensiones del producto					
altura	m	0.595	0.845	0.985	1,315
anchura	m	0,440	0,440	0,440	0,440
profundidad	m	0.467	0,467	0,467	0,467

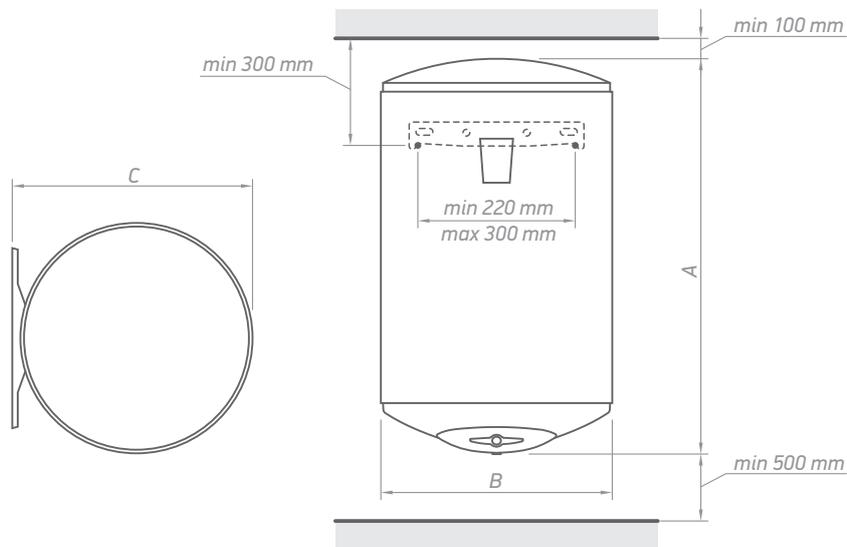
\* MAX 40 - la máxima cantidad de agua caliente mezclada a 40°C con entrada de agua a 10°C (caudal de 6 L/min)

# BiLight



Los modelos verticales de la serie BiLight Slim, con un diámetro de 38 cms, son idóneos para ser instalados en espacios estrechos. La gama dispone de modelos con una capacidad desde 30 hasta 80 litros.

- INSUTECH, tecnología desarrollada por TESHY, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- PISTON EFFECT que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.
- Indicador BiLight para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- Interruptor eléctrico para conectar y desconectar el dispositivo.
- Protección anti congelación.
- Resistencia eléctrica blindada de cobre.
- Soldadura por plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.
- Tanque de agua con recubrimiento vitrocerámico.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
GCV 3035 12 B11 TSRC	557	353	380
GCV 5038 15 B11 TSRC	794	386	412
GCV 8038 20 B11 TSRC	1196	386	412

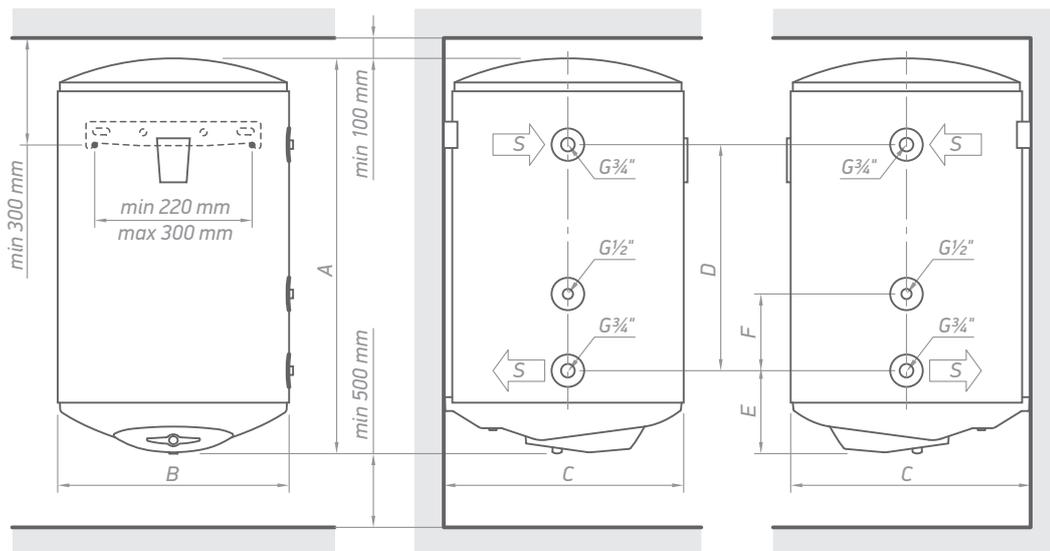
MODELO		GCV 3035 12 B11 TSRC	GCV 5038 15 B11 TSRC	GCV 8038 20 B11 TSRC
Volumen	L	30	50	80
Diámetro	mm	353	386	386
Potencia nominal	W	1200	1500	2000
Tiempo de calentamiento $\Delta t$ 45K (15 - 60°C)	h:min	1:18	1:44	2:05
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	579	1421	1410
Clasificación energética		C	C	C
Perfil de carga		S	M	M
V40	L	44	70	117
T <sub>out of box</sub>	°C	60	60	60
MAX40	L	49	91	153
Dimensiones del producto				
altura	m	0,557	0,803	1,205
anchura	m	0,353	0,386	0,386
profundidad	m	0,380	0,412	0,412

\* MAX 40 - la máxima cantidad de agua caliente mezclada a 40°C con entrada de agua a 10°C (caudal de 6 L/min)



Los termos eléctricos de la serie BiLight que incorporan un intercambiador de calor de alta eficiencia (bobina con una potencia mayor) son la solución perfecta para conectar el dispositivo a un sistema de calefacción central u otro tipo de sistema de calefacción. Asimismo, permite el uso de fuentes alternativas de calor, tales como sistemas solares térmicos, calderas de pellets o calderas de gas y otros. La gama de productos dispone de modelos con capacidad desde 80 hasta 150 litros.

- Intercambiador de calor de alto rendimiento con TURBULATOR integrado, solución patentada cuya función es romper el flujo laminar del agua alterando la velocidad de la misma al circular por el sistema. De esta forma se consigue aumentar el intercambio de calor hasta un 26%, obteniendo así un calentamiento más rápido del agua.
- Un orificio adicional y un manguito para colocar un sensor térmico.
- Diseño específico del intercambiador para garantizar el calentamiento de todo el volumen de agua.
- PISTON EFFECT que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.
- INSUTECH, tecnología desarrollada por TESI, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- Indicador BiLight para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- Resistencia eléctrica blindada de cobre.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]	E [mm, ±5]	F [mm, ±5]
GCV6S 8044 20 B11 TSRC	845	440	467	295	239	120
GCV9S 10044 20 B11 TSRC	985	440	467	445	239	120
GCV9S 12044 20 B11 TSRC	1150	440	467	445	239	120
GCV9S 15044 20 B11 TSRC	1315	440	467	445	239	120

MODELO		GCV6S 8044 20 B11 TSRC	GCV9S 10044 20 B11 TSRC	GCV9S 12044 20 B11 TSRC	GCV9S 15044 20 B11 TSRC
Volumen	L	79	96	116	138
Diámetro	mm	440	440	440	440
Potencia nominal	W	2000	2000	2000	2000
Superficie del serpentín	m <sup>2</sup>	0,45	0,7	0,7	0,7
Capacidad del serpentín	L	2,1	3,2	3,2	3,2
Intercambio de energía en modo continuo (salida máxima bobina) *60-80°C	kW	13,8	18,5	18,5	18,5
Caudal continuo de DHW a ΔT 35°C *60-80°C	L/h	329	433	433	433
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C) **80°C	h:min	0:18	0:18	0:22	0:26
Hueco para sensor térmico		-	x1	x1	x1
Clasificación energética		C	C	C	C
Pérdidas estáticas S	W	53	64	76	88
Dimensiones del producto					
altura	m	0,845	0,985	1,150	1,315
anchura	m	0,440	0,440	0,440	0,440
profundidad	m	0,467	0,467	0,467	0,467

\* entrada y salida de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor

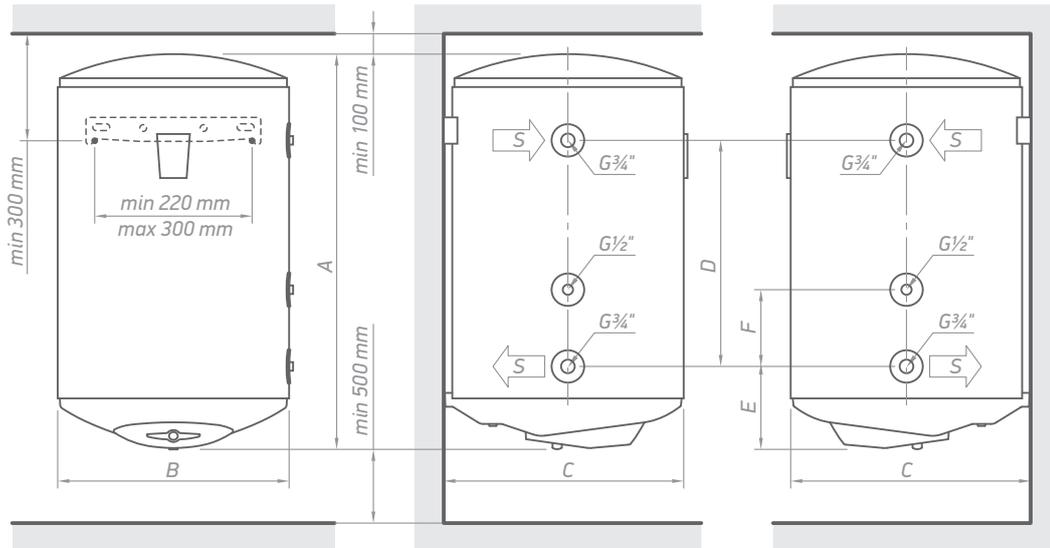
\*\* temperatura de la entrada de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor

# BiLight



Los termos de la gama BiLight con intercambiador de calor integrado (clásico) constituyen una solución ideal para ser integrado junto con otros equipos que pueden emplear otras fuentes de energía o combustibles, tales como sistemas solares, calderas de gas o de biomasa. La gama dispone de termos con capacidad desde 80 hasta 150 litros.

- Intercambiador de calor integrado (bobina).
- PISTON EFFECT que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.
- INSUTECH, tecnología desarrollada por TESH, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- Indicador BiLight para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- Interruptor eléctrico para conectar y desconectar el dispositivo.
- Protección anti congelación.
- Resistencia eléctrica de cobre para un rápido calentamiento del agua.
- Soldadura por plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]	E [mm, ±5]	F [mm, ±5]
GCVS 8044 20 B11 TSRC	845	440	467	360	239	120
GCVS 10044 20 B11 TSRC	985	440	467	480	239	120
GCVS(L) 12044 20 B11 TSRC	1150	440	467	480	239	120
GCVS(L) 15044 20 B11 TSRC	1315	440	467	480	239	120

MODELO		GCVS 8044 20 B11 TSRC	GCVS 10044 20 B11 TSRC	GCVS(L) 12044 20 B11 TSRC	GCVS(L) 15044 20 B11 TSRC
Volumen	L	81	98	118	140
Diámetro	mm	440	440	440	440
Potencia nominal	W	2000	2000	2000	2000
Superficie del serpentín	m <sup>2</sup>	0,21	0,28	0,28	0,28
Capacidad del serpentín	L	0,9	1,2	1,2	1,2
Intercambio de energía en modo continuo (salida máxima bobina) *60-80°C	kW	2,9	6	6	6
Caudal continuo de DHW a ΔT 35°C *60-80°C	L/h	71	142	142	142
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C) **80°C	h:min	0:54	0:45	0:55	1:12
Hueco para sensor térmico		-	-	x1	x1
Clasificación energética		C	C	C	C
Pérdidas estáticas S	W	55	64	76	88
Dimensiones del producto					
altura	m	0,845	0,985	1,150	1,315
anchura	m	0,440	0,440	0,440	0,440
profundidad	m	0,467	0,467	0,467	0,467

\* entrada y salida de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor

\*\* temperatura de la entrada de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor

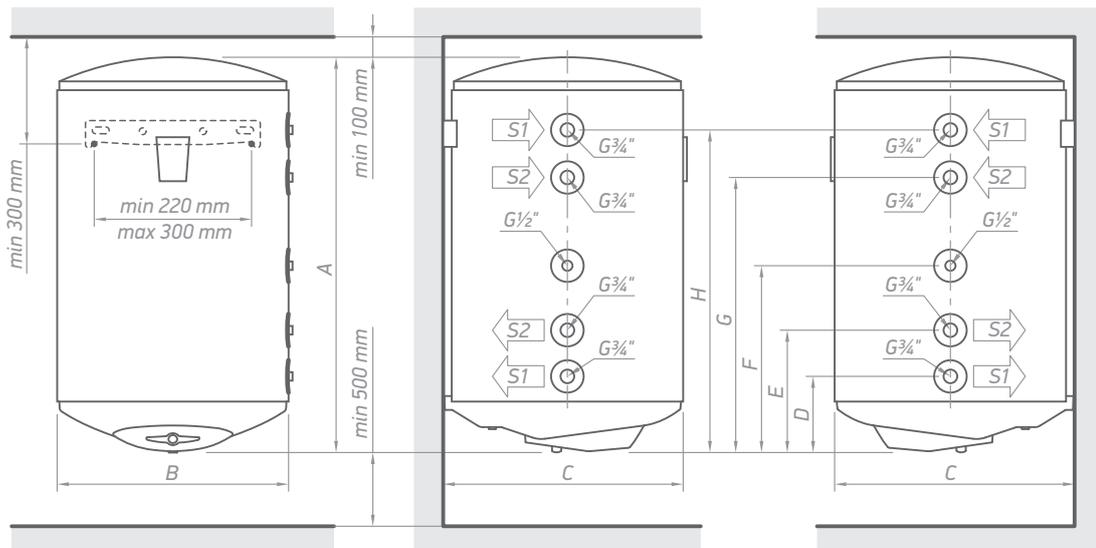
## 42 | BiLight con dos intercambiadores de calor integrados

BiLight



Esta gama de termos eléctricos BiLight de instalación vertical y con, dos intercambiadores de calor integrados, representan una solución ideal y versátil que permite integrar el termo con otros equipos o aparatos que utilicen hasta dos fuentes de energía o combustibles diferentes de forma simultánea, como energía solar, gas o biomasa. Esta gama dispone de modelos con capacidades desde 120 hasta 150 litros.

- Doble serpentín integrado con TURBULATOR, una solución patentada cuya función es romper el flujo laminar del agua alterando la velocidad de la misma al circular por el sistema. De esta forma se consigue aumentar el intercambio de calor hasta un 26%, obteniendo así un calentamiento más rápido del agua.
- Un orificio adicional y un manguito para colocar un sensor térmico.
- Diseño específico del intercambiador para garantizar el calentamiento de todo el volumen de agua.
- PISTON EFFECT que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.
- INSUTECH, tecnología desarrollada por TESI, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- Indicador BiLight para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- Resistencia eléctrica de cobre incorporada para un rápido calentamiento del agua.



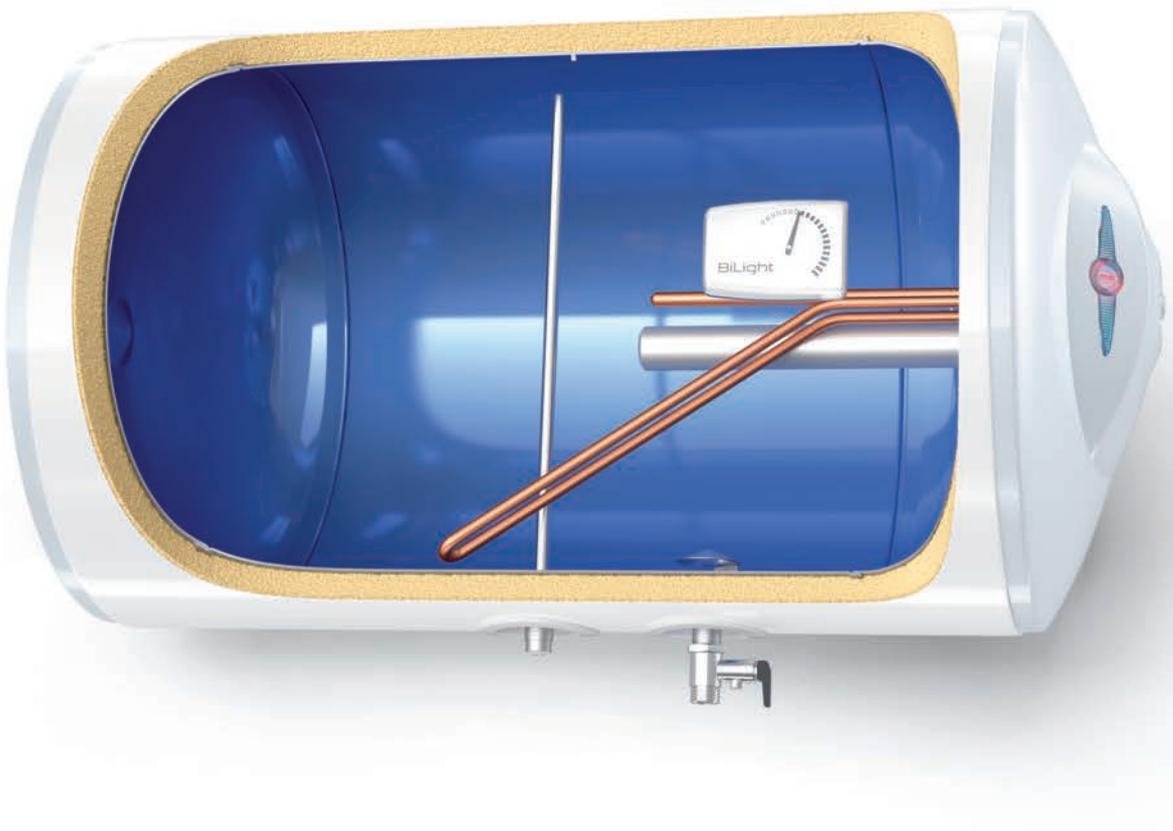
	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]	E [mm, ±5]	F [mm, ±5]	G [mm, ±5]	H [mm, ±5]
GCV7/4S 12044 20 B11 TSRCP	1150	440	467	239	337	427	641	739
GCV7/4S 15044 30 B11 TSRCP	1315	440	467	239	337	427	641	739

MODELO		GCV7/4S 12044 20 B11 TSRCP	GCV7/4S 15044 30 B11 TSRCP
Volumen	L	115	138
Diámetro	mm	440	440
Potencia nominal	W	2000	3000
Superficie del serpentín	m <sup>2</sup>	0.5 / 0.3	0.5 / 0.3
Capacidad del serpentín	L	2.4 / 1.4	2.4 / 1.4
Intercambio de energía en modo continuo (salida máxima bobina) *60-80°C	kW	13.4 / 8.1	13.4 / 8.1
Caudal continuo de DHW a ΔT 35°C *60-80°C	L/h	330 / 201	330 / 201
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C) **80°C	h:min	0:38 / 0:54	0:42 / 0:54
Hueco para sensor térmico		x1	x1
Clasificación energética		C	C
Pérdidas estáticas S	W	85	95
Dimensiones del producto			
altura	m	1,150	1,315
anchura	m	0,440	0,440
profundidad	m	0,467	0,467

\* entrada y salida de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor

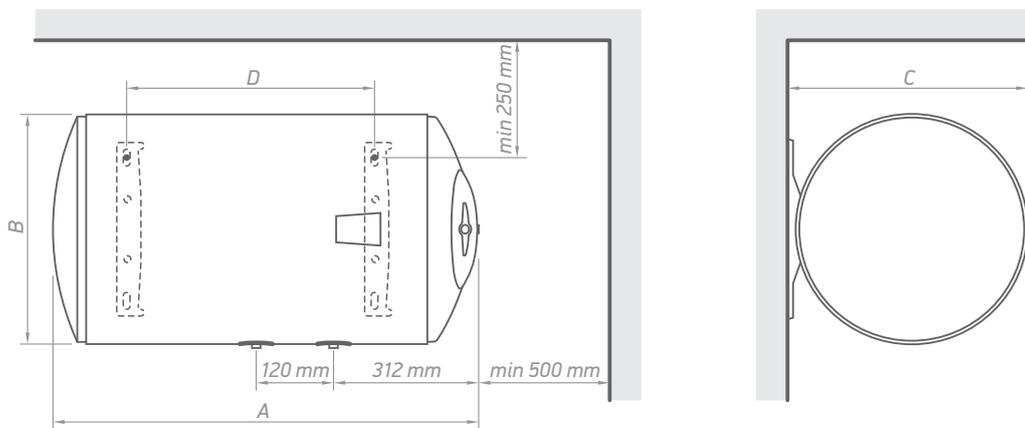
\*\* temperatura de la entrada de fluido de transmisión térmica en el intercambiador de calor

# BiLight



Los modelos horizontales de la serie BiLight están pensados para llevar a cabo su instalación en altillos, encima de las puertas, o en aquellos espacios o habitáculos que obliguen a una instalación del termo de forma horizontal. Estos termos cuentan con las últimas innovaciones tecnológicas de TESY y con modelos de capacidades comprendidas entre los 80 y 100 litros.

- PISTON EFFECT que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.
- INSUTECH, tecnología desarrollada por TESY, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- Indicador BiLight para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- Interruptor eléctrico para conectar y desconectar el dispositivo.
- Protección anti congelación.
- Resistencia eléctrica de cobre para un rápido calentamiento del agua.
- Soldadura por plasma del tanque de agua que garantiza un acabado perfecto y potencia la durabilidad del termo.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]	D [mm, ±5]
GCH 8044 20 B12 TSRC	855	440	467	407
GCH 10044 20 B12 TSRC	995	440	467	552
GCH 15044 30 B12 TSCR	1325	440	467	926

MODELO		GCH 8044 20 B12 TSRC	GCH 10044 20 B12 TSRC	GCH 15044 30 B12 TSCR
Volumen	L	82	100	143
Diámetro	mm	440	440	440
Potencia nominal	W	2000	2000	3000
Tiempo de calentamiento $\Delta t$ 45K (15 - 60°C)	h:min	2:22	2:54	2:29
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	1422	2750	2748
Clasificación energética		C	C	C
Perfil de carga		M	L	L
V40	L	105	152	140
T <sub>out of box</sub>	°C	60	75	60
MAX40	L	125	152	164
Dimensiones del producto				
altura	m	0,440	0,440	0,440
anchura	m	0,855	0,995	1,325
profundidad	m	0,467	0,467	0,467

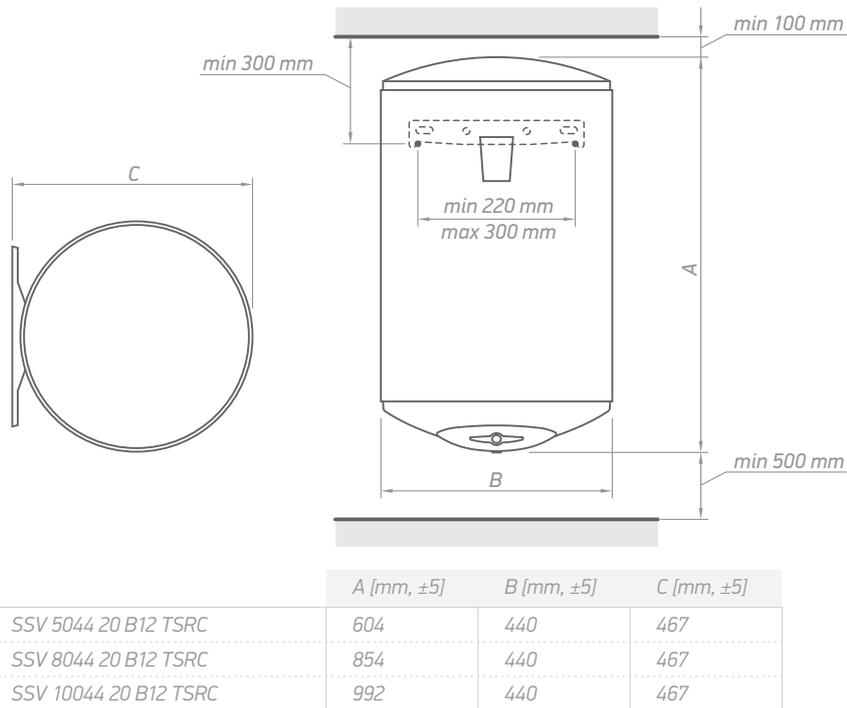
\* MAX 40 - la máxima cantidad de agua caliente mezclada a 40°C con entrada de agua a 10°C (caudal de 6 L/min)

# BiLight



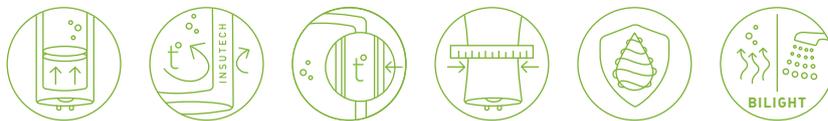
BiLight Inox es una gama de termos eléctricos que incorpora tanques de acero inoxidable. Se caracterizan por una larga vida útil. Esta gama dispone de modelos con capacidad desde 50 hasta 100 litros.

- Depósito de agua de acero inoxidable para una larga vida útil del producto.
- INSUTECH, tecnología desarrollada por TESI, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- PISTON EFFECT que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.
- Indicador BiLight para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- Resistencia eléctrica de cobre con recubrimiento de níquel.
- Protección anti congelación.



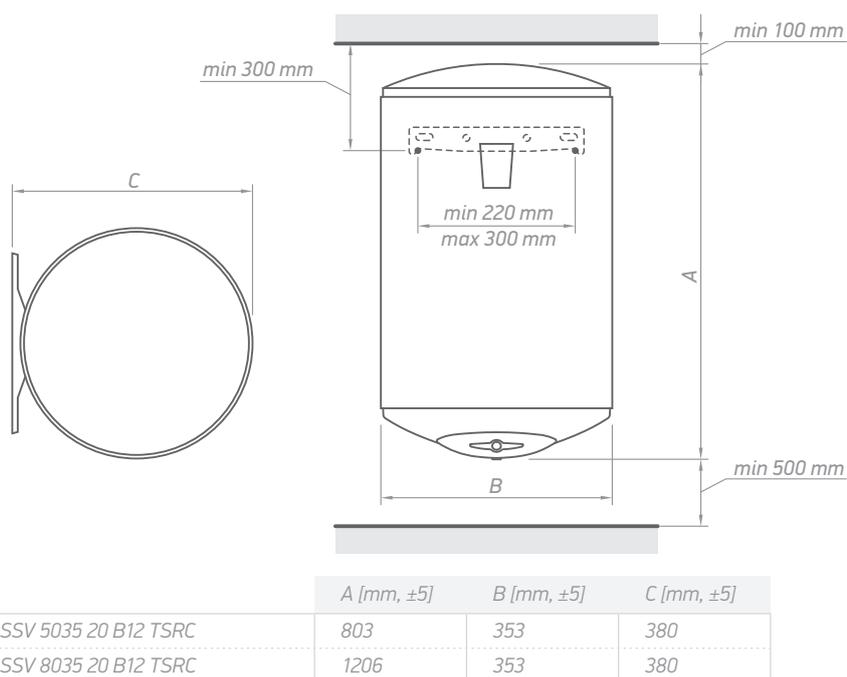
MODELO		SSV 5044 20 B12 TSRC	SSV 8044 20 B12 TSRC	SSV 10044 20 B12 TSRC
Volumen	L	47	76	92
Diámetro	mm	440	440	440
Potencia nominal	W	2000	2000	2000
Tiempo de calentamiento Δt 45K (15 - 60°C)	h:min	1:13	1:59	2:24
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	1381	1391	2748
Clasificación energética		C	C	C
Perfil de carga		M	M	L
V40	L	78	101	155
T <sub>out of box</sub>	°C	70	60	70
MAX40	L	78	125	155
Dimensiones del producto				
altura	m	0,604	0,854	0,992
anchura	m	0,440	0,440	0,440
profundidad	m	0,467	0,467	0,467

\* MAX 40 - la máxima cantidad de agua caliente mezclada a 40°C con entrada de agua a 10°C (caudal de 6 L/min)



Termos diseñados específicamente para ser instalados en espacios estrechos. La gama BiLight Inox Slim se caracteriza por un diámetro reducido de 38 cm. Estos termos integran tanques de agua de acero inoxidable, que garantizan una larga vida útil del producto. La gama de productos dispone de modelos con una capacidad desde 50 hasta 80 litros.

- Depósito de agua de acero inoxidable para una larga vida útil del termo.
- INSUTECH, tecnología desarrollada por TESY, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- PISTON EFFECT que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un aumento de hasta un 15% en la cantidad de agua caliente proporcionada.
- Indicador BiLight para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- Interruptor eléctrico para conectar y desconectar el dispositivo.
- Resistencia eléctrica de cobre con recubrimiento de níquel.
- Protección anti congelación.



MODELO		SSV 5035 20 B12 TSRC	SSV 8035 20 B12 TSRC
Volumen	L	48	78
Diámetro	mm	353	353
Potencia nominal	W	2000	2000
Tiempo de calentamiento $\Delta t$ 45K (15 - 60°C)	h:min	1:15	2:02
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	1416	2758
Clasificación energética		C	C
Perfil de carga		M	L
V40	L	70	140
T <sub>out of box</sub>	°C	60	75
MAX40	L	84	140
Dimensiones del producto			
altura	m	0,803	1,206
anchura	m	0,353	0,353
profundidad	m	0,380	0,380

\* MAX 40 - la máxima cantidad de agua caliente mezclada a 40°C con entrada de agua a 10°C (caudal de 6 L/min)

# Compact

Los termos eléctricos compactos de litraje reducido de la gama Compact son ideales para ser instalados en espacios pequeños y estrechos cerca de los puntos de uso del agua caliente sanitaria. En función de la distribución de la vivienda y de las conexiones instaladas, los equipos se pueden montar debajo y/o encima del fregadero.

Esta gama está constituida por modelos con distinta capacidad, desde 6 hasta 15 litros. Son perfectos para ser instalados en áreas de servicio, baños, cocinas, locales, etc.

Los termos eléctricos Compact cuentan con un cómodo termostato PUSH-PUSH para la regulación de la temperatura del agua. A través del display, podemos seleccionar el modo de trabajo ECO, que asegura un ahorro tanto energético como económico. Asimismo, incorpora un indicador bicolor que permite observar si el termo está en régimen de calentamiento del agua o si está ya listo para su uso.

Los modelos con un volumen comprendido entre los 10 y 15 l, destinados a ser instalados sobre el punto de uso, cuentan con la entrada de agua patentada Efecto PISTÓN. Gracias a este, se consigue incrementar la cantidad de agua caliente generada hasta un 22%.

Los modelos, para instalación bajo el punto de uso, presentan una base homogénea para poder ser colocados directamente sobre el suelo, sin necesidad de perforar la pared.

Los termos Compact garantizan la protección contra la corrosión gracias al recubrimiento vitrocerámico de la resistencia eléctrica, que garantiza también una larga vida útil del termo.

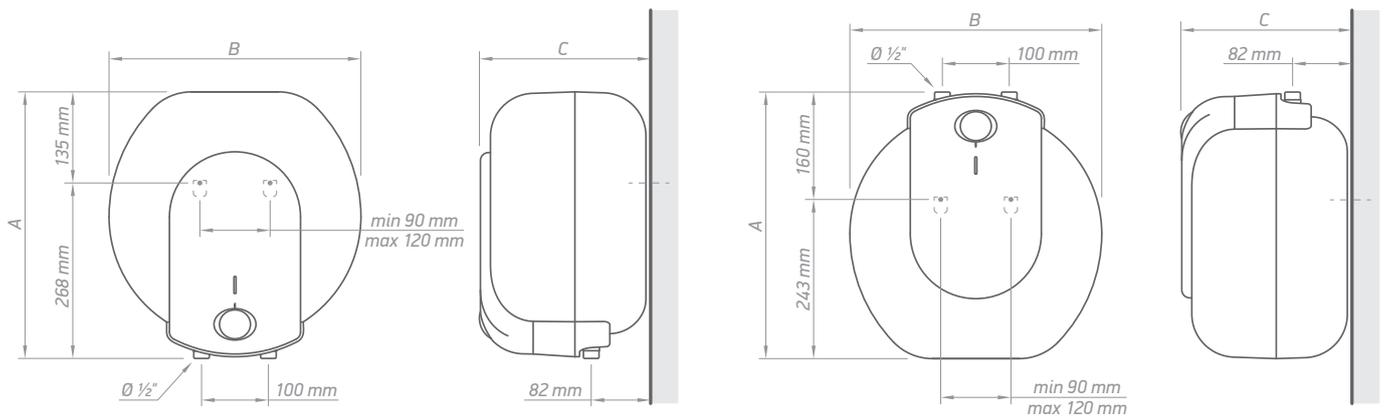


Compact



Con su reducido tamaño y aspecto compacto los termos de la serie BiLight Compact son ideales para ser instalados en espacios pequeños y estrechos cerca de los puntos de consumo de agua caliente sanitaria. Dependiendo de la distribución interior y de las conexiones instaladas, los equipos se pueden montar debajo y encima de la pila. Estos termos están disponibles con volúmenes de 10 y 15 litros.

- Regulador/Termostato PUSH-PUSH para el ajuste suave de la temperatura del agua.
- Indicador BiLight para un rápido y sencillo reconocimiento de los modos de funcionamiento: luz roja para indicar la fase de calentamiento del agua y luz azul para indicar que el termo está listo para usar.
- INSUTECH, tecnología desarrollada por TESI, para una elevada eficiencia del aislamiento y mínimas pérdidas de calor.
- PISTON EFFECT que garantiza el control de la velocidad del agua de entrada, ralentizando la mezcla con el agua ya calentada, con lo que conseguimos un incremento de la cantidad del agua caliente generada de hasta un 22 % en los modelos instalados encima del fregadero.
- Resistencia eléctrica de cobre para un rápido calentamiento del agua.
- Los modelos instalados debajo del fregadero no requieren instalación en pared.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
GCU 1015 L52 RC	399	377	247
GCU 1515 L52 RC	399	377	304
GCA 1015 L52 RC	399	377	247
GCA 1515 L52 RC	399	377	304

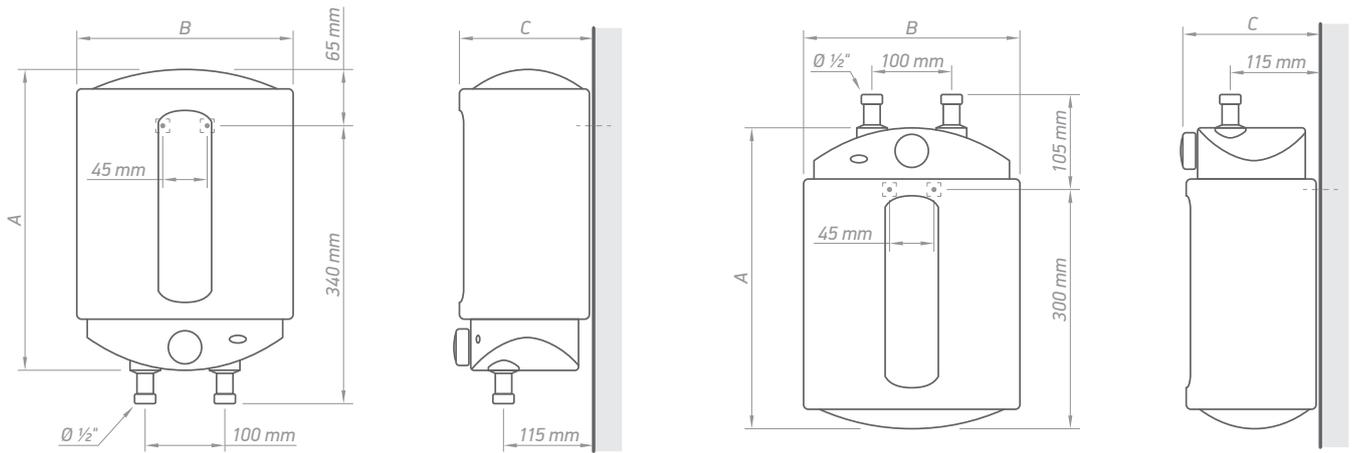
MODELO		GCU 1015 L52 RC	GCU 1515 L52 RC	GCA 1015 L52 RC	GCA 1515 L52 RC
Volumen	L	10	15	10	15
Potencia nominal	W	1500	1500	1500	1500
Tiempo de calentamiento $\Delta t$ 45K (15 - 60°C)	h:min	0:20	0:31	0:20	0:31
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	573	571	525	534
Clasificación energética		B	B	A	B
Perfil de carga		XXS	XXS	XXS	XXS
V40	L	15	22	16	25
T <sub>out of box</sub>	°C	60	60	60	60
MAX40	L	16	27	18	27
Dimensiones del producto					
altura	m	0,399	0,399	0,399	0,399
anchura	m	0,377	0,377	0,377	0,377
profundidad	m	0,247	0,304	0,247	0,304

\* MAX 40 - la máxima cantidad de agua caliente mezclada a 40°C con entrada de agua a 10°C (caudal de 6 L/min)



Gracias a su reducido tamaño, los termos de la serie Compact Flat son adecuados para su instalación en espacios pequeños y estrechos cerca de los puntos de consumo de agua caliente sanitaria. Dependiendo de la solución interior y el equipo de conexiones instalado pueden ser montados encima o debajo del fregadero. Estos modelos tienen una capacidad de 6 litros.

- Tanque de agua con protección vitrocerámica y ánodo de magnesio.
- Aislamiento de alta eficiencia.
- Termostato de uso sencillo.



	A [mm, ±5]	B [mm, ±5]	C [mm, ±5]
GCU 0615 M01 RC	365	265	160
GCA 0615 M01 RC	365	265	160

MODELO		GCU 0615 M01 RC	GCA 0615 M01 RC
Volumen	L	5,3	5,3
Potencia nominal	W	1500	1500
Tiempo de calentamiento $\Delta t$ 45K (15 - 60°C)	h:min	0:11	0:11
Consumo anual de electricidad AEC	kWh	572	524
Clasificación energética		B	A
Perfil de carga		XXS	XXS
V40	L	7,2	10
T <sub>out of box</sub>	°C	58	65
MAX40	L	7	10
Dimensiones del producto			
altura	m	0,365	0,365
anchura	m	0,265	0,265
profundidad	m	0,160	0,160

\* MAX 40 - la máxima cantidad de agua caliente mezclada a 40°C con entrada de agua a 10°C (caudal de 6 L/min)

## 56 | SOPORTE DE MONTAJE UNIVERSAL

La placa universal para el montaje en pared está elaborada para garantizar un cambio rápido de termo, sin necesidad de volver a perforar la pared.

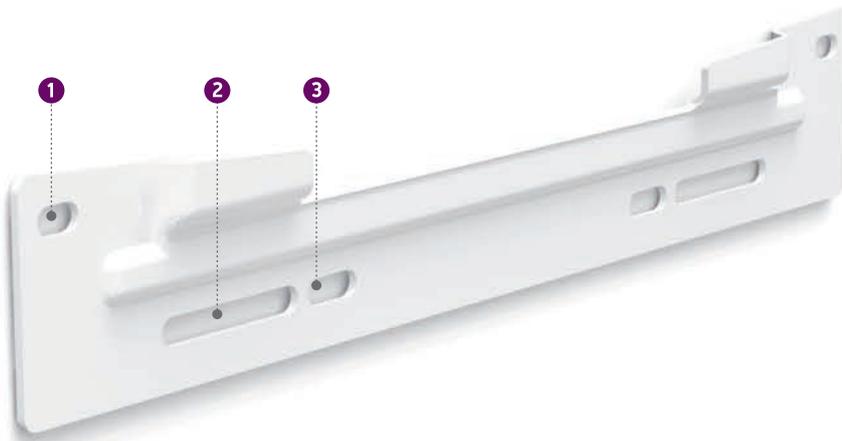
✓ Fácil instalación 2 pasos

**Paso 1:** montaje de la placa en la pared utilizando los huecos existentes;

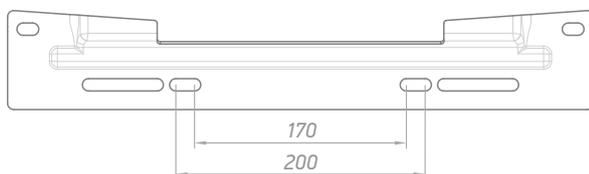
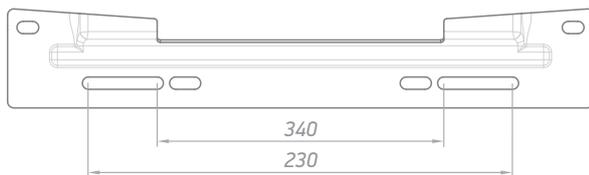
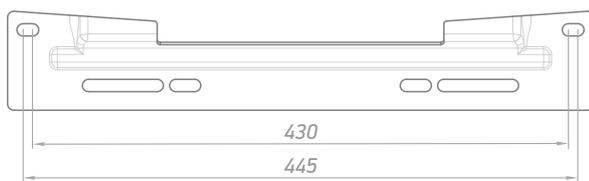
**Paso 2:** enganchado del termo eléctrico, utilice su placa (sin los elementos de fijación)

✓ Seguro y fiable.

✓ Con un cuidado diseño (ejecutado en color blanco)



1, 2, 3 - Variación de la distancia disponible entre los agujeros



Paso 1

Paso 2



# EQUIPAMIENTO UNIVERSAL “TODO EN LA CAJA”

TESY entrega un kit universal con todo lo necesario para una correcta instalación del termo eléctrico. Incluye:

1) Válvula de seguridad



2) Manguitos electrolíticos para la protección del termo contra la corrosión galvánica (electrolisis).



3) Ganchos para un montaje sencillo y estable en la pared.



4) Cable eléctrico con enchufe según la potencia nominal.



5) Manual de instrucciones y tarjeta de garantía.



## 58 | SERVICIO TÉCNICO / POST VENTA

En caso de tener alguna incidencia con su termo TESY o de querer solicitar el mantenimiento periódico del mismo, así como cualquier consulta técnica o compra de piezas de recambio y consumibles, puede dirigirse a nuestro servicio técnico, en el que le atenderán técnicos altamente cualificados que dan cobertura a todo el territorio nacional.

La estadística demuestra que en el 85% de las reclamaciones, el tiempo de resolución de la incidencia ha sido de 48 horas desde la recepción del aviso.

**2**

**Años de garantía total**

\* Incluye mano de obra, desplazamiento y piezas.

**5**

**Años de garantía del calderín**

\* Garantía para modelos Anticalc y BiLight.

**7**

**Años de garantía del calderín**

Garantía para modelos Modeco Ceramic.



Contacta con nuestro S.A.T. oficial:  
**902 733 764**

En [tesy.es](http://tesy.es) puedes encontrar toda la información sobre TESI, nuestros productos, características, manuales, servicios a profesionales, videos formativos, etc.

*El equipo de TESI también está a vuestra disposición en caso de necesitar más ayuda.*

\* Garantía válida siempre que sea sustituido el ánodo de magnesio a partir del 2º año por el S.A.T. oficial de TESI.





**TESY IBERIA S.L.U.**

Calle Anabel Segura 10, 3ª planta  
28108 Alcobendas, Madrid

[tesy.es](http://tesy.es)

Socio colaborador de



Este catálogo es un material de marketing y no es una oferta.  
Para modelos específicos, consultar al distribuidor.

Copyright © All Rights Reserved, v.3 2017 - TESI Ltd.